



GOVERNO DO BRASIL

**Do lado de
São Paulo,**

DO LADO DO POVO BRASILEIRO



The image features a stylized background of the Brazilian flag. At the top, a yellow inverted triangle contains a green circle, set against a blue background. Below this is a solid green horizontal band. The bottom section is divided into a blue square on the left and a red square on the right, each containing a yellow diamond. A yellow horizontal band runs along the very bottom.

GOVERNO DO BRASIL
DO LADO
DO POVO
PAULISTA



O Governo do Brasil tem lado.

É o lado do povo brasileiro.

Hoje, a população conta com políticas públicas que foram ampliadas, retomadas e criadas para atender melhor as necessidades do país.

Juntas, elas transformaram o Brasil em um país de recordes.

De 2023 pra cá,

A **quantidade de médicos** aumentou, o investimento em **SAMU** aumentou, a oferta de **remédios gratuitos** também aumentou.

O número de **cirurgias** feitas pelo SUS bateu **recorde**.

E a **mortalidade** infantil **diminuiu**.



Mais uma vez, saímos do Mapa da Fome.

A **pobreza** chegou ao **menor nível da história.**

A **conta de luz** ficou mais barata e **o gás de cozinha**, mais acessível.



O repasse para a alimentação escolar **aumentou**, o incentivo para adolescentes concluírem os estudos também **aumentou**, a quantidade de pessoas idosas dispostas a estudar também **aumentou**.

O número de estudantes da rede pública inscritos no Enem bateu **recorde**.

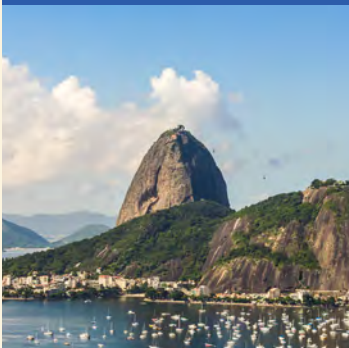
E o de universidades, Institutos Federais, escolas e creches **vai aumentar ainda mais**.



Tivemos um **crescimento do PIB** acima da média mundial.

Voltamos a ser **uma das maiores economias do mundo.**

Abrimos centenas de novos mercados e a exportação bateu **recorde.**



O desembarque de **turistas estrangeiros** atingiu o maior número da história.



O **investimento na indústria brasileira** é o maior dos últimos 30 anos.

Já o **desemprego**, é o menor da história.



Maior investimento em esportes da história

O Bolsa Atleta completou **20 anos** e cresceu.

O número de pessoas contempladas subiu **50%** e chegou a **10,9 mil** atletas em 2026, **um recorde**.



Nos últimos três anos, o investimento em esporte mais que triplicou.

Foi de R\$ 865 milhões em 2022 para **R\$ 3,2 bilhões** em 2025.



O Pacto Nacional Brasil contra o Femicídio reuniu os Três Poderes para enfrentar a violência contra as mulheres.



E já começou com

- ▶ **R\$ 28 milhões** de investimento no Centro Integrado Mulher Segura, uma rede nacional com **salas de situação em todos os estados do país**
- ▶ **6 mil** mandados de prisão cumpridos
- ▶ **Monitoramento de agressores** por meio de tornozeleira eletrônica.
- ▶ Dia Nacional de **Combate à Violência contra Mulheres Indígenas**

Mais proteção para crianças e adolescentes na internet.

Com o **ECA Digital**, o **nosso país** avançou na regulação digital e reforçou a **segurança** no ambiente online.

Agora, redes sociais, jogos e plataformas digitais vão precisar **seguir regras** mais rigorosas.





Maior operação contra o crime organizado da história

As operações **Quasar, Tank e Carbono Oculto** desarticularam esquemas bilionários no setor de combustíveis.

Mais de **400 mandados** judiciais em pelo menos oito estados e **R\$ 3,2 bilhões** em bens e valores bloqueados.



Diante das tensões no Oriente Médio, foram adotadas **medidas para aliviar o preço do diesel**. Uma delas foi **zerar as alíquotas de PIS/Cofins**, eliminando os únicos dois impostos federais que eram cobrados sobre o combustível.

Na prática, isso representa uma **redução de R\$ 1,12 por litro de combustível** produzido no Brasil, e de **R\$ 1,52 por litro para importação**.



O investimento em **cultura** chegou a **todas as regiões do país.**



O financiamento para **agricultura familiar** e **agronegócio** bateu **recorde.**

A titulação de territórios **quilombolas** é a maior da história, beneficiando milhares de famílias negras.



Imposto de Renda zero para quem ganha até R\$ 5.000 está **garantido**, promovendo mais **justiça social.**

Tudo isso é resultado de um governo que **cuida** das pessoas, **reduz desigualdades**, defende a **soberania** nacional e fortalece o **orgulho** de ser brasileiro.

