

2020

ANUÁRIO ESTATÍSTICO DO SETOR DE TRANSFORMAÇÃO DE NÃO METÁLICOS

CIMENTO

CERÂMICA VERMELHA

CERÂMICA DE REVESTIMENTO

LOUÇAS SANITÁRIAS E DE MESA

VIDRO

CAL

GESSO

FERTILIZANTES

ROCHAS ORNAMENTAIS

GEMAS, JOIAS E AFINS

REFRATÁRIOS



DEPARTAMENTO DE TRANSFORMAÇÃO E TECNOLOGIA MINERAL.

Atualizado em 05/01/2021.

2020

ANUÁRIO ESTATÍSTICO DO SETOR DE TRANSFORMAÇÃO DE NÃO METÁLICOS

CIMENTO

CERÂMICA VERMELHA

CERÂMICA DE REVESTIMENTO

LOUÇAS SANITÁRIAS E DE MESA

VIDRO

CAL

GESSO

FERTILIZANTES

ROCHAS ORNAMENTAIS

GEMAS, JOIAS E AFINS

REFRATÁRIOS



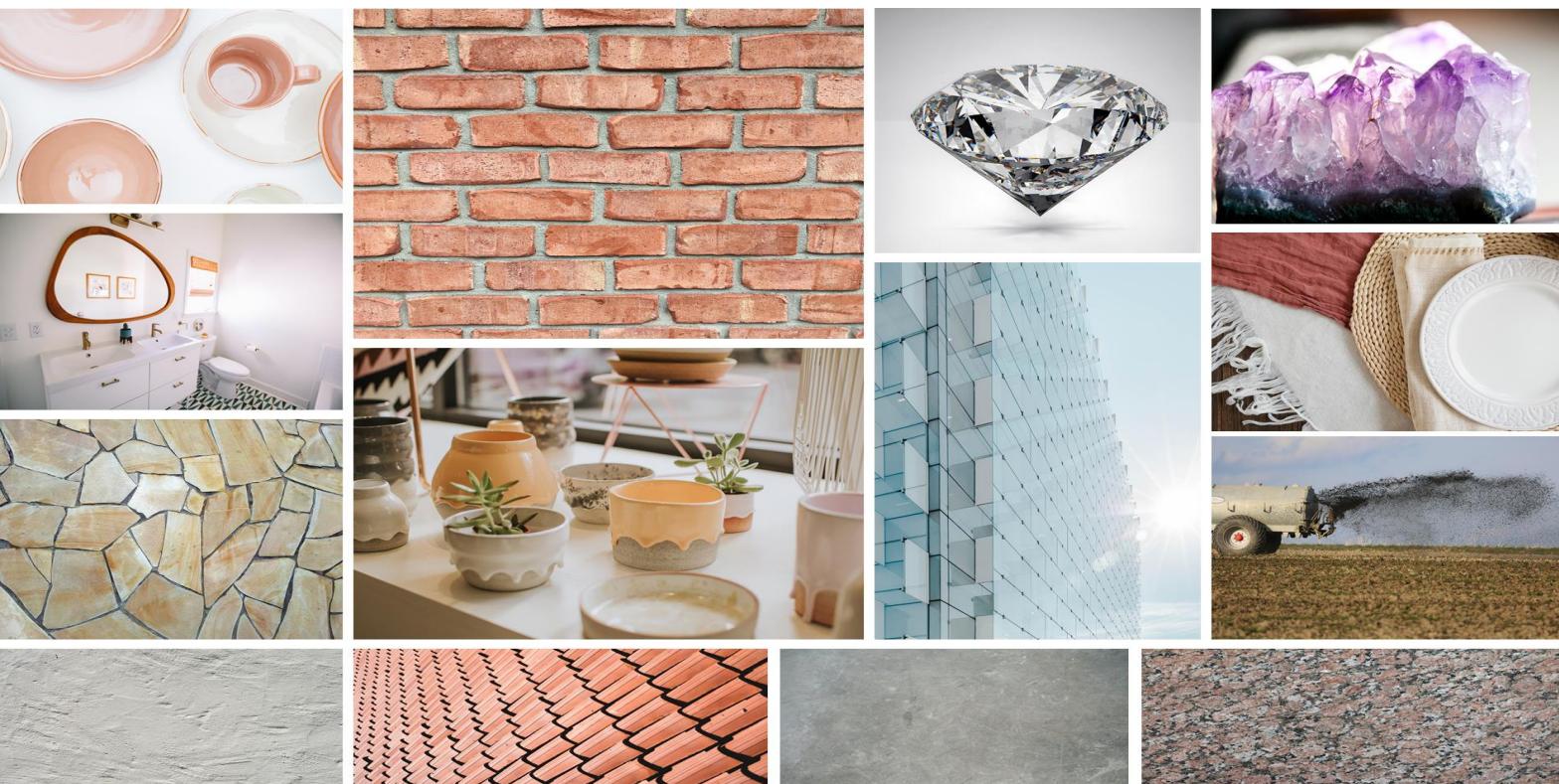
DEPARTAMENTO DE TRANSFORMAÇÃO E TECNOLOGIA MINERAL.

Atualizado em 25/11/2020.

SECRETARIA DE
GEOLOGIA, MINERAÇÃO E
TRANSFORMAÇÃO MINERAL

MINISTÉRIO DE
MINAS E ENERGIA

 PÁTRIA AMADA
BRASIL
GOVERNO FEDERAL



PRESIDENTE DA REPÚBLICA
Jair Messias Bolsonaro

MINISTRO DE ESTADO DE MINAS E ENERGIA
Bento Costa Lima

SECRETÁRIA-EXECUTIVA
Marisete Fátima Dadald Pereira

**SECRETÁRIO DE GEOLOGIA, MINERAÇÃO E
TRANSFORMAÇÃO MINERAL**
Alexandre Vidigal de Oliveira

**DIRETOR DO DEPARTAMENTO DE
TRANSFORMAÇÃO E TECNOLOGIA MINERAL**
Enir Sebastião Mendes

COORDENAÇÃO / CONTEÚDO
Sandra Maria M. de Almeida Angelo

EQUIPE TÉCNICA
Henrique Libânia Pinheiro Rocha

COLABORAÇÃO
Raquel Vilela Corrêa
Ranielle Noleto Paz Araujo
Samir Nahass

IDEALIZAÇÃO
Eng.º Met. Fernando Antônio Freitas Lins

Sumário

Apresentação.....	07
I. Panorama do Setor de Transformação de Não Metálicos.....	09
II. Cimento.....	13
III. Cerâmica Vermelha.....	23
IV. Cerâmica de Revestimento.....	27
V. Louças Sanitárias e de Mesa.....	35
VI. Vidro.....	41
VII. Cal.....	47
VIII. Gesso.....	51
IX. Fertilizantes.....	57
X. Rochas Ornamentais.....	77
XI. Gemas, Joias e Afins.....	83
XII. Refratários.....	93

Apresentação

A Secretaria de Geologia, Mineração e Transformação Mineral - SGM, do Ministério de Minas e Energia, tem a satisfação de publicar a 15^a edição do Anuário Estatístico do Setor Transformação de Não Metálicos. Esta publicação e o Anuário Estatístico do Setor Metalúrgico, já em sua 26^a edição, trazem informações e dados sobre a primeira transformação industrial a que são submetidos os bens minerais. Os dois anuários estão disponíveis no site do MME: www.mme.gov.br.

Esta 15^a edição contempla doze importantes segmentos de transformação de bens minerais não metálicos: cimento, cerâmica vermelha, cerâmica de revestimento, vidro, cal, gesso, louças sanitárias e de mesa, fertilizantes, rochas ornamentais, gemas, joias e afins e refratários.

Cabe mencionar que os consumos *per capita* de alguns dos produtos aqui analisados servem como indicadores que refletem as condições de vida da população de um país. Nesse sentido, as oportunidades que se apresentam para o Setor de Transformação de Não Metálicos apontam para um grande potencial de crescimento, considerando que ainda é baixo o consumo interno em comparação com países mais desenvolvidos.

Agradecemos a valiosa colaboração das Associações representativas dos segmentos e órgãos oficiais que publicam e/ou concordaram em fornecer as informações e os dados, essenciais para a elaboração deste Anuário.

A edição do **Anuário 2020** está disponível no endereço eletrônico:
<http://www.mme.gov.br/web/guest/secretarias/geologia-mineracao-e-transformacao-mineral/publicacoes>

ALEXANDRE VIDIGAL DE OLIVEIRA

Secretário de Geologia, Mineração e Transformação Mineral

I - Panorama do Setor de Transformação de Não Metálicos

I - Panorama do Setor de Transformação de Não Metálicos

Aspectos Socioeconômicos

As informações estatísticas deste Anuário contemplam o Setor da Transformação de Não Metálicos (classificado pelo CNAE – Classificação Nacional de Atividades Econômicas – IBGE, na Seção C – Indústrias de Transformação, Divisão 23 – Fabricação de Produtos de Minerais Não Metálicos) que é parte integrante das várias atividades econômicas essenciais do País, notadamente as indústrias que compõem o complexo da construção civil, do qual faz parte: cimento, cerâmica vermelha, cerâmica de revestimento, colorifícios, louças sanitárias, cal, gesso, vidros, concreto, fibrocimento e rochas ornamentais. Outros importantes segmentos do setor são os materiais refratários, abrasivos, louça de mesa, dentre outros produtos.

Análise feita pelo Banco Central apresentou a evolução real da construção civil no período de 2007 a 2015 em três momentos distintos: expansão forte e consistente de 2007 a 2011; desaceleração no biênio 2012-2013; e recuo a partir de 2014. Ressalte-se que a trajetória observada até 2013 reflete, em especial, o impacto das melhorias das condições nos mercados de trabalho e de crédito, em cenário de aumento da confiança dos agentes econômicos. A partir de 2014 o segmento passou a repercutir o ambiente de desaceleração da atividade econômica do país, evidenciado, no âmbito da demanda interna, pela perda de dinamismo do consumo das famílias e pelo recuo da Formação Bruta de Capital Fixo (Boletim Regional do Banco Central do Brasil/janeiro 2016).

Dados apresentados pela Câmara Brasileira da Indústria da Construção – CBIC, mostram que, a partir de 2015, a participação da construção civil no valor adicionado ao PIB (preços básicos) vem sofrendo declínios mais acentuados, ou seja, a participação que era de 5,7% em 2015, passou a 5,1% em 2016; 4,3% em 2017; 3,9% em 2018 e 3,7% em 2019.

O cimento destaca-se como material por excelência adequado a comparações entre países, registrando, em 2019, o consumo brasileiro *per capita* em cerca de 259 kg / hab, valor próximo da mediana mundial, segundo levantamento da publicação International Cement Review. Ainda, segundo a publicação anteriormente citada, a média mundial foi estimada em, aproximadamente, 563 kg/hab (dados de 2017).

O grande número de pequenas unidades produtivas da indústria cerâmica, principalmente a cerâmica vermelha, e sua distribuição pulverizada nos vários estados contribui para que, de

modo geral, o setor apresente grande deficiência de dados estatísticos de produção e indicadores de desempenho consolidados, ferramentas indispensáveis para acompanhar o seu desenvolvimento e monitorar sua competitividade.

O Instituto de Pesquisa Tecnológica do Estado de São Paulo, objetivando subsidiar ações de governo para garantir o abastecimento de matérias-primas minerais ao setor cerâmico, elaborou um importante diagnóstico técnico-econômico - “Estudo Estratégico da Cadeia Produtiva da Indústria Cerâmica no Estado de São Paulo” (IPT 2018), onde foram priorizados os segmentos industriais de maior relevância econômica com consumo significativo de bens minerais, a saber: Cerâmica Vermelha, Cerâmica de Revestimentos, Louça Sanitária, Louça Porcelana – Mesa, Utilitários e Decoração, Colorifícios (Fritas, Esmaltes e Corantes), e Cerâmica Técnica – Isoladores Elétricos, disponibilizado no endereço: <https://www.ceramicaindustrial.org.br/journal/ci/article/doi/10.4322/cerind.2019.003>

Outros importantes segmentos da indústria de não metálicos são os materiais refratários, abrasivos, louça de mesa, gemas e diamantes etc.

São registrados também na transformação dos não metálicos do setor mineral, indicadores da Indústria de Fertilizantes (CNAE - Seção C, Divisão 20 – Fabricação de Produtos Químicos) bem como Produtos farmacêuticos.

A balança de comércio exterior brasileiro de não metálicos tradicionalmente se apresenta deficitária, atribuindo-se, principalmente, a dependência de produtos fertilizantes, com destaques potássio, fosfato e enxofre. Em 2019, o déficit foi de US\$ 13,1 bilhões, com exportações totalizando US\$ 2,7 bilhões enquanto as importações somaram US\$ 15,8 bilhões.¹

¹ Nota: em edições anteriores o valor apresentado do comércio exterior dos não metálicos foram referentes apenas ao total dos não metálicos da indústria extrativa.

1.1. INDICADORES SETORIAIS

	Unid.	2017	2018	2019	19/18 (%)
EXPORTAÇÕES BRASILEIRAS	10^9 US\$	217,7	239,9	225,3	-6,1
IMPORTAÇÕES BRASILEIRAS	10^9 US\$	150,7	181,2	177,3	-2,2
SALDO COMERC. BRASILEIRO	10^9 US\$	67,0	58,7	48,0	-
*EXPORTAÇÕES NÃO METÁLICOS Participação nas Exportações Brasileiras	10^9 US\$ %	1,5 0,69	1,7 0,71	1,3 0,58	-23,5 -
*IMPORTAÇÕES NÃO METÁLICOS Participação nas Importações Brasileiras	10^9 US\$ %	7,5 5,0	9,0 5,0	8,9 5,0	-1,1 -
*SALDO DOS NÃO METÁLICOS	10^6 US\$	-6,0	-7,3	-7,6	-
EMPREGOS DIRETOS (MDIC/MTE) FABRICAÇÃO DE PRODUTOS DE MINERAIS NÃO METÁLICOS	mil	365,6	357,8	n.d.	-

Fontes: Banco Central/IBGE; STAT/COMEX/ME.

(*) Comércio exterior referente a produtos transformados não metálicos inclusive compostos químicos.

1.2. OUTROS INDICADORES SOCIOECONÔMICOS

	2000	2010	2016	2018	2019 P
PIB per capita (R\$ de 2019)*	26.176	33.504	32.566	32.747	34.533
PIB per capita (US\$ corrente)*	3.773	11.338	8.771	8.959	8.752
Salário Mínimo (R\$)**	151	510	880	954	998
IDH	0,665	0,724	0,754	0,759	-
População (10³)*	173.766	194.891	205.157	208.495	211.471

Fontes: (*) Banco Central/IBGE. **IPEADATA.

IDH=1 é o desenvolvimento máximo. Índice de Gini=0 é a desigualdade mínima.

(2) Índice de Gini=0 é igualdade perfeita e 1, a máxima desigualdade.

II - CIMENTO

II - Cimento

Em 2019, a produção mundial de cimento totalizou 4,1 bilhões de toneladas (*US Geological Survey/Mineral Commodity Summaries – USGS*). No ranking mundial, o Brasil se encontra no 9º lugar, com participação de 1,4%. A China segue como líder, com participação de 54%.

Segundo últimos dados disponibilizados pelo SNIC – Sindicato Nacional da Indústria do Cimento, a indústria brasileira de cimento opera com 24 grupos nacionais e estrangeiros e 100 fábricas. Os grupos nacionais participam com mais de 50% do mercado. O mercado de cimento é regionalizado e distribuído por todo o território nacional, apresentando preços diferenciados nas regiões mais distantes dos principais centros produtores, devido ao custo de transporte. O transporte mais utilizado para distribuição do cimento nacional é o rodoviário, responsável por 94%, o ferroviário, 3%, e o hidroviário, 3%, este último geralmente utilizado na região Norte.

A utilização do cimento se dá em qualquer tipo de construção, do início ao acabamento final da obra. É o componente básico na formação do concreto. Embora importante na economia do país, o cimento tem uma baixa participação no custo da construção civil. Dados divulgados pela FGV (SNIC) atribuem uma participação de 3,2% no custo, enquanto a mão de obra 43,3% e outros materiais 53,5%.

O nível de utilização de capacidade instalada (100 Mt) da indústria cimenteira brasileira em 2019 foi de aproximadamente 57%, com produção de 56,6 Mt,. A região Sudeste se destaca como maior produtora do País, com participação em torno de 49% seguindo-se o Nordeste com 20,5%.

Em 2019, cerca de 54% da distribuição de cimento foi para Revendedores, e 35% para Concreteiras e outros.

O consumo brasileiro de cimento, em 2019, totalizou 54,5 milhões de toneladas. Esse número representou um acréscimo da ordem de 3,4% em relação ao período a 2018 refletido pela retomada do mercado da construção civil.

O saldo comercial permaneceu deficitário, registrando US\$ 22,7 milhões. Segundo o SNIC, grande parte das importações vem sendo realizadas pelas próprias fábricas de cimento para atender mais rapidamente a demanda quando as unidades locais não são capazes de atendê-la. As principais importações são de cimento *Portland* Comum e clínquer. Mais de 78% das importações brasileiras de cimento foram provenientes da Turquia, Grécia e Espanha.

O tempo necessário para implantação de um projeto, dos estudos preliminares até o funcionamento de uma fábrica com capacidade de produção de 1 milhão de toneladas / ano, é de 3 a 5 anos ao custo de US\$ 200 a 300 milhões.

