

II - DEMONSTRAÇÃO DA MUTAÇÃO DO PATRIMÔNIO SOCIAL (em R\$ mil)

DESCRIÇÃO	31/12/2019	31/12/2018	Variação%
<u>A) PATRIMONIO SOCIAL - INÍCIO DO EXERCÍCIO</u>	3	-	100%
<u>1. ADIÇÕES</u>	4.313	3	143.667%
(+) CONTRIBUIÇÕES PREVIDENCIAIS	1.386	-	100%
(+) RESULTADO POSITIVO LÍQUIDO DOS INVESTIMENTOS - GESTÃO PREVIDENCIAL	20	-	100%
(+) RECEITAS ADMINISTRATIVAS	2.852	-	100%
(+) RESULTADO POSITIVO LÍQUIDO DOS INVESTIMENTOS - GESTÃO ADMINISTRATIVA	55	3	1.733%
<u>2. DESTINAÇÕES</u>	(2.908)	-	100%
(-) BENEFÍCIOS	(42)	-	100%
(-) DESPESAS ADMINISTRATIVAS	(2.866)	-	100%
<u>3. ACRÉSCIMO/DECRÉSCIMO NO PATRIMÔNIO SOCIAL (1+2)</u>	1.405	3	46.733%
(+/-) PROVISÕES MATEMÁTICAS	1.365	-	100%
(+/-) FUNDOS ADMINISTRATIVOS	40	3	1.233%
<u>B) PATRIMONIO SOCIAL - FINAL DO EXERCÍCIO (A+3+4)</u>	1.409	3	46.867%

As notas explicativas integram o conjunto das demonstrações contábeis

JOSE LUIZ COSTA
TABORDA
RAUEN:254801119
49

Assinado de forma digital
por JOSE LUIZ COSTA
TABORDA
RAUEN:25480111949
Dados: 2020.03.24 18:15:41
-03'00'

LUIZ
CARLOS DA
SILVA:42913
217915

Assinado de forma
digital por LUIZ
CARLOS DA
SILVA:42913217915
Dados: 2020.03.24
15:41:22 -03'00'