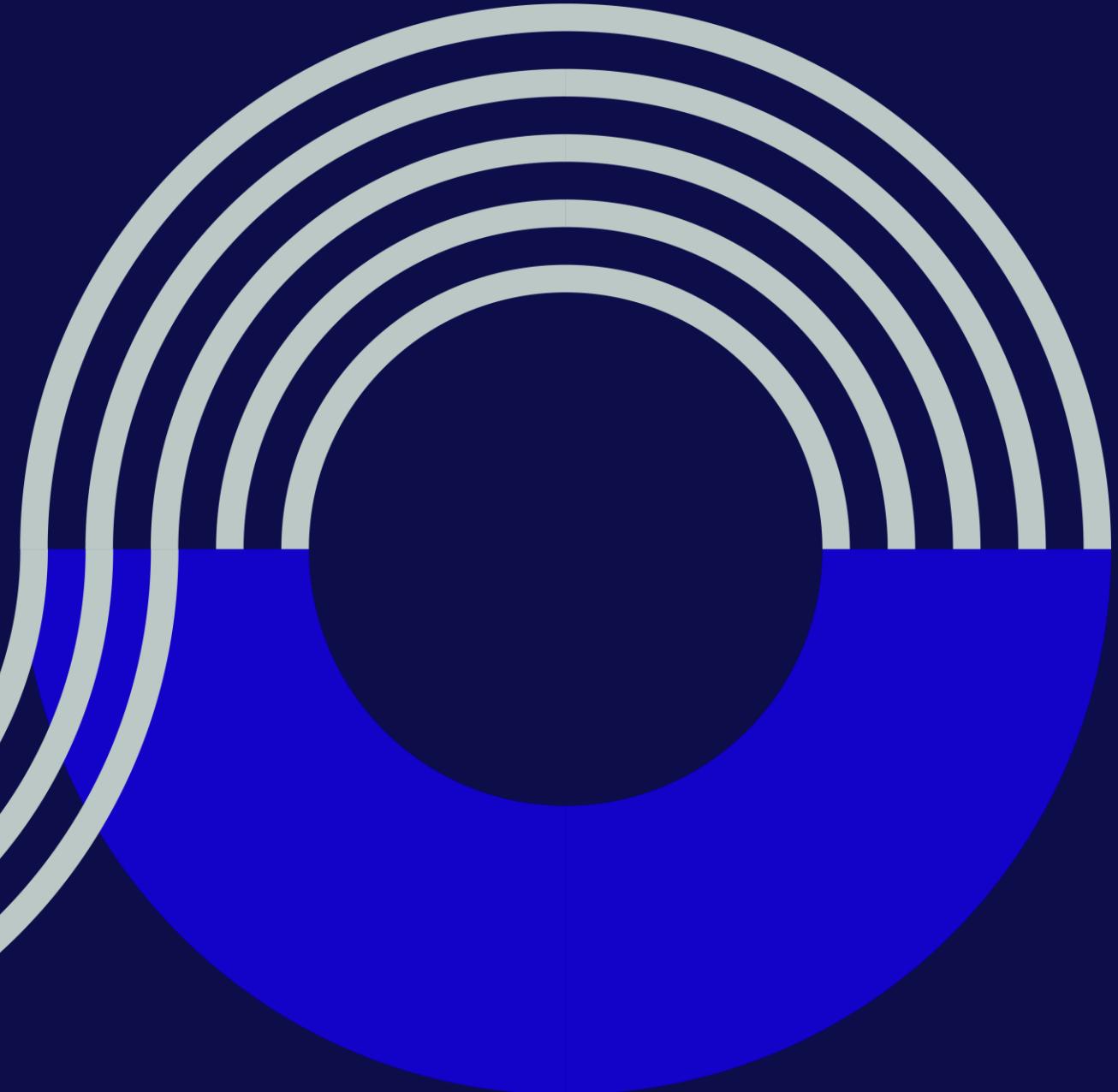




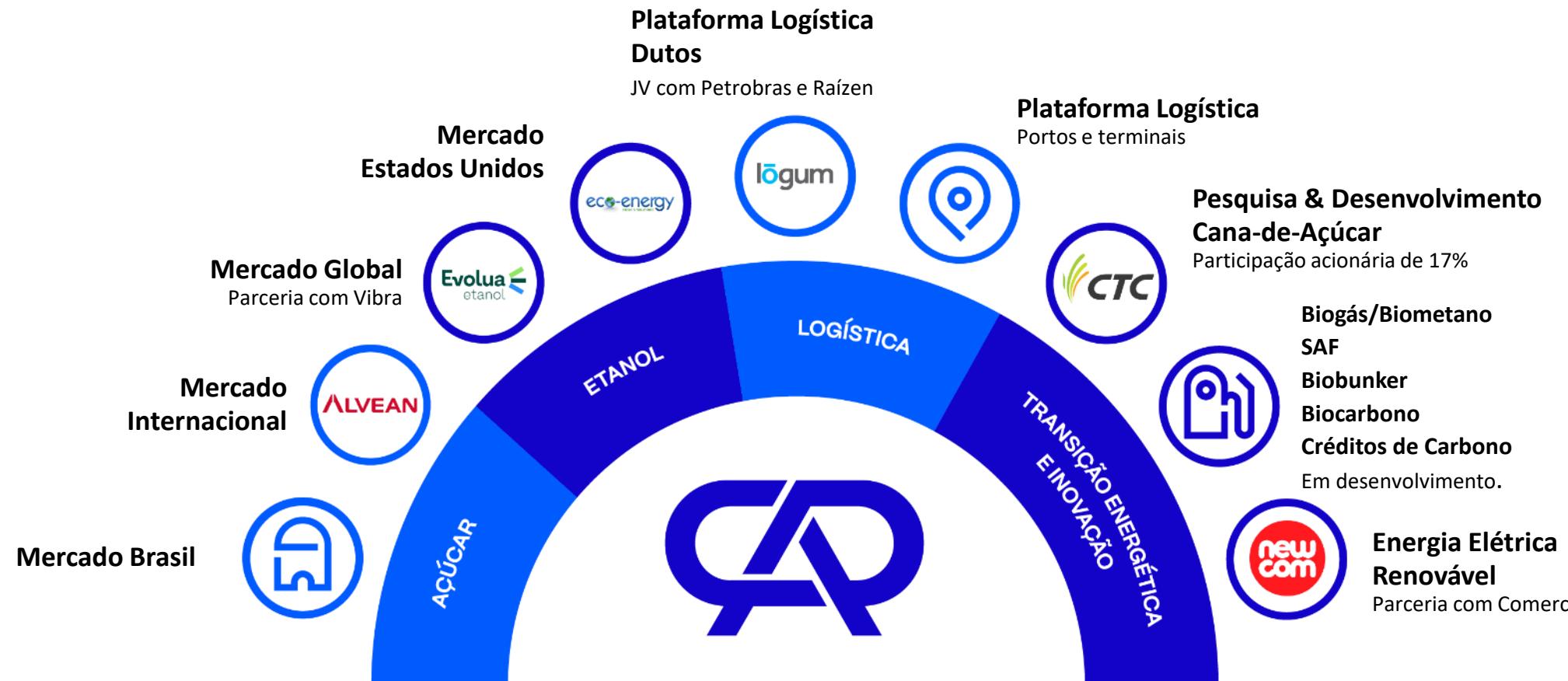
SAF

Maio, 2025



Portfólio de Soluções

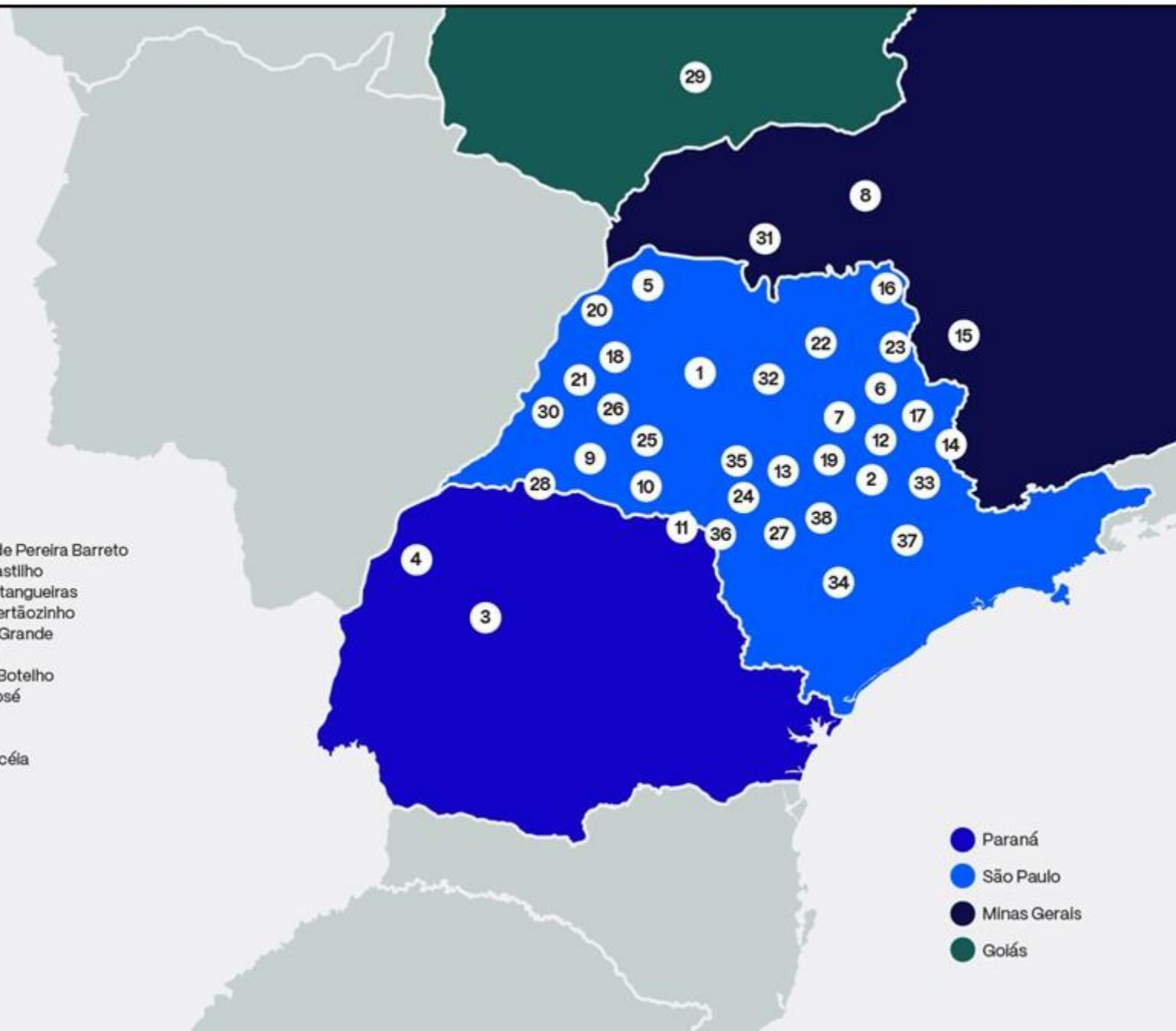
Somos líderes globais na comercialização de açúcar e etanol e grandes comercializadores de energia elétrica, gás natural e serviços logísticos



**Maior plataforma
agregada de moagem
de cana-de-açúcar do
mundo** com capacidade para
120 milhões de toneladas por safra
Líderes com 17% de Market Share

