

## **NCM 8301.60.00**

### **Proposta de Descrição da Autopeça**

Conjunto de travamento de veículos composto por chave eletrônica para ignição de veículo com botões de abertura e fechamento de portas através de sistema eletrônico de bloqueio com botão de verificação de luzes do veículo aplicado a veículos comerciais pesados.

### **Descrição Técnica Detalhada**

Conjunto de travamento de veículos composto por chave eletrônica do tipo “canivete” para ignição de veículo com botões de abertura e fechamento de portas através de sistema eletrônico de bloqueio com botão de verificação de luzes do veículo possui chave mecânica simples com lâmina fixa possui tambor de fechamento de portas e tambor de ignição com chicote elétrico integrado com conector de 6 contatos aplicado a veículos comerciais pesados. A chave tipo “canivete” deve possuir massa total de até 46g e a chave não eletrônica deve possuir massas de até 34,5g. A chave com controle integrado deve abrigar o transponder do imobilizador. O escopo da chave é: - bloquear / desbloquear o bloqueio da coluna da direção girando a chave no cilindro da fechadura da coluna da direção; - bloqueie / desbloqueie a fechadura da porta rodando a chave no cilindro da porta; - accione a fechadura da ignição rodando a chave no cilindro da fechadura da coluna da direção; - transmitir um sinal de RF de bloqueio / desbloqueio para o receptor da unidade eletrônica de processamento do veículo. Softwares e hardwares entre unidades eletrônicas do veículo devem ser compatíveis. A chave consiste em um mecanismo dobrável com um botão, um controle remoto integrado um LED e um transponder para o imobilizador. O controle remoto deve ter 3 botões. 2 botões devem ser para travar e destravar. O terceiro botão deve ser para controle de luzes. Proteção contra água IP55 para o compartimento da chave. As forças de atuação do botão RC devem ser de  $10 \pm 5$  N. A força de atuação do botão de liberação da lâmina deve ser  $5 \pm 2$  N. A distância de deslocamento do botão de liberação da lâmina é 2 mm. A faixa de temperatura operacional para a chave é -32 a 70 graus Celsius. A temperatura operacional é a faixa de temperatura em que um componente deve funcionar sem perda de desempenho conforme declarado nas especificações. A lâmina da chave e o mecanismo de rotação devem resistir a pelo menos 65.000 ciclos de bloqueio / desbloqueio / início. Cada botão do controle remoto deve resistir a pelo menos 150.000 operações. O material usado deve satisfazer a resistência ao fogo requisitos de acordo com a ISO 3795 e DIN 53438-2. A taxa máxima de queima não deve exceder 80 mm / min. A chave com controle remoto deve possuir cobertura superior, cobertura do botão e cobertura da bateria em PA6FG30, deve possuir aro superior utilizado para prender argolar ou chaveiros fabricado em ZP0410 de acordo com EN12844, a chave controle deve possuir lâmina fabricada em CuNi12Zn25Pb1 com tratamento superficial em Ni5 e possuir pino de acordo com ISO 8748 e botão de pino de acordo com EN12844 em ZP0430 e tratamento superficial em Zn/Cu3/Ni5b de acordo com EN 12540. A largura da lâmina deve ser de 8 mm com tolerância de -0,05 mm e altura de 3mm com tolerância de +0,02 e -0,04. O tambor de travamento de porta deve estar em acordo com EN12844 e possuir mola de dupla torção fabricada em X12CrNi17 7 (AISI 301) de diâmetro 0,35mm de acordo com DIN 2076. O tambor de ignição do veículo deve possuir chicote integrado com conector de 6 contatos e estrutura principal fabricado em ZP0410 de acordo com EN12844, mola de retorno de acordo com EN270-1-DH 1,4 sendo o miolo do tambor fabricado em ZP01010 de acordo com EN 12844.

### **Materiais Utilizados**

- Tambor de fechamento
- Tambor de Ignição de chicote integrado
- Chave eletrônica
- Chave mecânica

Imagem 01

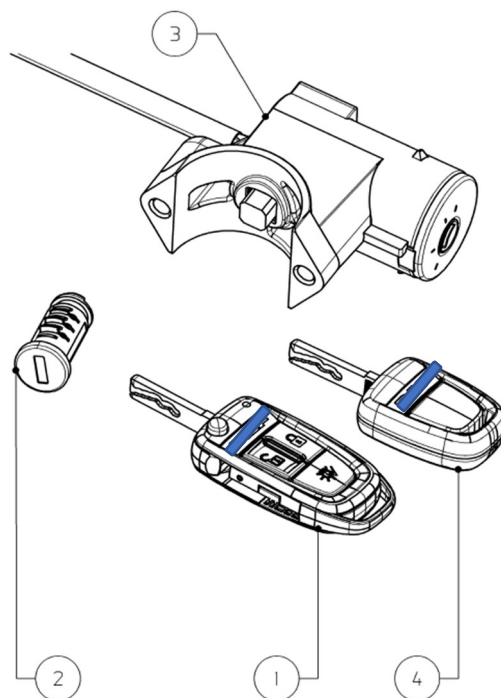


Imagem 02

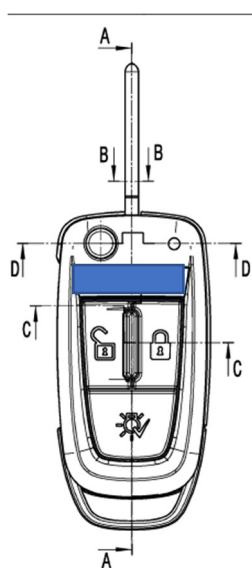


Imagem 3

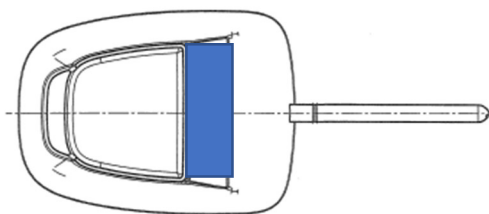


Imagem 4

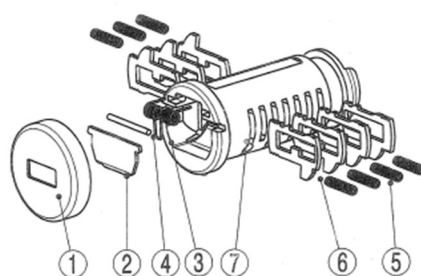


Imagem 5