O cimento *Portland* é o aglomerante hidráulico obtido pela pulverização do clínquer *portland*, resultante da calcinação até fusão incipiente (20 a 30% de fase líquida) de uma mistura dosada de materiais calcários e argilosos sem adições posteriores de outras substâncias a não ser gipsita (sulfato de cálcio). A adição de gipsita, feita após a clinquerização (4% em média), tem a finalidade de regular o tempo de início da pega. A mistura para a fabricação deste clínquer tem uma composição aproximada de 76% de calcário e 24% de rochas argilosas (argilas, xistos, ardósias, escórias de alto forno). Assim, chega-se a uma especificação média para os calcários destinados à fabricação de cimento. Eles devem ter mais de 75% de CaCO₃, menos de 3% de MgO e menos de 0,5% de P₂O₅.

Para cada tonelada de cimento, tipicamente, é necessário o emprego de 1,4 t de calcário, 100-300 kg de argila e 30-40 kg de gipsita. Nos últimos anos tem havido o emprego de escórias siderúrgicas de alto-forno, o chamado clínquer siderúrgico, que vem sendo empregado para dar maior qualidade ao cimento, em termos de resistência e impermeabilidade, e outros resíduos industriais, substituindo parcialmente as matérias-primas minerais usadas como aditivos. Como resultado, para produção de uma tonelada de clínquer, utiliza-se cerca de 1,3 t de calcário. Na sequência, para a fabricação do cimento, é requerido 0,68 t de clínquer, ou seja, cada tonelada de cimento produzido corresponde ao uso de 884 kg de calcário.

Dentre as diversas alternativas para suprimento de energia para a indústria, está o coprocessamento como forma de se aproveitar resíduos industriais e minimizar passivos ambientais. Os principais resíduos aproveitados são: pneumáticos; borrachas; lodo de esgoto; tintas e solventes; papel e papelão; borras ácidas; refratários; resíduos de madeira; borras oleosas e graxas; entulhos da construção civil e terra contaminada.

2.1 - MAIORES PRODUTORES MUNDIAIS DE CIMENTO EM 2019

Países	Produção*
	(10 ³ t)
China	2.200.000
Índia	320.000
Vietnam	95.000
Estados Unidos	89.000
Egito	76.000
Indonésia	74.000
Irã	60.000
Rússia	57.000
Brasil	56.611
Coréia do Sul	55.000
Turquia	51.000
Outros	966.389
TOTAL	4.100.000

Fonte: U.S.G. - Mineral Commodity Summaries /SNIC.

(*) Dados preliminares estimados.

2.2 - CAPACIDADE INSTALADA E PRODUÇÃO BRASILEIRA

Ano	Capacidade Instalada (10 ⁶ t)	Produção (10 ³ t)
2015	93	65.315
2016	100	57.784
2017	100	53.703
2018	100	53.458
2019	100	56.611

Fonte: Elaboração DTTM/SGM a partir do SNIC.

2.3 - EXPORTAÇÕES BRASILEIRAS DE CIMENTO PORTLAND

Tipo	2015		2016		2017		2018		2019	
	t	10 ³ US\$								
Cimentos Portland Brancos	7	14	9	2.493	0	0	0	0	0	0
Cimentos Portland Comuns	127.626	10.464	229.275	16.328	103.632	7.857	97.759	7.244	164.685	9.980
Outros tipos de Cimentos Portland	20.078	2.314	30.544	3.831	26.706	2.679	21.203	1.888	10.081	1.065
Clinkeres	140.620	8.291	153.547	7.059	8.773	680	40	28	0	0
TOTAL	288.331	21.083	413.375	29.711	139.111	11.216	119.002	9.160	174.766	11.045

Fonte: Elaboração DTTM/SGM/MME a partir do STAT/COMEX/ME.

2.4 - IMPORTAÇÕES BRASILEIRAS DE CIMENTO PORTLAND

Tipo	2015		2016		2017		2018		2019	
	t	10 ³ US\$	t	10 ³ US\$	t	10 ³ US\$	t	10 ³ US\$	t	10 ³ US\$
Cimentos Portland Brancos	160.568	21.064	123.376	14.952	128.840	13.739	128.773	12.892	131.121	13.198
Cimentos Portland Comuns	260.877	12.852	189.113	7.458	270.607	11.252	101.034	4.387	21.421	1.057
Outros tipos de Cimentos Portland	82.733	6.454	249	183	2.514	203	267	112	1.698	242
Clinkeres	934.089	48.780	415.082	19.091	325.196	14.615	487.150	20.323	455.864	19.273
Total	1.438.267	89.150	727.820	41.684	727.157	39.809	717.224	37.714	610.104	33.770

Fonte: Elaboração DTTM/SGM/MME a partir do STAT/COMEX/ME.

2.5 - SALDO BRASILEIRO DE CIMENTO PORTLAND

Tipo	2015		2016		2017		2018		2019	
	t	10 ³ US\$	t	10 ³ US\$	t	10 ³ US\$	t	10 ³ US\$	t	10 ³ US\$
Cimentos <i>Portland</i> Brancos	-160.561	-21.050	-123.367	-12.459	-128.840	-13.739	-128.773	-12.892	-131.121	-13.198
Cimentos <i>Portland</i> Comuns	-133.251	-2.388	40.162	8.870	-166.975	-3.395	-3.275	2.857	143.264	8.923
Outros tipos de Cimentos <i>Portland</i>	-62.655	-4.140	30.295	3.648	24.192	2.476	20.936	1.776	8.383	823
Clínquer	-793.469	-40.489	-261.535	-12.032	-316.423	-13.935	-487.110	-20.295	-455.864	-19.273
Total	-1.149.936	-68.067	-314.445	-11.973	-588.046	-28.593	-598.222	-28.554	-435.338	-22.725

Fonte: Elaboração DTTM/SGM/MME a partir do STAT/COMEX/ME.

2.6 - EXPORTAÇÕES BRASILEIRAS 2019 - PAÍSES

PAÍS	t	US\$
Paraguai	159.771	9.387.676
Bolívia	8.398	809.516
Guiana	4.326	667.197
Outros	2.271	180.611
TOTAL	174.766	11.045.000

Fonte: Elaboração DTTM/SGM/MME a partir do STAT/COMEX/ME.

2.7 - IMPORTAÇÕES BRASILEIRAS 2019 - PAÍSES

PAÍS	t	US\$
Turquia	288.605	14.731.914
Grécia	197.509	8.184.768
Espanha	65.601	3.991.199
México	30.594	3.166.290
Outros	27.795	3.695.829
TOTAL	610.104	33.770.000

Fonte: Elaboração DTTM/SGM/MME a partir do STAT/COMEX/ME.

2.8 - CONSUMO DE CIMENTO NO BRASIL (10^3 t)

Anos	Consumo Aparente	<i>Per capita</i> (kg / hab)
1950	1.790	34
1960	4.449	63
1970	9.328	100
1975	16.883	160
1980	26.911	227
1985	20.549	155
1990	25.980	177
1995	28.514	179
2000	39.710	232
2007	45.062	240
2008	51.571	272
2009	51.892	271
2010	60.008	315
2011	64.972	338
2012	69.324	357
2015	65.315	320
2016	57.784	280
2017	53.703	261
2018	53.000	254
*2019	54.794	259

Fontes: SNIC.

*Dados preliminares.

2.9 - CONSUMO DE CIMENTO PORTLAND NO BRASIL POR REGIÃO

Anos	Consumo Aparente (10^3 t)	<i>Per capita</i> - (kg / hab)
Região Norte		
2015	4.767	273
2016	3.951	223
2017	3.545	198
2018	3.000	165
2019*	3.269	177
Região Nordeste		
2015	15.411	272
2016	13.757	235
2017	12.409	217
2018	11.800	208
2019*	12.050	211
Região Centro-Oeste		
2015	6.174	400
2016	5.105	326
2017	4.945	315
2018	5.000	311
2019*	5.353	328
Região Sudeste		
2015	27.994	326
2016	24.789	291
2017	23.389	273
2018	23.700	271
2019*	24.260	275
Região Sul		
2015	10.969	375
2016	10.182	346
2017	9.415	320
2018	9.500	321
2019*	9.862	329
TOTAL **	54.794	259

Fonte: Elaboração DTTM/SGM/MME a partir de dados do SNIC e do IBGE (estimados).

(*) Dados estimados.

(**) População estimada tabela IBGE, data de referência 1º de julho de 2019

2.10 - PERFIL DA DISTRIBUIÇÃO DO CIMENTO POR REGIÃO EM 2019 (t)

REGIÕES	Concreteiras	Revendedores	Outros	Exportação	Total
Região Norte	141.449	1.675.873	340.271	1.941	2.159.534
Região Nordeste	580.164	6.649.023	1.997.400	0	9.226.587
Região Centro Oeste	837.200	4.316.008	905.085	7.132	6.065.425
Região Sudeste	5.014.572	13.068.679	4.402.435	0	22.485.686
Região Sul	2.586.076	4.078.934	2.266.627	133.027	9.064.664
Ajustes	-	-	-	-	5.798.200
TOTAL	9.159.461	29.788.517	9.911.818	142.100	54.800.096

Fonte: SNIC.

III – CERÂMICA VERMELHA

III - Cerâmica Vermelha

A cerâmica vermelha, também conhecida como cerâmica estrutural, integra o setor dos minerais não metálicos da Indústria da Transformação Mineral, fazendo parte do conjunto de cadeias produtivas que compõem o Complexo da Construção Civil. No Brasil os principais produtos do setor de cerâmica vermelha são: blocos, tijolos, telhas, elementos vazados, lajes, lajotas, ladrilhos vermelhos, tubos, agregados leves, além de produtos para outros fins como argilas piro expandidas, objetos ornamentais e utensílios domésticos. O setor brasileiro é o principal fornecedor de materiais para alvenarias e coberturas para uso residencial e comercial. Utiliza basicamente a argila comum como principal fonte de matéria-prima. A partir da produção estimada de 63,6 bilhões de peças/ano de cerâmica (ANICER), considerando a massa média de 2,0 kg/peça, pode-se estimar a utilização de aproximadamente 140 Mt de argila.

O segmento apresenta-se com uma estrutura empresarial bastante diversificada, prevalecendo pequenos empreendimentos familiares (olarias, em grande parte não incorporadas às estatísticas oficiais), cerâmicas de pequenos e médios portes, com deficiências de mecanização e gestão, e empreendimentos de médio a grande porte (em escala de produção) de tecnologia moderna.

Pequenas e médias empresas atuam, em geral, como extratores próprios de jazidas de cerâmica tradicionais e extratores terceirizados da cerâmica técnica e avançada. As grandes empresas são mineradoras e beneficiadoras ligadas aos fabricantes de produtos de cerâmica técnica e avançada.

A indústria de cerâmica vermelha demanda profissionais qualificados para atuar nas áreas de composição de materiais, realização de conformidade e qualidade e na gestão dos empreendimentos. Entretanto, predomina no setor a desqualificação e o baixo nível de instrução formal da mão de obra. Existem no país importantes instituições de qualificação e capacitação para profissionais do ramo da cerâmica, a exemplo do Senai e algumas universidades com cursos de nível superior, como o Centro Universitário Barriga Verde – Unibave.

A definição do local de instalação das fábricas é determinada principalmente por dois fatores: a localização da jazida (devido à grande quantidade de matéria-prima processada, e a

proximidade dos centros consumidores (em função dos custos de transporte). A renda do segmento tende a permanecer nos locais de produção, com impacto econômico e social significativo. A mineração de argila tem a predominância de minas de pequeno porte, apresentando baixo valor unitário, o que faz com que opere de modo cativo para a sua própria cerâmica, ou abasteça mercados locais. O óleo diesel é o principal combustível utilizado nos equipamentos de extração de argila.

O grande número de pequenas unidades produtivas desta indústria e sua distribuição pulverizada nos vários estados contribui para que, de modo geral, o setor apresente grande deficiência de dados estatísticos de produção e indicadores de desempenho consolidados, ferramentas indispensáveis para acompanhar o seu desenvolvimento e monitorar sua competitividade.

Segundo a ANICER o segmento representa 4,8% da indústria da Construção Civil e gera cerca de 300 mil empregos diretos e 900 mil indiretos. (ANICER 2008)

Outras fontes aqui utilizadas são Associação Brasileira da Cerâmica – ABC; Instituto de Pesquisas Tecnológicas do Estado de São Paulo – IPT; Associação Brasileira da Indústria da Construção Civil – ABRAMAT e Câmara Brasileira da Indústria da Construção Civil - CBIC.

De acordo com a ANICER o número de empresas é de, aproximadamente, 7.400. Iniciativas dos próprios empresários, liderados pela ANICER e associações estaduais, em parceria com SEBRAE e SENAI, têm implantado mudanças no segmento nos últimos anos. Mostrou ainda que o segmento teve aumento de 70% de empresas qualificadas no Programa Setorial de Qualidade - PSQ de blocos cerâmicos e de 57% de empresas qualificadas de telhas cerâmicas. Atualmente são 55 empresas certificadas pelo Organismo de Certificação do Produto - OCP do Centro Cerâmico do Brasil. O SENAI/OCP foi responsável pela certificação de 10 empresas, sendo 6 fabricantes de telhas e 4 de blocos (dados 2011). Em São Paulo, mais de 600 indústrias cerâmica estão instaladas, gerando cerca de 35 mil empregos diretos e 110 mil indiretos.

A indústria de cerâmica vermelha emprega como combustíveis, principalmente, a lenha e resíduos de madeira (40%): cavaco, serragem, briquetes e outros resíduos. A sustentabilidade energética implica em um aumento no uso de lenha de reflorestamento. Isso pode gerar um excedente de biomassa para comercialização de madeira. O uso de resíduos do agronegócio para a queima das peças, como casca de arroz e bagaço de cana, tem sido utilizado como estratégia das empresas que desejam buscar certificação.

IV – CERÂMICA DE REVESTIMENTO

IV - Cerâmica de Revestimento

A cerâmica de revestimento, ou placa cerâmica, é um material de construção civil utilizado para cobrir e dar acabamento a superfícies lisas, em ambientes residenciais, comerciais e industriais e em locais públicos. Nessa categoria enquadram-se pisos, azulejos, ladrilhos e pastilhas. É produzida e comercializada no mercado nacional uma grande variedade de tipos de revestimentos, abrangendo desde peças populares, até placas sofisticadas, tecnicamente e em seu design, como os porcelanatos de grandes dimensões e texturas especiais.

Segundo a Associação Nacional dos Fabricantes de Cerâmicas para Revestimentos, Louças Sanitárias e Congêneres – ANFACER, “*O setor brasileiro de revestimentos cerâmicos é constituído por 60 empresas, com maior concentração nas regiões Sudeste e Sul e em expansão no Nordeste do país. Segmento produtivo de capital essencialmente nacional, é também um grande gerador de empregos, com cerca de 28 mil postos de trabalho diretos e em torno de 200 mil indiretos. Uma característica típica da produção brasileira é a utilização de dois processos distintos em seu parque industrial: Via Seca e Via Úmida. Os fabricantes brasileiros de revestimentos cerâmicos estão alinhados com a melhor tecnologia disponível no mundo e em conformidade com as normas internacionais de qualidade. O Brasil é um dos principais players do mercado mundial de revestimentos cerâmicos. Ocupa a terceira posição em produção e a segunda posição em consumo no mundo, além de ser o sexto no ranking das exportações.*”

Mercado Mundial (ANFACER, dados 2018)

Produção

Os cinco maiores produtores mundiais (2018): 1º China; 2º Índia; **3º Brasil**; 4º Vietnã e 5º Espanha.

Consumo

O Brasil é o 2º maior consumidor mundial, atrás da China. A Índia 3º; Vietnã 4º e Indonésia 5º.

Maiores exportadores mundiais

A China 1º lugar; Espanha 2º; Itália 3º; Índia 4º; Irã 5º; Brasil 6º.

As maiores fábricas estão concentradas nas regiões Sudeste e Sul, onde estão localizados os principais Arranjos Produtivos Locais – APLs do setor, nos municípios de Santa Gertrudes (SP) e Criciúma (SC). O APL de Santa Gertrudes se diferencia de Criciúma pela adoção de tecnologia de produção Via Seca., representando mais de 70% da produção, enquanto o de Criciúma utiliza o processo Via Seca,

Em 2019 o setor registrou produção de 909 milhões de toneladas, operando com 75,7% da sua capacidade instalada (1,201 milhões de metros quadrados). (ANFACER)

Os principais tipos de revestimento se destinam a Pisos (cerca de 60%), Parede, Porcelanato e Fachadas.

Em 2019, as vendas no mercado interno totalizaram 795 Mm², destacando-se a região Sudeste com maior participação. (ANFACER).

Em 2019 as exportações e importações, em volume, permaneceram praticamente iguais às do ano anterior, entretanto, observou-se uma queda nos valores comercializados (tabela 4.2).

As principais vendas brasileiras foram destinadas, aos Estados Unidos (84%) e Paraguai (69%). Quanto às importações, a Índia se destacou como maior fornecedor ao Brasil.

O investimento necessário para uma nova planta moderna que produza 500 mil m² / mês de revestimentos cerâmicos é estimado em R\$ 25 milhões – planta Via Seca e R\$ 27 milhões – Via Úmida. Por outro lado, para ampliação da capacidade produtiva em 500 mil m² / mês é estimado um investimento de cerca de R\$ 15 milhões. (Projeto Estal – MME 2008)

Um importante fornecedor de insumos para o segmento de cerâmica de revestimento é o segmento de coloríficos, produtos de esmaltes e corantes. Esmaltes (também denominados vidrados) são utilizados para o acabamento do revestimento cerâmico. Essencialmente, são misturas de matérias-primas minerais e produtos químicos ou compostos vítreos que são aplicados à superfície do corpo cerâmico após a queima. O emprego de esmaltes na cerâmica de revestimento é de 0,5 a 0,8 kg / m². Os corantes conferem diferentes tonalidades de cores ao esmalte. (Projeto Estal – MME 2008).

