



**GOVERNO DO BRASIL**

**Do lado de  
São Paulo,**

**DO LADO DO Povo BRASILEIRO**





The background of the poster features the colors of the Brazilian flag: blue, yellow, green, and red, arranged in a geometric pattern. The top section is green with a yellow semi-circle and blue triangles. The middle section is red with a blue diamond shape. The bottom section is yellow with a blue triangle on the left and a red triangle on the right.

**GOVERNO DO BRASIL  
DO LADO  
DO Povo  
PAULISTA**



# O Governo do Brasil tem lado. É o lado do povo brasileiro.

Hoje, a população conta com políticas públicas que foram ampliadas, retomadas e criadas para atender melhor as necessidades do país.

**Juntas, elas transformaram o  
Brasil em um país de recordes.**

# De 2023 pra cá,

A **quantidade de médicos** aumentou,  
o investimento em **SAMU** aumentou,  
a oferta de **remédios gratuitos**  
também aumentou.

O número de **cirurgias**  
feitas pelo SUS  
bateu **recorde**.

E a **mortalidade**  
infantil **diminuiu**.



**Mais uma vez,  
saímos do  
Mapa da Fome.**

A **pobreza** chegou ao menor nível da história.

A **conta de luz** ficou mais barata e **o gás de cozinha**, mais acessível.



O repasse para a alimentação escolar **aumentou**, o incentivo para adolescentes concluírem os estudos também **aumentou**, a quantidade de pessoas idosas dispostas a estudar também **aumentou**.

O número de estudantes da rede pública inscritos no Enem bateu **recorde**.

E o de universidades, Institutos Federais, escolas e creches **vai aumentar ainda mais**.



Tivemos um **crescimento**  
do PIB acima da média mundial.

Voltamos a ser  
**uma das maiores**  
**economias do mundo.**

Abrimos centenas de novos  
mercados e a exportação  
bateu **recorde**.



O desembarque de  
**turistas estrangeiros**  
atingiu o maior número  
da história.



O **investimento na**  
**indústria brasileira**  
é o maior dos  
últimos 30 anos.

Já o **desemprego**,  
é o menor da história.



O investimento em **cultura** chegou a **todas as regiões do país**.



O financiamento para **agricultura familiar e agronegócio** bateu **recorde**.

A titulação de territórios **quilombolas** é a maior da história, beneficiando milhares de famílias negras.

**Imposto de Renda zero** para quem ganha até R\$ 5.000 está **garantido**, promovendo mais **justiça social**.

Tudo isso é resultado de um governo que **cuida** das pessoas, **reduz desigualdades**, defende a **soberania** nacional e fortalece o **orgulho** de ser brasileiro.

As próximas páginas trazem um **resumo** do que tem sido feito pelo **seu estado**.



# Do lado do cuidado, do lado do povo paulista.



Em 2024,  
o Governo do Brasil  
destinou **R\$ 317 milhões**  
**ao SAMU local.**

Esse investimento é  
**33% maior** que os recursos  
oferecidos em 2022.



O **Farmácia Popular** voltou mais forte, com todos os remédios gratuitos e distribuição de fraldas geriátricas.



Em 2025, **6,3 milhões de paulistas** foram atendidos.

## Mais médicos, menos filas.

O número de **Mais Médicos** atuando em São Paulo **dobrou**.

Agora, são **quase 3,5 mil profissionais** cuidando da população.



Em dois anos, **766 mil gestantes** fizeram pré-natal pelo SUS no estado.

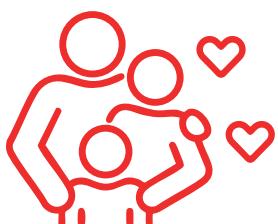
**Equivale a 11 Morumbis lotados de mães com o coração em paz e os exames em dia.**



Em dois anos e meio, mulheres que moram em São Paulo realizaram **7,3 milhões de exames** de prevenção e combate ao câncer.



