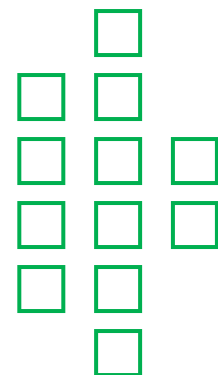




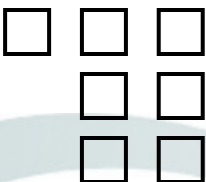


GRUPO VITÓRIA AMBIENTAL



VITÓRIA AMBIENTAL

VIPETRO
PETRÓLEO



Construção



VIPETRO
LOGÍSTICA

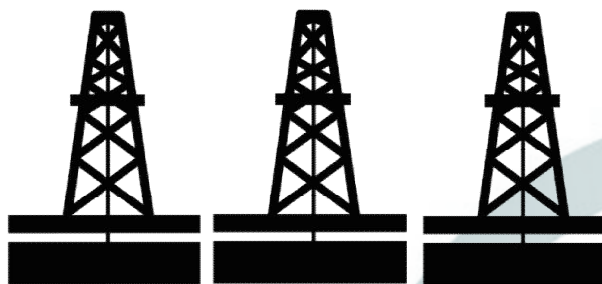
Logística



3º Setor -
Comunicação



VIPETRO PETRÓLEO



VIPETRO LOGÍSTICA



VITÓRIABASE
TERMINAL OFFSHORE



ANDAIME S VITÓRIA

Um pouco sobre a Tecori



- ✓ *Início das operações em 2001*
- ✓ *Localizada no Distrito Industrial de Pindamonhangaba, no Estado de São Paulo.*
- ✓ *Unidade Licenciada pela CETESB e cadastrada no IBAMA*
- ✓ *Os impactos ambientais apontados no EIA / RIMA da TECORI foram classificados pelo DAIA / SMA como “virtualmente ausentes”*
- ✓ *Projeto aprovado pelo CONSEMA por unanimidade dos seus Conselheiros*
- ✓ *Pleno atendimento a Lei 12 288 ESP – 22/02/2006 e ABNT 8371*
- ✓ *Certificados ISO 9001 e 14001*

Unidade Industrial da TECORI



Capacidade de Tratamento

**Descontaminação de
Sólidos Impermeáveis**



2.500 Toneladas / Ano

**Descontaminação de
Óleo Mineral
Contaminado**



4.500 Toneladas / Ano

**Regeneração de Óleo
Mineral Descontaminado**



7.500 Toneladas / Ano

Serviços oferecidos pela Tecori

Destinação Final de equipamentos e óleos contaminados com PCBs

Pacote completo (“full service”) na destinação final de equipamentos elétricos contaminados com PCBs (transformadores, capacitores, disjuntores, etc.), e/ou outros resíduos de PCBs: desde o licenciamento ambiental, embalagem, transporte, processamento dos resíduos até a emissão do Certificado de Destinação Final.

Descontaminação e Regeneração de óleos isolantes com PCBs

Descontaminação de óleos minerais isolantes contaminados com PCBs, e regeneração das suas propriedades dielétricas livres de PCBs < 2mg/kg (considerado isento de PCBs), com emissão do respectivo Certificado de Destinação Final e Regeneração.

Reclassificação de transformadores a PCBs

Reclassificação de transformadores construídos com óleo isolante mineral, que apresentam teor de PCBs > 50 mg/kg (considerado Resíduo de PCBs), para transformadores NÃO PCBs (Teor de PCBs < 50 mg/kg).

Consultoria – Gerenciamento dos passivos de PCBs

Estudo e planejamento técnico - econômico para destinação final dos equipamentos elétricos contaminados com PCBs e alternativas para o atendimento da Lei 12.288 e ABNT 8371.

Estudo de viabilidade técnica e econômica para Reclassificação de transformadores a PCBs, para NÃO PCBs.

Capacitação e treinamento in company – Técnicas para Manuseio com Resíduos de PCBs.

