

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFÁRIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº 228 / 2021

Pleiteante: MAHLE Metal Leve S.A.

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

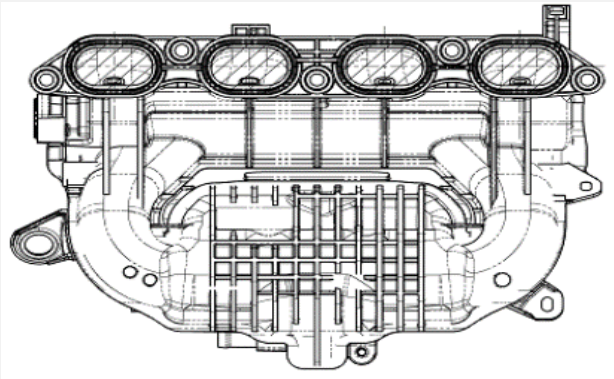
NCM: 8409.91.15 Ex 003

Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Coletor de admissão de ar para motor de combustão interna ciclo Atkinson e volume de 1.798 cc, para veículos automotores híbridos, resistente a pressão de estouro mínimo de 0,9 MPa, com 5 furos para fixação no cabeçote, cada furo distanciados de 87,5 mm entre centros, com peso máximo de 2,250 Kg.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

- 1 Resistente a pressão de estouro mínimo de 0,9 Mpa
- 2 Peso máximo de 2,250 Kg
- 3 Quantidade de furos para fixação no cabeçote: 5
- 4 Distanciamento dos furos entre centros: 87,5 mm
- 5 Material: resina plástica PA6-GF30.

Processo de fabricação

(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)

Informação não disponível

Aplicação no setor automotivo (copiar da consulta pública):

Para motor de combustão interna ciclo Atkinson e volume de 1.798 cc

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

NCM: 8409.91.15

Descrição:

(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Coletor de admissão de ar produzido em plástico, utilizado para coletar e distribuir ar ambiente para as câmaras de combustão do motor. Aplicado em veículos com motores de combustão interna.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)

- 1 Resistente a pressão de estouro mínimo de 0,9 Mpa
- 2 Peso máximo: 2,0 Kg
- 3 Quantidade de furos para fixação no cabeçote: 5
- 4 Distanciamento dos furos entre centros: 85,0 mm
- 5 Material: plástico PA6-GF30

Processo de fabricação

(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)

Produzido em plástico PA6GF30 através de processo de injeção plástica e soldado por processo vibracional.

Aplicação no setor automotivo:

Aplicado nos motores de veículos a combustão interna (ciclo Otto, Diesel e Atkinson).