

ECOMAX®

A solução modular mais reconhecida no mundo

Cogeração: uma escolha estratégica

GÁS NATURAL

BIOGÁS

ESTUFA

GÁS DE ATERRO SANITÁRIO

GÁS ESPECIAL



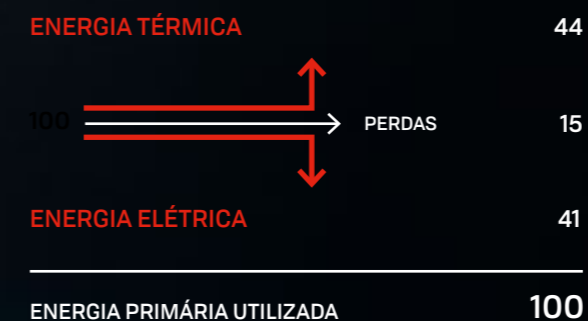
Cogeração: a escolha ideal para produzir energia elétrica e térmica simultaneamente.

Utilizado em múltiplos setores industriais, comerciais e agrícolas, a cogeração é especialmente adequada para a realidade do consumo energético atual, caracterizadas por consumos elevados de calor e de energia elétrica.

A cogeração é o processo de produção simultânea de energia elétrica e térmica utilizando uma única fonte dentro de um sistema integrado. Graças à cogeração faz-se possível obter maiores valores de eficiência energética, com a vantagem de poder gerir a produção dos dois tipos de energia

de forma contínua, confiável e segura. A cogeração é, portanto, a escolha mais eficaz e sustentável para reduzir os custos da conta de energia e reduzir as emissões de CO₂. A gama de pacotes modulares ECOMAX® da AB é uma solução capaz de garantir todas estas vantagens.

PRODUÇÃO EM COGERAÇÃO



PRODUÇÃO SEPARADA



AB: a experiência como fornecedor líder de soluções de cogeração, ao serviço do desenvolvimento de tecnologias verdes em biocombustíveis e tratamento das emissões para a atmosfera.

Um know-how e uma capacidade de produção sem igual.

1981

Ano da fundação

34.000

m², onde estão instalados os estabelecimentos de produção, estruturas diretivas, engenharia e serviços

Desde 1981, a AB acompanha as empresas que querem aumentar sua competitividade, poupando energia e limitando as emissões no ambiente. Construímos com nossos clientes e parceiros uma relação com base na transparência e na confiança: produzimos, instalamos e gerenciamos as plantas como se fossem nossas. Desenvolvemos em quase 40 anos de atividade um conhecimento e uma capacidade de produção a nível mundial sem igual, garantindo a excelência das plantas, a máxima qualidade da planta e a mais elevada precisão da assistência pós-venda.

A AB é a única empresa que gerencia autonomamente com um processo industrial próprio todo o ciclo de

realização de uma planta de cogeração. A AB prossegue com determinação o nível máximo da inovação, acumulando competências, experiências e tecnologias para responder com soluções avançadas uma necessidade primária do homem: a energia. Contribuindo, ao mesmo tempo, com a construção de um futuro melhor e mais sustentável.

As principais atividades de produção e pesquisa de engenharia se concentram no moderno polo industrial de Orzinuovi (Bs, Itália), instalado em edifícios com cerca de 34.000 m², onde se encontram o estabelecimento de produção, as estruturas diretivas, engenharia e serviços.



Um grupo estruturado com uma vocação internacional consolidada.

A controle mercados através de uma rede global de serviço.

O rico patrimônio de experiências no campo da cogeração levou a AB a ser protagonista. A abertura em 2007 da primeira filial na Espanha, iniciou um processo gradual de internacionalização. Atualmente, o **Grupo está presente em 21 países**: uma rede capilar, que permite vigiar o mercado específico sob o perfil da atividade comercial, da assistência e do serviço pós-venda. Complementando sua organização internacional, a AB possui outras realidades específicas, com o objetivo de favorecer a difusão da cultura da cogeração, promovendo o desenvolvimento e incentivando as aplicações.

A **AB FIN-SOLUTION** é a empresa que faz a **locação operativa de maquinário** e oferece aos usuários de cada setor, a **possibilidade de alugar um sistema de cogeração AB**.

A **AB GRADE** tem a função de fazer **pesquisa e desenvolvimento no âmbito das energias alternativas**. Este centro de excelência onde trabalham engenheiros que estudam e preparam as soluções mais inovadoras.

A AB reforçou ainda mais o compromisso direcionado à pesquisa aplicada, inaugurando o **novo polo tecnológico que visa atingir a digitalização dos processos**, chamado **DOABLE**.

Privilegiada para experimentar e testar diretamente as novidades nas atividades de P&D do Grupo, se encontra a **AB AMBIENTE**, empresa agrícola com sede em Orzinuovi, onde se encontram os **estabelecimentos de produção de biogás e de biometano**.

Nosso empenho em uma estratégia verde nos levou para novas direções, iniciando por sistemas de tratamento das emissões para a atmosfera, com a aquisição estratégica de **DEPARIA**, uma empresa especializada em projeção, construção e instalação de **usinas para reduzir poluentes**.

A organização do Grupo AB fica completa com **AB SERVICE**, a empresa especializada na **assistência pós-venda e manutenção dos sistemas AB** em todo o mundo, utilizando as tecnologias mais recentes preparadas pela Indústria 4.0.

