

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFÁRIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº

392/2022

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

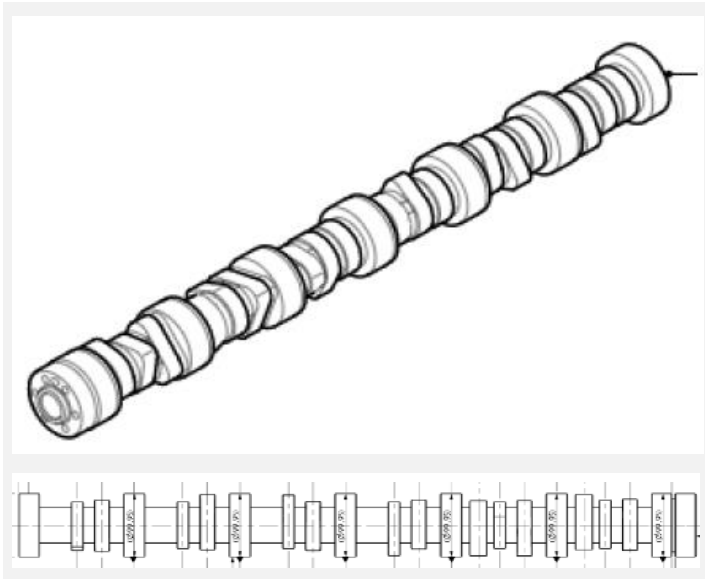
NCM: 8483.10.20 Ex 009

Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Eixo comando de válvula, constituído por cames de admissão, escape e trilobular para injeção de combustível, função de acionar trem de válvula e demais componentes do motor em sincronia com virabrequim por meio do contato contínuo; com dimensões: diâmetro dos 8 mancais de 99,95 mm com batimento circular de 0,08 e 0,03 mm, 1007,7 mm de comprimento mínimo, para aplicação em motores a combustão diesel de 12.9 litros.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

- 1 Constituição: cames de admissão, escape e trilobular
- 2 Dimensões:
 - Diâmetro mancais: 99,95 mm
 - Batimento circular de 0,08 e 0,03 mm
 - Comprimento: mínimo de 1007,7 mm

Processo de fabricação

(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)

Informação não disponível.

Aplicação no setor automotivo (copiar da consulta pública):

Motores a combustão diesel de 12.9 litros.

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

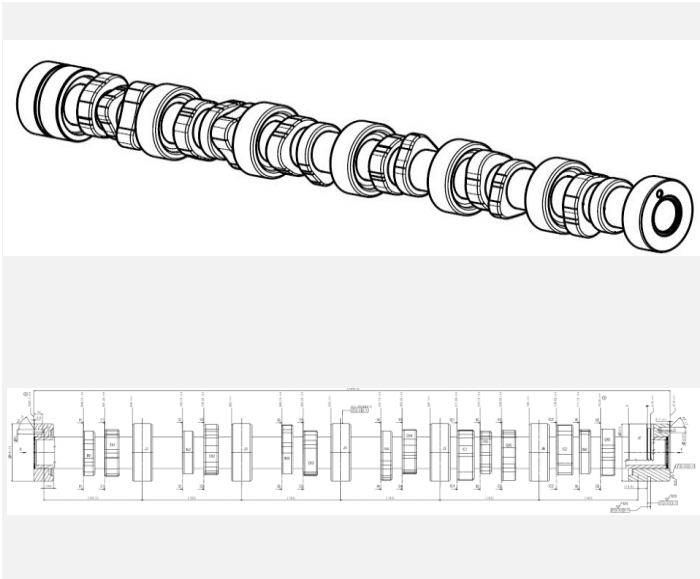
NCM: 8483.10.20

Descrição:

(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Eixo de comando composto por cames de admissão, escape e trilobular para acionamento de válvulas de motor de combustão interna; mancais com diâmetro de 101,25 +/-0,5 mm, comprimento máximo de 1045 mm e batimento de 0,04 mm.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)

- 1 Constituição: cames de admissão, escape e trilobular
- 2 Dimensões:
 - Diâmetro mancais: 101,2 +/-0,5 mm
 - Batimento circular de 0,04 mm
 - Comprimento: máximo de 1045 mm

Processo de fabricação

(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)

Cames são inicialmente usinados e tratados termicamente. Após, os cames a a flange são montados por interferência mecânica no tubo. Em seguida, o conjunto é torneado e retificado.

Aplicação no setor automotivo:

Motores à combustão diesel