



MINISTÉRIO DA JUSTIÇA
POLÍCIA RODoviÁRIA FEDERAL

Norma Técnica: NTPRF-001	Emissão: 08/06/2015	Revisão:
Nome da Peça: BONÉ		

SUMÁRIO

1. OBJETIVO.....	2
1.1. Aplicação	2
2. NORMAS E/OU DOCUMENTOS APLICÁVEIS.....	2
3. CONDIÇÕES GERAIS	4
3.1. Amostragem	4
3.1.1. Amostra	4
3.1.2. Inspeção visual e verificação de medidas	4
3.2. Defeitos	4
3.2.1. Tecido	4
3.2.2. Costuras	4
3.2.3. Diferença de tonalidade	4
3.2.4. Aviamentos	4
3.3. Embalagens	5
3.3.1. Embalagem individual.....	5
3.3.2. Embalagem final	5
4. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS	5
4.1. Matéria prima.....	5
4.2. Cor padrão.....	7
4.2.1. Cor padrão do Tecido.....	7
4.3. Determinação do Fator de Proteção Solar (Valores de UPF)	8
4.4 Bordados	9
4.5. Descrição do Produto – Boné	9
4.6. Desenho Técnico.....	11
4.7. Dimensões (Medidas do produto acabado)	17
4.8. Tolerâncias	17
4.9. Aviamentos e consumo da matéria prima	18
4.10. Montagem do Produto.....	19
4.11. Etiquetas	20

1. OBJETIVO

Esta norma técnica define as condições mínimas exigíveis para aceitação e recebimento do Boné da Polícia Rodoviária Federal.

1.1. Aplicação

O Boné será utilizada pelos policiais rodoviários federais do sexo masculino e feminino, nos termos do Regulamento de Uniformes da Polícia Rodoviária Federal – R1-PRF/MJ.

2. NORMAS E/OU DOCUMENTOS APLICÁVEIS

Na aplicação desta norma é necessário consultar:

Número	Título
ABNT NBR ISO 105 C06	Têxteis — Ensaio de solidez da cor Parte C06: Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial
ABNT NBR ISO 105 E04	Têxteis - Ensaio de solidez da cor - Parte E04: Solidez da cor ao suor.
ABNT NBR ISO 105 X12	Têxteis - Ensaio de solidez da cor - Parte X12: Solidez à fricção.
ABNT NBR 5426	Guia para utilização da norma ABNT NBR 5426 - Planos de amostragem e procedimentos na inspeção por atributos
ABNT NBR 10320	Materiais Têxteis - Determinação das Alterações Dimensionais de Tecidos Planos e Malhas - Lavagem em Máquina Doméstica Automática – Método de ensaio
ABNT NBR 10591	Materiais Têxteis - Determinação da Gramatura de Superfícies Têxteis.
ABNT NBR 10588	Tecidos Planos - Determinação da densidade de fios
ABNT NBR 11912	Materiais Têxteis – Determinação da Resistência à Tração e Alongamento de Tecidos Planos (tira)

ABNT NBR 12546	Materiais Têxteis - Ligamentos Fundamentais de Tecidos Planos - Terminologia.
NBR ISO 105 B02	Têxteis - Ensaio de solidez da cor Parte B02: Solidez da cor à luz artificial: Ensaio da lâmpada de desbotamento de arco de xenônio
ISO 12945-1	Textiles – “Determination of fabric propensity to surface fuzzing and to pilling – Parte 1: Pilling box Method”
ISO 5084	“Textiles - Determination of thickness of textiles and textile products”.
AATCC 20	“Fibers in Textiles: Identification”.
AATCC 20 A	“Analysis of Textiles: Quantitative”.
AATCC 22	“Water Repellency: Spray Test”.
AATCC 147	“Antibacterial Activity Assessment of Textile Materials: Parallel Streak Method”
AATCC EP 6	“Evaluation Procedure 6- Instrumental Color Measurement”
ASTM D 3886	“Standard Test Method for Abrasion Resistance of Textile Fabrics (Inflated Diaphragm Apparatus)”
ASTM D 2261	“Standard Test Method for Tearing Strength of Fabrics by the Tongue (Single Rip) Procedure (Constant-Rate-of-Extension Tensile Testing Machine)”
A S/NZS 4399	“Sun protective clothing - Evaluation and classification”
Resolução nº 2 do COMMETRO de 06 de Maio de 2008	Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem
MIV-PRF/MJ	Manual de Identidade Visual da Polícia Rodoviária Federal
R1-PRF/MJ	Regulamento de Uniformes da Polícia Rodoviária Federal

Tabela 1 – Listagem de normas e documentos.

3. CONDIÇÕES GERAIS

3.1. Amostragem

3.1.1. Amostra

A coleta de amostras para ensaios deve ser efetuada de acordo com a Norma **ABNT NBR 5426** - Planos de Amostragem e Procedimentos na Inspeção por Atributos.

3.1.2. Inspeção visual e verificação de medidas

A coleta de amostras para inspeção visual e verificação de medidas deve ser efetuada de acordo com a Norma **ABNT NBR 5426** - Planos de Amostragem e Procedimentos na Inspeção por Atributos.

3.1.3. As medidas básicas do produto acabado devem ser verificadas pela PRF para efeito de recebimento do lote.

3.1.4. As demais medidas apresentadas nesta norma poderão, a critério da PRF, após uma análise visual, incluindo-se os aspectos de simetria, funcionalidade e formato, serem verificadas para efeito de recebimento do lote.

