

## COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº 178/2021

Pleiteante: ZF Automotive Brasil Ltda.

### EX-TARIFÁRIO VIGENTE

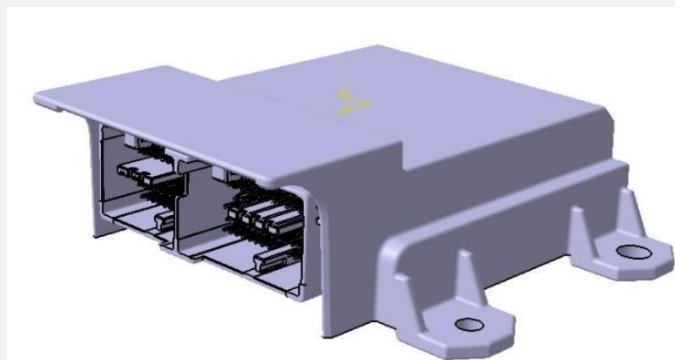
NCM: 9032.89.29

#### Descrição:

*(copiar/colar da legislação)*

Ex 112 Módulo de gerenciamento eletrônico, para regulagem e controle do sistema de airbag e pretensionadores, contendo 2 conectores com capacidade para até 82 terminais banhados em ouro e/ou estanho, encapsulamento metálico de aço e alumínio, consumo máximo de corrente de 3 amperes, com massa entre 270 gramas a 350 gramas, aplicado em veículos automóveis de passageiros.

#### Imagem ou desenho esquemático



#### Características técnicas

*Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)*

- 1 Função: regulagem e controle do sistema air bag.
- 2 Componentes: 2 conectores
- 3 Peso: entre 270 g e 350 g
- 4 Consumo máximo de corrente: 3 amperes

#### Processo de fabricação

*(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)*

Informação não disponível no catálogo.

#### Aplicação no setor automotivo (copiar da consulta pública):

Veículos automóveis de passageiros.

### PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

NCM: 9032.89.29

#### Descrição:

*(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)*

Unidades de controle eletrônico de gerenciamento do sistema suplementar de segurança (SRS) que controla o acionamento das bolsas de ar (airbag) e o pré-tensionador do cinto de segurança, contendo placa de circuito impresso, conectores elétricos, unidade eletrônica, circuito elétrico de disparo, Função de autodiagnóstico. Controla o acionamento das bolsas de ar (airbag) e o pré-tensionador do cinto de segurança.

#### Imagem ou desenho esquemático



#### Características técnicas

*Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)*

- 1 Possui função de autodiagnóstico, através de rotina programada no micro-controlador, capaz de regular e contrar o sistema de air bag, através de informações dos sensores de aceleração e pressão espalhados pelo veículo.
- 2 Peso: igual ou inferior a 322 g
- 3 Corrente de operação: 200 a 300 mA

#### Processo de fabricação

*(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)*

Linha de montagem de módulos de controle de airbag, composta por operações de parafusamento, prensagem, gravação a laser e aplicação de resina protetiva e montagem de componentes SMD na placa de circuito impresso. Possui adicionalmente operações de inspeção ótica e raio-x para componentes SMD, testes elétricos e funcionais e inspeção ótica para os terminais do conector.

#### Aplicação no setor automotivo:

Veículos automóveis de passageiros.