Vista geral das Instalações Industriais

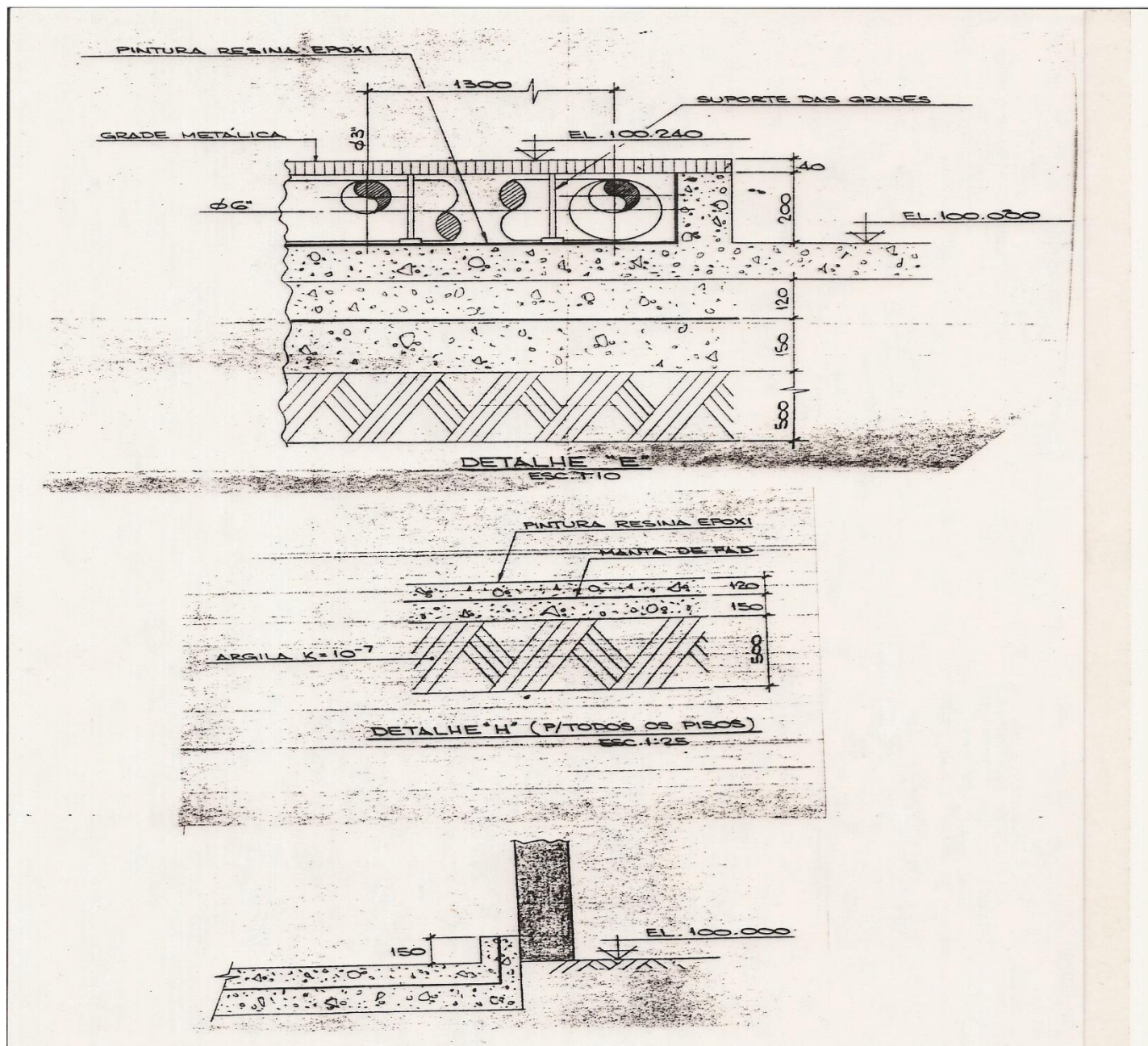


Impermeabilização do Piso



Composição do Piso : 50 cm de argila compactada a $K \times 10^{-7}$
+ 15 cm de concreto
+ Manta de PEAD - 2 mm (dupla solda)
+ 12 cm de concreto com microsilica
+ Impermeabilização