3.2. Defeitos

O boné deverá estar isento de defeitos, em especial os assinalados a seguir:

3.2.1. Tecido

O boné não poderá apresentar defeitos de tecelagem, acabamento ou tinturaria. A revisão das peças de tecido, no tocante a defeitos de tecelagem e acabamento, é de responsabilidade do confeccionista.

3.2.2. Costuras

As costuras não poderão apresentar enrugamento, franzidos e pontos falhados. Todas deverão estar abertas e devidamente prensadas.

3.2.3. Diferença de tonalidade

Não serão aceitas diferenças de tonalidade, na cor Azul Marinho, no tecido do boné.

3.2.4. Aviamentos

Os aviamentos especificados nesta norma poderão, a critério da PRF, após uma análise visual, ser verificados para efeito de aprovação da amostra ou de recebimento do lote.

3.3. Embalagens

3.3.1. Embalagem individual

Cada peça será protegida por uma embalagem de saco plástico opaco para proteção das peças dos raios UV, contendo na sua parte externa uma etiqueta adesiva, com o número ou tamanho da respectiva peça.

3.3.2. Embalagem final

As peças serão acondicionadas em caixas de papelão triplex, tipo maleta grampeada, lacradas com fita gomada de 50 mm. Externamente cada caixa deverá conter impressa ou por meio de etiqueta adesiva, com dimensões de, no mínimo, 10 X 14 cm, as seguintes inscrições:

- Nacionalidade da Indústria do fornecedor;
- Razão social, endereço e C.N.P.J. do fornecedor;
- Nomenclatura do uniforme;
- Quantidade de peças acondicionadas e
- Tamanho acondicionado na caixa.

Importante: Numa caixa só poderão ser acondicionadas peças do mesmo tamanho.

4. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS

4.1. Matéria prima

ENSAIOS FÍSICOS				
Característica	Norma	Especificação		Tolerância
Composição	AATCC 20 e AATCC 20A	65% Poliéster 35% Algodão		± 3%
Gramatura	NBR 10591	221 g/m ²		± 5%
Armação	NBR 12546	Tela com efeito Rip Stop		-----
Espessura	ISO 5084	0,34 mm		± 0,05 mm
Nº de fios por unidade de comprimento	NBR 10588	Urdume: 44 fios/cm	Trama: 21 fios/cm	± 1 fio/cm
Resistência à abrasão	ASTM D 3886	448 ciclos		mínima
Resistência à tração	NBR 11912	Urdume: 127 daN	Trama: 78 daN	mínima

Resistência ao rasgo – Teste Tongue	ASTM D 2261	Urdume: 3,5 kgf	Trama: 4,4 kgf	mínima
Resistência ao puxamento de fios em tecidos	ASTM D 3939	Padrão: 5		mínima
Esgarçamento na costura	NBR 9925	Urdume: 3 mm	Trama: 3 mm	máxima
Tendência à formação de pilling	ISO 12945-1	Padrão: 5		mínima
ENSAIOS QUÍMICOS				
Característica	Norma	Especificação		Tolerância
Solidez da cor à lavagem	NBR ISO 105 C06 (Método B1M)	Alteração: 4	Transferência: 4	mínima
Solidez da cor ao suor	NBR ISO 105 E04	Ácido	Alcalino	mínima
		Alteração: 4 Transferência: 4-5	Alteração: 4 Transferência: 4-5	
Solidez da cor à luz	ISO 105 B02 (40 h)	Alteração: 3-4	Transferência: ----	mínima
Solidez da cor à fricção	NBR ISO 105 X12	Seco	Úmido	mínima
		Alteração: ---- Transferência: 4	Alteração: ---- Transferência: 3	
Solidez da cor à prensagem	NBR 10188	Seco	Úmido	mínima
		Alteração: 4 Transferência: 4-5	Alteração: 4 Transferência: 4-5	
Repelência à água	AATCC 22	100 (ISO 5)		-----
Repelência ao óleo	AATCC 118	Avaliação		-----
		4		
Determinação qualitativa da atividade antibacteriana em materiais têxteis	AATCC 147	Avaliação		-----
		O tecido deve apresentar inibição contra bactérias		

Tabela 2 – Características do tecido

4.2. Cor padrão

4.2.1. Cor padrão do Tecido

A cor padrão AZUL MARINHO será estabelecida a partir das coordenadas da Tabela 4, quando verificada de acordo com a Norma **AATCC EP 6** – Evaluation Procedure 6 - Instrumental Color Measurement.

COR PADRÃO: Azul Marinho	D65/10°	A/10°	TL84/10°
	L*: 15,90	L*: 15,55	L*: 15,43
	a*: -0,11	a*: -0,54	a*: -0,20
	b*: -4,91	b*: -5,28	b*: -5,81
ΔE_{CMC21}			
D65/10°	A/10°	TL84/10°	
1.2	1.2	1.2	

Tabela 3 - Cor padrão Azul Marinho - Coordenadas.

