



MINISTÉRIO DA JUSTIÇA
POLÍCIA RODoviÁRIA FEDERAL

Norma Técnica: NTPRF-012	Emissão: 08/06/2015	Revisão:
Nome da Peça: CINTO TÁTICO		

SUMÁRIO

1. OBJETIVO	2
1.1. Aplicação.....	2
2. NORMAS E/OU DOCUMENTOS APLICÁVEIS	2
3. CONDIÇÕES GERAIS	3
3.1. Amostragem.....	3
3.1.1. Amostra	3
3.1.2. Inspeção visual e verificação de medidas	3
3.2. Defeitos.....	3
3.2.1. Tecido	3
3.2.2. Costuras	3
3.2.3. Diferença de tonalidade.....	3
3.2.4. Aviamentos	3
4. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS.....	4
4.1. Matéria prima	4
4.2. Cor padrão.....	4
4.3. Descrição do Produto – Cinto Tático.....	6
4.4. Desenho Técnico	7
4.5. Dimensões (Medidas do produto acabado)	10
4.6. Tolerâncias.....	11
4.7. Aviamentos e consumo da matéria prima.....	11
4.8. Montagem do Produto.....	12
4.9. Etiqueta.....	12

1. OBJETIVO

Esta norma técnica define as condições mínimas exigíveis para aceitação e recebimento do Cinto Tático da Polícia Rodoviária Federal.

1.1. Aplicação

O Cinto Tático será utilizada pelos policiais rodoviários federais de ambos os sexos, nos termos do Regulamento de Uniformes da Polícia Rodoviária Federal – **R1-PRF/MJ**.

2. NORMAS E/OU DOCUMENTOS APLICÁVEIS

Na aplicação desta norma é necessário consultar:

Número	Título
ABNT NBR 5426	Guia para utilização da norma ABNT NBR 5426 - Planos de amostragem e procedimentos na inspeção por atributos
ABNT NBR 10589	Materiais têxteis - Determinação da largura de não-tecidos e tecidos planos
AATCC 20	Test Method 20; Fiber Analysis: Qualitative
AATCC 20 A	Test Method 20A; Fiber Analysis: Quantitative
AATCC EP 6	Evaluation Procedure 6- Instrumental Color Measurement
ISO 5084	Textiles - Determination of thickness of textiles and textile products
Resolução nº 2 do COMMETRO de 06 de Maio de 2008	Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem
MIV-PRF/MJ	Manual de Identidade Visual da Polícia Rodoviária Federal
R1-PRF/MJ	Regulamento de Uniformes da Polícia Rodoviária Federal

Tabela 1 – Listagem de normas e documentos.

3. CONDIÇÕES GERAIS

3.1. Amostragem

3.1.1. Amostra

A coleta de amostras para ensaios deve ser efetuada de acordo com a Norma **ABNT NBR 5426** - Planos de Amostragem e Procedimentos na Inspeção por Atributos.

3.1.2. Inspeção visual e verificação de medidas

A coleta de amostras para inspeção visual e verificação de medidas deve ser efetuada de acordo com a Norma **ABNT NBR 5426** - Planos de Amostragem e Procedimentos na Inspeção por Atributos.

3.1.3. As medidas básicas do produto acabado devem ser verificadas pela PRF para efeito de recebimento do lote.

3.1.4. As demais medidas apresentadas nesta norma poderão, a critério da PRF, após uma análise visual, incluindo-se os aspectos de simetria, funcionalidade e formato, serem verificadas para efeito de recebimento do lote.

3.2. Defeitos

O Cinto deverá estar isenta de defeitos, em especial os assinalados a seguir:

3.2.1. Tecido

O Cinto não poderá apresentar defeitos de tecelagem, acabamento ou tinturaria. A revisão das peças de tecido, no tocante a defeitos de tecelagem e acabamento, é de responsabilidade do confeccionista.

3.2.2. Costuras

As costuras não poderão apresentar enrugamento, franzidos e pontos falhados. Todas deverão estar abertas e devidamente prensadas.

3.2.3. Diferença de tonalidade

Não serão aceitas diferenças de tonalidade, na cor Caqui do Cinto.

3.2.4. Aviamentos

Os aviamentos especificados nesta norma poderão, a critério da PRF, após uma análise visual, ser verificados para efeito de aprovação da amostra ou de recebimento do lote.

