

# CATÁLOGO TÉCNICO

NCM 8421.39.20

## Proposta de Descrição da Autopeça

Sistema de pós-tratamento de exaustão em forma de caixa com um catalisador de oxidação, filtro de partículas, misturador e catalisadores de redução. Capacidade volumétrica de 1.72 litros, vazão inferior a 107g/s @ 850 graus Celsius, pressão de 12kPa (0,12 bar), entrada 11013 gm2, peso de 5.7 kg, fabricado em aço inoxidável (chapa de aço 1.2mm) com substratos e filtros de cerâmica (4,66 X3,07 - 750/2,5 (0,86L) e 4,66 X3,07 - 600/4,3 (0,86L) e 4,66 X3,07 - 600/4.3 (0,86L)), banho de óxidos de metais preciosos para aplicação em veículos automotores.

## Informações Técnicas Detalhadas

Componente do sistema de exaustão de veículos, formado por um núcleo cerâmico que transforma grande parte dos gases tóxicos do motor em gases atóxicos, do ponto de vista humano, através de reações químicas ocorridas dentro deste componente.

## Materiais Utilizados

Aço, cerâmica e metais preciosos (paládio e ródio).

## Diferencial em Relação aos Similares Nacionais

O conversor catalítico precisa atender uma série de requisitos técnicos, sendo uma peça totalmente desenvolvida e calibrada para atender especificamente cada projeto pois os parâmetros encontrados em cada veículo como motorização, temperatura do motor, combustível utilizado e afins influenciam na resposta do conversor. Nesse sentido, as dimensões, os percentuais dos metais preciosos usados no banho, espessuras do metal e demais definições técnicas são específicas de cada projeto e desenvolvidas pelo fornecedor em questão. Em resumo, outra peça nacional não atende os requisitos técnicos necessários para a resposta de atuação buscada nesse projeto.