Comprimento de Onda (nm)	Reflectância R (%) SCI
	Cor Padrão Azul Marinho
360	4,09
370	4,11
380	3,78
390	3,39
400	3,16
410	3,02
420	2,92
430	2,82
440	2,73
450	2,67
460	2,63
470	2,60
480	2,56
490	2,52
500	2,48

510	2,38
520	2,26
530	2,14
540	2,03
550	1,96
560	1,89
570	1,86
580	1,85
590	1,83
600	1,83
610	1,83
620	1,87
630	1,89
640	1,92
650	1,96
660	2,10
670	2,44
680	3,26
690	5,09
700	8,81
710	14,92
720	23,19
730	33,09
740	43,20

Tabela 4 - Cor padrão Azul Marinho – Valores de Reflectância.

4.3. Determinação do Fator de Proteção Solar (Valores de UPF)

Item	Valores de UPF		
	Média	Normalizados	Classificação
Tecido: Tela com efeito Rip Stop 65% Poliéster 35% Algodão Cor: Azul Marinho	79	60	+50

Tabela 5 – Valores de UPF segundo a Norma **AS/NZS 4399**

4.4 Bordados

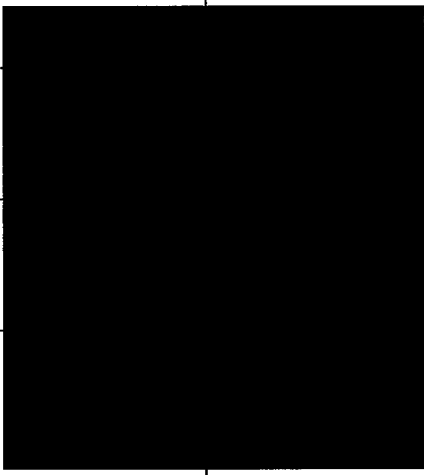
Cores padrões do logotipo e quantidade de pontos por cor				
BORDADO	COR DA LINHA	PANTONE REFERÊNCIA	DENSIDADE (mm entre pontos)	NÚMERO DE PONTOS
Logotipo PRF (frontal)			0,36	7.245
Inscrição "Polícia" (lateral direita)			0,40	947
Inscrição "Polícia" (traseira)			0,40	947
Inscrição "Brasil" (lateral esquerda)			0,40	912

Tabela 6 – Bordado – Logotipo PRF

4.5. Descrição do Produto – Boné

4.5.1. Boné com copa dividida em 6 gomos de igual largura, com aba comum e abertura em forma de semicírculo fechada por tiras sobrepostas na parte de trás da peça. Boné confeccionado em tecido misto, na cor Azul marinho (ver figuras de 1 a 12);

- Aba do boné:

4.5.2. Aba com alma de polietileno forrada no mesmo tecido da copa do boné, pespontada por 6 carreiras paralelas que se iniciam a 1,5 cm da borda da aba (ver figura 1 ,2, 3 e 8);

4.5.3. Aba pregada centralizada na frente do boné (ver figuras 1, 2, 3, 4 e 8);

- Frente do boné:

4.5.4. Boné apresenta  diretamente na seção frontal do boné, centralizado, distando 2,0 cm da borda inferior (ver figuras 1, 2, 3, 5 e 13);

- Topo do boné:

4.5.5. Boné com um detalhe costurado sobreposto ao cruzamento das costuras de união dos gomos, no topo da peça. Esse detalhe é feito com um fecho de contato (velcro) tipo fêmea (lado macio) medindo 2,5 cm de largura por 2,5 cm de comprimento, posicionado de modo que dois cantos opostos do fecho de contato estejam alinhados com as costuras que percorrem o centro da frente e o centro

da parte de trás do boné. O fecho de contato deve ser fixado por costura zig-zag em toda sua volta (ver figura 4);

4.5.6. Cada gomo possui um respirador bordado que se encontra horizontalmente centralizado e verticalmente posicionado à 9,5 cm de distância da borda inferior do boné (ver figuras de 1, 2, 3, 4, 5 e 6);

- Parte interna do boné:

4.5.7. Fita tipo viés em tecido de tela de algodão, com 1,2 cm de largura com as bordas dobradas, usada como acabamento, recobrindo as costuras de união dos gomos na parte interna do boné (ver figuras 6 e 7);

4.5.8. Carneira em fita de tecido de poliéster, na cor azul marinho, medindo 3,5 cm de largura, localizada na parte interna do boné, costurada em volta da borda inferior da copa, iniciando de um lado da abertura traseira e terminando do outro lado da mesma abertura (ver figuras 6 e 7);

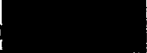
- Parte traseira do boné:

4.5.9. Ajuste formado por duas tiras do mesmo tecido do boné presas uma de cada lado da abertura traseira, ajustadas por fecho de contato na cor Azul Marinho (ver figuras 2, 4, 5, 11 e 12);

4.5.10. As tiras do lado esquerdo e direito medem 8,0 cm de comprimento por 2,0 cm de largura e devem ser fixadas entre a carneira e o boné, fechando as extremidades da carneira em ambos os lados da abertura traseira (ver figuras 11 e 12);

4.5.11. Boné apresenta logotipo  bordado diretamente na seção traseira do boné, centralizado e arqueado, acompanhando a 2,0 cm a borda inferior (ver figuras 4, 5, 6, 7, 11 e 12);

- Parte lateral do boné:

4.5.12. Boné apresenta o logotipo  bordado no lado direito distando 2,0 cm da borda e o logotipo  também distando 2,0 cm da borda (ver figuras 3, 5, 6, 14 e 15);

4.5.13. Medidas das seções (gomos) do boné (ver figuras 9 e 10);

- Etiquetas:

4.5.14. Etiqueta de identificação da PRF (ver figura 18) pregada no lado interno da carneira, no lado esquerdo do usuário. Etiquetas de identificação do usuário, etiqueta de tamanho e etiqueta de conservação da peça (ver figuras 16, 17, 19 e 20) pregadas no lado interno da carneira, no lado direito do usuário (ver figuras 6 e 7).