Impermeabilização do Piso



Desmontagem e Manipulação de Equipamentos Contaminados



Unidade de Descontaminação



Preparação da Parte Ativa para Descontaminação sobre o Piso Aspirado



Fluxo de Destinação Final



Sólidos Impermeáveis - Metais

Líquidos e Sólidos Permeáveis



Aço carbono 27%
Ferro silício 23%
Cobre 10%

**Óleo Mineral
Contaminado**



**Descontaminação e
Regeneração**



**Óleo Mineral
Descontaminado e
Regenerado livre de PCBs**

**Óleo PCB Puro e
Sólidos**

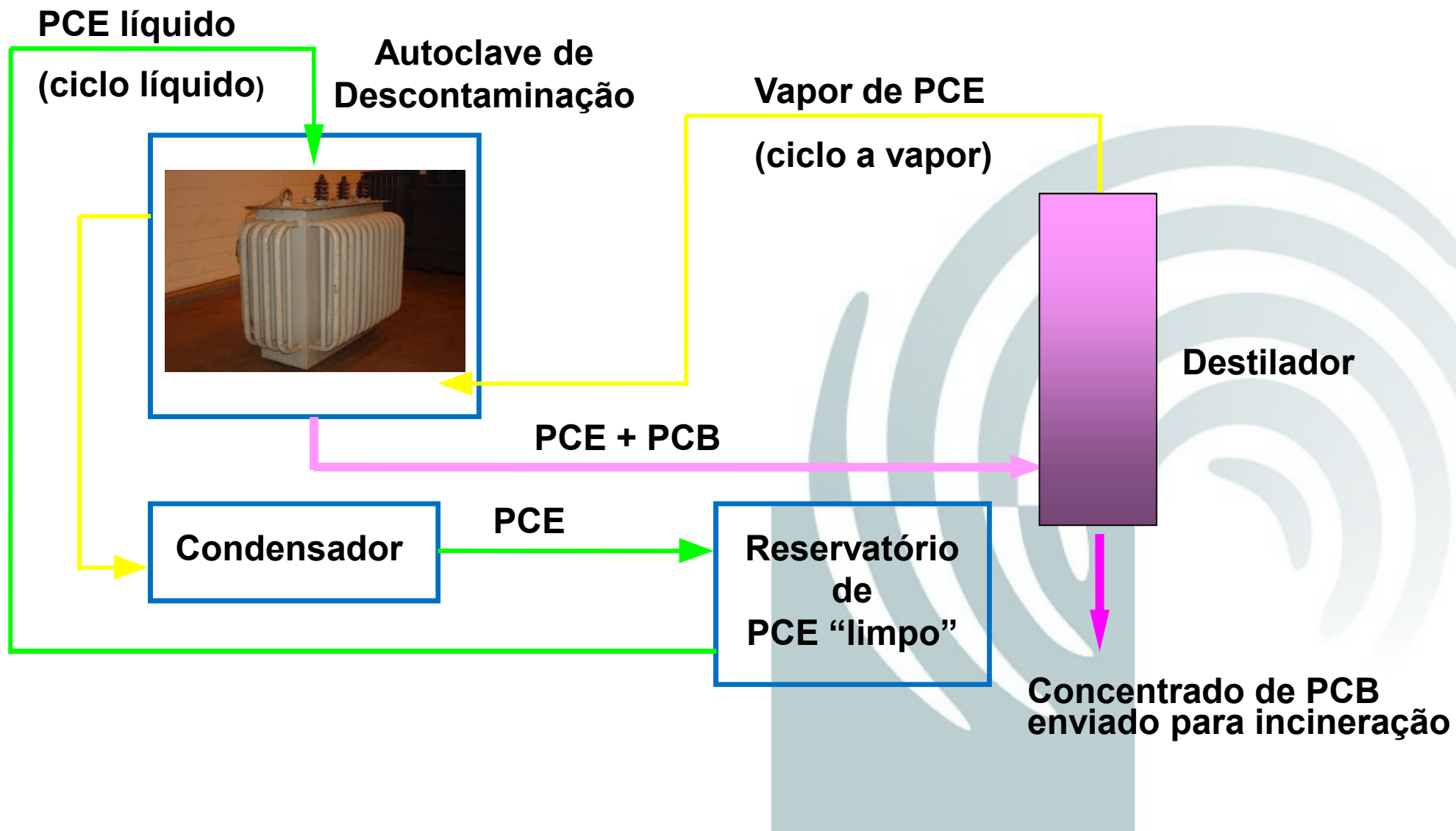


Incineração



**CO₂, N₂, SO_x
O₂, H₂O, NaCl**

Processo Tecori - Descontaminação Sólidos Impermeáveis



Análise Laboratorial

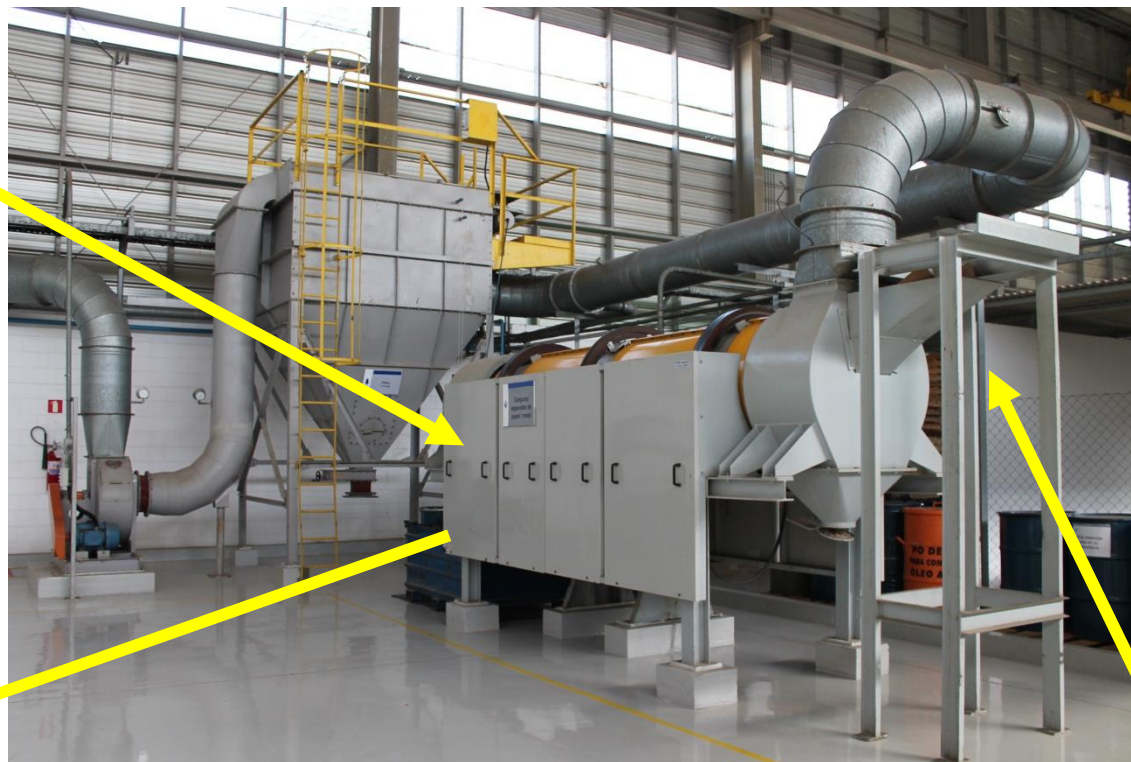
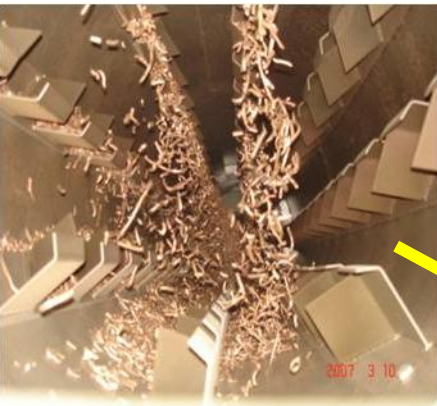


Desmontagem se < 30 mg/kg

Praticamente 100 % das análises Resultado ≤ 2 mg/kg (isento de PCBs)