3.3. Embalagens

3.3.1. Embalagem individual: Cada peça será protegida por uma embalagem de saco plástico opaco para proteção das peças dos raios UV, contendo na sua

parte externa uma etiqueta adesiva, com o número ou tamanho da respectiva peça.

3.3.2. Embalagem final: As peças serão acondicionadas em caixas de papelão triplex, tipo maleta grampeada, lacradas com fita gomada de 50 mm. Externamente cada caixa deverá conter impressa ou por meio de etiqueta adesiva, com dimensões de, no mínimo, 10 X 14 cm, as seguintes inscrições:

1. Nacionalidade da Indústria do fornecedor;
2. Razão social, endereço e C.N.P.J. do fornecedor;
3. Nomenclatura do uniforme;
4. Quantidade de peças acondicionadas;
5. Tamanho acondicionado na caixa.

Importante: Numa caixa só poderão ser acondicionadas peças do mesmo tamanho.

4. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS

4.1. Matéria prima

ENSAIOS FÍSICOS			
Característica	Norma	Especificação	Tolerância
Composição	AATCC 20 AATCC 20A	100 % Poliamida	-----
Largura	ABNT NBR 10589	4,3 cm	± 2%
Espessura	ISO 5084	2,51 mm	± 0,1 mm
Nota:			

Tabela 2 – Características do tecido do cadarço do cinto

4.2. Cor padrão

4.2.1. Cor padrão do Tecido

A cor padrão CAQUI será estabelecida a partir das coordenadas da Tabela 3, quando verificada de acordo com a Norma **AATCC EP 6** – Evaluation Procedure 6 - Instrumental Color Measurement.

COR PADRÃO: Caqui	D65/10°	A/10°	TL84/10°
	L*: 49,96	L*: 50,88	L*: 50,48
	a*: 0,07	a*: 3,40	a*: - 0,19

	b*: 12,82	b*: 13,73	b*: 13,74
ΔE_{CMC21}			
D65/10°	A/10°	TL84/10°	
1.2	1.2	1.2	

Tabela 3 - Cor padrão Caqui - Coordenadas.

Comprimento de Onda (nm)	Reflectância R (%) SCI
	Cor Padrão Caqui
360	12,61
370	11,19
380	10,19
390	9,94
400	10,43
410	11,28
420	12,10
430	12,55
440	12,56
450	12,48
460	12,63
470	13,01
480	13,72
490	14,65
500	15,74
510	16,85
520	18,01
530	18,78
540	18,94
550	19,13
560	19,69
570	19,95
580	19,16
590	18,19
600	18,81

610	20,28
620	20,19
630	18,42
640	17,36
650	20,08
660	28,70
670	41,82
680	55,17
690	65,74
700	73,61
710	78,30
720	80,69
730	81,82
740	82,30

Tabela 4 - Cor padrão Caqui – Valores de Reflectância.

4.3. Descrição do Produto – Cinto Tático

4.3.1. Cinto com faixa 100% poliamida na cor Caqui, com duas fivelas para regulagem do ajuste da cintura em metal escovado, sendo uma na cor Prata fosco e a outra na cor Ouro Velho. (ver figuras de 1 à 4);

- Cinto:

4.3.2. Faixa medindo 4,3 cm de largura com comprimento da faixa, sendo variável conforme tabela 5 do item 4.5. Ponta da faixa chanfrada (ver figura 2);

- Fivela:

4.3.3. Fivela para regulagem do ajuste da cintura em metal escovado na cor Prata fosco no formato retangular assimétrico medindo 53 mm de comprimento por 40 mm de largura e 4 mm de espessura. (ver figura 3);

4.3.4. Fivela para regulagem do ajuste da cintura em metal escovado na cor Ouro velho no formato retangular assimétrico medindo 55 mm de comprimento por 44 mm de largura e 4,4 mm de espessura. (ver figura 4);

- Etiqueta de conservação da peça:

4.3.5. Etiqueta de identificação da PRF inserida na face interna do cadarço à 2,5

cm do limite da dobra da ponta do cadarço (ver figura 2 e ver figuras 5, 6 e 7 do item 4.9).