4.6. Desenho Técnico

- Boné:



Figura 1 - Vista do Boné

4.6. Desenho Técnico (continuação)



Figura 2 - Vista dos detalhes
internos do Boné



Figura 3 - Vista do detalhe do lado
esquerdo do Boné

Medidas em cm

4.6. Desenho Técnico (continuação)

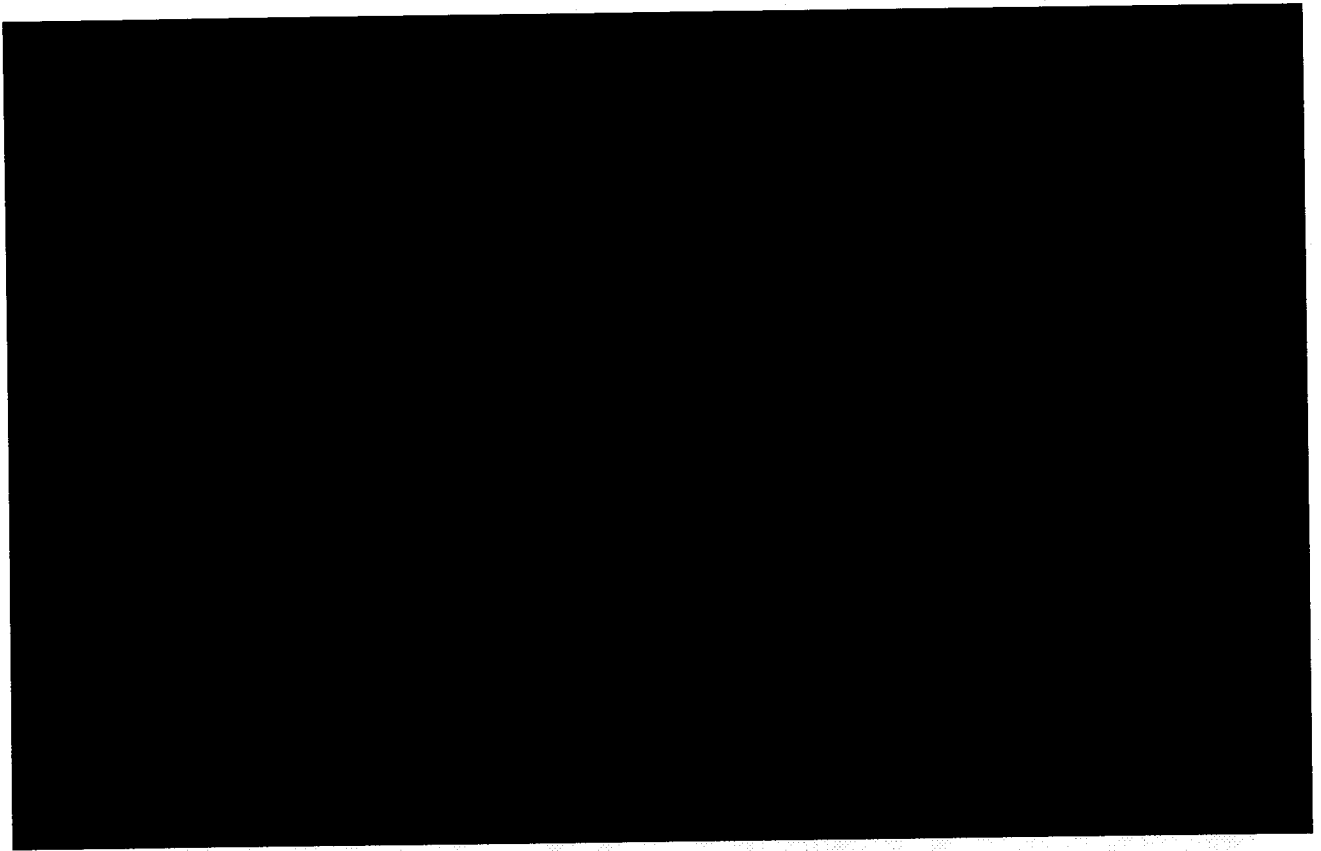


Figura 4 - Vista superior do Boné

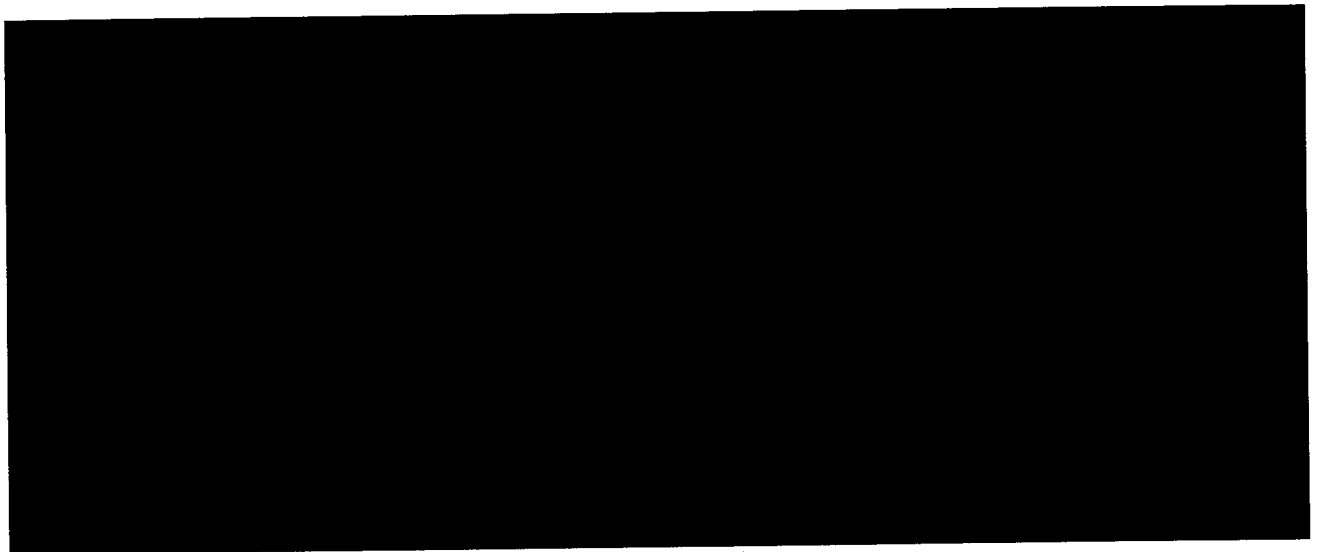


Figura 5 - Vista da lateral direita do Boné