A matriz energética característica do setor é constituída basicamente de gás (essencialmente gás natural - GN) empregado no processo de combustão para atomização, secagem forçada das argilas.

4.1 - EVOLUÇÃO DA CAPACIDADE INSTALADA E DA PRODUÇÃO

Ano	Capacidade Instalada (10 ⁶ m ²)	Produção (10 ⁶ m ²)	Capacidade X Produção (%)
2015	1.165	985	84,1
2016	1.150	871	75,6
2017	1.150	867	74,9
2018	1.161	871	74,5
2019*	1.201	909	75,7

Fonte: ANFACER.

(*) Preliminar.

Nota: série de capacidade instalada e produção revisada pela ANFACER/2020.

4.2 - COMÉRCIO EXTERIOR BRASILEIRO DE CERÂMICA DE REVESTIMENTO

Ano	Exportações		Importações		Saldo (10 ³ US\$)
	(10 ³ t)	(10 ⁶ US\$)	(10 ³ t)	(10 ⁶ US\$)	
2015	1.029	293.910	451	166.958	126.952
2016	1.267	308.917	151	59.222	249.695
2017	1.356	343.214	139	57.998	285.216
2018	1.484	448.539	126	55.447	393.092
2019	1.469	346.662	103	45.552	301.110

Fonte: Elaboração DTTM/SGM/MME a partir do STAT/COMEX/ME.

Nota: a série foi ajustada conforme dados do STAT/COMEX/ME.

4.3 - VENDAS DE CERÂMICA DE REVESTIMENTO NO MERCADO INTERNO X REGIÃO (empresas nacionais)

Ano	Norte	Nordeste	Centro-Oeste	Sudeste	Sul	10 ⁶ m ²
2015	62,8	185,2	78,0	348,1	142,2	
2016	51,0	158,1	68,0	300,5	128,5	
2017	50,1	140,7	68,3	295,7	130,2	
2018	49,2	139,0	70,9	301,7	133,9	
2019	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	

Fonte: Elaboração DTTM/SGM/MME a partir de dados ANFACER.

4.4 - CONSUMO APARENTE DE CERÂMICA DE REVESTIMENTO

Ano	Produção (P)	Importação (I)	Exportação (E)	Consumo Aparente	Consumo per-capita m ² / hab
2015	985	23	76	932	4,1
2016	871	7	94	784	3,4
2017	867	7	90	784	3,4
2018	871	7	100	778	3,4
2019	909	6 (*)	101	814	3,9

Fonte: Elaboração DTTM/SGM/MME a partir de dados ANFACER.

(*) Estimativa.

Consumo Aparente = P + I - E

4.5 - PRINCIPAIS DESTINOS DAS EXPORTAÇÕES BRASILEIRAS DE CERÂMICA DE REVESTIMENTO EM 2019

Países	t	(10 ³ US\$)
Estados Unidos	283.095	87.776
Paraguai	230.907	45.516
Argentina	63.234	23.048
Chile	84.943	20.301
República Dominicana	114.826	19.374
Uruguai	75.318	14.336
Colômbia	57.371	12.338
Bolívia	49.158	12.228
Panamá	55.683	10.711
Honduras	58.530	10.474
Jamaica	47.927	9.146
Peru	27.920	7.210
Outros	320.502	74.204
TOTAL	1.469.414	346.662

Fonte: Elaboração DTTM/SGM/MME a partir do STAT/COMEX/ME.

4.6 - PRINCIPAIS FORNECEDORES DE CERÂMICA DE REVESTIMENTO AO BRASIL EM 2019

Países	t	(10 ³ US\$)
Índia	81.838	24.650
Itália	5.374	8.173
Espanha	3.511	7.123
China	10.604	4.473
Portugal	597	338
Alemanha	152	232
Turquia	226	160
Países Baixos (Holanda)	101	131
México	29	97
Outros	224	175
TOTAL	102.656	45.552

Fonte: Elaboração DTTM/SGM/MME a partir do STAT/COMEX/ME.

4.7 - CONSUMO ENERGÉTICO (em milhões de m²)

	2015	2016	2017	2018	2019
Gás (m ³)	1.146,8	1.031,6	1.035,8	1.042,5	n.d.
En. Elétrica (KWA)	1.559,5	1.419,2	1.455,4	1.481,5	n.d.
Outras (kg)	43,5	44,1	44,6	41,3	n.d.
m ³ gás / m ² cerâmica	1,27	1,30	1,31	1,31	n.d.
kw elet./ m ² cerâmica	1,73	1,79	1,84	1,87	n.d.

Fonte: ANFACER.

4.8 - EMISSÃO DE CO₂

Emissão CO ₂	por m ²	p/ tonelada
Média	2,9	172 kg
Máxima	4,6	269 kg
Mínima	2,0	123 kg

Fonte: Relatório Técnico 43 - Cerâmica de Revestimento/Consultoria J.Mendo/Projeto Estal (2009).

V – LOUÇAS SANITÁRIAS E DE MESA

V - Louças Sanitárias e de Mesa

5.1 - Louça Sanitária

O segmento de Louça Sanitária faz parte do grupo da Cerâmica Branca, compreendendo materiais constituídos por um corpo branco e em geral recobertos por uma camada vítreia transparente e incolor. As principais matérias-primas minerais utilizadas são argila, caulim e fundentes. Os fundentes, originalmente compostos por feldspato, vem sendo substituídos por outros de menor custo, tais como rochas feldspáticas (pegmatito, granito e leucófilito). O polo cerâmico de Jundiaí (SP), maior produtor de louça sanitária, vem utilizando o pedrisco de granito, coproducto da mineração de brita do município. Este material é a principal matéria-prima feldspática comercializada.

*“Atualmente o Brasil encontra-se entre os cinco maiores produtores mundiais de louças para cozinhas e banheiros, com 26 unidades fabris de médio a grande porte, distribuídas em oito estados. A indústria de Sanitários tem como principal atividade a fabricação de bacias com caixas d’água (37%); cuba (25%); bacia convencional (20%); lavatório de coluna (10%); tanque (5%); mictório (3%). Este segmento integra o ramo de produtos minerais não metálicos da Indústria de Transformação e tem como especialização produtiva a fabricação de bacias, caixas-d’água, bidês, lavatórios, colunas, mictórios, tanques de lavar roupas e acessórios. A produção atual é de 22 milhões de peças. A matriz energética da indústria de louças sanitárias baseia-se, essencialmente, no gás natural. O setor gera, ainda, cerca de 7 mil empregos diretos”.*²

O mercado interno consome a maior parte da produção brasileira com os produtos convencionais e de maior luxo.

Quanto ao comércio exterior de louças sanitárias, o País perdeu durante os anos 2012, 2013 e 2014, seu patamar histórico de exportador, constatado pelos saldos deficitários, voltando a recuperar a partir de 2015. Em 2019 registrou superávit de US\$ 30,1 milhões, com exportações totalizando 22,3 mil toneladas e US\$ 38,8 milhões, destacando-se os Estados Unidos como maior comprador.

² Fonte:- ANFACER (*Ceramics of Brazil* 2020).

O coeficiente de ocupação média por unidade de produção é de cerca de 235 peças/funcionário/mês ou 2.800 peças/funcionário/ano. As unidades mais automatizadas e produtivas brasileiras alcançam uma produtividade de 300 peças/funcionário/mês, no mesmo nível de produção que as empresas líderes internacionais. A produtividade mínima no País é da ordem de 180 peças/funcionário/mês, relacionada a algumas unidades industriais mais antigas e menos automatizadas (Projeto Estal – 2008).

O investimento necessário para a instalação de unidade fabril moderna, com capacidade de produção de 80 mil peças/mês de louças sanitárias, é de cerca de R\$ 50 milhões. Os investimentos totais estimados para fazer frente ao aumento da produção brasileira no período de 2010 a 2030 são estimados em R\$ 1,2 bilhão a R\$ 2,4 bilhões, a depender da evolução, sobretudo, da demanda interna.

Em 2003, um convênio firmado entre as empresas fabricantes do segmento e o Programa Brasileiro de Qualidade e Produtividade (PBQP) determinou que as bacias sanitárias nacionais devem ser projetadas para consumir no máximo 6 litros, independentemente do sistema de descarga adotado e que devem manter uma eficiente capacidade de sifonagem da peça. Juntas, a bacia de 6 litros e a válvula de ciclo fixo podem proporcionar uma redução de consumo de água de 50%. Atualmente, fabricantes têm substituído o sistema de acionamento automático que chega a utilizar até 15 litros de água. Estão inseridas no PBQP 93% das empresas nacionais.

A indústria de louça sanitária conta basicamente em sua matriz energética com o consumo de combustível (essencialmente gás natural – GN) no processo de combustão para secagem e queima das peças, e energia elétrica na movimentação dos equipamentos das plantas industriais.

A estimativa de consumo de GN varia de 153 m³ / t a 388 m³ / t de louça, com a média nacional situando-se em torno de 306 m³ / t. Os índices de consumo de energia elétrica variam de 500 kwh / t a 900 kwh / t, com a média de 650 kwh / t de louça. O consumo total de energia corresponde a 0,30 tep / t de louças sanitárias produzidas (mínimo de 0,15 tep / t e máximo de 0,38 tep / t). A maior parte das plantas industriais brasileiras opera com padrão de consumo de energia similar às indústrias dos principais produtores mundiais.

5.2 - Louça de Mesa

Os produtos de louça de mesa são destinados a usos residenciais e a usos em hotéis e restaurantes. No uso residencial, destacam-se as linhas tableware e dinnerware, que agrupam os aparelhos de jantar e outros utensílios de mesa, tais como jogos de café e chá, canecas, xícaras, tigelas e assadeiras.

As indústrias do segmento consomem vários tipos de bens minerais, merecendo destaque as matérias-primas plásticas (argilas plásticas e caulins) pelo fato de conferirem importantes características na fase de conformação das peças, tais como “trabalhabilidade” e resistência mecânica a cru, e após o processamento térmico, transformando-se em compostos predominantemente cristalinos que definem a cor do corpo cerâmico. No mercado nacional observa-se deficiências no suprimento de argilas plásticas do tipo ball clay.

O segmento de louça de mesa, igualmente ao de louça sanitária, de modo geral apresenta uma deficiência em dados estatísticos consolidados. São dados fragmentados e contraditórios. Segundo o SINDILOUÇAS, a enorme variedade de peças, em termos de tipo e tamanho, dificulta a quantificação da produção no segmento, tanto no que se refere ao número de peças quanto à quantidade em toneladas fabricadas. As séries de produção e consumo, aqui apresentadas, foram elaboradas levando-se em consideração o peso de 0,6 kg/peça e índices de crescimento baseados no PIB brasileiro.

No Brasil, o segmento é composto por um número de empresas superior a 500, distribuídas predominantemente nas regiões Sul e Sudeste, com produção da ordem de 200 milhões de peças / ano, correspondendo a cerca de 2% da produção mundial, estimada em 10 bilhões de peças / ano (dados de 2008). Somente no município de Pedreira – SP estima-se que existam cerca de 100 empresas atuantes no segmento de louça de mesa. Os municípios de Pedreira e Porto Ferreira em São Paulo detêm o maior número de empresas produtoras. O parque produtivo de Pedreira é o maior do Estado de São Paulo e do País, congregando 90 empresas. A cidade tem o cognome de “Capital da Porcelana”, sendo conhecida como a maior produtora da América Latina. Estima-se que 70% da mão-de-obra local estão envolvidos, direta ou indiretamente, na fabricação desses produtos.

A competição dos produtos chineses vem afetando a indústria nacional. Estes produtos, segundo representantes do setor, estão entrando no mercado brasileiro com preços bem inferiores ao praticado no mercado nacional, o que levou o governo brasileiro a investigar a prática de dumping.

A balança do comércio exterior brasileiro de louça de mesa, permaneceu deficitária, registrando em 2019 saldo de US\$ 23,3 milhões. A Índia superou a China em 2019, no fornecimento ao Brasil, ficando a China na segunda posição.

Os principais materiais substitutos empregados na fabricação de louças de mesa são o plástico, o vidro e, secundariamente, o metal.

5.1.1 - COMÉRCIO EXTERIOR DE LOUÇAS SANITÁRIAS

Ano	Exportação		Importação		Saldo 10³ US\$
	t	10⁶ US\$	t	10⁶ US\$	
2015	11.975	18,9	13.244	18,4	0,5
2016	14.651	23,4	5.607	8,0	15,4
2017	19.434	34,7	6.745	9,3	25,4
2018	23.355	38,8	7.141	10,2	28,6
2019	22.315	39,3	6.074	9,2	30,1

Fonte: Elaboração DTTM/SGM/MME a partir do STAT/COMEX/ME.

5.1.2 - DISTRIBUIÇÃO DO MERCADO DE LOUÇAS SANITÁRIAS POR TIPOS DE PRODUTOS

Bacia com Box	Lavatório e Coluna	Cuba	Bacia Convencional	Mictório	Tanque
30%	25%	20%	15%	5%	5%

Fonte: Projeto Estal/J.Mendo Consultoria-2008 / DTTM/SGM/MME.

5.2.1 - COMÉRCIO EXTERIOR DE LOUÇA DE MESA

Ano	Exportação		Importação		Saldo 10⁶ US\$
	t	10⁶ US\$	t	10⁶ US\$	
2015	2.976	7,4	10.270	32,4	-25,0
2016	3.995	7,7	9.026	28,9	-21,2
2017	4.213	9,5	11.397	23,6	-14,1
2018	4.650	9,5	15.310	43,9	-34,4
2019	4.597	8,9	14.049	32,2	-23,3

Fonte: Elaboração DTTM/SGM/MME a partir do STAT/COMEX/ME.

5.2.2 - PERFIL DO PARQUE INDUSTRIAL BRASILEIRO DE LOUÇA DE MESA

Número de Empresas	500
Empregos diretos e indiretos (Brasil)	30.000
Empregos diretos e indiretos (Estado de São Paulo)	19.000
Produtividade média peças / mês / pessoa	597

Fonte: Projeto Estal/J.Mendo Consultoria - 2008- / DTTM/SGM/MME.

VI – VIDRO

VI - Vidro

A indústria de vidro é uma consumidora importante de matérias-primas minerais não metálicas: os minerais industriais. O vidro tem características específicas de resistência e propriedades mecânicas, térmicas, óticas e acústicas que possibilitam incontáveis aplicações nas mais variadas indústrias e é geralmente classificado em quatro grandes segmentos: embalagens, planos, especiais (técnicos) e domésticos.

As embalagens de vidro são consumidas, em ordem decrescente de volume de utilização, no setor de bebidas, em frascos e garrafas, principalmente para cervejas; no setor de alimentos e, por último, na embalagem de produtos não alimentícios (farmacêuticos e cosméticos). Os vidros planos são fabricados, por meio do processo *float* (representando 90% da produção mundial) em chapas, utilizadas, principalmente, pela construção civil, seguida pela indústria automobilística, moveleira, e decorações de interiores, principalmente espelhos. Os vidros especiais (técnicos), no Brasil, compreendem as lâs e fibras de vidro (para isolamento e indústria têxtil), os tijolos e blocos de vidro, os isoladores elétricos de vidro, as ampolas para garrafas térmicas, os bulbos de lâmpadas e as ampolas farmacêuticas para medicamentos. Por fim, os vidros domésticos são aqueles usados em utensílios como louças de mesa, copos, xícaras, e objetos de decoração como vasos.

As matérias primas e as respectivas proporções empregadas para a fabricação de vidro são tipicamente: areia (SiO_2 , 70%), barro (15%), calcário (10%), dolomita (2%), feldspato (2%) e aditivos (sulfato de sódio, ferro, cobalto, cromo, selênio etc.).

Uma parte da matéria prima mineral virgem pode ser substituída por cacos de vidro (*cullents*) reciclados e triturados. Esta prática traz vantagens de economia de energia, de matéria prima e de uso de água. Para cada 10% de cacos de vidro na mistura economizam-se 3 a 4% da energia necessária para a fusão nos fornos industriais e reduzem-se em 10% a utilização de água. O consumo médio de água na indústria vidreira é cerca de $1,0 \text{ m}^3/\text{t}$.

Dados estatísticos referentes à indústria de vidro que vinham sendo apresentados no Anuário da Transformação dos Não Metálicos, até 2009, tinham como principal fonte a Associação Técnica Brasileira das Indústrias Automáticas de Vidro – ABIVIDRO. A partir daí a

ABIVIDRO não mais divulgou indicadores que abrangessem os tipos diversos de vidros (planos; especiais /técnicos; domésticos e embalagens).

Face à deficiência de dados estatísticos e à indisponibilidade de indicadores de desempenho bem consolidados e de fontes confiáveis além da defasagem de informações, tornou-se difícil o acompanhamento do desenvolvimento da indústria vidreira.

O comércio exterior do setor, aqui apresentado inclui os diversos tipos de vidros (NCMs Capítulo 70 - planos, embalagens, domésticos, etc...). Com referência a essas exportações, em 2019, observou-se que o País continuou dependente do mercado externo, registrando saldo negativo em torno de US\$ 356 milhões, com exportações de US\$ 208 milhões e importações de US\$ 564 milhões. Os vidros especiais e planos são os principais produtos dessas importações, representando mais de 58%.

Estudos referentes a Vidros Planos têm sido divulgados pela Associação Brasileira de Distribuidores e Processadores de Vidros Planos – ABRAVIDRO).