4.4. Desenho Técnico

- Cinto Tático

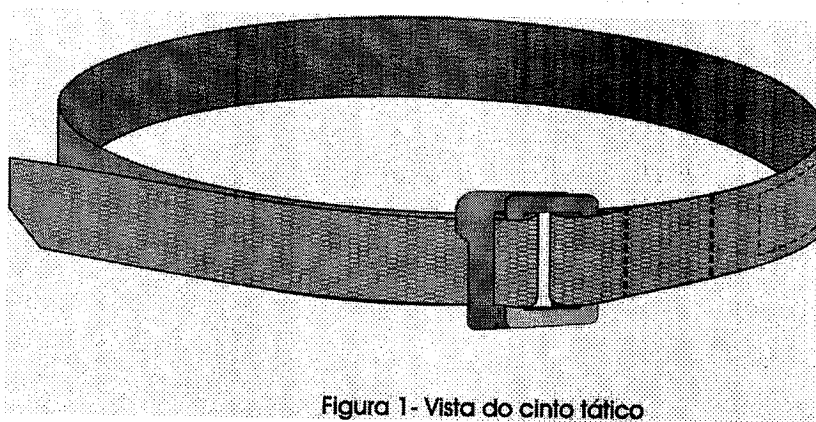


Figura 1 - Vista do cinto tático

4.4. Desenho Técnico (continuação)

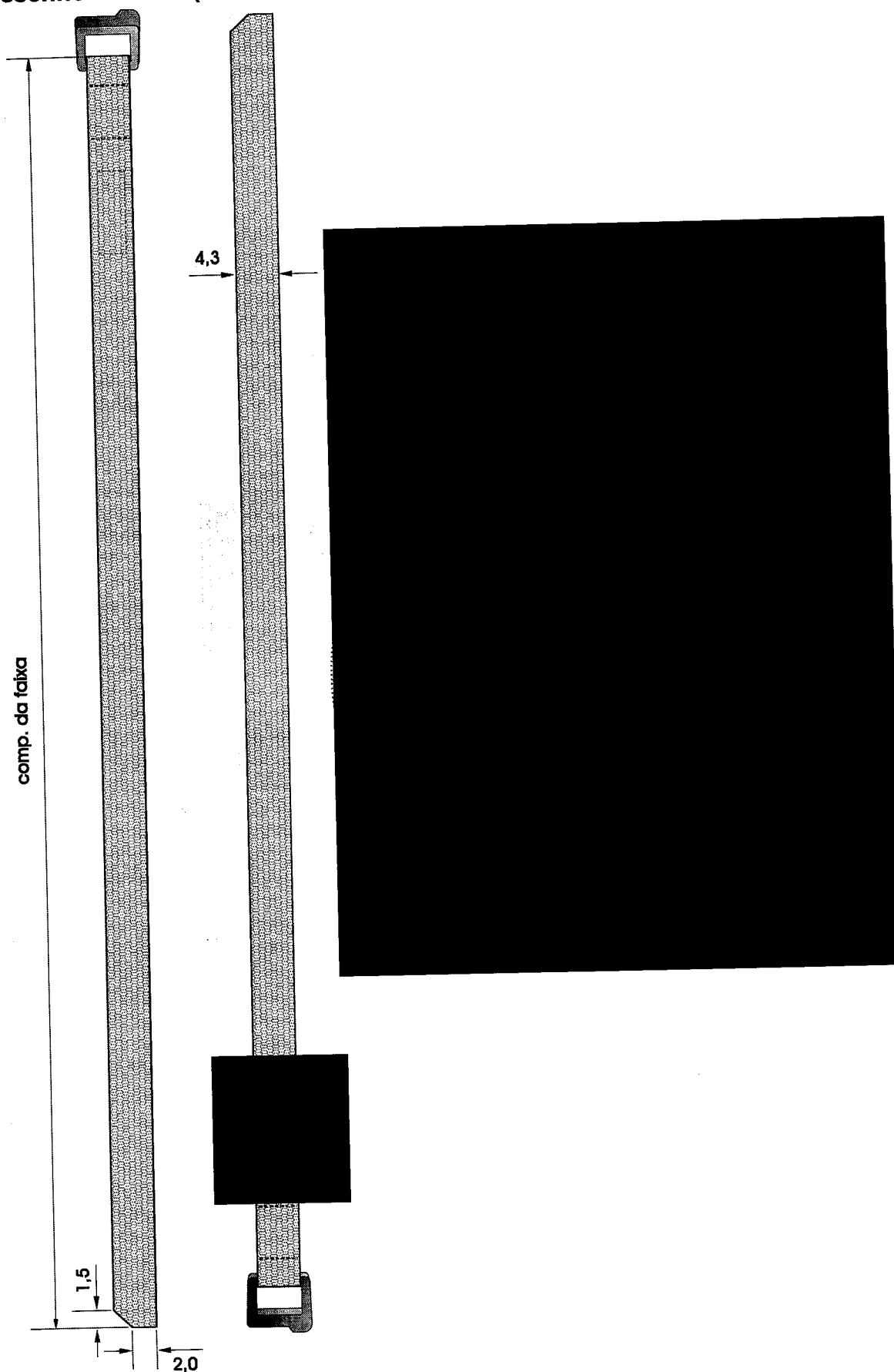


Figura 2- Detalhes do cinto
Medidas em cm

4.4 Desenho Técnico (continuação)

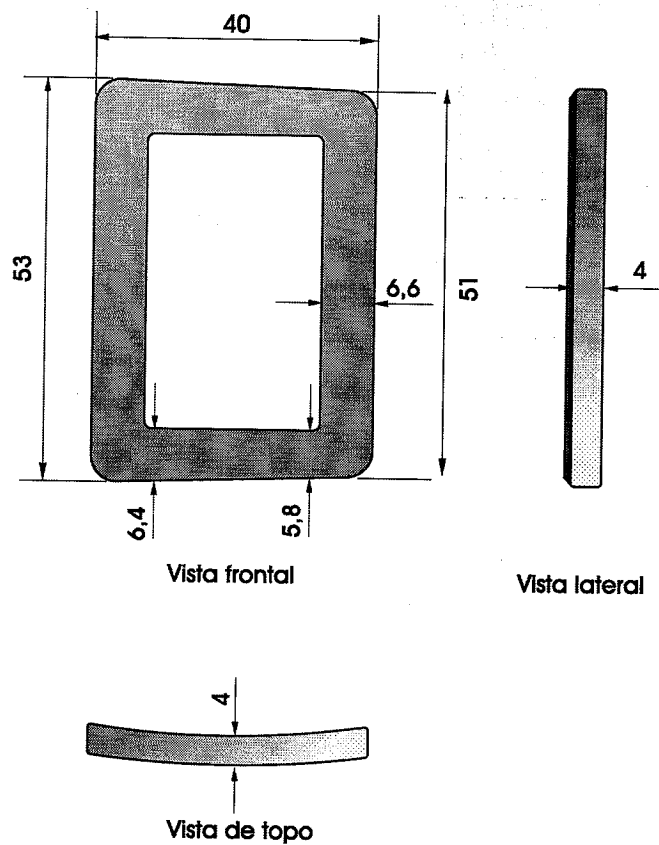


Figura 3- Detalhes da fivela cor prata

Medidas em mm

4.4 Desenho Técnico (conclusão)

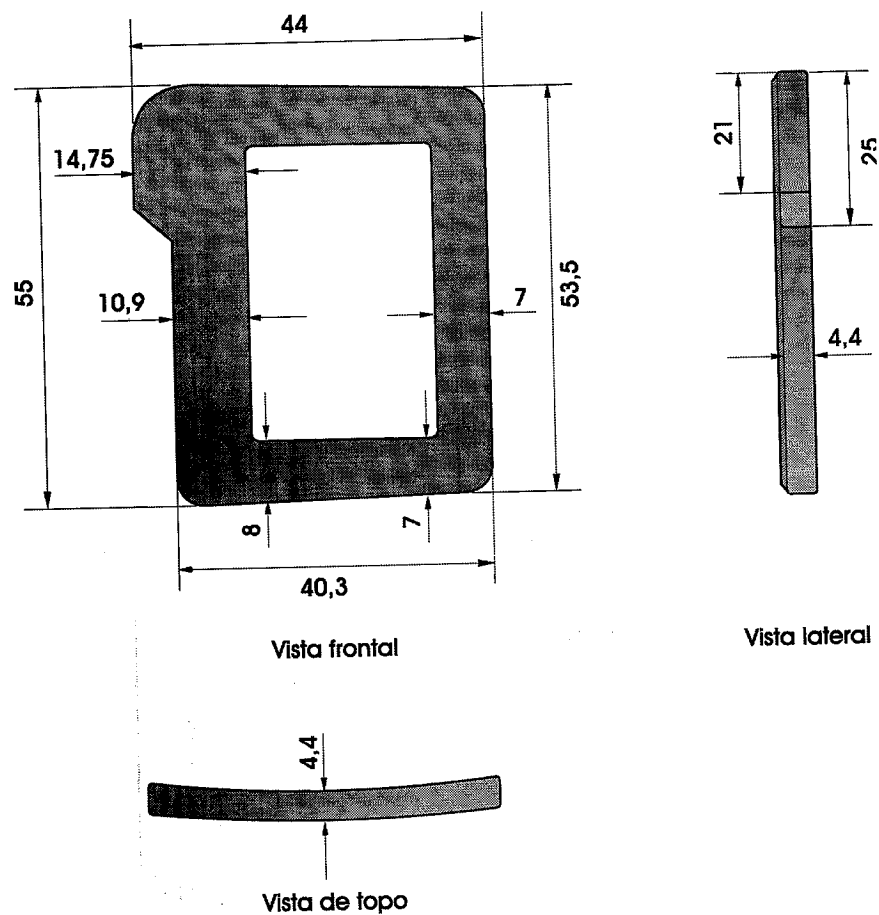


Figura 4- Detalhes da fivela cor ouro velho

Medidas em mm

4.5. Dimensões (Medidas do produto acabado)

TABELA	Tamanhos (medidas em cm) – Perímetro da Cintura				
	71 - 76	81 - 86	91 - 96	101 - 106	111 - 116
Medidas básicas					
COMP. DA FAIXA	92	102	112	122	136

Tabela 5 - Medidas Básicas

4.6. Tolerâncias