# Brasil fora do Mapa da Fome novamente.

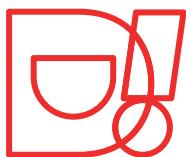
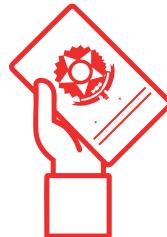


O Brasil atingiu o menor patamar de pobreza da história.

Em São Paulo,  
**2,6 milhões de pessoas**  
saíram dessa situação.

**2,1 milhões de famílias paulistas**  
estão recebendo o **Bolsa Família**,  
programa que é referência mundial no  
combate à desigualdade e que tem as  
**mulheres como prioridade.**

Desde 2023, **1,3 milhão de empregos formais** foram gerados para a população paulista.



Com o Desenrola, **1 milhão de pessoas** tiveram a chance de **renegociar dívidas** e se recuperar financeiramente.



Em São Paulo, **5 milhões de contribuintes** que ganham até R\$ 5.000 serão beneficiados **com o Imposto de Renda Zero.**



# Contra a desigualdade, do lado do povo paulista.



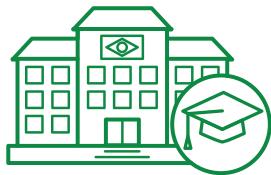
O Pé-de-Meia está incentivando  
**531 mil adolescentes paulistas** a estudar.



Como resultado, o Brasil bateu  
**recorde de estudantes da escola  
pública inscritos** no Enem em 2025.



**R\$ 900 milhões** investidos  
para garantir a alimentação  
escolar de **7,8 milhões de  
estudantes** da rede pública.



Em breve, quem mora em São Paulo vai poder contar com **387 empreendimentos de educação** viabilizados pelo Novo PAC. Entre eles, **13 Institutos Federais** e **1 universidade**.

**Nunca se investiu tanto na cultura local.**

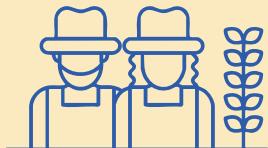


Só a **Lei Paulo Gustavo** e a **Política Nacional Aldir Blanc** garantiram **R\$ 1,4 bilhão** para apoiar trabalhadores e artistas paulistas.

# O maior programa de habitação da história.



Até 2027, **525 mil** famílias paulistas vão ter realizado o sonho da casa própria com o **Minha Casa, Minha Vida.**



**R\$ 92 bilhões em crédito rural** para impulsionar o agronegócio e fortalecer a agricultura familiar em São Paulo.

# **Do lado da soberania, do lado do povo brasileiro.**



Com o **Nova Indústria Brasil**,  
o país superou todas as expectativas,  
bateu recorde de crescimento e garantiu  
**R\$ 139 bilhões de investimento**  
para a produção industrial local.



Em 2024, o Governo do Brasil  
transferiu **R\$ 71,2 bilhões** para  
complementar o orçamento  
do governo estadual e das  
prefeituras de São Paulo.



# Do lado do desenvolvimento, do lado do povo paulista.

Com o **Novo PAC**, o Governo do Brasil vai investir **mais de R\$200 bilhões** para acelerar a saúde, a educação, a cultura, a sustentabilidade, o transporte e a infraestrutura de São Paulo.



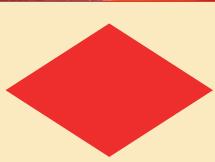
**Até 2030, serão 2,9 mil  
empreendimentos em  
todo o estado.**



# Quer saber como o Novo Pac vai melhorar a vida no seu município?

NOVO PAC  
DESENVOLVIMENTO E SUSTENTABILIDADE

Clique aqui  
para acessar o  
mapa interativo



# O Brasil em números, dados e ações.



Para conhecer as entregas  
do Governo do Brasil  
na sua cidade, acesse



[gov.br/comunicabr](http://gov.br/comunicabr)

**CLIQUE AQUI  
PARA ACESSAR  
O MATERIAL  
NA ÍNTEGRA**



The background features large, overlapping diagonal bands of the colors of the Brazilian flag: green, yellow, and blue.

**GOVERNO DO BRASIL  
DO LADO  
DO Povo  
BRASILEIRO**