Medidas em cm

4.6. Desenho Técnico (continuação)

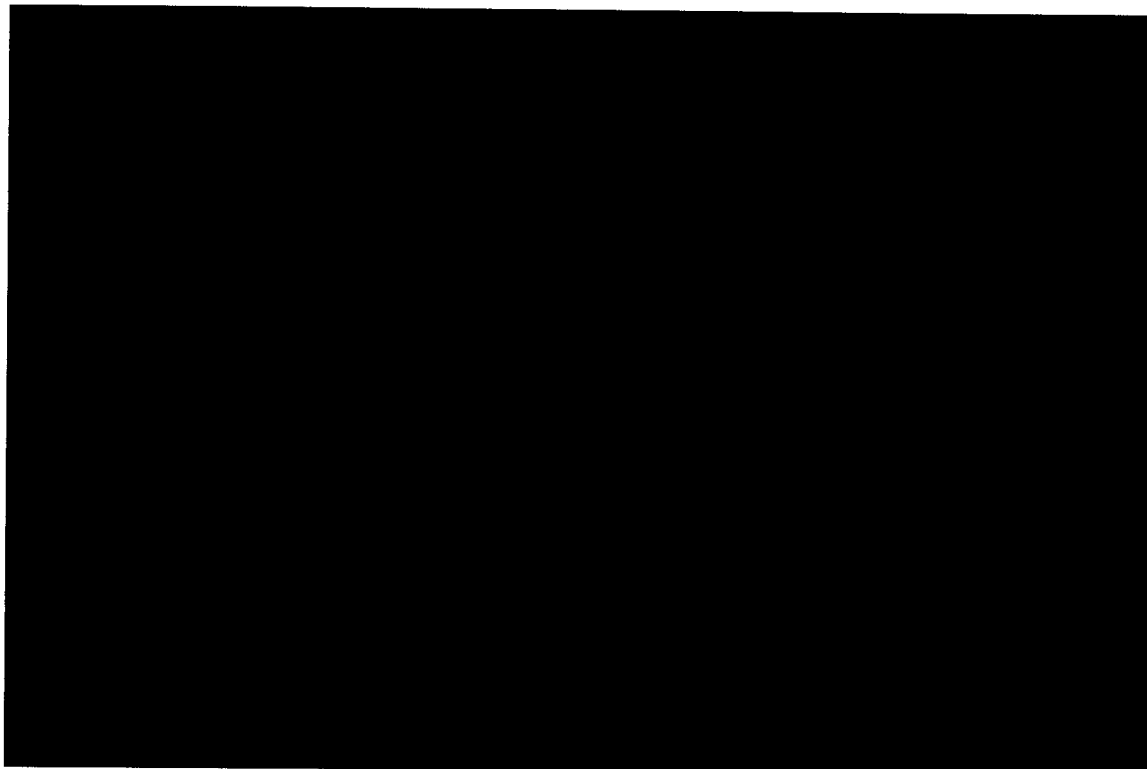


Figura 6 - Vista interna do Boné



Figura 7 - Vista interna do Boné

Medidas em cm

4.6. Desenho Técnico (continuação)

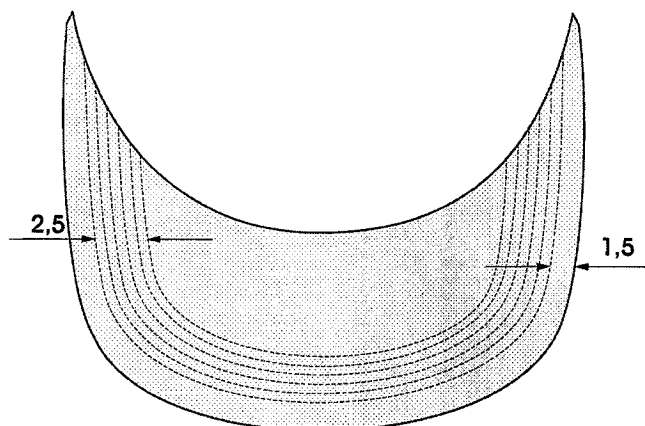


Figura 8 - Vista da pala

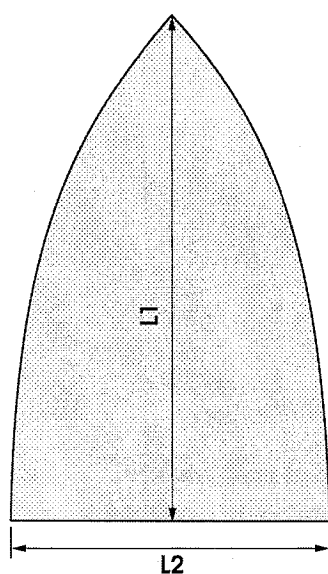


Figura 9 - Vista das seções frontal e lateral