O “Panorama ABRAVIDRO” disponibilizado no seu site, https://abrávidro.org.br/wp-content/uploads/2020/06/panorama_abrávidro_2020_mobile.pdf. Alguns dados referentes ao ano de 2019 dessa fonte, estão em tabela anexa.

Reciclagem

“Cerca de 47% das embalagens de vidro foram recicladas em 2011 no Brasil, somando 470 mil t/ano. Desse total, 40% é oriundo da indústria de envaze, 40% do mercado difuso, 10% do “canal frio” (bares, restaurantes, hotéis, etc....) e 10 % do refugo da indústria. Na Alemanha, o índice de reciclagem em 2010 foi de 87 %, correspondendo a 2,6 milhões de toneladas e em 2009 foi de 81 %. Na Suíça o índice foi de 95% e nos EUA 40%.”³

“Os dados mais recentes da indústria sobre reciclagem de vidro mostram que a taxa média de reciclagem de vidro na UE28 é de 74%. Isso significa que mais de 11,6 milhões de toneladas de garrafas de vidro são coletadas e recicladas em material de qualidade alimentar para a produção de novos recipientes de vidro. Países como Bélgica, Eslovênia ou Suécia, com excelentes sistemas de coleta seletiva, continuam a superar os 95%. Embora o vidro seja a

³ Fonte: CEMPRE – Compromisso Empresarial para Reciclagem.

solução de embalagem mais circular, mantendo a qualidade permanente mesmo quando reciclado, a realidade é que ainda existe uma importante lacuna de recolha a preencher em muitos países da UE.”⁴

⁴ Fonte FEVE – *The European Container Glass Federation* – Bruxelas 10 de abril de 2018.

6.1 - EVOLUÇÃO DA PRODUÇÃO DE VIDROS PROCESSADOS (m²)

VIDROS PROCESSADOS	2018	2019	Part %
Temperado	30.041.300	30.011.259	55,4
Espelho	15.632.123	13.950.107	25,7
Laminado	6.097.250	6.408.210	11,8
Tampo, etc	3.575.600	3.414.698	6,3
Insulado	422.150	414.129	0,8
Total	55.768.423	54.198.403	100,0

Fonte: ABRAVIDRO - Associação Brasileira de Distribuidores e Processadores de Vidros Planos.

Nota: Não estão incluídos os vidros automotivos e os comuns (ABRAVIDRO).

6.2 - OUTROS INDICADORES

Principais produtores: Cebrace; Guardian; ViVix, AGC; Saint-Gobain Glass, UBV	2018	2019
Capacidade nominal de produção	6.680 (t/dia)	7.530 (t/dia)
Faturamento de vidros processados (R\$ 10 ⁶ /ano)	4.625	4.500

Fonte: ABRAVIDRO - Associação Brasileira de Distribuidores e Processadores de Vidros Planos.

6.3 - RECICLAGEM DE EMBALAGENS DE VIDROS NO BRASIL

Ano	%	Ano	%
1992	18	2002	44
1993	25	2003	45
1994	33	2004	45
1995	35	2005	45
1996	37	2006	46
1997	39	2007	47
1998	40	2008	47
1999	40	2009	47
2000	41	2010	47
2001	42	2011	47

Fonte: CEMPRE - Compromisso Empresarial para Reciclagem.

6.4 - RECICLAGEM DE EMBALAGENS DE VIDROS NO MUNDO - 2011

País	Índice (%)
Brasil*	47
Alemanha**	81
Áustria**	85
Bélgica**	96
Bulgária**	34
Eslováquia**	37
Estônia**	41
França**	68
Grécia**	24
Holanda**	91
Hungria**	34
Irlanda**	75
Itália**	74
Letônia**	44
Lituânia**	67
Portugal**	57
Reino Unido**	61
República Tcheca**	78
Romênia**	26
Suécia**	91
Suíça**	94
Turquia**	20

Fontes: * CEMPRE - Compromisso Empresarial para Reciclagem.

** FEVE - European Container Glass Federation.

VII – CAL

VII - Cal

As cales virgem e hidratada são as mais comuns. A cal virgem, também chamada de cal viva, com óxido de cálcio entre 100% e 90% é o principal produto de calcinação de rochas cálcio-carbonatadas (calcários/dolomitos). A cal hidratada é formada pela adição de água à cal virgem gerando a formação de hidróxido de cálcio e de outros compostos.

A calcinação de rochas calcárias quando aquecidas em fornos a temperaturas superiores a 725º C gera a cal virgem. As propriedades químicas do calcário e da qualidade da queima são determinantes para definir a qualidade comercial de uma cal. As cales são constituídas basicamente de óxidos de cálcio ou de uma mistura de óxidos de cálcio e magnésio e podem ser apresentadas sob a forma de pedras ou moídas e ensacadas. Necessita-se de 1,7 – 1,8 t de rocha calcária para a fabricação de uma tonelada de cal virgem. Com uma tonelada de cal virgem obtém-se cerca de 1,3 t de cal hidratada.

Em 2019, a produção mundial foi de 430 milhões de toneladas. A China permaneceu liderando, com participação de 67%. O Brasil, participando com 2% ocupou a 5ª posição no cenário internacional (*USGS – Mineral Commodity 2019*). Estimou-se a produção brasileira em 8,4 milhões de toneladas, representada pelos produtores integrados (79%); mercado cativo (15%); mercado cativo produtores não integrados (3%) e transformadores (3%).

As regiões Sudeste e Sul do País são responsáveis por aproximadamente 90% da produção de cal virgem e hidratada. Em Minas Gerais localizam-se as principais indústrias de cal do País, com produção anual acima de 5 Mt. O APL de Cal e Calcário do Paraná registra uma capacidade instalada de 2 Mt / ano de Cal (dados referentes a 2014).

De acordo com a Associação Brasileira dos Produtores de Cal – ABPC, em 2014 (últimos dados disponíveis), o perfil do consumo ficou assim distribuído:

- indústria siderúrgica 36%;
- construção civil 29%;
- indústria química 8%;
- papel e celulose 7%;
- pelotização e mineração de ferro 6%;
- indústria alimentícia 5%;

- meio ambiente 2%;
- metalurgia não ferrosos 2%;
- agricultura e outros 5%.

A quantidade de exportação e importação de cal é pequena, de modo que o consumo aparente equivale à produção interna, estimando-se a partir daí um consumo *per capita* em torno de 40 kg/hab.

Segundo a ABPC, em 2014, a matriz energética do setor foi assim distribuída: lenha = 41%; CVP = 43%; gases - natural e industrial = 12% e outros combustíveis (óleo e moinha de carvão) = 4%, observando-se uma pequena redução de 5% da utilização da lenha, com relação ao ano anterior.

Para atender compromissos de sustentabilidade, a ABPC em parceria com o Instituto Totum, lançou em 2009 o Programa Selo ABPC de Responsabilidade Socioambiental, que visa qualificar empresas associadas à entidade com base em suas práticas de produção e gestão, atendendo principalmente aos consumidores industriais de cal, que exigem altos padrões de qualidade e de responsabilidade socioambiental em todas as etapas de produção.⁵

⁵ Obs.: Até 2014 a Associação Brasileira dos Produtores de Cal, foi a principal fonte de informações do setor para elaboração dos capítulos referentes à cal desse Anuário. A partir de 2015 essa Associação foi desativada.

7.1 - MAIORES PRODUTORES MUNDIAIS DE CAL (10³t)

País / Ano	2015	2016	2017	2018	2019*
China	230.000	230.000	290.000	300.000	300.000
Estados Unidos	18.300	17.000	17.800	18.100	18.000
Índia	16.000	16.000	16.000	16.000	16.000
Rússia	11.000	11.000	11.000	11.100	11.000
Brasil	8.300	8.300	8.300	8.300	8.400
Japão	7.340	7.300	7.300	7.580	7.600
Alemanha	6.400	6.400	7.000	7.000	7.100
Outros	51.300	54.000	55.600	55.920	61.900
Total	348.640	350.000	413.000	424.000	430.000

Fonte: Mineral Commodity Summaries-USGS.

(*) Estimativa.

7.2 - PANORAMA BRASILEIRO DA CAL (10³t)

	2015	2016	2017	2018	2019
Produção (10 ³ t)	8.300	8.300	8.300	8.300	8.400
Consumo Aparente (10 ³ t)	8.300	8.300	8.300	8.300	8.400
Consumo per capita (kg / hab)	40,00	40,00	40,00	40,00	40,30

Fontes: Elaborado pelo DTTM/SGM/MME a partir da fonte/Mineral Commodity Sumaries - USGS.

(*) Estimativa.

VIII – GESSO

VIII - Gesso

O gesso origina-se da calcinação da gipsita que é um processo realizado em fornos, que operam, em sua maioria, empregando lenha como combustível. Quando calcinada à temperatura da ordem de 160º C, a gipsita desidrata-se parcialmente, cerca de 20%, transformando-se em um hemidrato, produto conhecido comercialmente como **gesso**.

A gipsita é um mineral abundante na natureza existindo jazidas em muitos países. Segundo a *U.S. Geological Survey*, a China destaca-se como maior produtora mundial desse mineral, com 32% do total. O Brasil, com 2,2%, é o maior da América do Sul, colocando-se no *ranking* dos 15 maiores do mundo. A indústria de cimento é responsável pela maior demanda mundial de gipsita.

No seu estado natural a gipsita é consumida pela indústria cimenteira, adicionada ao *clínquer*, na proporção de 3 a 5% em peso. Na agricultura - gesso agrícola é utilizado como corretivo de solos alcalinos e deficientes em enxofre.

No estado de Pernambuco, responsável por mais de 90% da produção de gipsita do país, encontra-se o polo gesseiro do Araripe organizado em forma de Arranjo Produtivo Local – APL, reunindo num só *cluster* aproximadamente 800 empresas das quais 140 indústrias de calcinação, 49 mineradoras e cerca de 600 empresas fabricantes de produtos pré-moldados de gesso, cuja governança e gestão são exercidas pelo SINDUSGESSO. Outros estados produtores são o Maranhão; Ceará e Tocantins.

O Setor gesseiro apresenta deficiência nas informações de dados estatísticos e indicadores de desempenho.

A partir de 1995 surgiu no Brasil o *drywall* – sistema de forros e paredes com chapas de gesso acartonado que substituem paredes e forros de alvenaria.

Dados referentes à 2013, apontavam os EUA como maiores consumidores de *drywall*, com cerca de 10 m²/hab/ano seguido da Austrália com 6,4 m²/hab, Japão 4,4 m²/hab, França 3,8 m²/hab e Reino Único 3,6 m²/hab. Ocupando posição ainda modesta no cenário mundial,

o Brasil vem aumentando o consumo dessas chapas. Em 2013, apresentou um crescimento de 39% em relação ao ano anterior, registrando um consumo *per capita* de 0,25 m² / hab (Associação Brasileira de Drywall).

O consumo médio de *drywall* por região e por habitante foi o seguinte: São Paulo 0,43 m²; Sudeste 0,18 m²; Sul 0,16 m², Centro-Oeste 0,15 m² e Nordeste 0,07 m² (dados de 2012).

Em 2019, o saldo do comércio exterior de gesso, permaneceu deficitário (US\$ 8 milhões). As chapas não ornamentadas (*drywall*) são as mais representativas das importações de gesso. Maiores fornecedores ao Brasil em 2019 foram a China, seguindo-se a Alemanha, Turquia e Espanha.

O suprimento de gesso tem seu maior comprometimento, além de outros, restrições ambientais ao uso da lenha nativa como principal fonte de energia como também ao alto custo logístico. O Polo gesseiro aguarda a implantação Ferrovia Transnordestina, projeto que visa criar uma malha ferroviária de 1.728 km, que permitirá a ligação das regiões produtoras aos portos de Suape em Pernambuco e Pecém no Ceará, o que irá facilitar o escoamento da produção com custos mais reduzidos.

A Fundação Instituto de Tecnologia de Pernambuco - ITEP desenvolveu um Manual para construção de casas térreas em alvenaria de blocos de gesso em que descreve todas as etapas do processo de construção de um protótipo (casa modelo). Em 2009, foi aprovada pela Associação Brasileira de Normas Técnicas – ABNT a Norma NBR 15575 – Desempenho de Edifícios Habitacionais de até cinco pavimentos, normatizando a utilização de blocos de gesso como componente estrutural.

Estima-se que o consumo de energia no polo gesseiro do Araripe alcance 211 mil toneladas equivalentes de petróleo por ano, incluindo a energia elétrica, com a lenha representando 97% dos insumos energéticos usados. A lenha empregada atualmente é trazida de até 350 km de distância, além de Pernambuco, dos estados do Piauí, norte da Bahia e do Ceará. Da lenha utilizada, 15% são provenientes de planos de manejo florestal, de acordo com o SINDUSGESSO e IBAMA – PE, 65% de podas de plantios de caju e da algaroba extraída de outras regiões da caatinga, sendo 20% restantes, retirados de matas nativas.⁶

⁶ “Potencial de Financiamento de Eficiência Energética nos Setores de Cerâmica e Gesso no Nordeste” - Mauricio F. Henriques Jr./Instituto Nacional de Tecnologia – INT / MCTI, out/2013.

RECICLAGEM

“A resolução nº 307 do Conselho Nacional do Meio Ambiente (CONAMA) alterou a classificação do gesso de Classe C (ou seja, materiais que devem ser armazenados, transportados e destinados em conformidade com as normas técnicas específicas), para a Classe B (ou seja, materiais que deverão ser reutilizados, reciclados ou encaminhados para áreas de armazenamento temporário, sendo dispostos de modo a permitir a sua utilização ou reciclagem futura). Portanto passa-se para a categoria de reciclagem obrigatória, já que o resíduo pode ser reciclado, mantendo as mesmas propriedades físicas e mecânicas de seu formato comercial.

Para que o gesso volte ao seu formato comercial, a reciclagem deve ser feita a partir da moagem e calcinação (aquecimento prolongado de algum material a alta temperatura) do material. No processo de moagem o resíduo passa por um triturador para que o gesso fique de forma a atender à especificação granulométrica de gesso fino e posteriormente armazenado em recipientes fechados em ambiente de laboratório, aguardando a calcinação.

Quando o material é submetido somente à moagem, ele pode ser utilizado como fertilizante e destinado a agricultura, onde é utilizado como corretivo da acidez do solo, na melhoria das características deste e na indústria cimenteira, no qual o gesso é um ingrediente útil e necessário, que atua como retardante de pega (fenômeno que compreende a evolução das propriedades mecânicas do cimento no início do processo de endurecimento) do cimento.

Quando submetido à calcinação, o material se transforma no gesso reciclado, onde está pronto para retornar aos processos produtivos.

A calcinação é a fase que fundamenta o termo (gesso sustentável), pois apresenta características que viabilizam o retorno do resíduo para o início da cadeia produtiva, minimizando a utilização do recurso natural não renovável no planeta.

Destinar os resíduos de gesso para a reciclagem e após aplicá-los nos processos produtivos, além de reduzir a extração do minério gipsita (matéria-prima para a fabricação do gesso), ainda contribui para a diminuição do descarte inadequado do material, bem como a mitigação da contaminação do solo e lençol freático”.⁷

⁷ (Redação Pensamento Verde – 26 de março de 2014. Link: <https://www.pensamentoverde.com.br/reciclagem/conheca-o-processo-de-reciclagem-gesso/>

8.1 - COMÉRCIO EXTERIOR DE GESSO

Exportações

Tipo	2015		2016		2017		2018		2019	
	t	10 ³ US\$								
Gipsita	1	0	0	8	81	10	1	10	39	17
Gesso moído p/uso odontológico	8	20	4	11	26	16	0	1	1	3
Outras formas de gesso	27.009	1.039	27.132	904	31.547	1.147	30.637	1.063	29.864	966
Outras composições p/dentistas	136	1.004	118	854	88	672	148	843	116	751
Chapas n/ornamentadas de gesso p/cartão	1.370	367	2.636	495	3.087	578	3.445	670	2.806	577
Outras chapas, placas, painéis n/ornamentadas	160	93	0	0	11	13	14	15	81	57
Outras obras de gesso	128	91	86	74	26	44	14	44	16	68
Pastéis, carvões, gizes p/escrever, alfaiates	79	414	63	319	56	297	63	322	134	350
TOTAL	28.891	3.028	30.039	2.665	34.922	2.777	34.322	2.968	33.057	2.789

Fonte: Elaboração DTTM/SGM/MME a partir do STAT/COMEX/ME.

Importações

Tipo	2015		2016		2017		2018		2019	
	t	10 ³ US\$								
Gipsita	167.325	2.140	208.462	2.859	157.698	2.103	357.359	5.238	205.636	2.782
Gesso moído p/uso odontológico	647	639	785	716	732	762	733	763	1.010	1.212
Outras formas de gesso	3.023	886	1.667	535	1.369	454	2.823	700	10.720	624
Outras composições p/dentistas	372	682	99	255	381	800	502	1.152	765	1.280
Chapas n/ornamentadas de gesso p/cartão	44.084	7.959	28.626	4.226	39.131	5.963	11.799	2.076	3.089	634
Outras chapas, placas, painéis n/ornamentadas	2.578	1.193	4.310	1.474	6.952	2.260	7.079	2.517	6.472	1.823
Outras obras de gesso	1.726	548	488	135	2	26	5	41	278	117
Pastéis, carvões, gizes p/escrever, alfaiates	1.123	2.648	936	2.088	1.030	2.232	1.036	2.019	986	2.395
TOTAL	220.878	16.695	245.373	12.288	207.295	14.600	381.336	14.506	228.956	10.867

Fonte: Elaboração DTTM/SGM/MME a partir do STAT/COMEX/ME.