- 01 - Diana Bioenergia
- 02 - Ferrari Agroindustrial
- 03 - Grupo Cia. Melhoramentos - Unidade Jussara
- 04 - Grupo Cia. Melhoramentos - Unidade Nova Londrina
- 05 - Grupo Cia. Melhoramentos - Unidade Vale do Paraná
- 06 - Grupo Balbo - Unidade Santo Antônio
- 07 - Grupo Balbo - Unidade São Francisco
- 08 - Grupo Balbo - Unidade Uberaba
- 09 - Grupo Cocal - Unidade Narandiba
- 10 - Grupo Cocal - Unidade Paraguaçu Paulista
- 11 - Grupo Maringá - Usina Jacarezinho
- 12 - Grupo Ipiranga Agroindustrial - Unidade Descalvado
- 13 - Grupo Ipiranga Agroindustrial - Unidade Iacanga
- 14 - Grupo Ipiranga Agroindustrial - Unidade Mococa
- 15 - Grupo Ipiranga Agroindustrial - Unidade Passos
- 16 - Grupo Pedra Agroindustrial - Usina Buriti
- 17 - Grupo Pedra Agroindustrial - Usina da Pedra
- 18 - Grupo Pedra Agroindustrial - Usina Ipê
- 19 - Grupo Santa Adélia - Unidade Jaboticabal

- 20 - Grupo Santa Adélia - Unidade Pereira Barreto
- 21 - Grupo Viralcool - Unidade Castilho
- 22 - Grupo Viralcool - Unidade Pitangueiras
- 23 - Grupo Viralcool - Unidade Sertãozinho
- 24 - Grupo Zilor - Unidade Barra Grande
- 25 - Grupo Zilor - Unidade Quatá
- 26 - Grupo Zilor - Unidade Salto Botelho
- 27 - Grupo Zilor - Unidade São José
- 28 - Umoé Bioenergy
- 29 - Usina Caçu
- 30 - Usina Caeté - Unidade Paulicéia
- 31 - Usina Cerradão
- 32 - Usina Pitangueiras
- 33 - Usina Santa Lúcia
- 34 - Usina Santa Maria
- 35 - Usina São José da Estiva
- 36 - Usina São Luiz
- 37 - Usina São Luiz Bioenergia
- 38 - Usina São Manoel



ETANOL: PRESENÇA RELEVANTE NOS 2 MAIORES MERCADOS



eco-energy
FUELING SOLUTIONS

American Market
(50 to 55 million m³)
13-15 Bi gallons

Evolua etanol

Brazilian Market
(28 to 31 million m³)
7-8 Bi gallons

15%
market share in
North America

6
million m³ of ethanol
sold
(1.8 Bi gallons)

4
million m³ of ethanol
handled at our own
terminals
(1.0 Bi gallons)

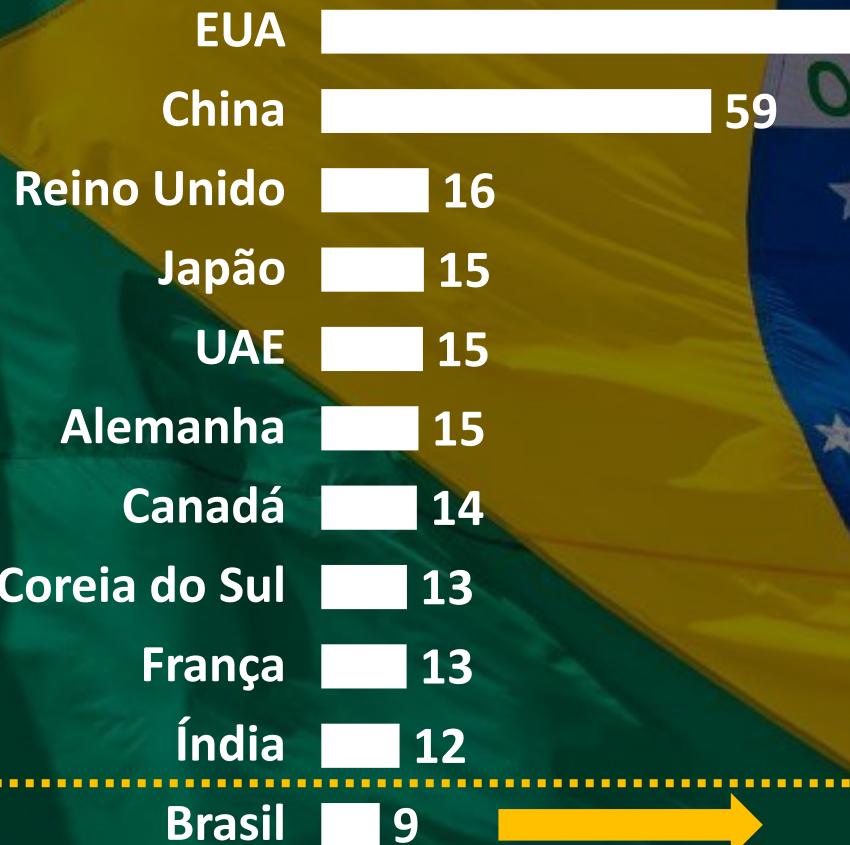
30%
market share
in Brazil

10
million m³ of
ethanol sold
(2.6 Bi gallons)

