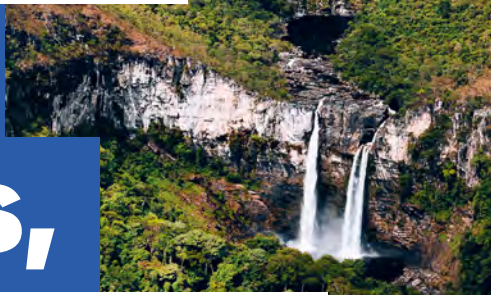




**GOVERNO DO BRASIL**

**Do lado  
de Goiás,**

**DO LADO DO POVO BRASILEIRO**



**GOVERNO DO**  
**BRASIL**  
DO LADO DO POVO BRASILEIRO

The image features a stylized graphic of the Brazilian flag. At the top, a yellow triangle with a green circle inside is set against a blue background. Below this is a solid green horizontal band. The bottom section is divided into a blue square on the left containing a yellow diamond, and a red square on the right containing a white diamond. A yellow horizontal band runs along the very bottom.

**GOVERNO DO BRASIL**  
**DO LADO**  
**DO POVO**  
**GOIANO**



# O Governo do Brasil tem lado.

**É o lado do  
povo brasileiro.**

Hoje, a população conta com políticas públicas que foram ampliadas, retomadas e criadas para atender melhor as necessidades do país.

**Juntas, elas transformaram o  
Brasil em um país de recordes.**

# De 2023 pra cá,

A **quantidade de médicos** aumentou, o investimento em **SAMU** aumentou, a oferta de **remédios gratuitos** também aumentou.

O número de **cirurgias** feitas pelo SUS bateu **recorde**.

E a **mortalidade** infantil **diminuiu**.



# Mais uma vez, saímos do Mapa da Fome.

A **pobreza** chegou ao **menor nível da história.**

A **conta de luz** ficou mais barata e **o gás de cozinha**, mais acessível.



O repasse para a alimentação escolar  **aumentou**, o incentivo para adolescentes concluírem os estudos também  **aumentou**, a quantidade de pessoas idosas dispostas a estudar também  **aumentou**.

O número de estudantes da rede pública inscritos no Enem bateu  **recorde**.

E o de universidades, Institutos Federais, escolas e creches  **vai aumentar ainda mais**.



Tivemos um **crescimento do PIB** acima da média mundial.

Voltamos a ser **uma das maiores economias do mundo.**

Abrimos centenas de novos mercados e a exportação bateu **recorde.**



O desembarque de **turistas estrangeiros** atingiu o maior número da história.



O **investimento na indústria brasileira** é o maior dos últimos 30 anos.

Já o **desemprego**, é o menor da história.



# Maior investimento em esportes da história

O Bolsa Atleta completou **20 anos** e cresceu.

O número de pessoas contempladas subiu **50%** e chegou a **10,9 mil** atletas em 2026, **um recorde**.



**Nos últimos três anos, o investimento em esporte mais que triplicou.**

Foi de R\$ 865 milhões em 2022 para **R\$ 3,2 bilhões** em 2025.



**O Pacto Nacional Brasil contra o Femicídio reuniu os Três Poderes para enfrentar a violência contra as mulheres.**



## **E já começou com**

- ▶ **R\$ 28 milhões** de investimento no Centro Integrado Mulher Segura, uma rede nacional com **salas de situação em todos os estados do país**
- ▶ **6 mil** mandados de prisão cumpridos
- ▶ **Monitoramento de agressores** por meio de tornozeleira eletrônica.
- ▶ Dia Nacional de **Combate à Violência contra Mulheres Indígenas**

# Mais proteção para crianças e adolescentes na internet.

Com o **ECA Digital**, o **nosso país** avançou na regulação digital e reforçou a **segurança** no ambiente online.

Agora, redes sociais, jogos e plataformas digitais vão precisar **seguir regras** mais rigorosas.





## Maior operação contra o crime organizado da história

As operações **Quasar, Tank e Carbono Oculto** desarticularam esquemas bilionários no setor de combustíveis.

Mais de **400 mandados** judiciais em pelo menos oito estados e **R\$ 3,2 bilhões** em bens e valores bloqueados.



Diante das tensões no Oriente Médio, foram adotadas **medidas para aliviar o preço do diesel**. Uma delas foi **zerar as alíquotas de PIS/Cofins**, eliminando os únicos dois impostos federais que eram cobrados sobre o combustível.

Na prática, isso representa uma **redução de R\$ 1,12 por litro de combustível** produzido no Brasil, e de **R\$ 1,52 por litro para importação**.



O investimento em **cultura** chegou a **todas as regiões do país.**



O financiamento para **agricultura familiar** e **agronegócio** bateu **recorde.**

A titulação de territórios **quilombolas** é a maior da história, beneficiando milhares de famílias negras.