Saldo

Tipo	2015		2016		2017		2018		2019	
	t	10 ³ US\$								
Gipsita	-167.324	-2.140	-208.462	-2.851	-157.617	-2.093	-357.358	-5.228	-205.597	-2.765
Gesso moído p/uso odontológico	-639	-619	-781	-705	-706	-746	-733	-762	-1.009	-1.209
Outras formas de gesso	23.986	153	25.465	369	30.178	693	27.814	363	19.144	342
Outras composições p/dentistas	-236	322	19	599	-293	-128	-354	-309	-649	-529
Chapas n/ornamentadas de gesso p/cartão	-42.714	-7.592	-25.990	-3.731	-36.044	-5.385	-8.354	-1.406	-283	-57
Outras chapas, placas, painéis n/ornamentadas	-2.418	-1.100	-4.310	-1.474	-6.941	-2.247	-7.065	-2.502	-6.391	-1.766
Outras obras de gesso	-1.598	-457	-402	-61	24	18	9	3	-262	-49
Pastéis, carvões, gizes p/escrever, alfaiates	-1.044	-2.234	-873	-1.769	-974	-1.935	-973	-1.697	-852	-2.045
TOTAL	-191.987	-13.667	-215.334	-9.623	-172.373	-11.823	-347.014	-11.538	-195.899	-8.078

Fonte: Elaboração DTTM/SGM/MME a partir do STAT/COMEX/ME.

IX – FERTILIZANTES

IX - Fertilizantes

Os fertilizantes são produtos minero-químicos utilizados como insumos pelo setor agrícola. Constituem uma cadeia produtiva diversificada que contempla a extração e beneficiamento de matéria-prima, a produção de componentes intermediários, os fertilizantes básicos e os produtos finais de fertilizantes simples, mistos e granulados complexos (NPK).

As matérias-primas que fornecem os macronutrientes primários e secundários para a cadeia produtiva de fertilizantes são compostas pelas rochas fosfáticas, potássicas e calcomagnesianas, por enxofre e gás natural.

Os componentes intermediários são o ácido sulfúrico, o ácido fosfórico e a amônia anidra.

Os fertilizantes básicos podem ser assim relacionados: MAP ou fosfato de monoamônio (48% de P₂O₅); DAP ou fosfato de diamônio (45% de P₂O₅); SSP ou superfosfato simples; TSP ou superfosfato triplo, termofosfato (misturas); fosfato natural parcialmente acidulado (rocha fosfática com ácido sulfúrico); ureia; nitrato de amônio; nitrocálcio (mistura de nitrato de amônio com pó calcário); sulfato de amônio e cloreto de potássio.

A partir dos fertilizantes básicos são feitas as misturas e/ou produtos granulados de formulação N: P: K (N: P₂O₅: K₂O).

Os nutrientes fornecidos pelos fertilizantes podem ser classificados, segundo sua importância no processo de desenvolvimento da produção agrícola, em:

- macronutrientes primários: nitrogênio (N), fósforo (P) e potássio (K);
- macronutrientes secundários: cálcio (Ca), magnésio (Mg) e enxofre (S);
- micronutrientes: boro (B), cloro (Cl), cobre (Cu), ferro (Fe), manganês (Mn), molibdênio (Mb), zinco (Zn) e cobalto (Co).

REMINERALIZADORES DE SOLOS

Os remineralizadores são materiais de origem geológica utilizados como insumos agrícolas. São obtidos diretamente da natureza, prescindindo de processos ou tratamentos químicos. Possuem em sua composição macronutrientes - tais como fósforo, potássio, cálcio e magnésio - e micronutrientes - como silício, manganês, ferro e cobre - essenciais para o crescimento das plantas e o auxílio da manutenção ou reposição da fertilidade dos solos.

O uso de agrominerais alternativos, em especial de remineralizadores de solos com teores menores de potássio, oriundos de fontes naturais de minerais e rochas específicas, beneficiadas apenas por processos físicos e que apresentam propriedades para aplicação em solos agrícolas representa uma tecnologia promissora de manejo da fertilidade do solo, em complementação ou substituição aos fertilizantes químicos convencionais, oriundos de insumos minerais.

A tecnologia de uso de remineralizadores na fertilização dos solos, conhecida como técnica da rochagem, vem sendo desenvolvida e difundida no Brasil, com mais intensidade na última década e apresenta resultados de eficiência agronômica comprovados em experimentos técnico-científicos e na aplicação prática. Este segmento representa uma alternativa viável de suprimento de insumos minerais de potássio com boas possibilidades de ser, em médio e longo prazo, um componente importante para diminuir a dependência externa brasileira desse bem mineral.

Sobre o tema, foi lançada a Cartilha da Rochagem, cujo trabalho pode ser conferido no link https://www.researchgate.net/publication/344637113_Cartilha_da_Rochagem_-_The_Stonemeal_Guidebook

As séries estatísticas foram revisadas e atualizadas (TABELAS ANEXAS), utilizando-se como principal fonte de informação os dados fornecidos pela Associação Nacional para Difusão de Adubos – ANDA, que publica anualmente os principais indicadores do setor agrícola e de fertilizantes do mercado nacional e internacional.

Segundo essa Associação “*O ano 2019 representou, tendo o ano de 2015 como base, o quarto recorde consecutivo e histórico de volume de entregas de fertilizantes ao mercado, com 36.238 milhões de toneladas, superando em 2,1% a marca de 2018, até então a maior já registrada, com 35,506 milhões de toneladas.*” (Setor de Fertilizantes - Anuário Estatístico 2019 ANDA).

FOSFATO

9.1 - PRODUÇÃO MUNDIAL DE ROCHA FOSFÁTICA (10^3 t)

País/ano	2016	2017	2018	2019	Part.(%) 2019
China	135.000	140.000	120.000	110.000	45,8
Marrocos e Oeste do Saara	26.900	27.000	34.800	36.000	15,0
Estados Unidos	27.100	27.700	25.800	23.000	9,6
Rússia	12.400	12.500	14.000	14.000	5,8
Jordânia	7.900	8.200	8.020	8.000	3,3
Arábia Saudita	4.200	4.500	6.090	6.200	2,6
Brasil	5.200	5.500	5.740	5.300	2,2
Egito	5.000	5.000	5.000	5.000	2,1
Peru	3.850	3.900	3.900	3.700	1,5
Israel	3.950	4.000	3.550	3.500	1,5
Tunísia	3.660	3.700	3.340	3.000	1,3
Outros Países	19.840	21.000	18.760	22.300	9,3
Total	255.000	263.000	249.000	240.000	100,0

Fontes: USGS - Mineral Commodity Summaries . (p) - preliminar.

9.2 - CONSUMO MUNDIAL DE FOSFATO FERTILIZANTE POR BLOCO ECONÔMICO (10^3 t de P₂O₅)

País/ano	2017	2018	2019	Part.(%) 2019
Oeste da Ásia	15.887	15.681	15.329	33,3
Sul da Ásia	8.732	8.865	8.879	19,3
América Latina	7.548	7.653	8.091	17,6
Brasil	5.853	<i>n.d.</i>	<i>n.d.</i>	<i>n.d.</i>
América do Norte	5.174	5.182	5.068	11,0
Europa Ocidental e Central	1.776	1.794	1.734	3,8
África	1.723	1.786	1.679	3,6
Europa Oriental e Ásia Central	1.719	1.717	1.789	3,9
Oceania	1.147	1.149	1.159	2,5
Leste da Ásia	1.124	1.045	1.150	2,5
Sub-Saharan África (*)	1.237	1.299	1.204	2,6
Total	51.920	46.171	46.082	100,0

Fonte: ANDA 2019.

(*) Total África minus Algeria, Egypt, Libya, Morocco and Tunisia. (ANDA/FIA).

Dados revisados pela ANDA.

9.3 - PRODUÇÃO NACIONAL DE ROCHA FOSFÁTICA E DE PRODUTOS INTERMEDIÁRIOS PARA FERTILIZANTE FOSFATADO (10^3 t)

Descrição/Ano	2015 10^3 t	2016 10^3 t	2017 10^3 t	2018 10^3 t	2019 10^3 t
Matérias primas					
Rocha Fosfática	5.859	6.033	6.033	6.078	5.300
Ácido Fosfórico	2.076	2.007	2.135	2.150	1.658
Ácido Fosfórico (P_2O_5)	1.056	1.020	1.680	1.094	845
Produtos Intermediários (P_2O_5)					
Fosfato Natural de aplicação direta					
MAP	653	618	635	655	482
Superfosfato Simples (Gr)	910	908	821	826	816
Superfosfato Triplo (Gr)	406	403	450	435	354
Termofosfato	12	19	23	28	26

Fonte: Elaboração DTTM/SGM a partir de dados disponibilizados pela ANM; USGS Mineral Commodity Summaries; ANDA.

9.4 - IMPORTAÇÃO BRASILEIRA DE MATÉRIAS PRIMAS E PRODUTOS INTERMEDIÁRIOS FOSFATADOS

Descrição/Ano	2015		2016		2017		2018		2019	
	10 ³ t	10 ³ US\$								
Matérias primas	2.043	278.007	1.858	205.000	2.048	193.175	2.157	209.297	2.425	251.657
Fosfatos de cálcio naturais, não moídos	1.686	183.669	1.625	144.180	1.786	139.439	1.870	132.961	2.241	172.347
Fosfatos de cálcio naturais, moídos	185	22.004	86	8.295	118	8.467	112	7.413	0	0
Outros ácidos fosforicos	172	72.334	147	52.525	144	45.269	175	68.923	184	79.310
Principais Intermediários	4.096	1.676.081	4.627	1.440.469	5.650	1.773.265	5.753	1.974.498	6.135	1.912.712
Superfosfato, teor P ₂ O ₅ ≤ 22%	569	99.579	701	109.535	57	9.705	7	730	0	0
Superfosfato, teor P ₂ O ₅ > 22% e ≤ 45%	21	5.034	0	0	0	0	0	0	0	0
Superfosfato, teor P ₂ O ₅ > 45% em peso	823	301.863	667	192.791	102	28.935	0	0	0	0
Superfosfato, teor P ₂ O ₅ > 35% em peso	0	0	0	0	766	207.677	984	313.239	955	296.648
Outros Superfosfatos	0	0	0	0	632	86.497	1.081	140.460	1.233	173.647
Outros adubos min. Fosfatados	0,464	538	0,360	377	0,245	244	0,338	130	0,167	336
Fosfato diamônico - DAP	359	168.039	467	132.110	391	130.739	278	108.502	38	15.780
Outros fosfatos diamônicos	43	20.583	78	27.738	67	22.847	82	32.751	14	6.187
Fosfato monoamônico MAP	2.281	1.080.445	2.714	977.918	3.635	1.286.621	3.321	1.378.686	3.895	1.420.114

Fonte: Elaboração DTTM/SGM a partir de dados disponibilizados pela ANDA.

9.5 - EXPORTAÇÃO BRASILEIRA DE MATÉRIAS PRIMAS E PRODUTOS INTERMEDIÁRIOS FOSFATADOS

Descrição/Ano	2015		2016		2017		2018		2019	
	10 ³ t	10 ³ US\$								
Matérias primas	0,4	516,0	0,4	740,4	0,0	179,0	0,1	230,0	0,3	348,0
Fosfatos de cálcio naturais, não moídos	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Fosfatos de cálcio naturais, moídos	0,0	3	0,0	0,4	0,0	4	0,0	0,0	0,0	0,0
Outros ácidos fosforicos	0,4	513	0,4	740	0,0	175	0,145	230	0,254	348
Principais Intermediários	25	10.783	20	7.672	18	7.442	7	4.628	11	5.325
Superfosfato, teor P ₂ O ₅ ≤ 22%	6	1.564	0,178	150	0,0	4	0	0	0	0
Superfosfato, teor P ₂ O ₅ > 22% e ≤ 45%	3	1.047	2	484	0	0	0	0	0	0
Superfosfato, teor P ₂ O ₅ > 45% em peso	6	2.730	6	2.357	0	0	0	0	0	0
Superfosfato, teor P ₂ O ₅ > 35% em peso	0	0	0	0	3	1.160	0,627	263	0,146	62
Outros Superfosfatos	0	0	0	0	1	878	0,646	1.584	0,246	847
Outros hidrôgenos-ortofosfatos de cálcio	0	9	0	0	0,531	138	0,495	139	0,0	56
Outros adubos min. Fosfatados	4	2.141	5	1.702	6	2.143	4	1.894	9	3.387
Fosfato diamônico - DAP	4	1.990	1	555	1	399	0,654	325	0	0
Hidrógeno-ortofosfato de Diamônio	0	0	0	0	0	0	0	0	1	298
Outros fosfatos diamônicos	0	0	0,602	266	0,0	2	0	14	0	0
Fosfato monoamônico MAP	2	1.302	5	2.158	6	2.718	0,671	409	1	675

Fonte: Elaboração DTM/SGM a partir de dados disponibilizados pela ANDA.

9.6 - SALDO BRASILEIRO DE MATÉRIAS PRIMAS E PRODUTOS INTERMEDIÁRIOS FOSFATADOS

Descrição/Ano	2015		2016		2017		2018		2019	
	10 ³ t	10 ³ US\$								
Matérias primas										
Fosfatos de cálcio naturais, não moídos	-1.686	-183.669	-1.625	-144.180	-1.786	-139.439	-1.870	-132.961	-2.241	-172.347
Fosfatos de cálcio naturais, moídos	-185	-22.001	-86	-8.295	-118	-8463	-112	-7413	0	0
Outros ácidos fosforicos	-172	-71.821	-147	-51.785	-144	-45.094	-175	-68.693	-184	-78.962
Produtos Intermediários										
Superfosfato, teor P ₂ O ₅ ≤ 22%	-563	-98.015	-701	-109.385	-57	-9.701	-7	-730	0	0
Superfosfato, teor P ₂ O ₅ > 22% e ≤ 45%	-18	-3.987	2	484	0	0	0	0	0	0
Superfosfato, teor P ₂ O ₅ > 45% em peso	-817	-299.133	-661	-190.434	-102	-28.935	0	0	0	0
Superfosfato, teor P ₂ O ₅ > 35% em peso	0	0	0	0	-763	-206.517	-983	-312.976	-955	-296.586
Outros Superfosfatos	0	0	0	0	-631	-85.619	-1.080	-138.876	-1.233	-172.800
Outros hidrôgenos-ortofosfatos de cálcio	0	0	0	0	0	0	0	0	1	298
Outros adubos min. Fosfatados	3,536	1.603.000	4,640	1.325.000	5,755	1.899.000	3,662	1.764.000	8,833	3.051.000
Fosfato diamônico - DAP	-355	-166.049	-466	-131.555	-390	-130.340	-277	-108.177	-38	-15.780
Hidrógeno-ortofosfato de Diamônio	0	0	0	0	0	0	0	0	1	298
Outros fosfatos diamônicos	-43	-20.583	-77	-27.472	-67	-22.845	-82	-32.737	-14	-6.187
Fosfato monoamônico MAP	-2.279	-1.079.143	-2.709	-975.760	-3.629	-1.283.903	-3.320	-1.378.277	-3.894	-1.419.439

Fonte: Elaboração DTM/SGM a partir de dados disponibilizados pela ANDA.

9.7 - PRINCIPAIS FORNECEDORES AO BRASIL - 2019

Fosfatos de cálcio naturais

Países	t	US\$
Peru	1.129.404	83.546.477
Marrocos	984.989	76.472.106
Jordânia	67.544	8.574.825
Argélia	58.910	3.741.808
Egito	102	9.092
Senegal	22	2.783
Total	2.240.971	172.347.091

Fonte: STAT/COMEX/ME

Outros Ácidos fosfóricos

Países	t	US\$
Marrocos	105.975.876	40.175.823
Israel	38.199.143	18.016.311
Estados Unidos	20.265.220	9.069.997
África do Sul	11.538.563	8.517.556
Senegal	8.406.052	3.482.583
Outros	29.146	47.430
Total	184.414.000	79.309.700

Fonte: STAT/COMEX/ME

POTÁSSIO

9.8 - PRODUÇÃO MUNDIAL DE POTÁSSIO (10^3 t K₂O)

País/ano	2016	2017	2018	Part. (%)
Canadá	10.938	12.696	13.990	33,6
Belarus	6.110	7.026	7.260	17,5
Rússia	6.480	7.200	7.050	17,0
China	4.510	4.300	4.196	10,1
Israel	3.168	2.865	2.927	7,0
Alemanha	2.694	2.907	2.702	6,5
Jordânia	1.202	1.392	1.486	3,6
Chile	1.203	1.102	953	2,3
Laos	351	357	420	1,0
Brasil	291	281	200	0,5
Estados Unidos	273	199	189	0,5
Outros	138	168	209	0,5
Total	37.358	40.493	41.582	100,0

Fonte: ANDA (IFA).

9.9 - CONSUMO MUNDIAL DE POTÁSSIO FERTILIZANTE POR BLOCO ECONÔMICO (1.000 t de K₂O)

País/ano	2017	2018	2019	Part.(%) 2019
Oeste da Ásia	15.229	14.692	14.052	39,4
América Latina	7.741	7.944	8.112	22,7
<i>Brasil</i>	5.126	n.d.	n.d.	n.d.
América do Norte	5.292	5.004	4.804	13,5
Sul da Ásia	3.135	3.382	3.202	9,0
Europa Ocidental e Central	2.176	2.192	2.174	6,1
Europa Oriental e Ásia Central	1.197	1.232	1.310	3,7
África	784	812	799	2,2
Sub-Saharan África (*)	636	631	581	1,6
Oceania	388	381	402	1,1
Leste da Ásia	325	276	247	0,7
Total	42.029	36.546	35.683	100,0

Fonte: ANDA - 2019.

