

Resumo do Seminário Nacional

Edital de Seleção e Reconhecimento de Experiências Exitosas nº 15/2026

1. Apresentação

O Ministério da Saúde, por meio da Secretaria de Atenção Especializada à Saúde (SAES) e do Departamento de Atenção ao Câncer (DECAN), realizará o Seminário Nacional de Experiências Exitosas em Cuidado Integral para o Controle do Câncer do Colo do Útero, nos dias 1º e 2 de dezembro de 2026, nos auditórios da Representação da Organização Pan-Americana da Saúde (OPAS), em Brasília/DF, em formato híbrido.

A iniciativa integra o Edital nº 15/2026, vinculado ao Processo nº 25000.107122/2026-02, e tem por finalidade selecionar, reconhecer, documentar e difundir práticas desenvolvidas no âmbito do Sistema Único de Saúde (SUS), relacionadas ao cuidado integral do câncer do colo do útero.

O Seminário busca valorizar experiências concretas desenvolvidas nos territórios, estimular a inovação local, fortalecer a organização da linha de cuidado e promover a troca de conhecimentos entre gestores, trabalhadores, serviços de saúde e demais atores envolvidos na prevenção, detecção precoce, confirmação diagnóstica, tratamento e seguimento.

2. Objetivos

- Divulgar e reconhecer boas práticas nacionais de detecção precoce, tratamento oportuno e seguimento do câncer do colo do útero.
- Estimular a inovação local e territorial na gestão e no cuidado.
- Promover a troca de experiências e a aprendizagem entre gestores, trabalhadores do SUS e sociedade civil.
- Divulgar estratégias de organização dos fluxos assistenciais e de articulação entre a Atenção Primária à Saúde e a atenção especializada.
- Incentivar o uso qualificado de tecnologias digitais e de sistemas de informação.
- Identificar e difundir iniciativas voltadas à redução de barreiras e desigualdades no acesso ao cuidado.
- Fortalecer as políticas públicas de prevenção e controle do câncer do colo do útero no âmbito do SUS.

3. Participação e reconhecimento

Poderão ser selecionadas até 15 experiências finalistas, cujos representantes serão convidados a participar presencialmente do Seminário Nacional.

As experiências selecionadas receberão certificação oficial de participação e poderão ter seus relatos publicados no livro digital “Boas Práticas de Controle do Câncer do Colo do Útero” e nos anais do Seminário, observadas as regras de autoria, consentimento, direitos autorais e proteção de dados pessoais previstas no Edital.

As três experiências mais bem pontuadas receberão menção honrosa institucional nas categorias Ouro, Prata e Bronze, respectivamente. A menção honrosa possui natureza exclusivamente honorífica, sem premiação financeira ou qualquer componente econômico.

As três experiências mais bem classificadas farão apresentação oral durante o Seminário. As demais experiências selecionadas participarão por meio de apresentação em pôster, que deverá permanecer exposto durante todo o evento.

O apoio ao deslocamento dos representantes das experiências selecionadas e a produção do livro digital serão custeados pelo Banco Mundial, nos termos estabelecidos no Edital, sem repasse de valores aos participantes e sem execução de recursos pelo Ministério da Saúde.

4. Informações do evento

Item	Informação
Evento	Seminário Nacional de Experiências Exitosas em Cuidado Integral para o Controle do Câncer do Colo do Útero
Data	1º e 2 de dezembro de 2026
Local	Auditórios da Representação da OPAS, Brasília/DF
Formato	Híbrido, com participação presencial das experiências selecionadas e transmissão on-line para o público amplo

A programação detalhada, as orientações para as apresentações e as informações sobre transmissão serão divulgadas oportunamente no endereço eletrônico oficial do certame.