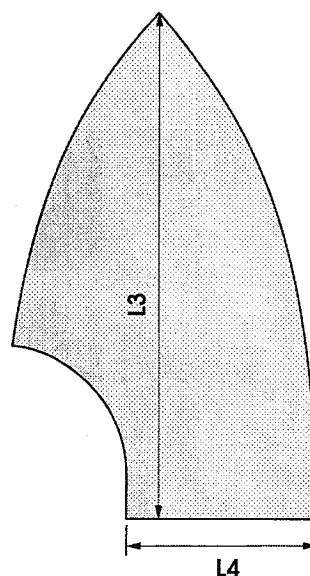


Figura 10 - Vista da seção posterior

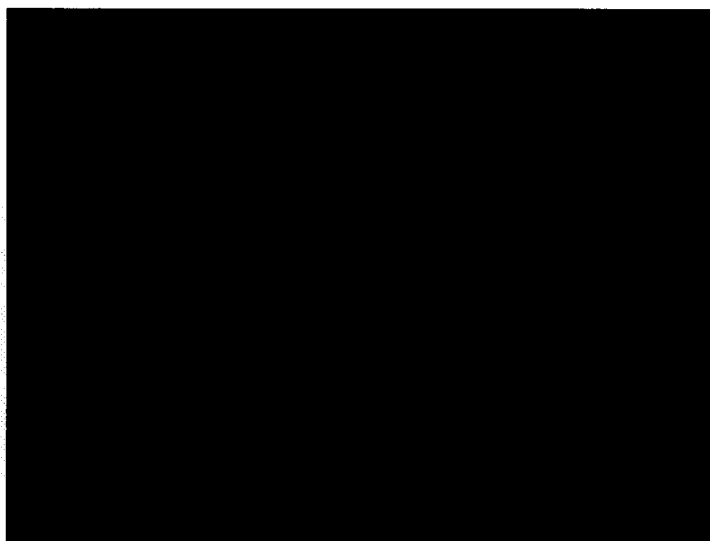


Figura 11 - Detalhes da abertura traseira

Medidas em cm

4.6. Desenho Técnico (conclusão)

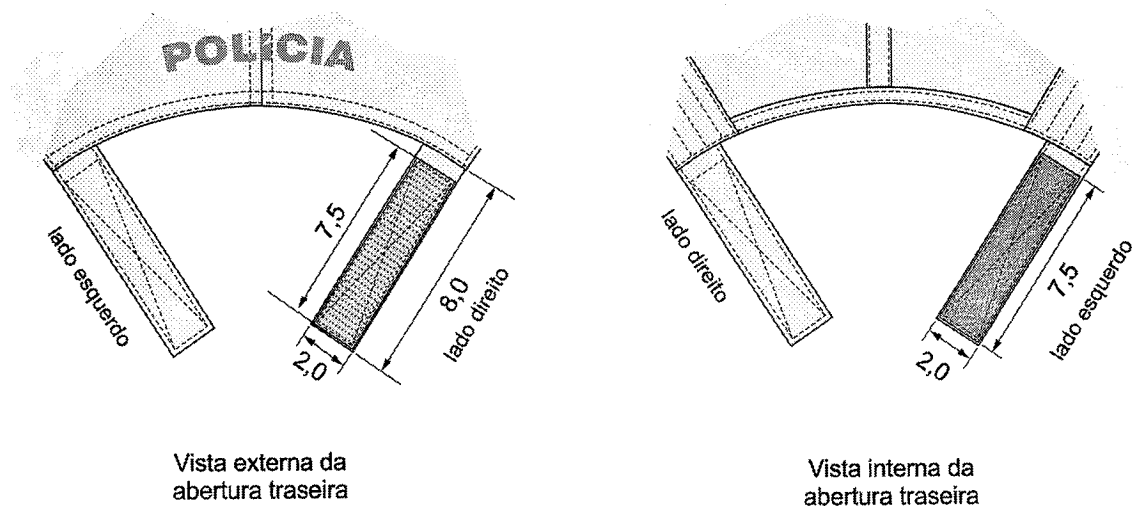


Figura 12 - Detalhes do fecho de contato das tiras de ajuste



Figura 13 - Detalhes do Logotipo PRF
(bordado com borda de acabamento)