*Total África de 2017 e 2018 revisados e 2019 preliminar.

9.10 - PRODUÇÃO NACIONAL DE POTÁSSIO (cloreto) (t de K₂O)

2015	2016	2017	2018	2019 (p)
288.600	300.000	306.296	201.181	200.000

Fonte: ANM/ USGS.

(p) preliminar

9.11 - IMPORTAÇÃO DE CLORETO DE POTÁSSIO E PRODUTOS INTERMEDIÁRIOS

Descrição/Ano	2015		2016		2017		2018		2019	
Primário	t	10 ³ US\$	t	10 ³ US\$	t	10 ³ US\$	t	10 ³ US\$	t	10 ³ US\$
Cloreto	7.821.589	2.513.960	8.713.260	1.990.909	9.673.651	2.394.045	10.520.886	3.099.628	10.452.737	3.409.061
Intermediários	73.214	41.390	114.602	38.156	191.837	44.070	135.651	35.616	215.402	57.628
Sulfato K2O ≤ 52%	35.405	25.481	38.710	21.125	38.242	18.505	29.721	14.124	39.870	20.462
Outros sulfatos de K	6.151	4.637	6.466	4.276	6.124	3.404	4.199	2.163	400	318
Sulfato duplo K e Mg	1.267	112	0	0	508	43	1.001	125	701	76
Outros adubos K	30.391	11.160	69.426	12.755	146.963	22.118	100.730	19.204	174.431	36.772

Fonte: Elaboração DTTM/SGM a partir de dados disponibilizados pela ANDA.

9.12 - EXPORTAÇÃO DE CLORETO DE POTÁSSIO E PRODUTOS INTERMEDIÁRIOS

Descrição/Ano	2015		2016		2017		2018		2019	
Primário	t	10 ³ US\$	t	10 ³ US\$	t	10 ³ US\$	t	10 ³ US\$	t	10 ³ US\$
Cloreto	25.371	10.378	19.008	5.757	11.991	10.073	6.383	3.067	3.829	1.966
Intermediários										
Sulfato K2O ≤ 52%	237	647	236	726	211	448	108	148	64	43
Outros sulfatos de K	45	63	203	283	587	813	590	809	456	646
Sulfato duplo K e Mg	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Outros adubos K	331	851	793	577	276	440	812	499	762	1.317

Fonte: Elaboração DTTM/SGM a partir de dados disponibilizados pela ANDA.

9.13 - SALDO DE CLORETO DE POTÁSSIO E PRODUTOS INTERMEDIÁRIOS

Descrição/Ano	2015		2016		2017		2018		2019	
Primário	t	10 ³ US\$	t	10 ³ US\$	t	10 ³ US\$	t	10 ³ US\$	t	10 ³ US\$
Cloreto	-7.796.218	-2.503.582	-8.694.252	-1.985.152	-9.661.660	-2.383.972	-10.514.503	-3.096.561	-10.448.908	-3.407.095
Intermediários										
Sulfato K2O ≤ 52%	-35.168	-24.834	-38.474	-20.399	-38.031	-18.057	-29.613	-13.976	-39.806	-20.419
Outros sulfatos de K	-6.106	-4.574	-6.263	-3.993	-5.537	-2.591	-3.609	-1.354	56	328
Sulfato duplo K e Mg	-1.267	-112	0	0	-508	-43	-1.001	-125	-701	-76
Outros adubos K	-30.060	-10.309	-68.633	-12.178	-146.687	-21.678	-99.918	-18.705	-173.669	-35.455

Fonte: Elaboração DTTM/SGM a partir de dados disponibilizados pela ANDA.

9.14 - PRINCIPAIS FORNECEDORES DE K₂O AO BRASIL - 2019

Países	10 ⁶ t KCl	US\$ 10 ³
Canadá	3.485	1.154.544
Rússia	3.040	980.334
Belarus	1.751	568.136
Alemanha	1.015	338.345
Israel	936	297.317
Outros Países	226	70.385
Total	10.453	3.409.061

Fonte: COMEX/STAT/ME.

NITROGENADOS

9.15 - PRODUÇÃO NACIONAL DE FERTILIZANTES NITROGENADOS (t)

	2015	2016	2017	2018	2019
Amônia	1.221.803	1.212.560	911.861	892.283	394.669
Uréia	1.423.005	1.327.214	836.754	871.403	434.185
Nitrato de Amônio	515.348	522.786	407.838	478.368	356.626
Sulfato de Amônio	275.402	258.482	264.208	191.496	120.147

Fonte: ANDA.

9.16 - COMÉRCIO EXTERIOR DE FERTILIZANTES NITROGENADOS

Importação

Matérias Primas	2015		2016		2017		2018		2019	
	10 ³ t	10 ³ US\$								
Amoníaco Anidro	383	155.350	348	92.726	286	68.439	285	77.793	265	58.945
Principais Intermediários										
Uréia c/ teor de N > 45%, em peso	2.847	879.592	3.957	902.405	5.424	1.243.622	5.561	1.525.760	5.586	1.529.014
Outras uréias	3	2.552	1	737	1	940	1	832	1	832
Sulfato de amônio	1.624	307.151	1.918	328.063	1.904	295.007	2.324	375.884	2.637	426.926
Sulfonitrato de amônio	1	438	0	0	0	0	0	0	0	0
Outs.sais duplos sulfato/nitrato	0,0	27	0,0	107	0,0	41	0,0	13	0,0	68
Nitrato de amônio, sol.aquosa	1.040	258.408	1.183.597	214.971	1.327	252.940	1.033	216.917	1.235	248.287
Mist.de nitrato amônio c/carb. Na	222	48.700	274	46.369	322	55.099	316	63.200	414	84.712
Nitrato sódio, nat. n/sup 16,3%	10	8.182	5	3.291	5	2.984	7	3.763	7	3.704
Outs.nitratos de sódio naturais	0	0	0,0	20	0,0	39	0,0	55	0,0	37
Outros nitratos de sódio	3	2.014	5	2.494	4	2.264	3	1.878	3	1.608
Sais duplos e mist.de nitratos de cálcio	62	18.650	80	18.971	85	21.138	93	25.545	105	26.385
Mist.de uréia c/nitrato de Amônio, em sol.	16	1.499	28	1.697	32	2.821	50	6.122	56	7.561
Outs.adubs.min. Quim,nitrogenados	184	56.419	331	71.748	466	93.605	427	94.090	336	75.278

Fonte: Elaboração DTTM/SGM a partir de dados disponibilizados pela ANDA.

Exportação

Matérias Primas	2015		2016		2017		2018		2019	
	10 ³ t	10 ³ US\$								
Amoníaco Anidro	39	14.904	102	24.740	57	14.128	47	13.630	0,3	261
Principais Intermediários										
Uréia c/ teor de N > 45%, em peso	15	5.802	26	7.386	15	5.537	13	4.519	9	3.008
Outras uréias	3	1.948	2	2.323	5	2.758	5	2.669	4	2.233
Sulfato de amônio	5	1.658	4	1.113	3	991	5	1.474	4	1.227
Sulfonitrato de amônio	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Outs.sais duplos sulfato/nitrito	1	988	0,4	735	0,1	723	0,3	1.290	0,3	980
Nitrato de amônio, sol.aquosa	0,4	200	3	967	2	810	1	520	2	491
Mist.de nitrato amônio c/carb. Na	1	408	1	260	0,1	28	0	0	1	472
Nitrato sódio, nat. n/sup 16,3%	0,0	261	0,0	261	0,0	367	0,0	324	0,0	376
Outs.nitratos de sódio naturais	0	0	0,0	0,0	0,0	3	0	0	0,0	10
Outros nitratos de sódio	0,0	210	0,0	59	0,0	68	0,0	3	0,0	51
Sais duplos e mist.de nitratos de cálcio	0,0	3	0,0	39	0	46	0,1	63	0,2	95
Mist.de uréia c/nitrato de Amônio, em sol.	0	1.090	0	1.921	0	1.923	0,4	2.447	0,3	1.586
Outs.adubs.min. Quim,nitrogenados	12	6.198	15	6.656	19	8.610	19	11.162	18	8.613

Fonte: Elaboração DTTM/SGM a partir de dados disponibilizados pela ANDA.

Saldo

Matérias Primas	2015		2016		2017		2018		2019	
	10 ³ t	10 ³ US\$								
Amoníaco Anidro	-344	-140.446	-246	-67.986	-229	-54.311	-238	-64.163	-265	-58.684
Principais Intermediários										
Uréia c/ teor de N > 45%, em peso	-2.832	-873.790	-3.931	-895.019	-5.409	-1.238.085	-5.548	-1.521.241	-5.577	-1.526.006
Outras uréias	0	-604	1	1.586	4	1.818	4	1.837	3	1.401
Sulfato de amônio	-1.619	-305.493	-1.914	-326.950	-1.901	-294.016	-2.319	-374.410	-2.633	-425.699
Sulfonitrato de amônio	-1	-438	0	0	0	0	0	0	0	0
Outs.sais duplos sulfato/nitrato	1	961	0	628	0	682	0	1.277	0	912
Nitrito de amônio, sol.aquosa	-1.040	-258.208	-1.183.594	-214.004	-1.325	-252.130	-1.032	-216.397	-1.233	-247.796
Mist.de nitrito amônio c/carb. Na	-221	-48.292	-273	-46.109	-322	-55.071	-316	-63.200	-413	-84.240
Nitrito sódio, nat. n/sup 16,3%	-10,0	-7.921,0	-5,0	-3.030,0	-5,0	-2.617,0	-7,0	-3.439,0	-7,0	-3.328,0
Outs.nitratos de sódio naturais	0	0	0	-20	0	-36	0	-55	0	-27
Outros nitratos de sódio	-3,0	-1.804,0	-5,0	-2.435,0	-4,0	-2.196,0	-3,0	-1.875,0	-3,0	-1.557,0
Sais duplos e mist.de nitratos de cálcio	-62,0	-18.647,0	-80,0	-18.932,0	-84,9	-21.092,0	-92,9	-25.482,0	-104,8	-26.290,0
Mist.de uréia c/nitrito de Amônio, em sol.	-16	-409	-28	224	-32	-898	-50	-3.675	-56	-5.975
Outs.adubs.min. Quim,nitrogenados	-172	-50.221	-316	-65.092	-447	-84.995	-408	-82.928	-318	-66.665

Fonte: Elaboração DTTM/SGM a partir de dados disponibilizados pela ANDA.

9.17 - PRINCIPAIS FORNECEDORES DE URÉIA AO BRASIL - 2019

Países	t	US\$
Catar	1.164.279	313.613.217
Rússia	1.034.657	293.895.486
Argélia	982.844	271.510.038
Egito	513.704	146.877.792
Nigéria	458.342	127.424.963
Irã	510.053	113.888.364
Emirados Árabes Unidos	135.267	42.103.166
Omã	140.516	41.468.642
Outros	646.338	178.232.332
Total	5.586.000	1.529.014.000

Fonte: COMEX/STAT/ME.

9.18 - CONSUMO MUNDIAL DE N (1.000 t)

País/ano	2017	2018	2019	Part.(%) 2019
Oeste da Ásia	33.506	33.485	32.794	31,1
Sul da Ásia	21.838	22.063	22.556	21,4
América do Norte	14.237	14.256	14.254	13,5
América Latina	9.382	9.534	9.665	9,2
Europa Ocidental e Central	8.297	8.115	7.914	7,5
Europa Oriental e Ásia Central	6.034	6.088	6.627	6,3
África	4.027	4.060	4.008	3,8
Leste da Ásia	3.341	3.112	3.427	3,3
Sub-Saharan África (*)	2.318	2.340	2.296	2,2
Oceania	1.861	1.765	1.769	1,7
Total	104.841	104.818	105.310	100,0

Fonte: ANDA 2019.

(*) Total África minus Algeria, Egypt, Libya, Morocco and Tunisia. (ANDA/FIA).

Dados revisados pela ANDA.

FERTILIZANTES (contendo NPK)

9.19 - COMÉRCIO EXTERIOR DE OUTROS PRODUTOS INTERMEDIÁRIOS DE FERTILIZANTES (contendo NPK)

Importação

2015		2016		2017		2018		2019	
10^3t	$10^3\text{US\$}$								
1.799	762.514	2.647	919.722	3.593	1.127.775	3.308	1.176.218	3.715	1.260.976

Fonte: DTTM a partir do COMEXSTAT/MDIC.

Exportação

2015		2016		2017		2018		2019	
10^3t	$10^3\text{US\$}$								
528	240.860	395	153.026	364	146.601	354	154.569	214	102.862

Fonte: DTTM a partir do COMEXSTAT/MDIC.

Saldo

2015		2016		2017		2018		2019	
10^3t	$10^3\text{US\$}$								
-1.271	-521.654	-2.252	-766.696	-3.229	-981.174	-2.954	-1.021.649	-3.501	-1.158.114

Fonte: STAT/COMEX/ME.

Nota: dados referentes ao comércio exterior do cap.31.
(31051000, 31052000, 31059000, 31059211, 31059019, 31059090).

9.20 - CONSUMO MUNDIAL DE NPK (1.000 t)

País/ano	2017	2018	2019	Part.(%) 2019
Oeste da Ásia	64.622	63.858	62.175	33,2
Sul da Ásia	33.705	34.310	34.637	18,5
América Latina	24.671	25.131	25.868	13,8
América do Norte	24.703	24.442	24.126	12,9
Europa Ocidental e Central	12.249	12.101	11.822	6,3
Europa Oriental e Ásia Central	8.950	9.037	9.726	5,2
África	6.534	6.658	6.486	3,5
Leste da Ásia	4.790	4.433	4.824	2,6
Sub-Saharan África (*)	4.191	4.270	4.081	2,2
Oceania	3.396	3.295	3.330	1,8
Total	187.811	187.535	187.075	100,0

Fonte: ANDA 2019.

(*) Total África minus Algeria, Egypt, Libya, Morocco and Tunisia. (ANDA/FIA).

Dados revisados pela ANDA.

ENXOFRE

9.21 - PRODUÇÃO MUNDIAL DE ENXOFRE 10³t

País/Ano	2015	2016	2017	2018	2019 ^(p)	Part. (%) 2019
China	8.800	17.750	17.400	17.400	17.400	22,0
Estados Unidos	9.540	9.740	9.640	9.680	8.800	11,1
Rússia	6.720	6.960	7.080	7.080	7.100	9,0
Canadá	5.780	5.320	5.460	5.320	5.300	6,7
Alemanha	3.800	3.800	888	868	870	1,1
Arábia Saudita	4.900	4.900	6.000	6.500	6.600	8,4
Japão	3.250	3.420	3.490	3.400	3.400	4,3
Cazaquistão	2.820	3.120	3.520	3.510	3.600	4,6
Emirados Árabes	2.400	5.300	3.300	3.300	3.400	4,3
Chile	1.700	1.800	1.800	1.500	1.500	1,9
Irã	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2,8
México	1.410	1.160	551	550	n.d.	0,0
Brasil	530	530	530	500	500	0,6
Outros	15.550	17.000	18.341	17.592	18.330	23,2
TOTAL	69.400	83.000	80.200	79.400	79.000	100,0

Fonte: USGS Mineral Commodity Summaries - (p) preliminar.

9.22 - PRODUÇÃO NACIONAL DE ENXOFRE

	2015	2016	2017	2018
Ácido Sulfúrico (fins fertilizantes)*	3.816.692	3.692.054	3.687.205	4.005.819

Fonte: ANDA.

*considerada apenas a produção de empresas produtoras.

9.23 - COMÉRCIO EXTERIOR DE ENXOFRE

Importação

Descrição/Ano	2015		2016		2017		2018	
	Matéria prima	t 10 ³ US\$						
Enxofre a granel	1.986.399	294.946	1.779.040	165.811	1.915.573	172.875	2.225.362	320.334
Ácido Sulfúrico	592.877	24.826	469.149	7.992	603.726	19.175	546.148	32.741

Fonte: Elaboração DTTM/SGM a partir de dados disponibilizados pela ANDA.

Exportação

Descrição/Ano	2015		2016		2017		2018	
	t	10 ³ US\$						
Enxofre a granel	0	0	0	0	0	4	0	0
Ácido Sulfúrico	0,3	16	1	18	1	19	1	25

Fonte: Elaboração DTTM/SGM a partir de dados disponibilizados pela ANDA.

Saldo

Descrição/Ano	2015		2016		2017		2018	
	t	10 ³ US\$						
Enxofre a granel	-1.986.399	-294.946	-1.779.040	-165.811	-1.915.573	-172.871	-2.225.362	-320.334
Ácido Sulfúrico	-592.877	-24.810	-469.148	-7.974	-603.725	-19.156	-546.147	-32.716

Fonte: Elaboração DTTM/SGM a partir de dados disponibilizados pela ANDA.