+1.450

Sistemas projetados e instalados

+1.650

MW instalados

98%

Disponibilidade média das plantas instaladas

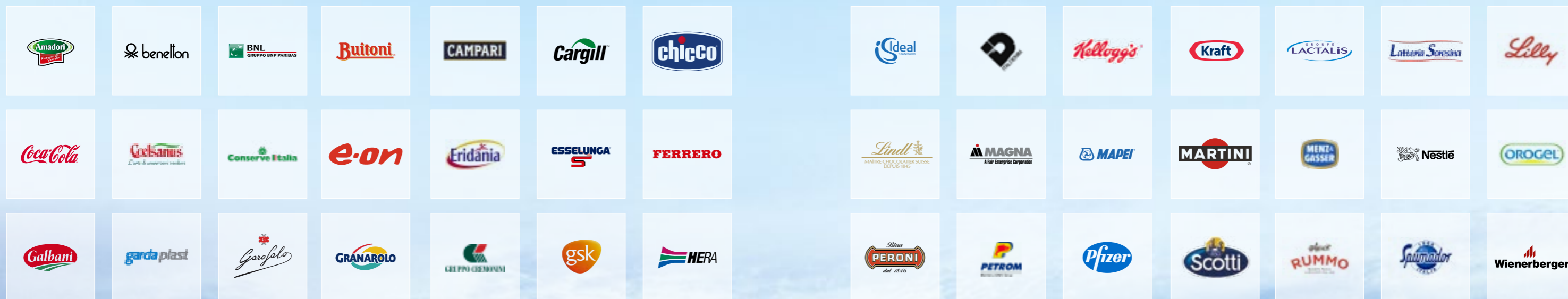
DESDE 336 KW ATÉ 4,4 MW

Gama do produto por módulo



Garantimos aos nossos clientes a máxima competitividade, graças à melhor solução de cogeração.

Mais de 1.200 empresas dos setores mais com alto consumo energético escolheram a AB.





ECOMAX®: a solução modular mais apreciada no mundo.

ECOMAX®



Um produto industrial pronto para a instalação.



UM PRODUTO INDUSTRIAL PLUG&PLAY



NENHUMA CONCESSÃO DE CONSTRUÇÃO



REDUÇÃO DE CUSTOS, RISCOS E TEMPOS DURANTE A INSTALAÇÃO E O START-UP



REALOCÁVEL



FACILIDADE DE CONEXÃO COM SISTEMAS EXISTENTES

Compactabilidade e versatilidade combinadas com o elevado desempenho energético, fazem de ECOMAX® a solução modular mais difundida e inovadora no âmbito da cogeração.

Concebido e desenvolvido totalmente na AB, o ECOMAX® transformou-se na gama e nas possibilidades de aplicação dos sistemas (5 linhas de produto) até se tornar a principal referência tecnológica e de mercado da cogeração moderna.



VÍDEO ECOMAX®



A certeza de poder contar com um sistema projetado e fabricado “Turn Key” pela única empresa que controla todo o ciclo de produção.



01 |

Os sistemas ECOMAX® são projetados no **polo de engenharia** da AB, onde trabalham mais de 140 Engenheiros especializados. Aqui, a atividade de construção do sistema é planejado para cada uma das suas partes.



02 |

Os processos de dobra, corte e solda da estrutura externa do módulo são gerenciados por **linhas robotizadas**, capazes de garantir velocidade de execução e precisão.



03 |

Em função do plano de produção, o **armazém automatizado** garante a eficiência elevada do processo industrializado, fornecendo os componentes necessários para a implementação de cada encomenda.



04 |

Os semiacabados são montados, dando forma ao artigo que num passo a seguinte receberá os componentes mecânicos, hidráulicos e elétricos do sistema.



05 |

Cada sistema é **pré-montado na fábrica**. Isso permite verificar previamente se todos os elementos do sistema respondem exatamente às expectativas do projeto, reduzindo ao mínimo os tempos de instalação.



06 |

Quando a construção da embalagem externa é finalizada, o módulo está pronto para as fases de **lavagem e pintura à água**.



07 |

O motor endotérmico é inserido no interior do módulo. A preparação de ECOMAX® fica completo com a implementação da **parte elétrica, mecânica e hidráulica**.



08 |

O ECOMAX® é projetado para garantir a plena acessibilidade funcional nas fases de preparação e de manutenção. Por esta razão, a AB projeta e instala os **quadros elétricos** no seu interior.



09 |

O ECOMAX® está pronto para ser **entregue e instalado** na unidade produtiva do cliente.



10 |

Através da **Control Room**, a AB monitora constantemente de forma remota, o funcionamento dos sistemas e programa rapidamente as intervenções corretivas de manutenção.

Layout

Externo

CHAMINÉ COM SILENCIADOR INTEGRADO

Chaminé de escape com silenciador integrado de estágio duplo (ressonante e absorvente).

DISSIPADOR DE EMERGÊNCIA

Dispositivo que permite a continuidade de funcionamento do motor tanto em situações de recuperação parcial ou nula da potência térmica das utilidades do cliente.