As próximas páginas trazem um **resumo** do que tem sido feito pelo **seu estado.**



**Do lado
do cuidado,
do lado
do povo
paulista.**



Em 2025,
o Governo do Brasil
destinou **R\$ 320,7 milhões**
ao **SAMU local**.

Esse investimento é
34,1% maior que os recursos
oferecidos em 2022.



O **Farmácia Popular** voltou mais forte, com todos os remédios gratuitos e distribuição de fraldas geriátricas.



Em 2025, **6,8 milhões de paulistas** foram atendidos.

Mais médicos, menos filas.

O número de **Mais Médicos** atuando em São Paulo **dobrou**.

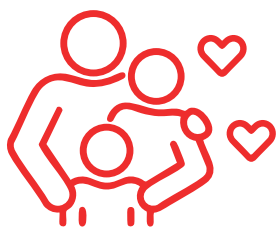
Agora, são **quase 3,4 mil profissionais** cuidando da população.



Em três anos, as mulheres que moram em São Paulo realizaram **8,4 milhões de exames** de prevenção e combate ao câncer de mama e colo de útero.



Brasil fora do Mapa da Fome novamente.

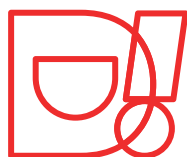


O Brasil atingiu o **menor patamar de pobreza da história.**

Em São Paulo, **2,6 milhões de pessoas** saíram dessa situação.

2,2 milhões de famílias paulistas estão recebendo o **Bolsa Família**, programa que é referência mundial no combate à desigualdade e que tem as **mulheres como prioridade.**

Desde 2023, **1,3 milhão de empregos formais** foram gerados para a população paulista.



Com o Desenrola 1, **1,1 milhão de pessoas** tiveram a chance de **renegociar dívidas** e se recuperar financeiramente.



Em São Paulo, **5 milhões de contribuintes** que ganham até R\$ 5.000 serão beneficiados **com o Imposto de Renda Zero.**



Contra a desigualdade, do lado do povo paulista.



O Pé-de-Meia está incentivando **544,1 mil adolescentes paulistas** a estudar.



Como resultado, o Brasil bateu **recorde de estudantes da escola pública inscritos** no Enem em 2025.



R\$ 3,7 bilhões investidos para garantir a alimentação escolar de **7,7 milhões de estudantes** da rede pública.



Em breve, quem mora em São Paulo vai poder contar com **387 empreendimentos de educação** viabilizados pelo Novo PAC. Entre eles, **16 Institutos Federais** e **1 universidade**.

Nunca se investiu tanto na cultura local.



Só a **Lei Paulo Gustavo** e a **Política Nacional Aldir Blanc** garantiram **R\$ 1,4 bilhão** para apoiar trabalhadores e artistas paulistas.

O maior programa de habitação da história.



São mais de **643 mil unidades habitacionais** para que famílias paulistas realizem o sonho da casa própria com o **Minha Casa, Minha Vida**.



R\$ 113,2 bilhões em crédito rural, desde 2023, para impulsionar o agronegócio e fortalecer a agricultura familiar em São Paulo.

Do lado da soberania, do lado do povo brasileiro.



Com o **Nova Indústria Brasil**, o país superou todas as expectativas, bateu recorde de crescimento e garantiu **R\$ 183 bilhões de investimento** para a produção industrial local.



Em 2025, o Governo do Brasil transferiu **R\$ 73,6 bilhões** para complementar o orçamento do governo estadual e das prefeituras de São Paulo.



Do lado do desenvolvimento, do lado do povo paulista.

Com o **Novo PAC**, o Governo do Brasil vai investir **R\$ 211,4 bilhões** para acelerar a saúde, a educação, a cultura, a sustentabilidade, o transporte e a infraestrutura de São Paulo.



Até 2030, serão 3.098 empreendimentos em todo o estado.



Quer saber como o Novo PAC vai melhorar a vida no seu município?



Aponte a câmera do celular para o QR Code abaixo e acesse o mapa interativo.



NOVO PAC
DESENVOLVIMENTO & SUSTENTABILIDADE



O Brasil em números, dados e ações.

► **comunica** 

Para conhecer as entregas
do Governo do Brasil
na sua cidade, acesse



gov.br/comunicabr

Baixe a **versão digital**
e compartilhe o que
o **Governo do Brasil**
tem feito por
São Paulo.



GOVERNO DO



DO LADO DO POVO BRASILEIRO

The background features a stylized representation of the Brazilian flag. It consists of a green triangle on the left, a yellow triangle on the right, and a blue circle in the center. The text is centered on the green triangle.

GOVERNO DO BRASIL
DO LADO
DO POVO
BRASILEIRO