Separação Cobre x Papel



Unidade de Descontaminação e Regeneração de Óleo Mineral



**Óleo Mineral Contaminado
2000ppm > PCBs > 50ppm**



**Unidade de
Descontaminação**



PCBs < 2ppm

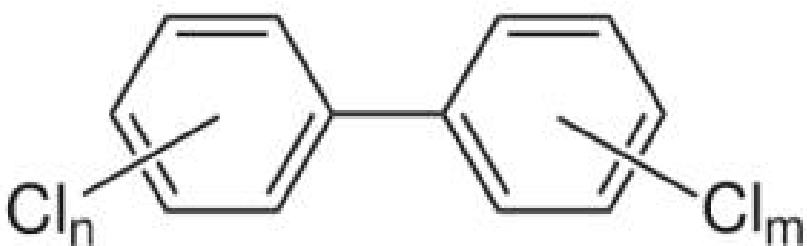
**Unidade de
Regeneração**



**Óleo descontaminado e
regenerado isento de PCBs
para o cliente**

Reação Descontaminação de Óleo

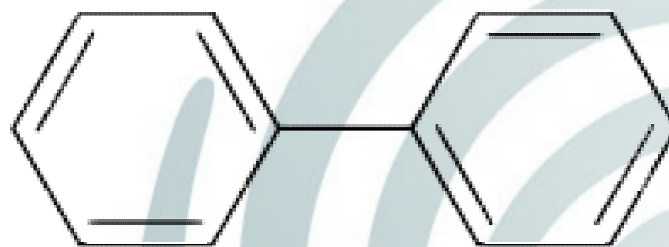
(PCBs)



+



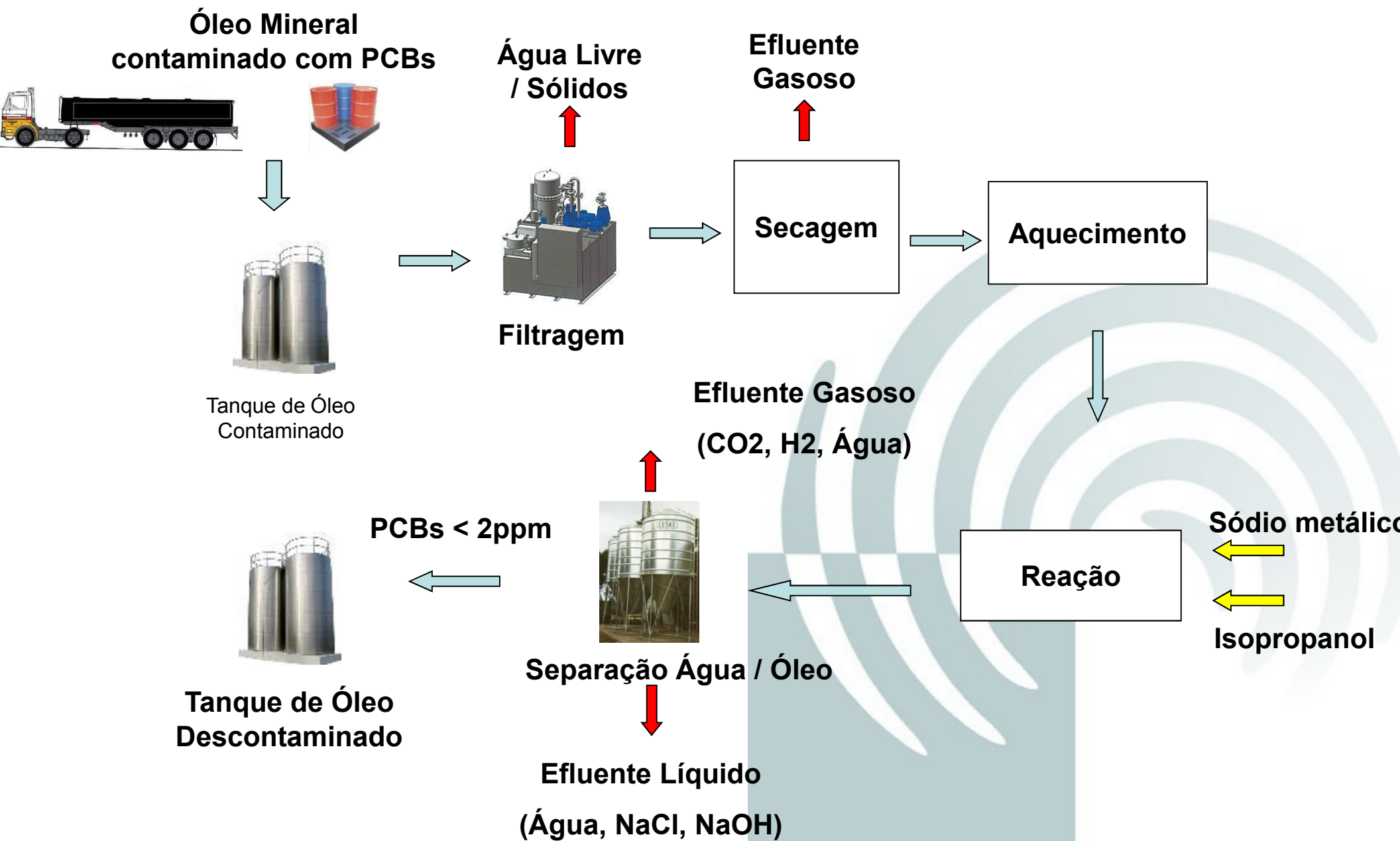
(Bifenila)