5
million m³ of ethanol
produced from our
mills
(1.3 Bi gallons)

POTENCIAL DO BRASIL EM SAF

Consumo de combustível de aviação
bilhões de litros/ano



**GRANDE
POTENCIAL
PARA M.DOM.
E
EXPORTAÇÃO
DE SAF**

**MAIOR
PRODUTOR DE
ETANOL DE
BAIXO
CARBONO DO
MUNDO**

**CAPEX
POR
PLANTA
R\$2-10BI**

**NECESSIDADE
DE EXPANSÃO
DE INFRA
LOGÍSTICA DE
EXPORTAÇÃO**

Projeto com escala relevante, menor custo e menor emissão de CO2 – Investimentos de ~R\$10bi

1,0M m³

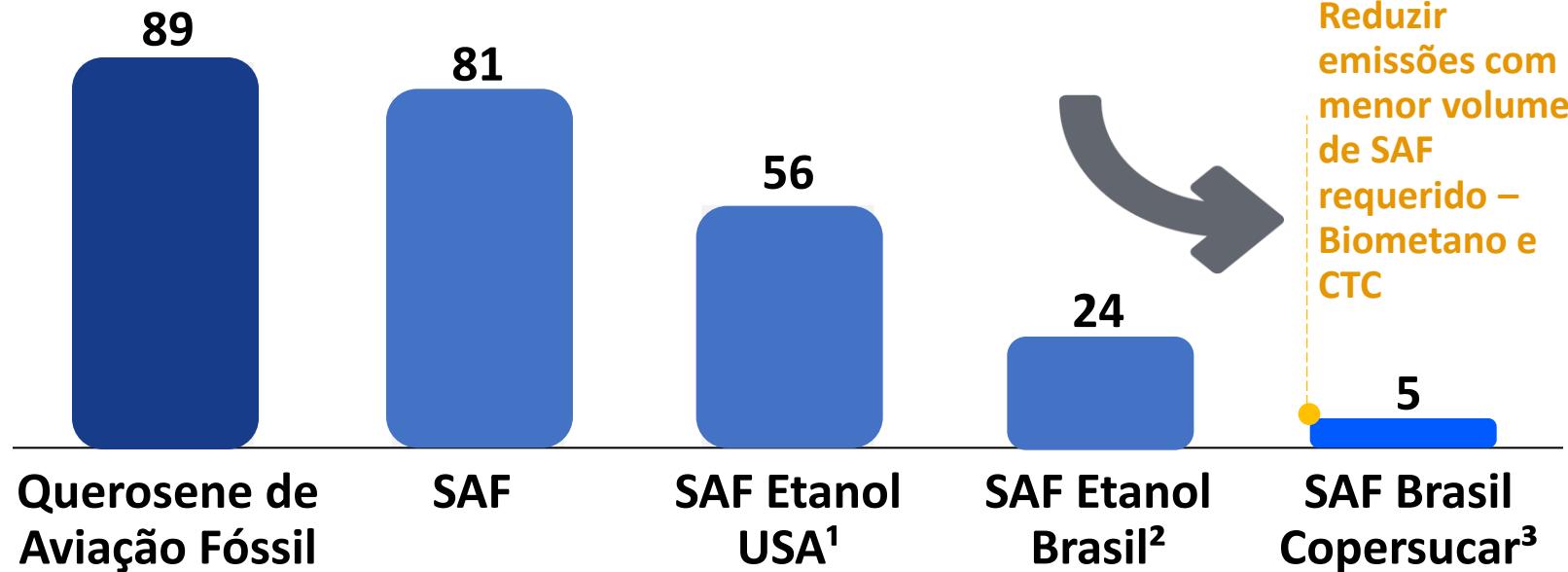
de capacidade de produção de SAF

1,8M m³

de consumo de etanol (15 – 30 usinas)