9.24 - PRINCIPAIS FORNECEDORES AO BRASIL - 2019

Enxofre a granel

Países	t	US\$
Rússia	470.650	53.692.984
Cazaquistão	498.726	45.332.542
Estados Unidos	260.177	30.817.514
Emirados Árabes Unidos	148.910	17.203.488
Coveite (Kuwait)	65.331	6.794.715
Canadá	39.280	5.731.017
Arábia Saudita	54.390	3.977.036
Outros	237	50.704
Total	1.537.701	163.600.000

Fonte: COMEX/STAT/ME

Ácido Sulfúrico

Países	t	US\$
Espanha	256.279	17.926.287
Bélgica	102.261	9.690.431
México	59.184	3.283.227
Itália	19.797	1.869.149
Polônia	15.750	1.508.531
Outros	3.349	231.375
Total	456.620	34.509.000

Fonte: COMEX/STAT/ME

X – ROCHAS ORNAMENTAIS

X - Rochas Ornamentais

As rochas ornamentais, também designadas pedras naturais, rochas lapídeas, rochas dimensionais, rochas de revestimento e materiais de cantaria, compreendem os materiais geológicos naturais que podem ser extraídos em blocos ou placas, cortados em formas variadas e beneficiados por meio de esquadrejamento, polimento, lustro, etc. Seus principais campos de aplicação incluem tanto peças isoladas, como esculturas, tamos e pés de mesa, balcões, lápides e arte funerária em geral, quanto edificações, destacando-se neste caso os revestimentos internos e externos de paredes, pisos, pilares, colunas, soleiras, dentre outros.

Do ponto de vista comercial, são basicamente subdivididas em granitos e mármores: como granitos enquadram-se genericamente as rochas silicáticas, enquanto os mármores englobam as rochas carbonáticas. Alguns outros tipos litológicos, como os quartzitos, serpentinitos, travertinos e ardósias, também são muito importantes setorialmente.

Do ponto de vista mercadológico, os produtos do setor têm características das manufaturas, e não das commodities, e são classificadas como rochas brutas ou rochas processadas. Até para as rochas brutas, comercializadas em blocos, o preço não é fixado em bolsas de mercadorias, e depende da percepção de valor estabelecida pelos consumidores a partir de vantagens funcionais e/ou atributos estéticos diferenciados.⁸

Segundo a ABIROCHAS – Associação Brasileira da Indústria de Rochas Ornamentais, existem no Brasil 10.000 empresas atuando no setor, das quais 400 exportadoras. Em 2019 a produção brasileira, 2,2 milhões de toneladas, apresentou um acréscimo de 2,2% em relação ao ano anterior.

Em 2020 a ABIROCHAS publicou o **Informe 01/2020** (. Nesse trabalho encontram-se estatísticas e análises atuais da indústria de rochas ornamentais (principal fonte utilizada por este Anuário).

⁸ Chiodi, C. e Chiodi, D.K. Projeto Estal - Perfil de Rochas Ornamentais e de Revestimento, Relatório Técnico 33, Brasília-DF, Ministério de Minas e Energia - MME, julho 2009, disponível em:
http://www.mme.gov.br/documents/1138775/1256650/P23_RT33_Perfil_de_Rochas_Ornamentais_e_de_Revestimento.pdf/d6f58aa1-b01a-4da1-a178-e6052b2fc8e5

Referente ao comércio internacional do Brasil, trecho da análise no Informe Abirochas:

“As exportações de 2019 ultrapassaram a marca de US\$ 1 bilhão e, pela primeira vez desde 2013, registraram variação positiva de faturamento frente ao ano anterior.

- *Com uma ligeira queda no volume físico exportado, a variação positiva do faturamento foi devida ao aumento da participação de produtos com maior valor agregado nas exportações, destacando-se aqueles de quartzitos, mármores e pedra-sabão.*
- *O recuo registrado para as exportações do último trimestre de 2019 parece sinalizar o fim do efeito das sanções dos EUA em relação aos produtos chineses.*

A pressão dos materiais concorrentes no mercado internacional, parece mais intensa sobre as linhagens de granitos homogêneos do Brasil, excetuando-se os de coloração esbranquiçada, marrom e negra.

- *O resultado das importações brasileiras de materiais rochosos naturais e artificiais de revestimento ainda não permite sinalizar recuperação do mercado interno da construção civil.*
- *A inespecificidade dos códigos fiscais, existentes para o setor de rochas ornamentais, continua a impedir a discriminação de alguns produtos e rochas atualmente comercializados pelo Brasil no mercado internacional, prejudicando o acompanhamento de suas exportações.*
- *A definição das empresas exportadoras só pode ser adequadamente efetuada a partir dos códigos fiscais utilizados nas transações de comércio exterior. Esse tipo de informação não está sendo mais fornecido pelo governo brasileiro, o que também dificulta o acompanhamento das exportações.*

Destaca-se, em conclusão, que o faturamento das exportações de rochas teve variação positiva de 2%, em um período no qual as exportações gerais brasileiras sofreram queda de 6,8%. Mais uma vez os empresários brasileiros superaram as dificuldades estruturais e conjunturais de mercado, aproveitando as oportunidades que lhes foram proporcionadas pelos quartzitos maciços e mármores no mercado dos EUA.”⁹

⁹ Fonte: Cid Chiodi – Abirochas.

10 - INDICADORES DO SETOR BRASILEIRO DE ROCHAS ORNAMENTAIS*

	2018	2019
Produção milhões de toneladas	9,0	9,2
Variedades comerciais no mercado interno e externo	>1.200 variedades	>1.200 variedades
Pedreiras ativas	1.400	1.300
Empresas atuando no Setor	10.000	10.000
Empregos diretos	120.000	120.000
Capacidade de produção m ² /ano	90 milhões	90 milhões
Consumo interno de rochas de processamento simples e especial / m ²	67,8 milhões equivalentes (chapas 2 cm de espessura)	70,5 milhões equivalentes (chapas 2 cm de espessura)
Empresas exportadoras	400 exportadoras	400 exportadoras
Transações comerciais mercado interno e externo (em torno de / US\$)	5 bilhões	5 bilhões
Teares multifio diamantados	350 teares multifio diamantados em operação	360 teares multifio diamantados em operação
Teares multifio diamantados de fabricação nacional	110	115

Fonte: ABIROCHAS. (*) Dados estimados.

10.1 - EXPORTAÇÕES BRASILEIRAS DE ROCHAS ORNAMENTAIS

Tipo	2015		2016		2017		2018		2019	
	t	10 ³ US\$								
Brutas e processadas	2.323.594	1.209.133	2.458.896	1.138.382	2.358.841	1.107.451	2.195.983	992.548	2.165.405	1.014.293
Total	2.323.594	1.209.133	2.458.896	1.138.382	2.358.841	1.107.451	2.195.983	992.548	2.165.405	1.014.293

Fonte: STAT/COMEX/ME.

10.2 - IMPORTAÇÕES BRASILEIRAS DE ROCHAS ORNAMENTAIS

Tipo	2015		2016		2017		2018		2019	
	t	10 ³ US\$								
Brutas e processadas	73.315	42.336	56.609	30.759	60.898	34.689	53.489	30.121	46.049	24.100
Total	73.315	42.336	56.609	30.759	60.898	34.689	53.489	30.121	46.049	24.100

Fonte: STAT/COMEX/ME.

10.3 - SALDO BRASILEIRO DE ROCHAS ORNAMENTAIS

Tipo	2015		2016		2017		2018		2019	
	t	10 ³ US\$								
Brutas e processadas	2.250.279	1.166.797	2.402.287	1.107.623	2.297.943	1.072.762	2.142.494	962.427	2.119.356	990.193
Total	2.250.279	1.166.797	2.402.287	1.107.623	2.297.943	1.072.762	2.142.494	962.427	2.119.356	990.193

Fonte: STAT/COMEX/ME.

10.4 - PRINCIPAIS PAÍSES DE DESTINO DAS EXPORTAÇÕES BRASILEIRAS 2019

PAISES	t	US\$ 1.000 FOB
Estados Unidos	862.101	629.001
China	744.642	122.286
Itália	128.190	64.233
México	53.963	30.368
Reino Unido	51.205	17.696
Canadá	15.333	15.078
Outros	309.971	135.631
TOTAL	2.165.405	1.014.293

Fonte: STAT/COMEX/ME.

10.5 - PERFIL DAS EXPORTAÇÕES BRASILEIRAS 2019

Tipos de Rochas	Produtos	Participação percentual no faturamento (%)	Volume Físico Exportado (1.000 t)
Granitos e rochas similares, incluindo quartzito e pedra-sabão	Blocos (exceto quartzito)	14,6	879,8
	Chapas	68,9	971,3
	Acabados	0,02	0,20
Mármore e rochas similares	Blocos	1,50	45,6
	Chapas	6,2	64,9
Ardósias	Lajotas, telhas e chapas	4,4	117,8
Quartzitos foliados	Lajotas de corte manual e serradas, cacos / cavacos, filetes e pavês	0,6	22,9
Quartzitos maciços	Blocos	3,8	62,9
Total das Exportações = US\$ 1.014.293.300		100,0	2.165,4

Fonte: ABIROCHAS.

XI – GEMAS, JOIAS E AFINS

XI - Gemas, Joias e Afins

O setor brasileiro de Gemas, Joias e Afins, IBGE - CNAE 2.0 - Classe 3211-6, é constituído basicamente por micro e pequenas empresas. Sua cadeia produtiva é formada pela extração de minério, metais preciosos e gemas à Metalurgia dos metais preciosos; Lapidação de gemas e Fabricação de artefatos de ourivesaria e joalheria; Fabricação de bijuterias e artefatos semelhantes e Comércio Varejista de Joias e Relógios.

Segundo o Instituto Brasileiro de Gemas e Metais Preciosos – IBGM, entidade nacional de direito privado, que tem o objetivo de representar toda a cadeia produtiva do Setor de Gemas, Joias e Bijuterias e Relógios, em 2014, o setor registrou faturamento da ordem de R\$ 13,8 bilhões, dos quais 66% em joias; 24,6% em relógios e 9,4 em bijuterias e folheados.

Alguns aspectos da indústria extractiva brasileira de ouro e diamante:

Ouro: A produção brasileira de ouro em 2019 foi da ordem de 85 toneladas (*USGS – Mineral Commodity Sumaries*).

O principal mercado para o ouro é o de joalheria com 2.361 t e vendas de fundos de investimentos (ETF) de 880 t (Sumário Mineral/DNPM). A China foi o maior consumidor de ouro do mundo, com 1.065 t, seguido da Índia com 974,8 t (IBGM 2013).

Diamante bruto: (Colaboração Samir Nahass, Ponto Focal do SCPK – Sistema de Certificação do Processo *Kimberley* no Brasil):

O Brasil é membro fundador do Sistema de Certificação do Processo *Kimberley* - SCPK, criado em dezembro de 2002 para promover o desenvolvimento de boas práticas entre os países participantes, com o objetivo de combater a comercialização ilegal de diamantes brutos.

A adesão do Brasil ao SCPK tem como objetivo primordial apoiar a iniciativa de legalização do comércio internacional de diamantes brutos.

O Serviço Geológico do Brasil (CPRM) executou o Projeto Diamante do Brasil, com o objetivo de conhecer as províncias diamantíferas mais promissoras do país. Até 2016, toda produção de diamantes brutos brasileiros era de origem secundária. O projeto da CPRM revelou a existência de rochas kimberlíticas que poderão ser portadoras de diamantes primários.

A produção brasileira de diamantes brutos no Brasil, em 2017 teve um aumento considerável, em face da produção da primeira mina de diamantes brutos em rochas primárias kimberlíticas, explorada na Bahia, pela empresa Lipari. Nesse sentido, a produção, de acordo com os dados estatísticos da ANM e do Sistema de Certificação do Processo de *Kimberley*, em 2017, aumentou cerca de 39%.

Em 2019 a produção brasileira registrou 165.018,16 quilates, inferior 34% à do ano anterior, registrando valor da ordem de US\$ 35 milhões.

De acordo com o Sistema de Certificação do Processo de *Kimberley* a produção mundial em 2019 foi de 138.190.992,96 quilates, totalizando cerca de US\$ 13,6 bilhões. A Rússia tem se destacado como maior produtor mundial, seguindo-se Botsuana Canadá; RDC; Austrália e África do Sul. O Brasil se posiciona na 11ª posição.

As exportações mundiais totalizaram 372.620.782,98 milhões de quilates e US\$ 36,7 bilhões. O Brasil participou com apenas 0,5% do valor.

Com referência às importações mundiais, em 2019 totalizaram 377.620.782,98 quilates e US\$ 37,3 bilhões. A Índia, U.E e EUA, são os maiores compradores do mercado internacional.

De acordo com dados Kimberly, as importações brasileiras de diamantes brutos em 2019 totalizaram 9.840,48 quilates, inexpressivas no comércio mundial. São referentes à diamantes industriais destinados, principalmente, ao abastecimento do mercado de perfuradoras.

11.1 - RANKING DA PRODUÇÃO MUNDIAL DE OURO PRIMÁRIO (t)

Posição	Países	2015	2016	2017	2018	2019
1	China	490,0	455,0	426,0	401,0	420,0
2	Austrália	300,0	270,0	301,0	315,0	330,0
3	Rússia	242,0	250,0	270,0	311,0	310,0
4	Estados Unidos	200,0	209,0	237,0	226,0	200,0
5	Canadá	153,0	170,0	164,0	183,0	180,0
6	Peru	150,0	150,0	151,0	143,0	130,0
7	Gana	88,0	79,0	128,0	127,0	130,0
8	México	120,0	125,0	126,0	117,0	110,0
9	África do Sul	140,0	140,0	137,0	117,0	90,0
13	Brasil	83,0	80,0	80,0	85,0	85,0

Fonte: Mineral Commodity Summaries - USGS; DNPM/ANM.

11.2 - PRODUÇÃO BRASILEIRA

	2015	2016	2017	2018	2019
Ouro (t)	83,0	80,0	80,0	85,0	85,0
Diamantes (ct, <i>Kimberly</i>)	32.000	183.515	254.896	250.940	165.018

Fonte: Sumário Mineral Brasileiro/DNPM/ Mineral Commodity Summaries - USGS.

(*) Produção industrial.

11.3 - IMPORTAÇÕES DE GEMAS, JOIAS E AFINS

IMPORTAÇÕES DE GEMAS, JOIAS E AFINS	Importação 2017	
	Kg	US\$
DIAMANTES	7.138	17.336.053
EM BRUTO	6.899	4.116.605
Naturais (71021000) (71023100)	0	7.316
Industriais (71022100; 71022900)	40	64.689
Pó (71051000)	6.523	3.210.643
Sintéticos (71042010)	336	833.957
LAPIDADOS	1	12.564.469
Naturais (71023900)	1	12.564.469
OBRAS DE DIAMANTES SINTÉTICOS (71162010)	238	654.979
GEMAS	1.579.829	6.706.031
EM BRUTO	1.490.417	4.365.532
Naturais (71031000; 99997101)	1.472.729	4.260.472
Sintéticas (71042090)	17.118	21.331
Pérolas Naturais (71011000)	10	636
Pérolas Cultivadas (71012100)	8	219
Pó de gemas (71059000)	552	82.874
LAPIDADAS	46.496	1.824.161
Naturais (71039100; 71039900; 99997102)	32.519	1.379.674
Sintéticas (71049000)	9.809	232.408
Pérolas Cultivadas (71012200)	4.168	212.079
OBRAS E ARTEF. DE PÉROLAS E GEMAS (71161000; 71162020; 71162090)	42.916	516.338
OURO	789	3.981.317
Bulhão dourado p/uso não monetário (71081210)	0	0
Em formas brutas, barras, fios, etc. (71081100; 71081290; 71081310; 71081390; 71082000; 71123010)	789	3.981.317
PRATA	196.073	99.660.855
Em formas brutas, barras, fios etc (71061000; 71069100; 71069210; 71069220; 71069290)	196.073	99.660.855
PLATINA	1.387	39.599.393
Em formas brutas, barras, fios, etc (71101100; 71101910; 71101990; 71123020)	1.387	39.585.122
Telas ou grades catalizadoras de platina (71151000)	0	14.271
PALÁDIO	6.178	170.473.853
Paládio em formas brutas (71102100; 71102900)	6.178	170.473.853
RÓDIO EM FORMAS BRUTAS OU EM PÓ (71103100; 71103900)	751	20.022.246
JOALHERIA/OURIVERSARIA DE METAIS PRECIOSOS (71131100; 71131900; 71132000; 71141100; 71141900; 71142000; 99997103)	53.557	46.940.672
FOLHEADOS DE METAIS PRECIOSOS (71070000; 71090000; 71110000)	1.370	284.956
DESPERDÍCIOS/CINZAS E OUTRAS OBRAS DE METAIS PRECIOSOS (71123090; 71129100; 71129200; 71129900; 71159000; 99997104)	8.417	459.358
BIJUTERIAS DE METAIS COMUNS (71171100; 71171900; 71179000; 71181090; 71189000)	6.794.023	31.467.593

Fonte: STAT/COMEX/ME.

Nota: Os valores das importações de diamantes brutos diferem um pouco dos valores levantados pelo SPCK.

Nota: as importações de ouro e metais preciosos não estão incluídas no comércio dos não metálicos, apenas apresentadas aqui como parte do segmento de Joias e afins.

Cont...