FLANGE DE ALIMENTAÇÃO DE GÁS

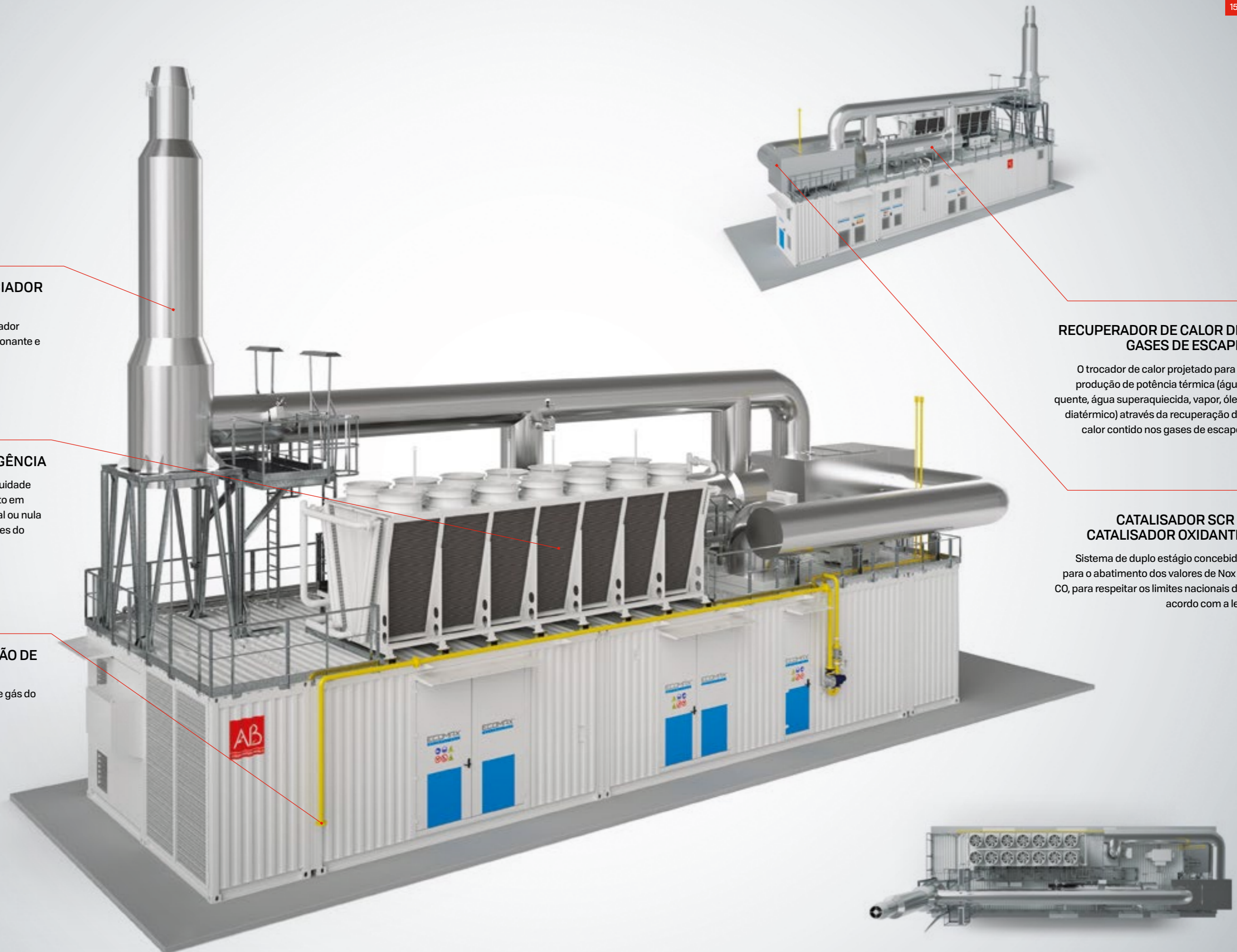
Ponto de conexão com a linha de gás do cliente.

RECUPERADOR DE CALOR DE GASES DE ESCAPE

O trocador de calor projetado para a produção de potência térmica (água quente, água superaquecida, vapor, óleo diatérmico) através da recuperação do calor contido nos gases de escape.

CATALISADOR SCR + CATALISADOR OXIDANTE

Sistema de duplo estágio concebido para o abatimento dos valores de Nox e CO, para respeitar os limites nacionais de acordo com a lei.



Layout

Interno

MOTOR

Motor de ciclo otto projetado para a utilização de uma grande variedade de combustíveis gasosos (gás natural, biogás, APG, gás de mina, gás de síntese) caracterizado por uma ampla flexibilidade de utilização.

SILENCIADOR ASPIRAÇÃO DE AR

Série de septos acústicos capazes de obter uma atenuação elevada do ruído gerado pelo módulo de cogeração e um fluxo otimizado do ar de combustão/arrefecimento da sala motor.

GERADOR

Alternador acoplado ao motor para a conversão da potência mecânica fornecida em potência elétrica.

QUADROS ELÉTRICOS DE MÉDIA TENSÃO

Quadros elétricos para a conexão do alternador à rede elétrica.

TANQUE URÉIA

Tanque para armazenagem de uréia utilizada pelo sistema SCR com reservatório de coleta.

TANQUES DE ÓLEO

2 tanques para armazenagem de óleo lubrificante (fresco e usado) com reservatório de coleta.

CIRCUITO HIDRÁULICO DE RECUPERAÇÃO TÉRMICA E DISSIPACÃO

QUADRO DE SEGURANÇA DE SOBRETENSÃO

Quadro elétrico de proteção de sobretensão do alternador.

SISTEMA DE SUPERVISÃO E CONTROLE

Sistema de supervisão e controle de todos os subsistemas do ECOMAX®.

Desenvolvido pela AB para o gerenciamento otimizado e eficiente do sistema de cogeração para o melhor diagnóstico e manutenção.

Conectado por Internet a AB CONTROL ROOM.

QUADROS ELÉTRICOS DE BAIXA TENSÃO

Quadros elétricos para a alimentação e controle dos componentes auxiliares do sistema de cogeração.