Figura 14- Detalhes do Logotipo BRASIL
(bordado na cor branca)



Figura 15 - Detalhes do Logotipo POLÍCIA
(bordado na cor branca)

Medidas em cm

4.7. Dimensões (Medidas do produto acabado)

TABELA	Tamanhos (medidas em cm)				
Medidas comuns	54	56	58	60	62
L1	16,5	17,0	17,5	18,0	18,5
L2	9,2	9,5	9,9	10,2	10,5
L3	16,5	17,0	17,5	18,0	18,5
L4	5,2	5,3	5,5	5,7	5,8

Tabela 7 - Medidas Comuns

TABELA	Tamanhos (medidas em cm)				
Medidas básicas	54	56	58	60	62
CIRCUNFERENCIA DA CARNEIRA (Ajuste posicionado no meio)	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0

Tabela 8 - Medidas Básicas

4.8. Tolerâncias

Medidas comuns (em centímetros)			Medidas básicas
De (inclusive)	A (exclusive)	Tolerância	
0,0	0,2	+0,1	Nas medidas básicas do produto acabado, constantes da tabela 8, admite-se uma variação de $\pm 2\%$.
0,2	2,0	$\pm 0,1$	
2,0	5,0	$\pm 0,2$	
5,0	10,0	$\pm 0,3$	
>10	----	$\pm 0,4$	

Tabela 9 - Tolerâncias de Medidas

4.9. Aviamentos e consumo da matéria prima

AVIAMENTOS			
Descrição	Quantidade	Cor	Aplicação
Fita para carneira medindo 3,5 cm de largura.	1 fita	Azul Marinho	- carneira
Fita de viés usada para cobrir as costuras de união das seções do boné medindo 1,2 cm de largura.	1 fita	Azul Marinho	- parte interna do boné
Alma em polietileno com 0,15 cm de espessura.	1 aba	-	- parte da frente do boné revertida com o mesmo tecido do boné
Entretela de não-tecido termocolante 100% poliéster com gramatura de 53 g/m ² / tolerância $\pm$ 5 g/m ² .	1 entreteleta	Branca	- entreteleta para o bordado
Entretela termocolante de tecido 100% algodão, com acabamento firme, gramatura de 180g/m ² / tolerância $\pm$ 10 g/m ² e adesivo a base de polietileno de baixa densidade.	1 entreteleta	Branca	- entreteleta para as seções do boné
Entretela de Não-tecido termocolante 100% poliéster para montagem da carneira com gramatura de 90 g/m ² / tolerância $\pm$ 5 g/m ² .	1 entreteleta	Branca	- carneira
Fecho de contato medindo 7,5 cm de comprimento por 2,0 cm de largura para o ajuste da carneira	1 fecho de contato macho e fêmea	Preto	- para o ajuste da carneira
Fecho de contato fêmea medindo 2,5 cm de largura para a união dos gomos do boné	1 fecho de fêmea	Azul Marinho	- para acabamento do boné
Linha 100% poliéster (fiada) Título: Tex 40 (aproximado).	1 cone	Azul Marinho	- linha para costura do boné
Linha 100% poliéster brilhante trilobal (almada com filamentos contínuos) Título: Tex 27 (aproximado).	1 cones	Amarelo; Branco	- linha para bordado
Nota: A quantidade de aviamentos é estimada para a produção de uma peça.			

Tabela 10 – Aviamentos.

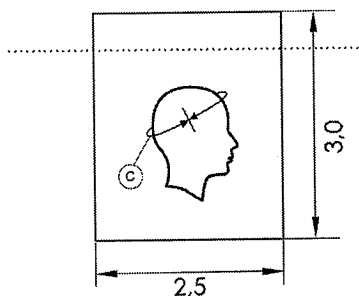
4.10. Montagem do Produto

Operações de costura	Máquinas	Componentes	Linha de costura	Bitola (cm)	Pontos/cm
Unir gomos da copa	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Pregar viés nas costuras da copa	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Pregar viés na abertura traseira	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Pespontar viés da abertura traseira	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,6	4,0 ± 0,5
Fechar a forração da aba	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Inserir alma da aba	Manual	_____	_____	_____	_____
Fechar aba dentro do forro da aba	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Pespontar aba	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Prender aba na copa	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Fixar entretela na tira da carneira	Manual	Ferro	_____	_____	_____
Fazer bainha e pespontos na carneira	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,2/0,6	4,0 ± 0,5
Pregar carneira na borda inferior da copa	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0/0,2	4,0 ± 0,5
Rebater costura de pregamento da carneira para o lado interno da peça	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0/0,2	4,0 ± 0,5
Fechar aletas (tiras) da abertura traseira	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Pregar fecho de contato macho (lado áspero) na aleta mais curta	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,2	4,0 ± 0,5

Pregar fecho de contato fêmea (lado macio) na aleta mais comprida	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,2	$4,0 \pm 0,5$
Fechar extremidade da carneira do lado esquerdo da abertura, dobrando-a e costurando por cima do viés da abertura traseira, com a aleta mais comprida inserida entre carneira e viés	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,4	$4,0 \pm 0,5$
Pregar aleta mais curta somente na carneira do lado direito da abertura traseira, dobrando e costurando a extremidade carneira	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,4	$4,0 \pm 0,5$
Pregar detalhe do topo do boné	zig-zag 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,4	$4,0 \pm 0,5$
Bordar respirador em cada um dos gomos	caseadeira	agulha e bobina	Tex 40	—	$4,0 \pm 0,5$
Pespontar toda a volta da borda inferior do boné	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,4	$4,0 \pm 0,5$
Nota: As linhas de costura deverão ser na cor azul marinho					

Tabela 11 – Costuras.

