



GOVERNO DO BRASIL

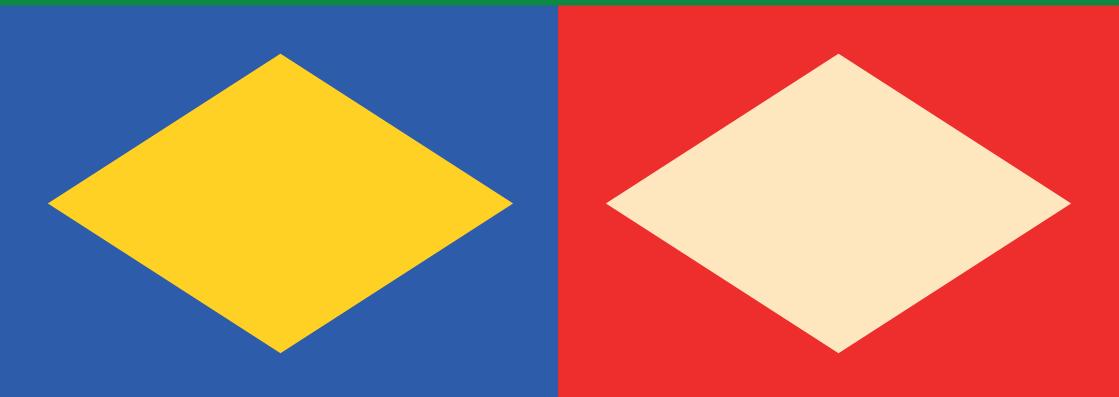
**Do lado
de Goiás,**

DO LADO DO Povo BRASILEIRO





**GOVERNO DO BRASIL
DO LADO
DO PÔVO
GOIANO**





O Governo do Brasil tem lado. É o lado do povo brasileiro.

Hoje, a população conta com políticas públicas que foram ampliadas, retomadas e criadas para atender melhor as necessidades do país.

**Juntas, elas transformaram o
Brasil em um país de recordes.**

De 2023 pra cá,

A **quantidade de médicos** aumentou,
o investimento em **SAMU** aumentou,
a oferta de **remédios gratuitos**
também aumentou.

O número de **cirurgias**
feitas pelo SUS
bateu **recorde**.

E a **mortalidade**
infantil **diminuiu**.



**Mais uma vez,
saímos do
Mapa da Fome.**

A **pobreza** chegou ao menor nível da história.

A **conta de luz** ficou mais barata e **o gás de cozinha**, mais acessível.



O repasse para a alimentação escolar **aumentou**, o incentivo para adolescentes concluírem os estudos também **aumentou**, a quantidade de pessoas idosas dispostas a estudar também **aumentou**.

O número de estudantes da rede pública inscritos no Enem bateu **recorde**.

E o de universidades, Institutos Federais, escolas e creches **vai aumentar ainda mais**.



Tivemos um **crescimento**
do **PIB** acima da média mundial.

Voltamos a ser
uma das maiores
economias do mundo.

Abrimos centenas de novos
mercados e a exportação
bateu **recorde**.



O desembarque de
turistas estrangeiros
atinguiu o maior número
da história.



O **investimento na**
indústria brasileira
é o maior dos
últimos 30 anos.

Já o **desemprego**,
é o menor da história.



O investimento em **cultura** chegou a **todas as regiões do país**.



O financiamento para **agricultura familiar e agronegócio** bateu **recorde**.

A titulação de territórios **quilombolas** é a maior da história, beneficiando milhares de famílias negras.

Imposto de Renda zero para quem ganha até R\$ 5.000 está **garantido**, promovendo mais **justiça social**.

Tudo isso é resultado de um governo que **cuida** das pessoas, **reduz desigualdades**, defende a **soberania** nacional e fortalece o **orgulho** de ser brasileiro.

As próximas páginas trazem um **resumo** do que tem sido feito pelo **seu estado**.



Do lado do cuidado, do lado do povo goiano.



Em 2024,
o Governo do Brasil
destinou **R\$ 81,7 milhões**
ao SAMU local.

Esse investimento é
31% maior que os recursos
oferecidos em 2022.



O **Farmácia Popular** voltou mais forte, com todos os remédios gratuitos e distribuição de fraldas geriátricas.



Em 2025, **810 mil goianos** foram atendidos.

Mais médicos, menos filas.

O número de **Mais Médicos** atuando em Goiás **aumentou**.

Agora, são
mais de 760 profissionais
cuidando da população.



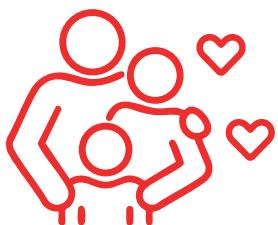
Em dois anos,
149 mil gestantes fizeram
pré-natal pelo SUS no estado.