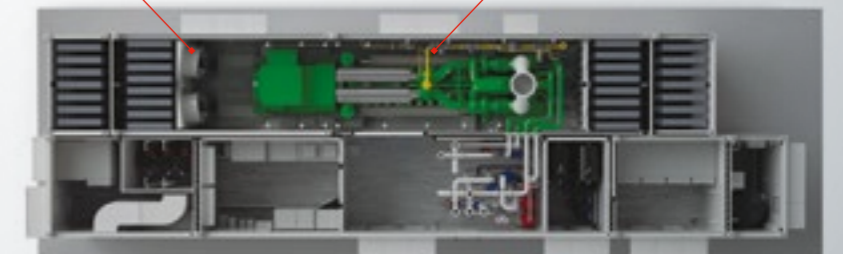
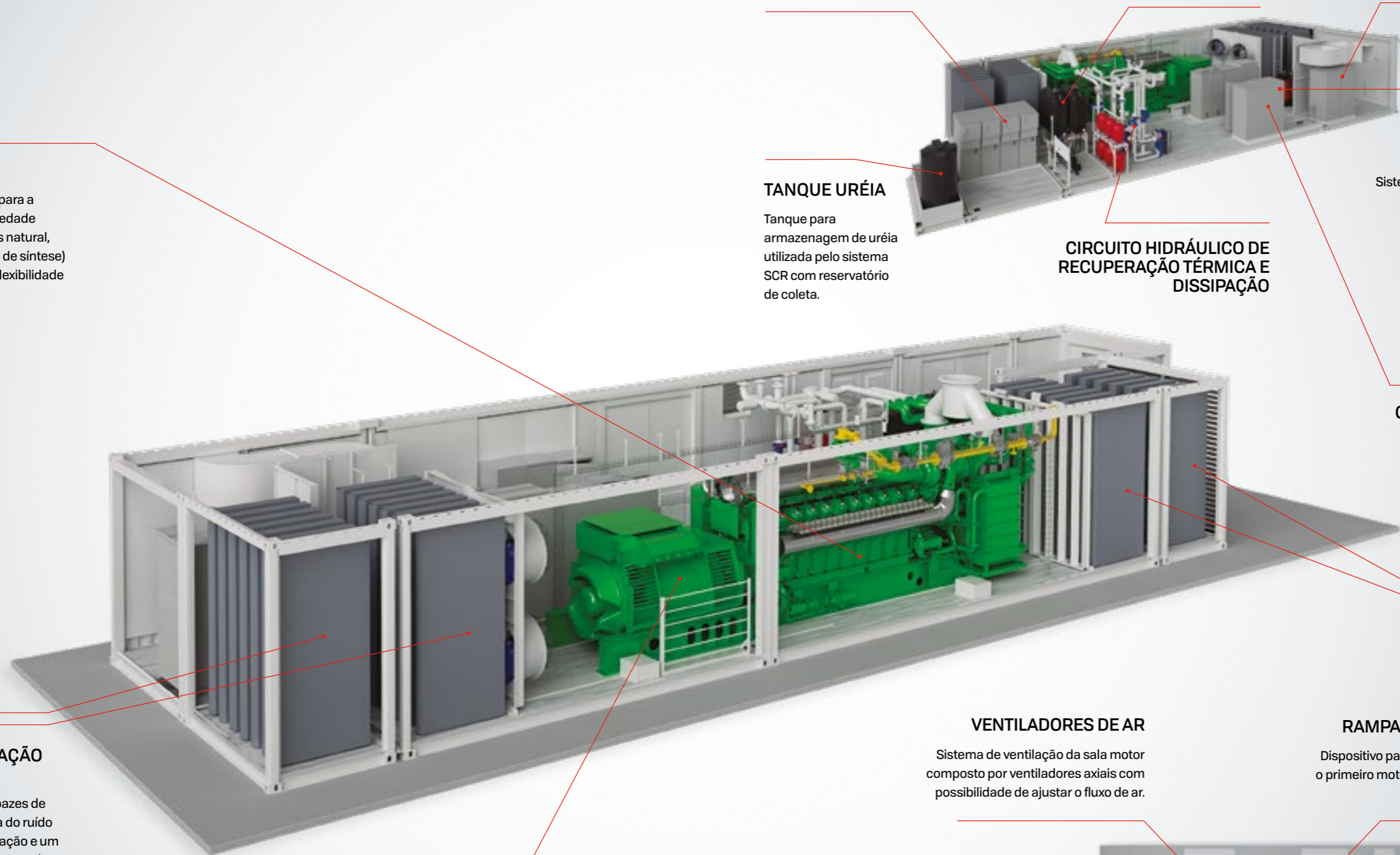
SILENCIADORES DE EXPULSÃO DO AR

VENTILADORES DE AR

Sistema de ventilação da sala motor composto por ventiladores axiais com possibilidade de ajustar o fluxo de ar.

RAMPA DE ENTRADA DE GÁS

Dispositivo para a alimentação de gás para o primeiro motor, incluindo instrumentos de medida, controle e ajuste.



A gama ECOMAX® inclui soluções estruturadas em cinco linhas de produto.

ECOMAX® NATURAL GAS

- INDUSTRIAL**
- Alimentos
 - Bebidas
 - Papel
 - Cerâmica e tijolos
 - Químico
 - Farmacêutico
 - Mecânico
 - Embalagem
 - Couro
 - Plástico
 - Têxtil
- COMERCIAL**
- Data Centers
 - Centros comerciais
 - Hospitais
 - Hóteis
 - Universidades
 - Aeroportos
 - Sistemas de aquecimento
 - Sistemas de refrigeração

ECOMAX® BIOGAS

- Agricultura
- Restos agro-alimentares
- ETE (tratamento de água)

ECOMAX® LANDFILL GAS

- Aterros Sanitários / Gás Forsu

ECOMAX® GREENHOUSE

- Frutas e produtos de jardinagem
- Maconha terapêutica

ECOMAX® SPECIAL GAS

- Extração e produção de petróleo (APG)
- Minas de carvão
- Syngas



As soluções mais seguras e competitivas para produzir energia elétrica e calor na indústria e no comércio.