Medidas comuns (em centímetros)			Medidas básicas
De (inclusive)	A (exclusive)	Tolerância	
0	0,2	+ 0,1	Nas medidas básicas do produto acabado, constantes da tabela 5, admite-se uma variação de $\pm 2\%$.
0,2	2,0	$\pm 0,1$	
2,0	5,0	$\pm 0,2$	
5,0	10,0	$\pm 0,3$	
> 10,0	-	$\pm 0,4$	

Tabela 6 - Tolerâncias de Medidas.

4.7. Aviamentos e consumo da matéria prima

AVIAMENTOS			
Descrição	Quantidade	Cor	Aplicação
Fivela em metal escovado: medindo 53 mm de comprimento por 40 mm de largura e espessura de 0,4 mm.	1 unidade	Prata fosco	- Extremidade superior da faixa do cinto
Fivela em metal escovado: medindo 55 mm de comprimento por 44 mm de largura e espessura de 0,44 mm.	1 unidade	Ouro velho	- Extremidade superior da faixa do cinto
Linha: 100% Poliéster (filamentos contínuos) Título: Tex 70 (aproximado)	1 cone	Caqui	- Tex 70: Costuras da faixa e pregamento dos fechos de contato; Máquina: Reta
Nota: A quantidade de aviamentos é estimada para a produção de uma peça.			

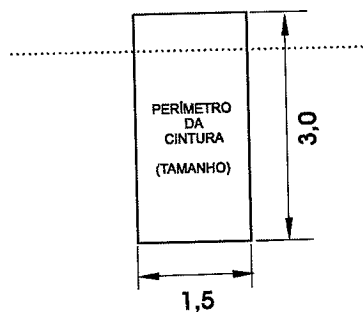
Tabela 7 – Aviamentos.

4.8. Montagem do Produto

Operações de costura	Máquinas	Componentes	Linha de costura	Bitola (cm)	Pontos/cm
Dobrar a ponta da fita inserindo fivelas e fixar ponta com pespontos e retrocessos na face interna do cinto	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 70	0,2/3,5	4,0 ± 0,5
Pregar etiqueta na face interna do cinto	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 70	0,2	4,0 ± 0,5
Nota: As linhas de costura deverão ser na cor caqui.					

Tabela 8 – Costuras.

