



**GOVERNO DO BRASIL**

**Do lado de  
São Paulo,**

**DO LADO DO Povo BRASILEIRO**





GOVERNO DO BRASIL  
DO LADO  
DO Povo  
PAULISTA



# **O Governo do Brasil tem lado. É o lado do povo brasileiro.**

Hoje, a população conta com políticas públicas que foram ampliadas, retomadas e criadas para atender melhor as necessidades do país.

**Juntas, elas transformaram o  
Brasil em um país de recordes.**

# De 2023 pra cá,

A **quantidade de médicos** aumentou,  
o investimento em **SAMU** aumentou,  
a oferta de **remédios gratuitos**  
também aumentou.

O número de **cirurgias**  
feitas pelo SUS  
bateu **recorde**.

E a **mortalidade**  
infantil **diminuiu**.



# Mais uma vez, saímos do Mapa da Fome.

A **pobreza** chegou ao menor nível da história.

A **conta de luz** ficou mais barata e **o gás de cozinha**, mais acessível.



O repasse para a alimentação escolar **aumentou**, o incentivo para adolescentes concluírem os estudos também **aumentou**, a quantidade de pessoas idosas dispostas a estudar também **aumentou**.

O número de estudantes da rede pública inscritos no Enem bateu **recorde**.

E o de universidades, Institutos Federais, escolas e creches **vai aumentar ainda mais**.



Tivemos um **crescimento**  
do **PIB** acima da média mundial.

Voltamos a ser  
**uma das maiores**  
**economias do mundo.**

Abrimos centenas de novos  
mercados e a exportação  
bateu **recorde**.



O desembarque de  
**turistas estrangeiros**  
atingiu o maior número  
da história.



O **investimento na**  
**indústria brasileira**  
é o maior dos  
últimos 30 anos.

Já o **desemprego**,  
é o menor da história.



O investimento em **cultura** chegou a **todas as regiões do país**.



O financiamento para **agricultura familiar** e **agronegócio** bateu **recorde**.

A titulação de territórios **quilombolas** é a maior da história, beneficiando milhares de famílias negras.

**Imposto de Renda zero** para quem ganha até R\$ 5.000 está **garantido**, promovendo mais **justiça social**.

Tudo isso é resultado de um governo que **cuida** das pessoas, **reduz desigualdades**, defende a **soberania** nacional e fortalece o **orgulho** de ser brasileiro.

As próximas páginas trazem um **resumo** do que tem sido feito pelo **seu estado**.



# Do lado do cuidado, do lado do povo paulista.



Em 2024,  
o Governo do Brasil  
destinou **R\$ 317 milhões**  
**ao SAMU local.**

Esse investimento é  
**33% maior** que os recursos  
oferecidos em 2022.



O **Farmácia Popular** voltou mais forte, com todos os remédios gratuitos e distribuição de fraldas geriátricas.



Em 2025, **6,3 milhões de paulistas** foram atendidos.

## **Mais médicos, menos filas.**

O número de **Mais Médicos** atuando em São Paulo **dobrou**.

Agora, são **quase 3,5 mil profissionais** cuidando da população.



Em dois anos, **766 mil gestantes** fizeram pré-natal pelo SUS no estado.

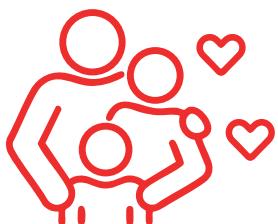
**Equivale a 11 Morumbis lotados de mães com o coração em paz e os exames em dia.**



Em dois anos e meio, mulheres que moram em São Paulo realizaram **7,3 milhões de exames** de prevenção e combate ao câncer.



# Brasil fora do Mapa da Fome novamente.

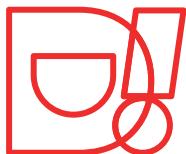
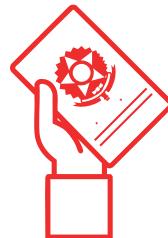


O Brasil atingiu o menor patamar de pobreza da história.