Graças as reduções significativas nos custos do combustível necessário para a produção de eletricidade e calor, a cogeração representa uma oportunidade concreta para múltiplos setores em âmbito industrial e comercial. Além disso, os sistemas de cogeração garantem a segurança de um fornecimento constante da energia elétrica para os diferentes processos. Com a linha **ECOMAX® Natural Gas**, a AB coloca a disposição das divisões industrial e comercial sistemas de cogeração alimentados a gás metano, que unem estruturas compactas e

versáteis com elevados desempenhos energéticos.

Com a consultoria de especialistas da AB é possível identificar a medida e as características mais adequadas do sistema, tendo em conta as exigências de energia e das tecnologias já existentes na empresa.

As soluções ECOMAX® Gás Natural podem até ser configuradas para instalações dentro de edifícios. A AB também propõe soluções dedicadas a instalações sob medida dentro de edifícios, sem a necessidade do módulo.

POTÊNCIAS TÉRMICAS DISPONÍVEIS **

ALTERNATIVA PARA OS GASES DE ESCAPE:

OU:

ECOMAX®	Potência elétrica [kW]	Potência injetada [kW] *	Energia do bloco motor [kW]	Energia dos gases de escape [kW]	Total de recuperação de térmica [kW]	Rendimento elétrico [%]	Rendimento térmico [%]	Rendimento total [%]	Energia em forma de vapor à 8 bar e 90 °C [kW]	Óleo térmico de 180 °C a 200 °C [kW]
ECOMAX® 3 NGS	900	336	188	229	417	37,3	46,0	83,3	207	159
ECOMAX® 6 NGS	1.617	633	407	389	796	39,1	49,0	88,2	348	263
ECOMAX® 8 NGS	2.156	847	543	518	1061	39,3	49,0	88,3	465	351
ECOMAX® 9 NGS	2.066	851	531	433	964	41,2	47,0	88,2	379	263
ECOMAX® 10 NGS	2.696	1.062	679	648	1.327	39,4	49,0	88,4	581	439
ECOMAX® 12 NGS	2.754	1.141	701	578	1.279	41,4	46,0	87,4	505	350
ECOMAX® 15 NGS	3.443	1.429	876	722	1.598	41,5	46,0	87,5	631	438
ECOMAX® 20 NGS	4.454	1.980	1.099	841	1.940	44,5	44,0	88,5	709	429
ECOMAX® 27 NGS	5.886	2.656	1.433	1.107	2.540	45,1	43,0	88,1	933	563
ECOMAX® 33 NGS	7.373	3.334	1.801	1.387	3.188	45,2	43,0	88,2	1.169	705
ECOMAX® 44 NGS	9.442	4.376	2.475	1.598	4.073	46,3	43,0	89,3	1.324	742

Todos os dados são baseados em versões de motores com nível de emissões de NOx de 500 mg / Nm³ (5% de O₂).

Versões de motor com 250 mg / Nm³ (5% de O₂) NOx disponível.

Possibilidade de redução das emissões instalando um sistema SCR.

* Saída elétrica personalizada mediante solicitação.

** Configurações térmicas personalizadas, mediante solicitação

Com a cogeração à biogás as oportunidades de rendimento crescem para o mundo agrícola e das multiutilidades.

Através da cogeração à biogás, produz-se energia elétrica e térmica utilizando descartes agrícolas/pecuários ou industriais, ou frações orgânicas de descartes urbanos, ou ainda de águas residuais. A cogeração se apresenta como uma oportunidade de rendimento para as empresas agrícolas e zootécnicas, para as

empresas públicas e privadas que visam a produção e valorização do biogás em uma ótica de rendimento energético e ecosustentabilidade elevadas. A AB propõe com o expertise dos mais de 1.000 sistemas realizados através de tecnologias e soluções que representam o coração de todo o sistema: a transformação

do biogás em energia garantem os desempenhos mais elevados em um contexto de confiabilidade. A linha **ECOMAX® Biogas** é a referência para todas aquelas empresas que querem aproveitar esta oportunidade, graças a uma gama modular de sistemas com potências desde 336 kW até 1.500 kW.

POTÊNCIAS TÉRMICAS DISPONÍVEIS **

ECOMAX®	Potência elétrica [kW]	Potência injetada [kW] *	Energia do bloco motor [kW]	Energia dos gases de escape [kW]	Total de recuperação de térmica [kW]	Rendimento elétrico [%]	Rendimento térmico [%]	Rendimento total [%]
ECOMAX® 3 BIOGAS	924	336	194	199	393	36,4	43,0	79,4
ECOMAX® 6 BIOGAS	1.628	633	389	345	734	38,9	45,0	83,9
ECOMAX® 8 BIOGAS	2.171	847	521	460	981	39,0	45,0	84,0
ECOMAX® 9 BIOGAS	2.117	851	530	377	907	40,2	43,0	83,2
ECOMAX® 10 BIOGAS	2.714	1.062	650	575	1.225	39,1	45,0	84,1
ECOMAX® 12 BIOGAS	2.823	1.141	706	503	1.209	40,4	43,0	83,4
ECOMAX® 15 BIOGAS	3.529	1.429	884	629	1.513	40,5	43,0	83,5

Todos os dados são baseados em versões de motores com nível de emissões de NOx de 500 mg / Nm³ (5% de O₂).