4.11. Etiquetas

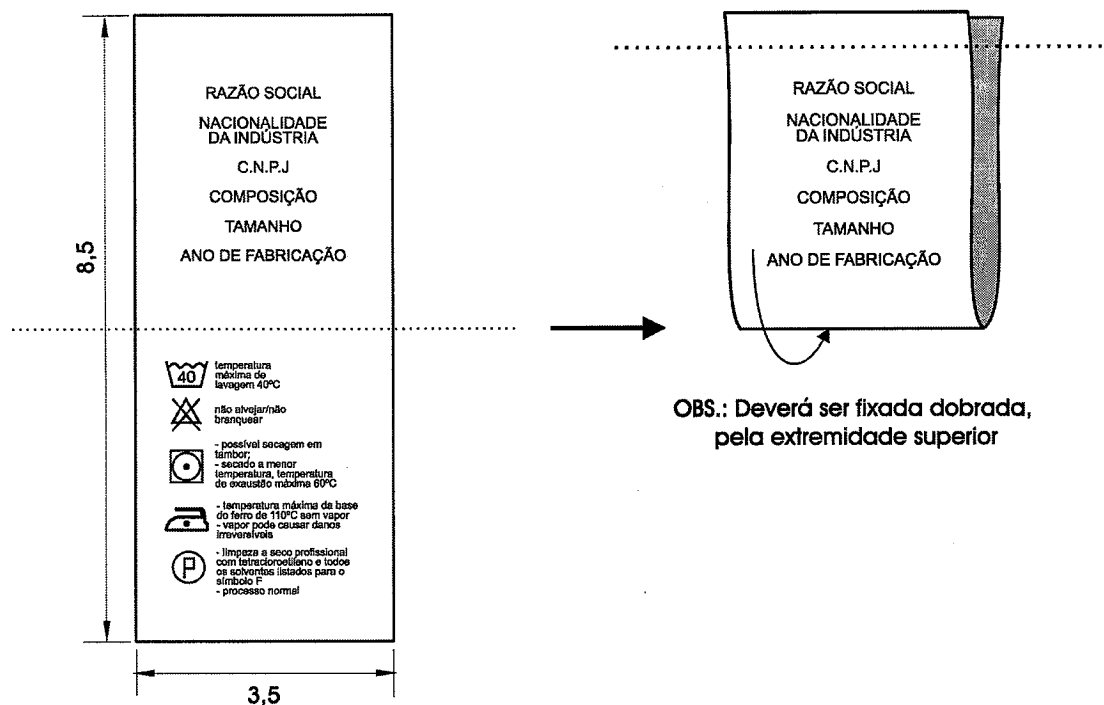


OBS.: Etiqueta confeccionada em Não-tecido composto de 100% Polietileno de Alta Densidade na cor branca com as informações na cor preta

Figura 16: Etiqueta de Pictograma das medidas

Medidas em cm

4.11. Etiquetas (continuação)



OBS.: Etiqueta confeccionada em Não-tecido composto de 100% Polietileno de Alta Densidade na cor branca com as informações na cor preta

Figura 17: Etiqueta com informações do fornecedor e cuidados de conservação da peça (símbolos de cuidados meramente ilustrativos)

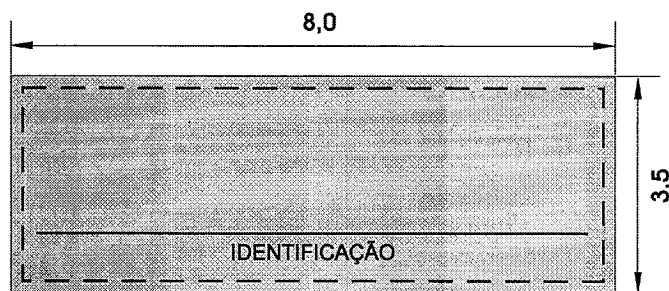


OBS.: Etiqueta confeccionada em jacquard na cor azul marinho com as informações na cor branca e logotipo PRF na cor amarela

Figura 18: Etiqueta de identificação da PRF

Medidas em cm

4.11. Etiquetas (conclusão)



OBS.: Etiqueta estampada em nylon emborrachado composto de 100% Poliamida na cor branca
Esta etiqueta servirá para identificação do usuário

Figura 19: Etiqueta de identificação do usuário



Figura 20: Etiqueta de cuidados de conservação da peça e de tamanho afixada junto à etiqueta de identificação do usuário

Medidas em cm

Nota: As etiquetas devem cumprir as obrigações descritas no Regulamento Técnico Mercosul sobre Etiquetagem de Produtos Têxteis, determinadas pela **Resolução nº 02, do CONMETRO, de 06 de maio de 2008.**

O fornecedor deve disponibilizar instruções dos cuidados das peças tais como: armazenagem, lavagem e secagem das vestimentas.

Brasília/DF, 08 de junho de 2015.

MARIA ALICE NASCIMENTO SOUZA
Diretora-Geral