Aumento de 5% na demanda atual de etanol do Brasil

Intensidade de Carbono por combustível
gCO2eq/MJ



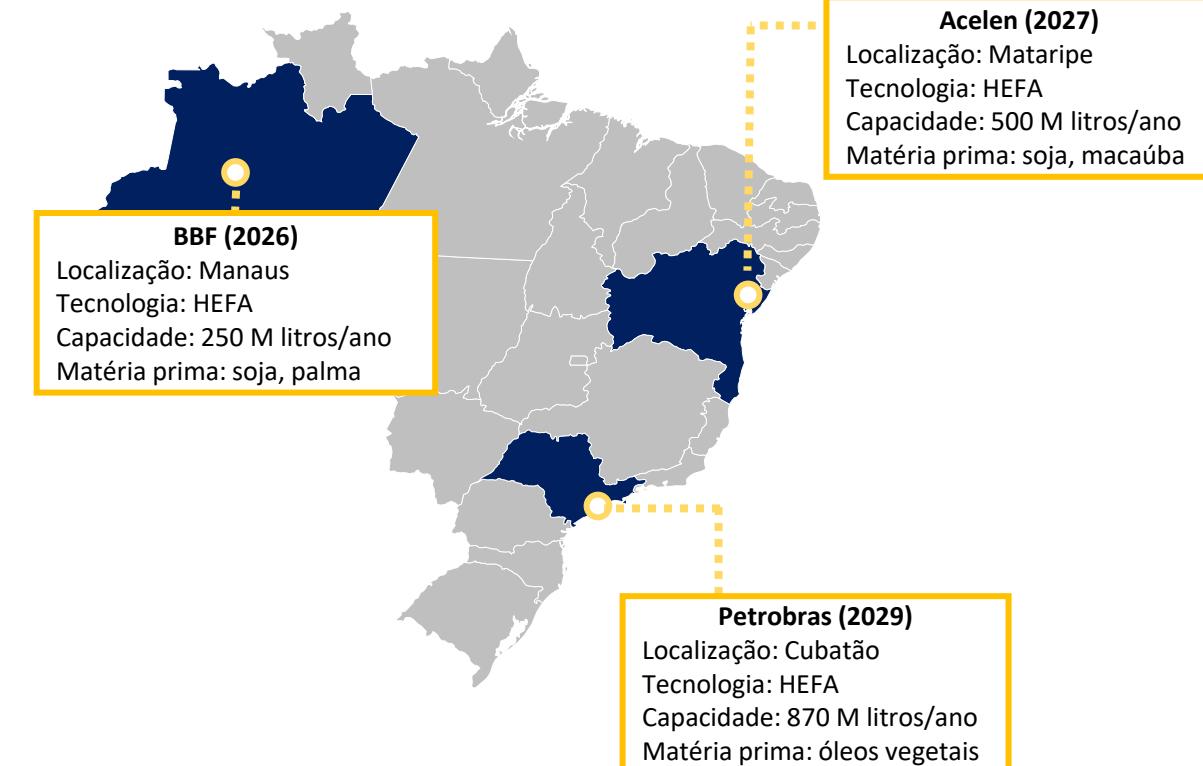