Importação 2018		Importação 2019	
Kg	US\$	Kg	US\$
9.238	21.104.795	8.625	16.206.949
8.855	3.933.065	8.247	3.669.600
0	13.486	0	1.783
7	28.032	0	33.936
8.698	3.338.224	8.107	3.302.625
150	553.323	140	331.256
2	16.297.017	0	11.539.910
2	16.297.017	0	11.539.910
381	874.713	378	997.439
1.693.646	8.491.359	1.957.660	8.719.359
1.621.166	5.497.154	1.824.427	5.385.462
1.618.298	5.371.473	1.816.016	5.270.245
2.130	34.497	7.440	35.895
150	2.114	552	20.747
0	0	0	0
588	89.070	419	58.575
33.852	2.573.298	76.261	2.720.393
24.723	2.036.392	57.780	2.280.995
3.523	278.428	14.453	214.133
5.606	258.478	4.028	225.265
38.628	420.907	56.972	613.504
963	5.316.601	1.213	10.571.593
0	0	0	0
963	5.316.601	1.213	10.571.593
189.695	93.583.843	144.520	69.052.348
189.695	93.583.843	144.520	69.052.348
2.063	59.738.304	2.881	79.652.546
2.063	59.738.304	2.881	79.652.546
0	0	0	0
8.354	272.428.657	8.590	406.785.061
8.354	272.428.657	8.590	406.785.061
840	53.938.896	824	96.393.749
36.147	43.824.771	41.078	37.910.469
658	138.490	1.228	256.493
8.532	571.591	7.485	529.999
4.823.883	28.570.059	6.145.120	31.362.014

11.4 - EXPORTAÇÕES DE GEMAS, JOIAS E AFINS

EXPORTAÇÕES DE GEMAS, JOIAS E AFINS	Exportação 2017	
	Kg	US\$
DIAMANTES	374	62.129.655
EM BRUTO	374	60.617.873
Naturais (71021000) (71023100)	53	60.150.183
Industriais (71022100; 71022900)	0	0
Pó (71051000)	1	375
Sintéticos (71042010)	320	467.315
LAPIDADOS	0	1.511.782
Naturais (71023900)	0	1.511.782
OBRAS DE DIAMANTES SINTÉTICOS (71162010)	0	0
GEMAS	20.946.394	166.274.183
EM BRUTO	11.586.065	34.946.764
Naturais (71031000; 99997101)	11.585.420	34.905.752
Sintéticas (71042090)	15	975
Pérolas Naturais (71011000)	0	0
Pérolas Cultivadas (71012100)	0	0
Pó de gemas (71059000)	630	40.037
LAPIDADAS	8.017.014	116.220.221
Naturais (71039100; 71039900; 99997102)	8.017.013	116.214.512
Sintéticas (71049000)	1	5.709
Pérolas Cultivadas (71012200)	0	0
OBRAS E ARTEF. DE PÉROLAS E GEMAS (71161000; 71162020; 71162090)	1.343.315	15.107.198
OURO	75.385	2.800.415.727
Bulhão dourado p/uso não monetário (71081210)	24.504	787.835.310
Em formas brutas, barras, fios, etc. (71081100; 71081290; 71081310; 71081390; 71082000; 71123010)	50.881	2.012.580.417
PRATA	46.856	21.866.146
Em formas brutas, barras, fios etc (71061000; 71069100; 71069210; 71069220; 71069290)	46.856	21.866.146
PLATINA	629	18.212.967
Em formas brutas, barras, fios, etc (71101100; 71101910; 71101990; 71123020)	57	434.887
Telas ou grades catalizadoras de platina (71151000)	572	17.778.080
PALÁDIO	6.912	2.008.733
Paládio em formas brutas (71102100; 71102900)	6.912	2.008.733
RÓDIO EM FORMAS BRUTAS OU EM PÓ (71103100; 71103900)	89	3.804
JOALHERIA/OURIVERSARIA DE METAIS PRECIOSOS (71131100; 71131900; 71132000; 71141100; 71141900; 71142000; 99997103)	12.280	55.708.741
FOLHEADOS DE METAIS PRECIOSOS (71070000; 71090000; 71110000)	873	172.031
DESPERDÍCIOS/CINZAS E OUTRAS OBRAS DE METAIS PRECIOSOS (71123090; 71129100; 71129200; 71129900; 71159000; 99997104)	7.336.121	198.997.250
BIJUTERIAS DE METAIS COMUNS (71171100; 71171900; 71179000; 71181090; 71189000)	70.750	9.778.392

Fonte: STAT/COMEX/ME.

Nota: Os valores das exportações de diamantes brutos diferem um pouco dos valores levantados pelo SPCK.

Nota: as exportações de ouro e metais preciosos não estão incluídas no comércio dos não metálicos, apenas apresentadas aqui como parte do segmento de Joias e afins.

Cont...

Exportação 2018		Exportação 2019	
Kg	US\$	Kg	US\$
63	51.113.449	95	34.625.743
53	47.890.486	34	29.789.451
45	47.872.966	32	29.682.616
0	117.233	0	21.426
0	1.920	0	1.338
8	15.600	2	105.497
0	3.222.594	0	4.797.577
0	3.222.594	0	4.797.577
10	369	61	38.715
18.822.587	166.400.826	19.992.807	189.623.714
9.977.717	47.979.470	11.101.181	39.061.630
9.976.658	47.795.450	11.100.844	39.023.904
2	152.700	0	18
0	480	95	16.701
0	0	0	0
1.057	30.840	242	21.007
7.503.387	102.609.859	7.625.791	133.114.254
7.503.343	102.609.080	7.625.679	133.109.716
43	680	111	1.752
1	99	1	2.786
1.341.483	15.811.497	1.265.835	17.447.830
75.892	2.814.070.949	93.393	3.659.241.589
28.510	936.873.751	43.816	1.531.590.800
47.382	1.877.197.198	49.577	2.127.650.789
8.603	2.139.941	15.242	2.305.687
8.603	2.139.941	15.242	2.305.687
11.559	44.608.099	1.802	58.068.506
10.217	579.941	18	513.511
1.342	44.028.158	1.784	57.554.995
57	1.767.654	2	55.900
57	1.767.654	2	55.900
0	0	0	0
10.956	51.419.259	15.620	33.162.303
415	85.675	17.907	28.818
8.336.413	229.861.018	9.833.435	258.233.237
102.488	8.498.756	107.287	9.446.273

11.5 - Nº DE ESTABELECIMENTOS NO SETOR

	2013	2014
Extração de Minérios de Metais Preciosos	631	n.d.
Extração de Gemas (Pedras preciosas e semipreciosas)	376	n.d.
Metalurgia dos Metais Preciosos	115	n.d.
Fabricação de Cronômetros e Relógios	66	n.d.
Lapidação de Gemas e Fabricação de Artefatos de Ourivesaria e Joalheria	2.175	n.d.
Fabricação de Bijuterias e Artefatos Semelhantes	1.450	n.d.
Comércio Varejista de Joias e Relógios	18.109	n.d.
Total	22.922	n.d.

Fonte: Instituto Brasileiro de Gemas e Metais Preciosos - IBGM.

11.6 - Nº DE EMPREGOS NO SETOR

	2013	2014
Extração de Minérios de Metais Preciosos	14.655	n.d.
Extração de Gemas (Pedras preciosas e semipreciosas)	1.162	n.d.
Metalurgia dos Metais Preciosos	982	n.d.
Fabricação de Cronômetros e Relógios	3.132	n.d.
Lapidação de Gemas e Fabricação de Artefatos de Ourivesaria e Joalheria	13.202	n.d.
Fabricação de Bijuterias e Artefatos Semelhantes	8.395	n.d.
Comércio Varejista de Joias e Relógios	39.340	n.d.
Total	80.868	n.d.

Fonte: Instituto Brasileiro de Gemas e Metais Preciosos - IBGM.

11.7 - FATURAMENTO

(10⁶ R\$)

	2013	2014
Bijuterias e Folheados	1.190	1.340
Joias	8.427	9.119
Relógios	3.080	3.361
Total	12.697	13.820

Fonte: Instituto Brasileiro de Gemas e Metais Preciosos - IBGM.

XII – REFRATÁRIOS

XII - Refratários

Materiais refratários têm por objetivo manter, armazenar e ceder calor, conter fluídos, resistir a solicitações mecânicas, resistir a solicitações térmicas, resistir a solicitações químicas, suportar cargas sólidas e/ou líquidas, estáticas ou dinâmicas.

A magnésia sinterizada é a principal matéria-prima para produção de refratários básicos. A magnésia sinterizada resulta do processo de calcinação e sinterização da magnesita, sob condições de elevadas temperaturas, em geral da ordem de 1.800 a 2.000°C. Além da magnésia sinterizada, entre os refratários básicos é relevante o consumo de magnésia eletrofundida (magnésia fundida com vistas a aumentar o tamanho dos grãos de cristal e assim melhorar suas propriedades refratárias) e doloma (dolomita, carbonato de cálcio e magnésio, calcinada e sinterizada). Entre os refratários não básicos, as principais matérias-primas são as diversas fontes de alumina (Al_2O_3) entre elas argilas (baixo teor de alumina), chamotes (teor intermediário de alumina) e bauxitas (alto teor de alumina).

A indústria siderúrgica é a principal consumidora de refratários absorvendo aproximadamente 70% da produção de refratários em termos de volume. Outras indústrias que apresentam elevado consumo agregado de refratários são fundição de ferro e aço, metalurgia de metais não ferrosos como alumínio, cimento e cal, vidro, química e outros.

Há grande deficiência de dados estatísticos do setor. Os indicadores aqui apresentados, foram obtidos por meio da fonte do Projeto Estal / MME – consultor Emílio Lobato, agosto de 2009, que apresentou a produção brasileira em 2008 de 543 mil toneladas, destacando-se a Magnesita e IBAR como maiores produtores nacionais.

O Departamento de Transformação e Tecnologia Mineral – DTTM da Secretaria de Geologia, Mineração e Transformação Mineral - SGM, fez um levantamento do comércio exterior do setor de refratários dos últimos seis anos. Observou-se até 2015 uma dependência do mercado externo desses produtos. Porém, em 2016 a balança desse comércio apresentou saldo positivo da ordem de US\$ 6,4 milhões originado sobretudo pelo avanço das exportações de produtos derivados da magnesita, voltando, a partir de 2017 ao patamar histórico da dependência brasileira do mercado externo.

Informações sobre produção e capacidade instalada brasileira a seguir, foram divulgadas pela ALAFAR – Asociacion Latino Americana de Fabricantes de Refractarios:

PRODUCCION NACIONAL (EN MILES DE TM)

	Cantidad			Capacidad Instalada		
	2014	2015	2016*	2014	2015	2016*
<u>Básicos:</u>						
Ladrillos	148	136	131	207	207	207
Especialidades	187	148	137	302	302	302
<u>No Básicos:</u>						
Ladrillos	112	103	89	224	224	224
Especialidades	111	106	105	184	184	184

(2016* = ESTIMADO)

Em 2018 a líder global desse segmento, a austríaca RHI adquiriu o maior player nacional – Magnesita, que detinha mais de 60% do mercado.

12.1 - Exportação de Refratários

Produtos	2015		2016	
	t	US\$	t	US\$
Diatomita	132	452	942	27.900
Grafita	360	2.844.619	304	2.576.349
Magnésio	31.847	35.700.917	42.196	42.302.057
Mica	679	5.416.983	699	5.671.727
Sílica	31	391.370	22	210.168
Vermiculita/perlita	1.900	5.635.701	2.030	3.981.109
Zircônio	9	176.968	30	511.196
Outros refratários	46.923	72.956.248	50.415	60.786.612
TOTAL	81.881	123.123.258	96.638	116.067.118

Fonte: Elaboração DTTM/SGM/MME a partir do STAT/COMEX/ME.

12.2 - Importação de Refratários

Produtos	2015		2016	
	t	US\$	t	US\$
Diatomita	155	173.460	104	155.997
Grafita	293	2.192.454	380	1.757.927
Magnésio	16.406	19.921.694	12.282	12.606.756
Mica	302	4.734.896	184	2.722.108
Silica	30	167.540	0	11.980
Vermiculita/perlita	8.690	21.556.105	6.581	16.050.571
Zircônio	582	4.382.245	208	2.875.065
Outros refratários	62.854	104.022.446	43.634	73.482.000
TOTAL	89.312	157.150.840	63.373	109.662.404

Fonte: Elaboração DTTM/SGM/MME a partir do STAT/COMEX/ME.

12.3 - Saldo

Produtos	2015		2016	
	t	US\$	t	US\$
Diatomita	-23	-173.008	838	-128.097
Grafita	67	652.165	-76	818.422
Magnésio	15.441	15.779.223	29.914	29.695.301
Mica	377	682.087	515	2.949.619
Sílica	1	223.830	22	198.188
Vermiculita/perlita	-6.790	-15.920.404	-4.551	-12.069.462
Zircônio	-573	-4205277	-178	-2363869
Outros refratários	-15.931	-31.066.198	6.781	-12.695.388
TOTAL	-7.431	-34.027.582	33.265	6.404.714

Fonte: Elaboração DTTM/SGM/MME a partir do STAT/COMEX/ME.

Cont.

2017		2018		2019	
t	US\$	t	US\$	t	US\$
66	2.315	6	2.801	10	3.545
347	2.195.228	302	2.076.090	312	1.884.294
36.043	38.648.003	28.567	36.379.816	29.693	35.858.649
799	6.167.017	684	4.987.901	807	6.422.503
44	249.027	142	567.324	93	331.594
2.659	5.304.750	2.478	4.942.448	2.944	7.129.000
1	42.017	2	67.375	1	69.477
56.709	64.424.715	39.199	58.236.409	30.658	43.765.559
96.668	117.033.072	71.380	107.260.164	64.518	95.464.621

Cont.

2017		2018		2019	
t	US\$	t	US\$	t	US\$
139	167.527	895	786.776	597	455.568
342	1.989.272	363	2.367.460	287	2.805.292
11.287	13.087.163	18.134	24.950.431	21.323	33.128.018
190	2.974.270	282	3.889.311	237	2.683.855
106	186.515	24	288.944	16	82.409
6.726	18.095.235	6.073	18.751.057	6.562	18.777.368
147	2.720.016	163	3.721.339	304	5.556.108
46.268	81.718.480	50.435	94.917.032	53.992	101.013.567
65.205	120.938.478	76.369	149.672.350	83.318	164.502.185

Cont.

2017		2018		2019	
t	US\$	t	US\$	t	US\$
-73	-165.212	-889	-783.975	-587	-452.023
5	205.956	-61	-291.370	25	-920.998
24.756	25.560.840	10.433	11.429.385	8.370	2.730.631
609	3.192.747	402	1.098.590	570	3.738.648
-62	62.512	118	278.380	77	249.185
-4.067	-12.790.485	-3.595	-13.808.609	-3.618	-11.648.368
-146	-2.677.999	-161	-3.653.964	-303	-5.486.631
10.441	-17.293.765	-11.236	-36.680.623	-23.334	-57.248.008
31.463	-3.905.406	-4.989	-42.412.186	-18.800	-69.037.564

ENTIDADES REPRESENTATIVAS E TÉCNICAS DE SEGMENTOS DE TRANSFORMAÇÃO DE NÃO METÁLICOS

ABC - Associação Brasileira de Cerâmica

ABCP - Associação Brasileira de Cimento Portland

ABIQUIM - Associação Brasileira da Indústria Química

ABIROCHA – Associação Brasileira da Indústria de Rochas Ornamentais

ABIVIDRO - Associação Técnica das Indústrias Automáticas de Vidro

ABRAVIDRO - Associação Brasileira de Distribuidores e Processadores de Vidros Planos

ABPC - Associação Brasileira dos Produtores de Cal

ABRAFAR - Associação Brasileira dos Fabricantes de Refratários

ABRAMAT - Associação Brasileira da Indústria de Materiais de Construção

ANDA - Associação Nacional para Difusão de Adubos

ANFACER - Associação Nacional dos Fabricantes de Cerâmica para Revestimento

ANICER - Associação Nacional da Indústria Cerâmica

ASPACER - Associação Paulista das Cerâmicas de Revestimentos

BEN / EPE – Balanço Energético / Empresa de Pesquisa Energética – Ministério de Minas e Energia

BNDES – Banco Nacional de Desenvolvimento Econômico e Social

CEMPRE – Compromisso Empresarial para Reciclagem

CBIC - Câmara Brasileira da Indústria da Construção

DIEESE – Departamento Intersindical de Estatísticas e Estudos Socioeconômicos

DNPM – Departamento Nacional da Produção Mineral

FGV – Fundação Getúlio Vargas

IBGE – Instituto Brasileiro de Geografia e Estatística

IBGM – Instituto Brasileiro de Gemas e Metais Preciosos

IPEADATA – Instituto de Pesquisa Econômica Aplicada

MDIC / SECEX – Ministério de Desenvolvimento Indústria e Comércio Exterior Secretaria de Comércio Exterior

MTE / RAIS – Ministério do Trabalho e Emprego

SINDILOUÇA - Sindicato da Indústria da Cerâmica de Louça de Pedra

SINDUSGESSO - Sindicato da Indústria do Gesso do Estado de Pernambuco

SINDiROCHAS - Sindicato da Indústria de Rochas Ornamentais, Cal e Calcários do Espírito Santo

SNIC - Sindicato Nacional da Indústria do Cimento

U.S. Geological Survey / Mineral Commodity

Imagens da Publicação - Banco de Imagens gratuitas dos sites:

<https://pixabay.com/pt/>

<https://unsplash.com/>

Secretaria de Geologia, Mineração e Transformação Mineral

Endereço

Ministério de Minas e Energia – MME
Esplanada dos Ministérios, Bloco U
4º Andar – Ala Sul
70.065-900
Brasília/ Distrito Federal – Brasil

Telefone

+55 61 2032.5291

Sítio Eletrônico

www.mme.gov.br

E-mail

sandra.angelo@mme.gov.br

Anuário Estatístico: Setor de Transformação de Não Metálicos / Secretaria de Geologia, Mineração e Transformação Mineral. 2006 – Brasília: SGM, 2020.

**101 p.
Anual**

Não Metálicos – Estatística – Secretaria de Geologia, Mineração e Transformação Mineral.

CDU 622.7:31 (81)

**Reprodução total ou parcial é autorizada, desde que citada a fonte.
Total or partial reproduction is allowed only with reference to the source.**