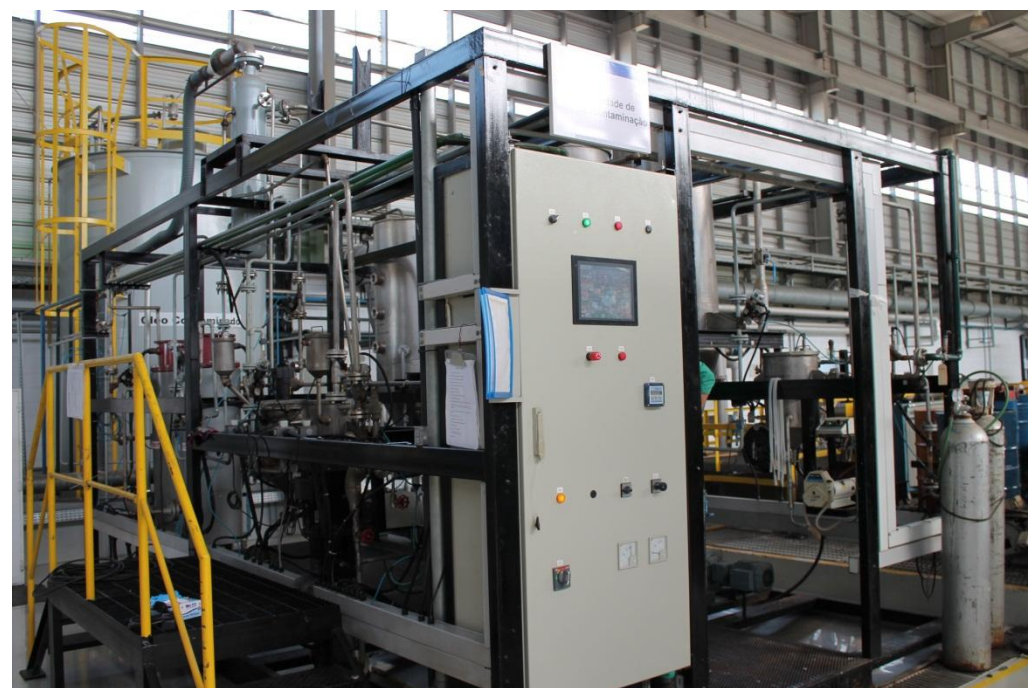
+ NaCl

Na

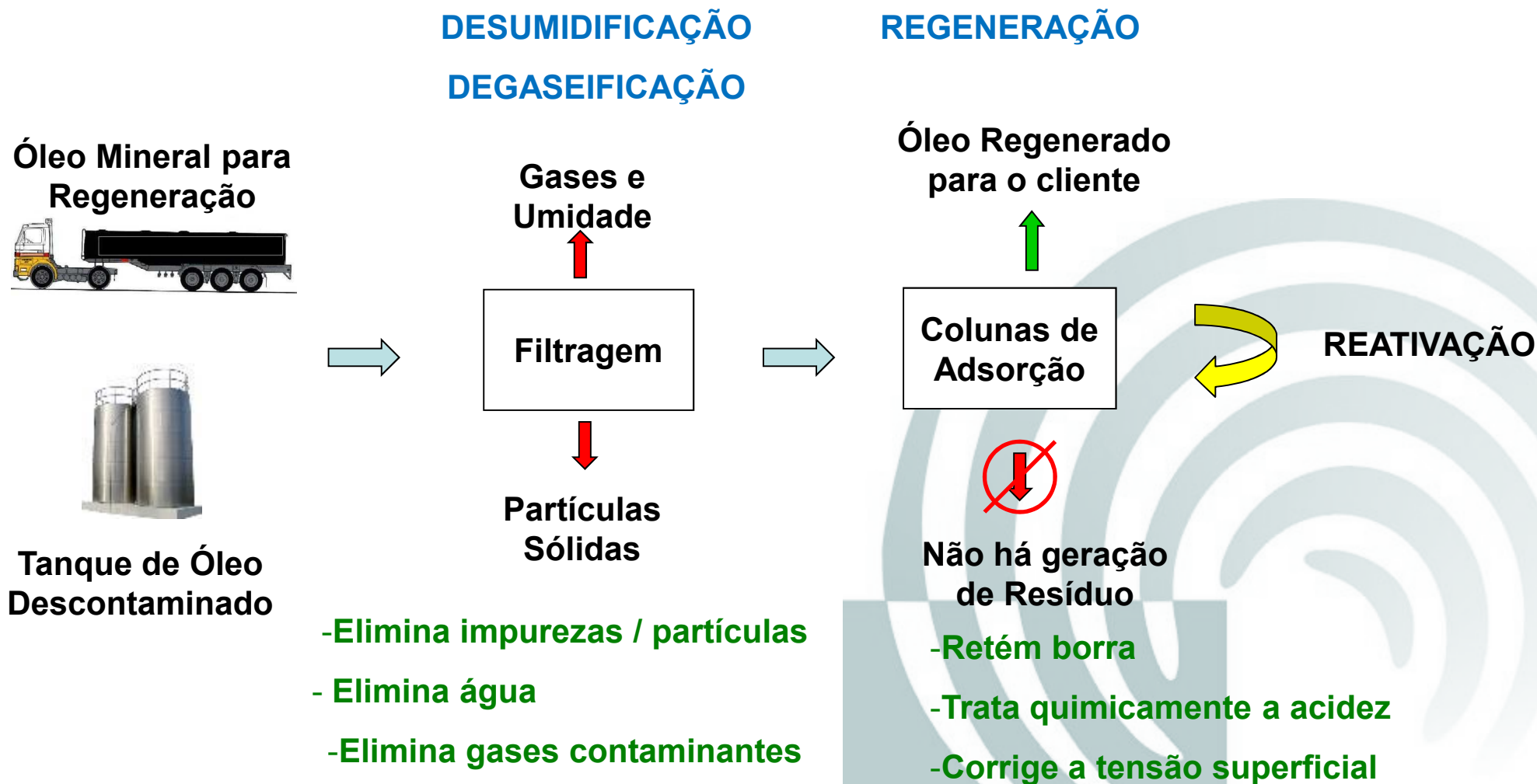
Unidade de Descontaminação de Óleo Mineral



Unidade de Descontaminação de Óleo Mineral com PCBs



Unidade de Regeneração de Óleo Mineral



Unidade de Regeneração de Óleo Descontaminado (Isento de PCBs)



Sistema de exaustão e tratamento do ar do galpão industrial



Sistema de retenção e tratamento da água da chuva

Bacia de Retenção de 50 m³



Filtro de Areia e Carvão Ativado



Controle fitossanitário e das águas subterrâneas

**2 Pontos dentro da Tecori
4 Pontos no Entorno
1 Ponto Branco**



**2 Pontos Jusante
1 Ponto Branco - Montante**



Serviço de Campo



Serviço de Campo



Serviço de Campo - Funcionários Treinados e Equipados



OBRIGADO!

Tecori

**Av. Alexandrina das Chagas Moreira, 460 – Pindamonhangaba/SP
(12) 3648-8484**

Daniel Closs

Gerente Geral

gerencia@tecori.com.br

(12) 99716-7820