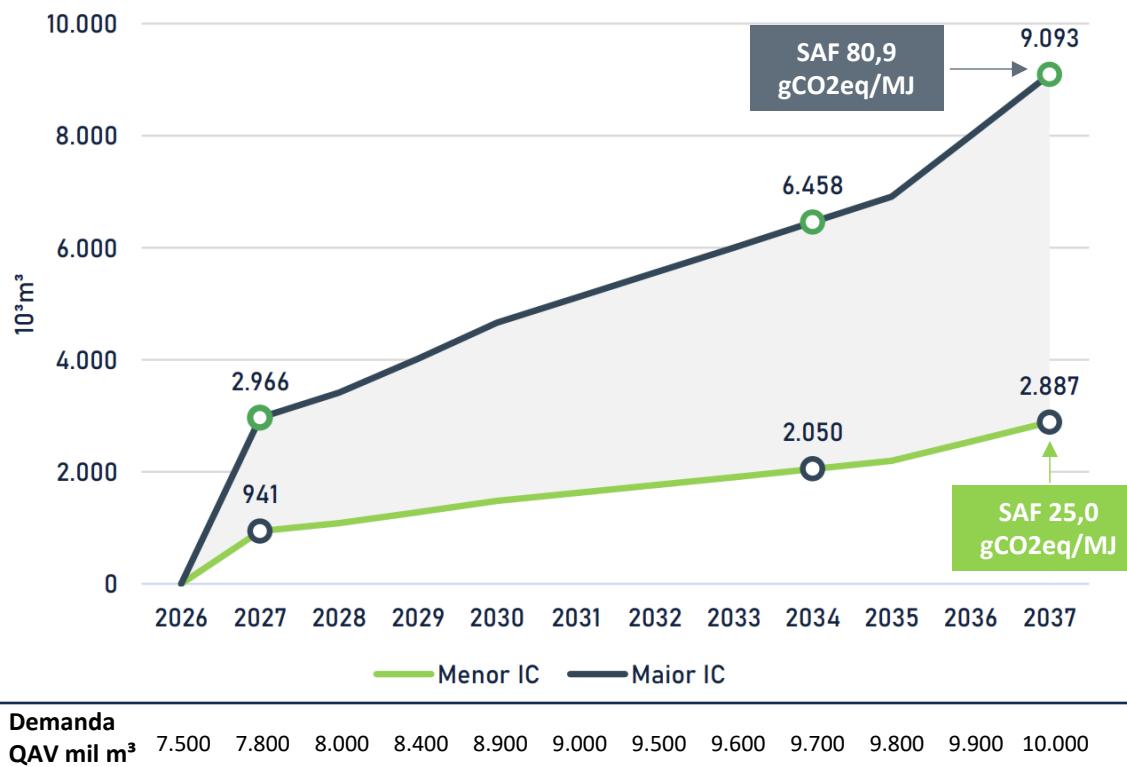
(1) Referência CORSIA, SAF produzido de etanol de milho nos EUA