4.9. Etiqueta



OBS.: Etiqueta confeccionada em Não-tecido composto de 100% Polietileno de Alta Densidade na cor branca com as informações na cor preta

Figura 5- Etiqueta com Perímetro e Tamanho

Medidas em cm

4.9. Etiqueta (conclusão)

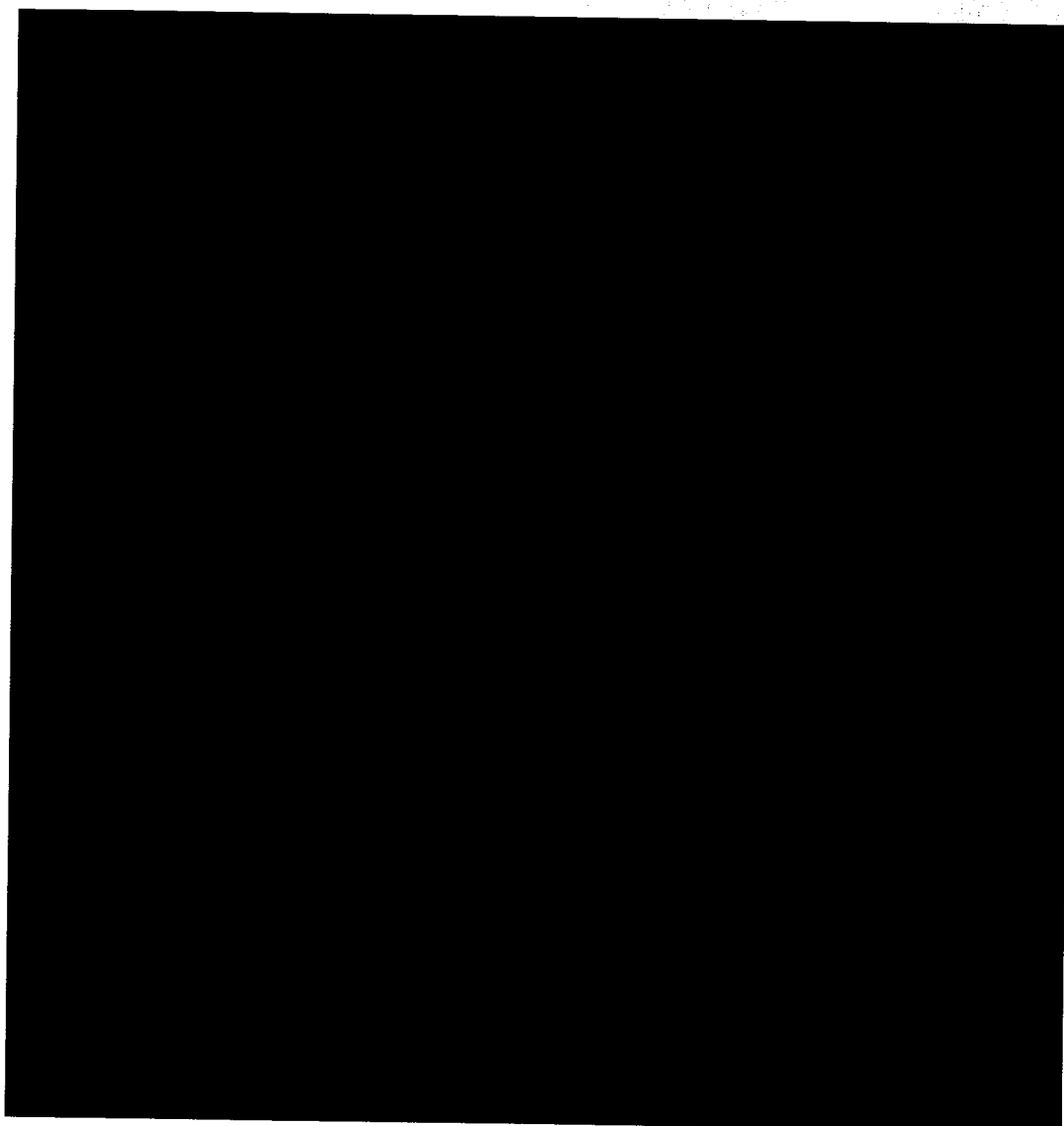


Figura 7- Esquema da montagem da etiqueta de identificação da PRF com a etiqueta do perímetro da cintura (tamanho)

Nota: Este produto conforme o item 19 do anexo B da **Resolução nº 02, do CONMETRO, de 06 de maio de 2008** não está submetido ao Regulamento Técnico Mercosul sobre Etiquetagem de Produtos Têxteis.

Brasília/DF, 08 de junho de 2015.

MARIA ALICE NASCIMENTO SOUZA
Diretora-Geral