* Saída elétrica personalizada mediante solicitação.

** Configurações térmicas personalizadas, mediante solicitação.

*** Gás de escape resfriado a 200 ° C.

Os resíduos armazenados em aterro sanitário são fonte de energia renovável para as plantas de cogeração.

Aterro sanitário é um bom combustível para os motores endotérmicos e pode ser utilizado de forma eficaz para alimentar as plantas de cogeração. Na vida média de um aterro sanitário, um milhão de toneladas de resíduos pode produzir de 1,7 até 2,5 milhões m³ de metano. Com a linha **ECOMAX® Landfill Gas**, a AB oferece uma série de soluções tecnológicas otimizadas para transformar a armazenagem controlada dos descartes em uma oportunidade vantajosa para gerar energia elétrica e térmica e, então, utilizar diretamente nas plantas de processamento, nos edifícios operativos ou, ainda para injetar na rede.



POTÊNCIAS TÉRMICAS DISPONÍVEIS **

ECOMAX®	Potência elétrica [kW]	Potência injetada [kW] *	Energia do bloco motor [kW]	Energia dos gases de escape [kW] ***	Total de recuperação de térmica [kW]	Rendimento elétrico [%]	Rendimento térmico [%]	Rendimento total [%]
ECOMAX® 3 LANDFILL	924	336	194	199	393	36,4	43,0	79,4
ECOMAX® 6 LANDFILL	1.628	633	389	345	734	38,9	45,0	83,9
ECOMAX® 8 LANDFILL	2.171	847	521	460	981	39,0	45,0	84,0
ECOMAX® 9 LANDFILL	2.117	851	530	377	907	40,2	43,0	83,2
ECOMAX® 10 LANDFILL	2.714	1.062	650	575	1.225	39,1	45,0	84,1
ECOMAX® 12 LANDFILL	2.823	1.141	706	503	1.209	40,4	43,0	83,4
ECOMAX® 15 LANDFILL	3.529	1.429	884	629	1.513	40,5	43,0	83,5

Todos os dados são baseados em versões de motores com nível de emissões de NOx de 500 mg / Nm³ (5% de O₂).

* Saída elétrica personalizada mediante solicitação.

** Configurações térmicas personalizadas, mediante solicitação.

*** Gás de escape resfriado a 200 ° C.

A cogeração em estufa: uma solução ao serviço da eficiência global do edifício.

As plantas de cogeração **ECOMAX® Greenhouse** garantem a produção simultânea de energia elétrica, térmica e de CO₂. A eletricidade pode ser empregue na iluminação artificial da estufa ou colocada na rede de distribuição. O calor permite a produção de água quente, com alta ou baixa temperatura, utilizada para

o aquecimento e a climatização dos edifícios. O CO₂ produzido pelo motor, quando depurado e esfriado, pode servir como fertilizante, favorecendo o crescimento das plantas. Para isso, a gama **ECOMAX® Greenhouse** se propõe como uma solução ao serviço da eficiência global das estufas.

POTÊNCIAS TÉRMICAS DISPONÍVEIS **

ECOMAX®	Potência elétrica [kW]	Potência injetada [kW] *	Energia do bloco motor [kW]	Energia dos gases de escape [kW] ***	Água quente com o 2ª etapa do sistema de intercooler [kW]	Água quente com o condensador [kW]	Total de recuperação de térmica [kW]
ECOMAX® 10 GH	2.696	1.062	679	648	70	120	1.517
ECOMAX® 12 GH	2.754	1.141	701	578	80	130	1.489
ECOMAX® 15 GH	3.443	1.429	876	722	99	160	1.857
ECOMAX® 20 GH	4.454	1.980	1.099	841	110	220	2.270
ECOMAX® 27 GH	5.886	2.656	1.433	1.107	174	304	3.018
ECOMAX® 33 GH	7.373	3.334	1.801	1.387	180	381	3.749
ECOMAX® 44 GH	9.442	4.376	2.475	1.598	242	500	4.815

Todos os dados são baseados em versões de motores com nível de emissões de NOx de 500 mg / Nm³ (5% de O₂).

* Saída elétrica personalizada mediante solicitação.

** Configurações térmicas personalizadas, mediante solicitação.

Ideal para valorizar o gás metano presente nos locais de extração de petróleo ou de carvão.

POTÊNCIAS TÉRMICAS DISPONÍVEIS ***

ECOMAX® *	Potência elétrica [kW]	Potência injetada [kW] **	POTÊNCIAS TÉRMICAS DISPONÍVEIS ***			Rendimento elétrico [%]	Rendimento térmico [%]	Rendimento total [%]	ALTERNATIVA PARA OS GASES DE ESCAPE:	OU:
			Energia do bloco motor [kW]	Energia dos gases de escape [kW]	Total de recuperação de térmica [kW]				Energia em forma de vapor à 8 bar e 90 °C [kW]	Óleo térmico de 180 ° C a 200 ° C [kW]
ECOMAX® 3	900	336	188	229	417	37,3	46,0	83,3	207	159
ECOMAX® 6	1.617	633	407	389	796	39,1	49,0	88,2	348	263
ECOMAX® 8	2.156	847	543	518	1061	39,3	49,0	88,3	465	351
ECOMAX® 9	2.066	851	531	433	964	41,2	47,0	88,2	379	263
ECOMAX® 10	2.696	1.062	679	648	1.327	39,4	49,0	88,4	581	439
ECOMAX® 12	2.754	1.141	701	578	1.279	41,4	46,0	87,4	505	350
ECOMAX® 15	3.443	1.429	876	722	1.598	41,5	46,0	87,5	631	438
ECOMAX® 20	4.454	1.980	1.099	841	1.940	44,5	44,0	88,5	709	429
ECOMAX® 27	5.886	2.656	1.433	1.107	2.540	45,1	43,0	88,1	933	563
ECOMAX® 33	7.373	3.334	1.801	1.387	3.188	45,2	43,0	88,2	1.169	705
ECOMAX® 44	9.442	4.376	2.475	1.598	4.073	46,3	43,0	89,3	1.324	742

