



**GOVERNO DO BRASIL**

**Do lado de  
Mato Grosso,**

**DO LADO DO POVO BRASILEIRO**



GOVERNO DO  
**BRASIL**  
DO LADO DO POVO BRASILEIRO



**GOVERNO DO BRASIL**  
**DO LADO**  
**DO POVO**  
**MATO-GROSSENSE**





# O Governo do Brasil tem lado.

# É o lado do povo brasileiro.

Hoje, a população conta com políticas públicas que foram ampliadas, retomadas e criadas para atender melhor as necessidades do país.

## Juntas, elas transformaram o Brasil em um país de recordes.

# De 2023 pra cá,

A **quantidade de médicos** aumentou, o investimento em **SAMU** aumentou, a oferta de **remédios gratuitos** também aumentou.

O número de **cirurgias** feitas pelo SUS bateu **recorde**.

E a **mortalidade** infantil **diminuiu**.



# Mais uma vez, saímos do Mapa da Fome.

A **pobreza** chegou ao  
**menor nível da história.**

A **conta de luz** ficou  
mais barata e **o gás  
de cozinha**, mais acessível.



O repasse para a alimentação escolar  **aumentou**, o incentivo para adolescentes concluírem os estudos também  **aumentou**, a quantidade de pessoas idosas dispostas a estudar também  **aumentou**.

O número de estudantes da rede pública inscritos no Enem bateu  **recorde**.

E o de universidades, Institutos Federais, escolas e creches  **vai aumentar ainda mais**.



Tivemos um **crescimento do PIB** acima da média mundial.

Voltamos a ser **uma das maiores economias do mundo.**

Abrimos centenas de novos mercados e a exportação bateu **recorde.**



O desembarque de **turistas estrangeiros** atingiu o maior número da história.



O **investimento na indústria brasileira** é o maior dos últimos 30 anos.

Já o **desemprego**, é o menor da história.



O investimento em **cultura** chegou a **todas as regiões do país.**



O financiamento para **agricultura familiar** e **agronegócio** bateu **recorde.**

A titulação de territórios **quilombolas** é a maior da história, beneficiando milhares de famílias negras.



**Imposto de Renda zero** para quem ganha até R\$ 5.000 está **garantido**, promovendo mais **justiça social.**

Tudo isso é resultado de um governo que **cuida** das pessoas, **reduz desigualdades**, defende a **soberania** nacional e fortalece o **orgulho** de ser brasileiro.

As próximas páginas trazem um **resumo** do que tem sido feito pelo **seu estado.**



**Do lado  
do cuidado,  
do lado  
do povo  
mato-grossense.**



Em 2024,  
o Governo do Brasil  
destinou **R\$ 20,5 milhões**  
ao **SAMU local**.

Esse investimento é  
**40% maior** que os recursos  
oferecidos em 2022.



O **Farmácia Popular** voltou mais forte, com todos os remédios gratuitos e distribuição de fraldas geriátricas.



Em 2025, **mais de 139 mil mato-grossenses** foram atendidos.

## Mais médicos, menos filas.

O número de **Mais Médicos** atuando em Mato Grosso **dobrou**.

Agora, são **quase 400 profissionais** cuidando da população.



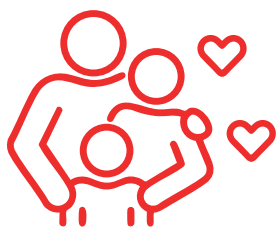
Em dois anos, **101 mil gestantes** fizeram pré-natal pelo SUS no estado.



Em dois anos e meio, as mulheres que moram no Mato Grosso realizaram **375 mil de exames** de prevenção e combate ao câncer.



# Brasil fora do Mapa da Fome novamente.



O Brasil atingiu o **menor patamar de pobreza da história.**

Em Mato Grosso, **316 mil pessoas** saíram dessa situação.

**Mais de 214 mil famílias mato-grossenses** estão recebendo o **Bolsa Família**, programa que é referência mundial no combate à desigualdade e que tem as **mulheres como prioridade.**

Desde 2023,

**123 mil empregos formais**  
foram gerados para a  
população mato-grossense.



Com o Desenrola,  
**72 mil pessoas** tiveram a  
chance de **renegociar dívidas**  
e se recuperar financeiramente.



No Mato Grosso, **329 mil**  
**contribuintes** que ganham até  
R\$ 5.000 serão beneficiados **com o**  
**Imposto de Renda Zero.**



# Contra a desigualdade, do lado do povo mato-grossense.



O Pé-de-Meia está incentivando  
**62,6 mil adolescentes mato-grossenses**  
a estudar.



Como resultado, o Brasil bateu  
**recorde de estudantes da escola  
pública inscritos** no Enem em 2025.



**R\$ 87 milhões**

investidos para garantir  
a alimentação escolar de  
**795 mil estudantes**  
da rede pública.



Em breve, quem mora no Mato Grosso vai poder contar com **197 empreendimentos de educação** viabilizados pelo Novo PAC. Entre eles, **3 Institutos Federais.**

**Nunca se investiu tanto na cultura local.**



Só a **Lei Paulo Gustavo** e a **Política Nacional Aldir Blanc** garantiram **R\$ 132 milhões** para apoiar trabalhadores e artistas mato-grossenses.



# O maior programa de habitação da história.



Até 2027, **mais de 37 mil famílias** mato-grossenses vão ter realizado o sonho da casa própria com o **Minha Casa, Minha Vida.**



**R\$ 108 bilhões em crédito rural** para impulsionar o agronegócio e fortalecer a agricultura familiar em Mato Grosso.

# Do lado da soberania, do lado do povo brasileiro.



Com o **Nova Indústria Brasil**, o país superou todas as expectativas, bateu recorde de crescimento e garantiu **R\$ 19,5 bilhões de investimento** para a produção industrial local.



Em 2024, o Governo do Brasil transferiu **R\$ 13,3 bilhões** para complementar o orçamento do governo estadual e das prefeituras de Mato Grosso.



# Do lado do desenvolvimento, do lado do povo mato-grossense.

Com o **Novo PAC**, o Governo do Brasil vai investir **cerca de R\$27 bilhões** para acelerar a saúde, a educação, a cultura, a sustentabilidade, o transporte e a infraestrutura de Mato Grosso.



**Até 2030, serão  
775 empreendimentos  
em todo o estado.**



# Quer saber mais sobre as obras do Novo PAC no seu município?



Aponte a câmera do celular para o QR Code abaixo e acesse o mapa interativo.



NOVO PAC  
DESENVOLVIMENTO & SUSTENTABILIDADE

# O Brasil em números, dados e ações.

► **comunica** 

Para conhecer as entregas  
do Governo do Brasil  
na sua cidade, acesse



[gov.br/comunicabr](https://gov.br/comunicabr)

Baixe a **versão digital**  
e compartilhe o que  
o **Governo do Brasil**  
tem feito pelo  
**Mato grosso.**



**GOVERNO DO**



**DO LADO DO POVO BRASILEIRO**



**GOVERNO DO BRASIL**  
**DO LADO**  
**DO POVO**  
**BRASILEIRO**