
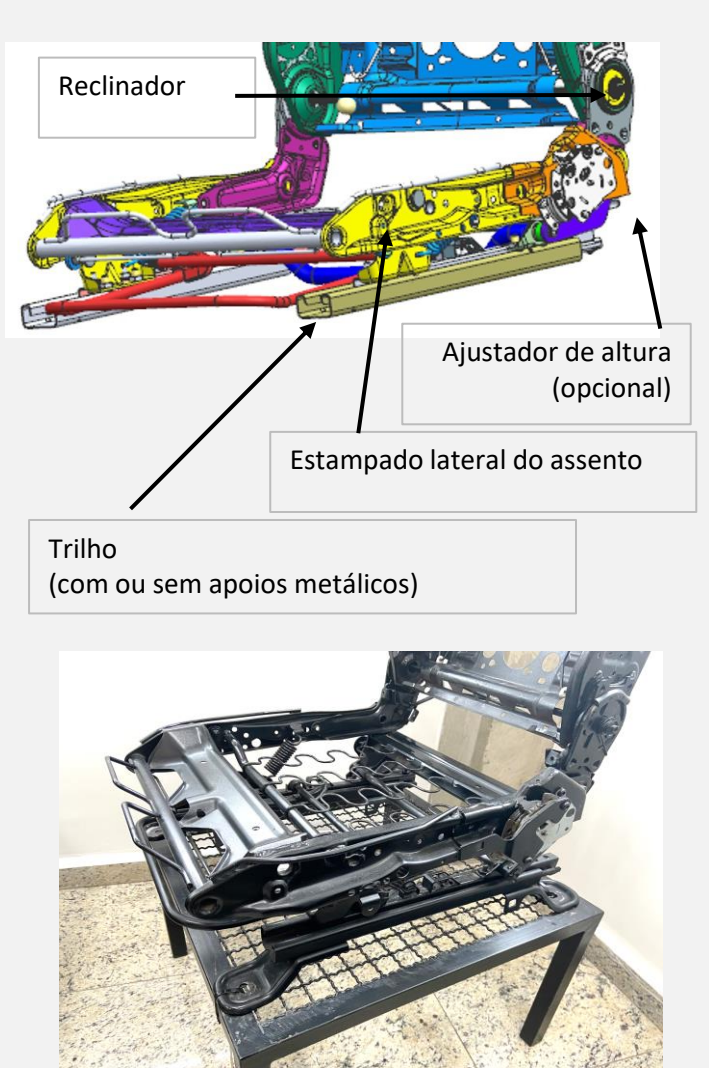


COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFÁRIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº 80/2020	Pleiteante: NEO STEEL S.A.
EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
NCM: 9401.90.90 Ex 068	NCM: 9401.90.90
Descrição: <i>(copiar/colar da legislação)</i> Conjunto suporte lateral em aço, com trilho integrado e reclinador descontínuo soldado, com ou sem regulador de altura de bancos automotivos.	Descrição: <i>(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)</i> Conjunto composto por suporte lateral estampado, em aço, trilho integrado, reclinador descontínuo soldado, podendo possuir ou não o regulador de altura, para aplicação em bancos automotivos.
Imagem ou desenho esquemático 	Imagem ou desenho esquemático 
Características técnicas <i>Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)</i> 1 Conjunto estampado em aço com trilho, reclinador descontínuo, regulador de altura e componentes soldados / fixados.	Características técnicas <i>Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)</i> 1 Conjunto estampado em aço com trilho, reclinador descontínuo, regulador de altura e componentes soldados / fixados.

EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
<p>2 Trilho com 240mm (10mmx22pitch) de curso, sendo 220mm para frente e 20mm para trás.</p> <p>3 Reclinador descontínuo do encosto com 114 graus de curso.</p> <p>4 Regulador de altura.</p> <p>Processo de fabricação <i>(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)</i></p> <p>Processo de estampagem de componentes em aço, montagem de componentes e montagem final do conjunto (lateral+trilho+reclinador+regulador de altura, quando houver).</p> <p>Aplicação no setor automotivo <i>(copiar da consulta pública) :</i></p> <p>Conjunto estrutural utilizado em bancos automotivos, responsável pelo suporte e ajuste de posição do banco dentro do veículo.</p>	<p>2 Trilho com 240mm (10mmx22pitch) de curso, sendo 220mm para frente e 20 mm para trás, podendo ser ajustada para cada projeto/veículo até 250mm de curso total.</p> <p>3 Reclinador descontínuo do encosto com 114 graus de curso, também podendo ser ajustada para cada projeto/veículo.</p> <p>4 Regulador de altura (opcional por definição do veículo).</p> <p>Processo de fabricação <i>(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)</i></p> <p>O processo é composto por: 1) fabricação do suporte lateral em estamparia convencional ou progressiva; 2) fabricação completa do trilho (estampagem dos componentes e montagem final com itens comprados); 3) quando aplicável, fabricação do regulador de altura (estampagem dos componentes e montagem final com itens comprados) e; 4) reclinador descontínuo; sendo os quatro itens montados em linha específica podendo conter elementos de fixação, processos de rebtagem e/ou solda dependendo do projeto do cliente / aplicação final.</p> <p>Aplicação no setor automotivo:</p> <p>Aplicação estrutural e de ajuste, a ser incluído no processo de montagem final dos conjuntos de assentos (bancos) automotivos, sendo este conjunto responsável pela interface do assento com o veículo (montagem) e regulagem de sua posição longitudinal (frente/trás), transversal (altura) e inclinação (ângulo).</p>