Todos os dados são baseados em versões de motores com nível de emissões de NOx de 500 mg / Nm³ (5% de O₂).

Versões de motor com 250 mg / Nm³ (5% de O₂) NOx disponível.

Possibilidade de redução das emissões instalando um sistema SCR.

* Gas con CH4 min da 85% e MZ (numero metânico) min da 75.

** Saída elétrica personalizada mediante solicitação.

*** Configurações térmicas personalizadas, mediante solicitação

Os poços petrolíferos são caracterizados pela presença natural de gás, em particular o metano (APG): no estado líquido quando misturado com petróleo, se torna gasoso quando se aproxima da superfície. A APG representa portanto, um fator de risco para a segurança no processo de extração, além de ser um perigo para o ambiente, porque ao vaziar pode saturar a zona de extração. Para eliminá-lo, frequentemente é queimado no local. Mas, se controlado e gerido adequadamente, pode também se transformar em uma grande

oportunidade para a alimentação de plantas de cogeração.

Do mesmo modo, nas minas de carvão há presença de metano, como gás livre e como gás absorvido na superfície interna da rocha de carvão e das rochas ao redor.

Por isso, a gama **ECOMAX® Special Gas** se mostra vantajosa: o calor e a energia elétrica produzidos podem ser utilizados para as exigências dos locais de extração. Enquanto a energia elétrica excedente pode ser injetada na rede.



Service: a maior rede de técnicos especializados e dedicados à assistência e manutenção das instalações AB no mundo.

Graças a nossos técnicos especializados operando em todo o mundo, a AB garante a manutenção contínua de cada usina instalada, durante seu inteiro ciclo de vida.

As vantagens oferecidas pela AB Service iniciam pela instalação da usina:

- somente um parceiro para cada exigência
- monitoramento remoto e diagnóstico online
- disponibilidade e fornecimento de peças de reposição originais
- extensa presença de pessoal próximo dos locais de instalação
- grande rede de armazéns de peças de reposição
- garantia de resposta com prazos rápidos no local de reparações, atualizações e revisões



+1.250

Plantas com suporte e monitoramento

+1.650

MW instalados

24H

Ativa 24/24 h
365 dias por ano

ECCOMAX®



O ciclo de manutenção

01 |

Contratos de manutenção

A personalização dos contratos satisfazem cada pedido específico, garantindo disponibilidade e rendimentos elevados durante toda a vida da planta, com a vantagem de constante controle dos custos.

02 |

Implementação e Start-up

Os especialistas AB garantem a instalação e arranque qualificados da planta conforme os requisitos.

03 |

Cursos de formação e atualização

A AB propõe as melhores oportunidades para a formação do cliente garantindo a melhor operação e manutenção da planta.

04 |

Monitoramento à distância e diagnóstico online

Estrutura ativa 24/24h, 365 dias/ano, para ter a planta constantemente sob controle com serviço de diagnóstico e assistência remota do Control Room.

05 |

Assistência no local

Graças a capilaridade do serviço, os técnicos de assistência AB, em contato estreito com os funcionários do cliente, garantem intervenções rápidas e precisas.

06 |

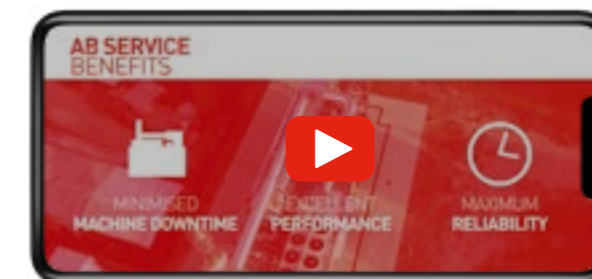
Peças de reposição originais

O service AB utiliza somente peças de reposição originais em todos os componentes da planta (desde o motor até aos auxiliares), garantindo a máxima duração e confiabilidade.

07 |

Reparos, melhorias e revisões

Os nossos especialistas sabem como devolver vida às plantas antes e, depois das 60 000 horas de operatividade, incluindo melhorias para os níveis tecnológicos mais avançados.