Em São Paulo,  
**2,6 milhões de pessoas**  
saíram dessa situação.

**2,1 milhões de famílias paulistas**  
estão recebendo o **Bolsa Família**,  
programa que é referência mundial no  
combate à desigualdade e que tem as  
**mulheres como prioridade.**

Desde 2023, **1,3 milhão de empregos formais** foram gerados para a população paulista.



Com o Desenrola, **1 milhão de pessoas** tiveram a chance de **renegociar dívidas** e se recuperar financeiramente.



Em São Paulo, **5 milhões de contribuintes** que ganham até R\$ 5.000 serão beneficiados **com o Imposto de Renda Zero.**



# Contra a desigualdade, do lado do povo paulista.



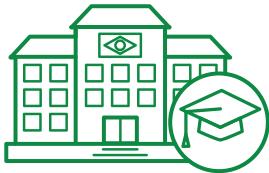
O Pé-de-Meia está incentivando  
**531 mil adolescentes paulistas** a estudar.



Como resultado, o Brasil bateu  
**recorde de estudantes da escola  
pública inscritos** no Enem em 2025.



**R\$ 900 milhões** investidos  
para garantir a alimentação  
escolar de **7,8 milhões de  
estudantes** da rede pública.



Em breve, quem mora em São Paulo vai poder contar com **387 empreendimentos de educação** viabilizados pelo Novo PAC. Entre eles, **13 Institutos Federais** e **1 universidade**.

**Nunca se investiu tanto na cultura local.**

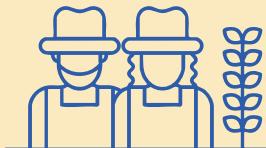


Só a **Lei Paulo Gustavo** e a **Política Nacional Aldir Blanc** garantiram **R\$ 1,4 bilhão** para apoiar trabalhadores e artistas paulistas.

# O maior programa de habitação da história.



Até 2027, **525 mil** famílias paulistas vão ter realizado o sonho da casa própria com o **Minha Casa, Minha Vida.**



**R\$ 92 bilhões em crédito rural** para impulsionar o agronegócio e fortalecer a agricultura familiar em São Paulo.

# Do lado da soberania, do lado do povo brasileiro.



Com o **Nova Indústria Brasil**,  
o país superou todas as expectativas,  
bateu recorde de crescimento e garantiu  
**R\$ 139 bilhões de investimento**  
para a produção industrial local.



Em 2024, o Governo do Brasil  
transferiu **R\$ 71,2 bilhões** para  
complementar o orçamento  
do governo estadual e das  
prefeituras de São Paulo.



# Do lado do desenvolvimento, do lado do povo paulista.

Com o **Novo PAC**, o Governo do Brasil vai investir **mais de R\$200 bilhões** para acelerar a saúde, a educação, a cultura, a sustentabilidade, o transporte e a infraestrutura de São Paulo.



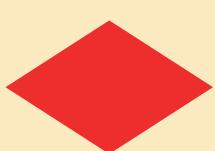
**Até 2030, serão 2,9 mil  
empreendimentos em  
todo o estado.**



# Quer saber como o Novo Pac vai melhorar a vida no seu município?



**Clique aqui  
para acessar o  
mapa interativo**



# O Brasil em números, dados e ações.



Para conhecer as entregas  
do Governo do Brasil  
na sua cidade, acesse



[gov.br/comunicabr](http://gov.br/comunicabr)

**CLIQUE AQUI  
PARA ACESSAR  
O MATERIAL  
NA ÍNTEGRA**



The background of the image features the colors of the Brazilian flag: green, yellow, and blue. These colors are arranged in large, overlapping diagonal bands that span the entire page. The green band is on the left, yellow is in the middle, and blue is on the right. The text is positioned in the upper left quadrant where the green and yellow bands meet.

**GOVERNO DO BRASIL  
DO LADO  
DO Povo  
BRASILEIRO**