**Imposto de Renda zero** para quem ganha até R\$ 5.000 está **garantido**, promovendo mais **justiça social.**

Tudo isso é resultado de um governo que **cuida** das pessoas, **reduz desigualdades**, defende a **soberania** nacional e fortalece o **orgulho** de ser brasileiro.

As próximas páginas trazem um **resumo** do que tem sido feito pelo **seu estado.**



**Do lado  
do cuidado,  
do lado  
do povo  
goiano.**



Em 2025  
o Governo do Brasil  
destinou **R\$ 78,3 milhões**  
ao **SAMU local**.

Esse investimento é  
**25,5% maior** que os recursos  
oferecidos em 2022.



O **Farmácia Popular** voltou mais forte, com todos os remédios gratuitos e distribuição de fraldas geriátricas.



Em 2025, **859,4 mil goianos** foram atendidos.

## Mais médicos, menos filas.

O número de **Mais Médicos** atuando em Goiás **aumentou**.

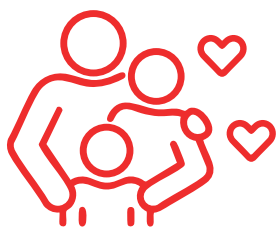
Agora, são **mais de 727 profissionais** cuidando da população.



Em três anos, as mulheres que moram em Goiás realizaram **682,7 mil exames** de prevenção e combate ao câncer de mama e colo de útero.



# Brasil fora do Mapa da Fome novamente.



O Brasil atingiu o **menor patamar de pobreza da história.**

Em Goiás,  
**468 mil pessoas**  
saíram dessa situação.

**436,1 mil famílias goianas** estão recebendo o **Bolsa Família**, programa que é referência mundial no combate à desigualdade e que tem as **mulheres como prioridade.**

Desde 2023,  
**187,8 mil empregos formais** foram gerados para a população goiana.



Com o Desenrola 1,  
**152 mil pessoas** tiveram a chance de **renegociar dívidas** e se recuperar financeiramente.



Em Goiás, **518 mil contribuintes** que ganham até R\$ 5.000 serão beneficiados **com o Imposto de Renda Zero.**



# Contra a desigualdade, do lado do povo goiano.



O Pé-de-Meia está incentivando **129,9 mil adolescentes goianos** a estudar.



Como resultado, o Brasil bateu **recorde de estudantes da escola pública inscritos** no Enem em 2025.



**R\$ 535,7 milhões** investidos para garantir a alimentação escolar de **1,2 milhão de estudantes** da rede pública.



Em breve, quem mora em Goiás vai poder contar com **403 empreendimentos de educação** viabilizados pelo Novo PAC. Entre eles, **1 universidade** e **3 Institutos Federais**.

**Nunca se investiu tanto na cultura local.**



Só a **Lei Paulo Gustavo** e a **Política Nacional Aldir Blanc** garantiram **R\$ 251 milhões** para apoiar trabalhadores e artistas goianos.



# O maior programa de habitação da história.



São mais de **151,1 mil unidades habitacionais** para que famílias goianas realizem o sonho da casa própria com o **Minha Casa, Minha Vida**.



**R\$ 107,3 bilhões em crédito rural**, desde 2023, para impulsionar o agronegócio e fortalecer a agricultura familiar de Goiás.

# Do lado da soberania, do lado do povo brasileiro.



Com o **Nova Indústria Brasil**, o país superou todas as expectativas, bateu recorde de crescimento e garantiu **R\$ 20 bilhões de investimento** para a produção industrial local.



Em 2025, Governo do Brasil transferiu **R\$ 23,5 bilhões** para complementar o orçamento do governo estadual e das prefeituras de Goiás.

Essa quantia é **34,8% maior** que a repassada em 2022.





# Do lado do desenvolvimento, do lado do povo goiano.

Com o **Novo PAC**, o Governo do Brasil vai investir **R\$ 62,1 bilhões** para acelerar a saúde, a educação, a cultura, a sustentabilidade, o transporte e a infraestrutura de Goiás.



**Até 2030, serão  
1,4 mil empreendimentos  
em todo o estado.**



# Quer saber como o Novo PAC vai melhorar a vida no seu município?



Aponte a câmera do celular para o QR Code abaixo e acesse o mapa interativo.



NOVO PAC  
DESENVOLVIMENTO & SUSTENTABILIDADE

# O Brasil em números, dados e ações.

► **comunica** 

Para conhecer as entregas  
do Governo do Brasil  
na sua cidade, acesse



[gov.br/comunicabr](https://gov.br/comunicabr)

Baixe a **versão digital**  
e compartilhe o que  
o **Governo do Brasil**  
tem feito por **Goiás.**



GOVERNO DO



DO LADO DO POVO BRASILEIRO

The background features a stylized representation of the Brazilian flag. It consists of a green triangle on the left, a yellow triangle on the right, and a blue circle in the center, all set against a white background. The text is centered in the white area.

**GOVERNO DO BRASIL**  
**DO LADO**  
**DO POVO**  
**BRASILEIRO**