VÍDEO SERVICE



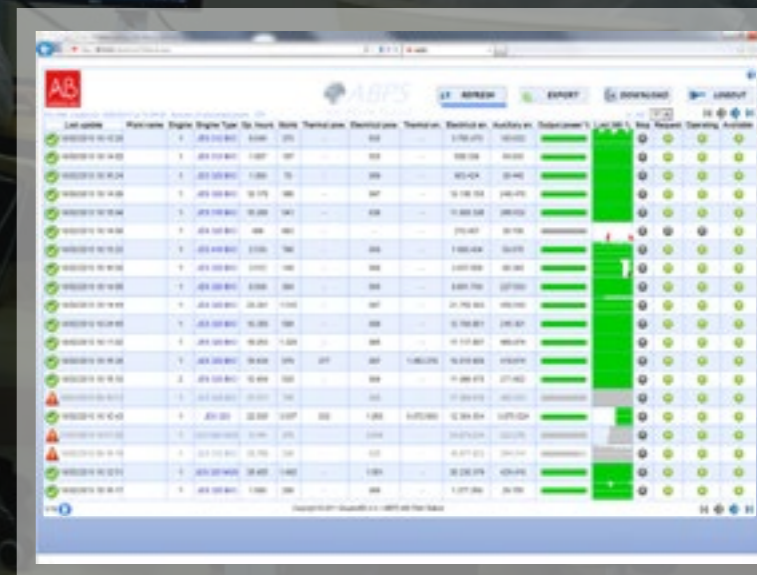
O sistema de monitoramento AB: supervisão e controle.

O sistema de supervisão e monitoramento oferece ao cliente a garantia de um "ponto centralizado" de controle da planta de cogeração e dos processos de produção a ele estritamente associados. Os sistemas de supervisão remotos permitem:

- a escolha das melhores configurações de funcionamento
- a constante inspeção das condições de funcionamento
- a possível determinação da rentabilidade da planta dia após dia
- a conexão remota acessível pela rede web, fixa e móvel.

O sistema de supervisão constitui também, uma interface sempre ativa que permite a AB Service, dependendo dos acordos de assistência estabelecidos com o cliente, de administrar e ajustar a planta remotamente, garantindo um serviço de monitoramento e serviços de emergência pontuais e rápidos.

AB Plant Status
Monitoramento online dos desempenhos das plantas



AB Scada System
com controle remoto





FOTO GALERIA INSTALAÇÕES AB NO MUNDO

- 01 **POLYCON** / setor plástico
APLICAÇÃO DE GÁS NATURAL
Canadá - 8 MW
- 02 **ARIA HOSPITAL** / setor hospitalar
APLICAÇÃO DE GÁS NATURAL
EUA - 1.137 kW
- 03 **ACQUA VERA** / águas minerais
APLICAÇÃO DE GÁS NATURAL
Itália - 2.679 kW
- 04 **VISCOLUBE** / regeneração de óleos usados
APLICAÇÃO DE GÁS NATURAL
Itália - 2.004 kW
- 05 **POLYNT** / setor químico
APLICAÇÃO DE GÁS NATURAL
Italia - 8 MW
- 06 **GRUPPO SOLVI**
APLICAÇÃO DE GÁS DE ATERRO SANITÁRIO
Brasil - 29,5 MW
- 07 **FOOTHILL**
APLICAÇÃO DE ESTUFA
Canadá - 3.332 kW
- 08 **NOVA IGUAÇU ENERGIA E GAS RENOVÁVEL**
APLICAÇÃO DE GÁS DE ATERRO SANITÁRIO
Brasil - 17 MW



09



10



11



12



13



14



© HITACHI ZOSEN INOVA AG.

15



16

FOTO GALERIA INSTALAÇÕES AB NO MUNDO

- 09 | **PETROM**
APLICAÇÃO DE GÁS ESPECIAL (APG)
Romênia - 2.260 kW
- 10 | **EMPRESA AGRICOLA**
APLICAÇÃO DE BIOGÁS (agricultura)
Itália - 999 kW
- 11 | **EMPRESA AGRICOLA**
APLICAÇÃO DE BIOGÁS (agricultura)
Itália - 999 kW
- 12 | **LIVANOVA** / setor médico
APLICAÇÃO DE GÁS NATURAL
Itália - 2.006 kW
- 13 | **ARTSANA** / setor plástico
APLICAÇÃO DE GÁS NATURAL
Itália - 901 kW
- 14 | **DLV**
APLICAÇÃO DE ESTUFA
Rússia - 18 MW
- 15 | **HITACHI ZOSEN INOVA AG.**
APLICAÇÃO DE BIOGÁS (gás Forsu)
EUA - 853 kW

16 | **ECOMAX® para instalações em edifícios**
O ECOMAX® pode ser configurado também para instalações "em edifícios", integrando o módulo ou realizando disposições tecnológicas completamente novas.

A AB dispõe também de competências e soluções dedicadas para instalações personalizadas em edifícios sem uso do módulo.

O projeto e a realização dessas plantas demonstram o nível de conhecimento de engenharia da AB na definição de configurações sempre otimizadas e personalizadas. A essas competências agrega-se o profissionalismo no gerenciamento das fases de instalação, mesmo nas condições mais complexas.

Canais WEB



www.cogenerationchannel.com

O primeiro e único canal web vídeo totalmente dedicado ao mundo da COGERAÇÃO em todas as suas aplicações

CASES E MELHORES PRÁTICAS DE TODO O MUNDO
760 VÍDEOS, 12 SEÇÕES TEMÁTICAS



www.biogaschannel.com

O primeiro e único canal web vídeo totalmente dedicado ao mundo do BIOGÁS em todas as suas aplicações

CASES E MELHORES PRÁTICAS DE TODO O MUNDO
1110 VÍDEOS, 16 SEÇÕES TEMÁTICAS

NOVAS SEÇÕES BIOMETANO

A NOVA SEÇÃO DEDICADA AO MUNDO DO BIOMETANO ESTÁ ONLINE!





AB ENERGY DO BRASIL LTDA
Alameda Grajaú, 129 Sala 1002,
Alphaville Industrial
CEP 06454-010
Barueri São Paulo (Brasil)
T +55 112 970 12 10
www.gruppoab.com