Em dois anos e meio, as mulheres que moram em Goiás realizaram
570 mil exames de prevenção e combate ao câncer.



Brasil fora do Mapa da Fome novamente.

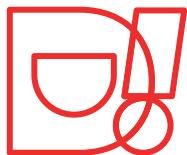


O Brasil atingiu o
**menor patamar de
pobreza da história.**

Em Goiás,
468 mil pessoas
saíram dessa situação.

Mais de 432 mil famílias goianas
estão recebendo o **Bolsa Família**,
programa que é referência mundial no
combate à desigualdade e que tem as
mulheres como prioridade.

Desde 2023,
184 mil empregos formais
foram gerados para a
população goiana.



Com o Desenrola,
152 mil pessoas tiveram a
chance de **renegociar dívidas**
e se recuperar financeiramente.



Em Goiás, **518 mil contribuintes** que ganham até R\$ 5.000 serão beneficiados **com o Imposto de Renda Zero.**



Contra a desigualdade, do lado do povo goiano.



O Pé-de-Meia está incentivando **120 mil adolescentes goianos** a estudar.

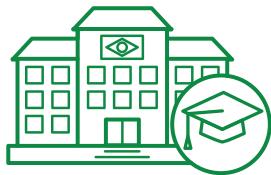


Como resultado, o Brasil bateu **recorde de estudantes da escola pública inscritos** no Enem em 2025.



R\$ 147,8 milhões

investidos para garantir a alimentação escolar de **1,2 milhão de estudantes** da rede pública.



Em breve, quem mora em Goiás vai poder contar com **403 empreendimentos de educação** viabilizados pelo Novo PAC. Entre eles, **1 universidade** e **3 Institutos Federais**.

Nunca se investiu tanto na cultura local.



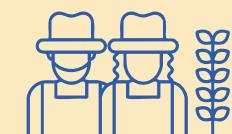
Só a **Lei Paulo Gustavo** e a **Política Nacional Aldir Blanc** garantiram **R\$ 251 milhões** para apoiar trabalhadores e artistas goianos.



O maior programa de habitação da história.



Até 2027, **123 mil famílias** goianas vão ter realizado o sonho da casa própria com o **Minha Casa, Minha Vida.**



R\$ 95 bilhões em crédito rural para impulsionar o agronegócio e fortalecer a agricultura familiar de Goiás.

Do lado da soberania, do lado do povo brasileiro.



Com o **Nova Indústria Brasil**,
o país superou todas as expectativas,
bateu recorde de crescimento e garantiu
R\$ 15 bilhões de investimento
para a produção industrial local.



Em 2024, Governo do Brasil
transferiu **R\$ 21,8 bilhões** para
complementar o orçamento
do governo estadual e das
prefeituras de Goiás.

Essa quantia é **25% maior**
que a repassada em 2022.





Do lado do desenvolvimento, do lado do povo goiano.

Com o **Novo PAC**, o Governo do Brasil vai investir **R\$ 63 bilhões** para acelerar a saúde, a educação, a cultura, a sustentabilidade, o transporte e a infraestrutura de Goiás.



**Até 2030, serão
1,3 mil empreendimentos
em todo o estado.**



1.494 km de Linha
de Transmissão
(Graça Aranha/MA -
Silvânia/GO)

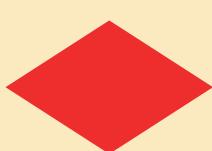
Construção da
Ferrovia de
Integração do
Centro-Oeste (FICO)

Construção da Ponte
sobre o Rio Araguaia
(Divisa GO/MT)

Quer saber como o Novo Pac vai melhorar a vida no seu município?



Clique aqui
para acessar o
mapa interativo



O Brasil em números, dados e ações.

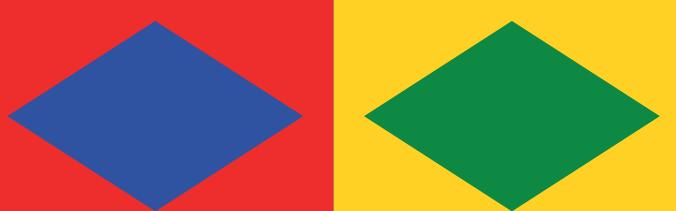


Para conhecer as entregas
do Governo do Brasil
na sua cidade, acesse



gov.br/comunicabr

**CLIQUE AQUI
PARA ACESSAR
O MATERIAL
NA ÍNTegra**



The background of the image features the colors of the Brazilian flag: green, yellow, and blue. These colors are represented by large, overlapping curved bands that cover most of the page. The green band is at the top left, the yellow band is at the bottom left, and the blue band is at the top right.

**GOVERNO DO BRASIL
DO LADO
DO Povo
BRASILEIRO**