(2) Referência CORSIA, SAF produzido de etanol de cana de açúcar no Brasil

(3) Análise Copersucar, Etanol Perto de Zero Copersucar

Combustível do Futuro estabelece mandato de 10% de redução de emissões até 2037 no Brasil

Projeção demanda de SAF para Brasil (mil m³/ano)



Os três projetos de SAF anunciados no Brasil somam capacidade de **1,6 Bilhões de litros em 2029**, os demais estão sob avaliação

A produção de SAF no Brasil versus outros países garante competitividade de custo e emissões de carbono

Exemplo

Substituir 1.7 M m³ de QAV por SAF produzido no Brasil, em comparação com produção no Japão potencialmente reduziria custos em **USD 3.2 bilhões por ano**

SAF produzido no Brasil emite menos CO₂ do que SAF produzido no Japão

32

gCO₂/MJ
SAF EMISSIONS

47

gCO₂/MJ
SAF EMISSIONS

40% menos volume necessário para reduzir as emissões de carbono

76% de energia não renovável



Desafios Produção de SAF no BRASIL

CAPEX INFRAESTRUTURA E TECNOLOGIA

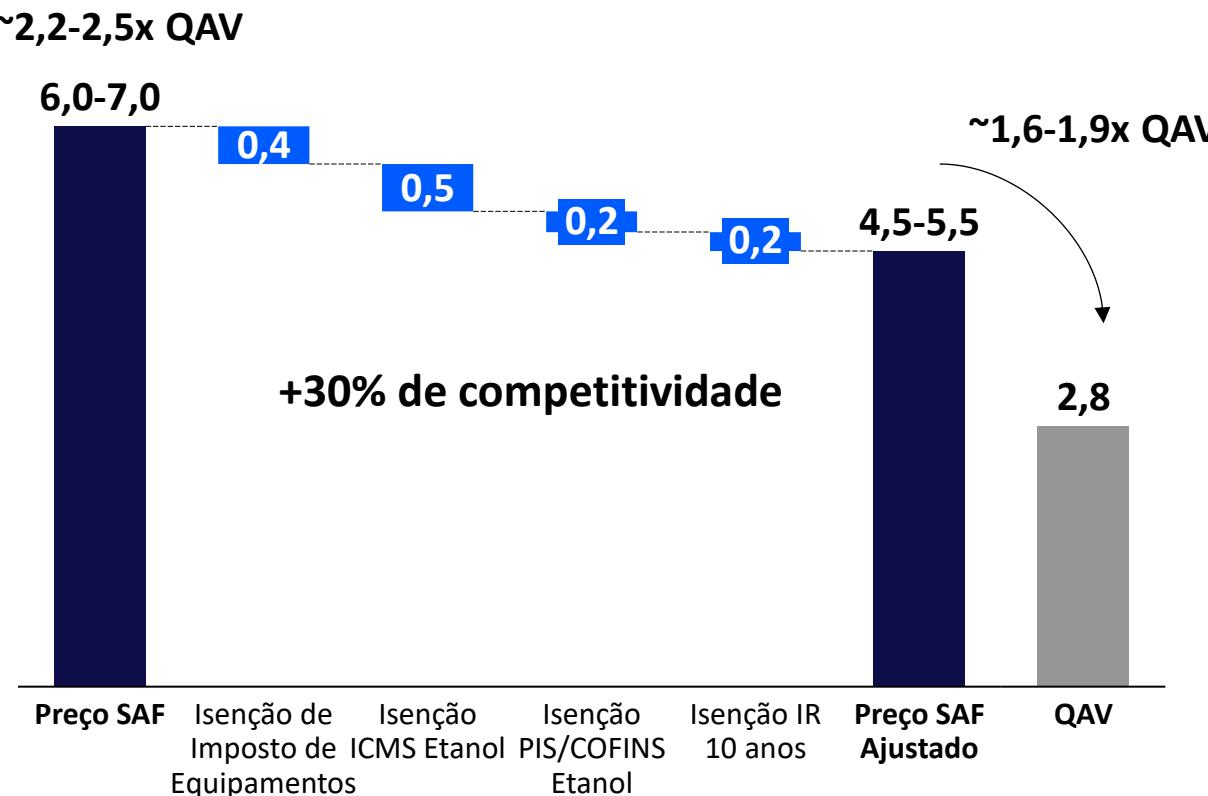
- Tecnologia (ATJ, principalmente) ainda em comprovação em escala.
- CapEx de todos os projetos muito elevado – risco de implementação alto com custo de capital elevado, e com necessidade de investimentos em infraestrutura
 - Logística (etanol e SAF)
 - Porto
 - Tancagem

MERCADO PRÊMIO SAF

- Alto custo de produção de SAF requer prêmio em comparação com a opção fóssil Desafio de criação de um mercado perene – precisamos buscar competitividade como diferencial
- Atual momento de oferta acima da demanda de SAF pressionam os preços
- Projeção de aumento da demanda pós 2030, prazo para atingimento das metas de descarbonização

Necessidade de suporte para fomentar a indústria de SAF no Brasil – Exemplo Planta ATJ (Alcohol to JET)

Simulação Preço SAF vs. QAV



Em US\$/litro

Principais alavancas para indústria brasileira de SAF

- Isenção de impostos sobre equipamentos para produção de SAF na aquisição e importação (importados e nacionais)
- Isenção de ICMS na venda de SAF doméstica e na compra de Etanol para produção de SAF (e qualquer outra matéria prima)
- Isenção de PIS/COFINS no etanol para SAF
- Isenção de IR por 10 anos ao início da operação da planta de SAF

Obrigado

Daniel Valle

Diretor de Estratégia, Novos Negócios e Inteligência de Mercado

dvalle@opersucar.com.br

- ↗ www.copersucar.com/
- ↗ www.linkedin.com/company/copersucar/
- ↗ www.instagram.com/copersucar/
- ↗ www.youtube.com/@CopersucarSA

