

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº/ano 465 / 2023

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

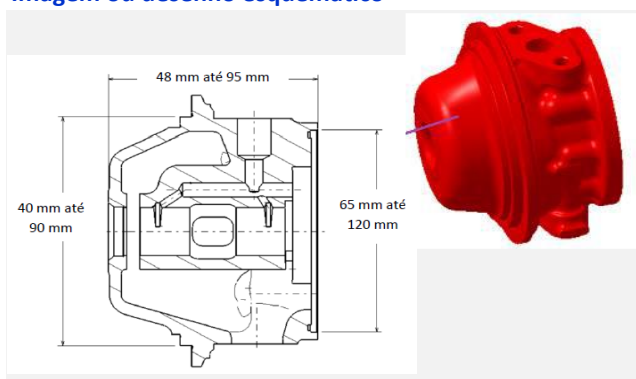
NCM: 8414.90.39 Ex 102

Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Carcaça central com encaixe para montagem de prato do compressor, produzida em ferro fundido perlítico lamelar, sendo mínimo 95 % perlítico, peso máximo de 3,5 kg, utilizada na montagem de turboalimentadores de ar dos motores de combustão interna de veículos automotivos.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

- 1 Constituição: ferro fundido perlítico lamelar
- 2 Formação da estrutura lamelar: mínimo 95 % perlítico
- 3 Encaixe para montagem de prato do compressor: presente
- 3 Peso máximo: 3,5 kg
- 4 Dimensões: 65 a 120 mm X 40 a 90 mm X 48 a 95 mm
- 5 Função: alojar o sistema de mancais que sustenta o conjunto rotativo: eixo, rotor de turbina e rotor do compressor que giram sobre uma película de óleo obtida pelo circuito de lubrificação do motor.

Processo de fabricação

(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)

Fundição, operações de usinagem de precisão.

Aplicação no setor automotivo (copiar da consulta pública) :

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

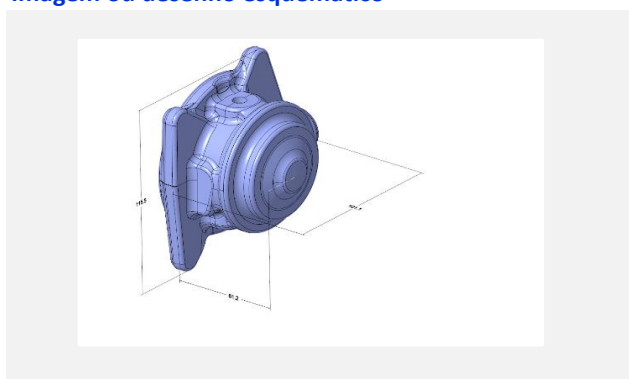
NCM: 8414.90.39 20-84-010

Descrição:

(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Carcaça central com encaixe para o prato compressor, fabricada em ferro fundido lamelar com matriz perlítica, apresentando no mínimo 95% de perlita, peso máximo de 2kg destinada à montagem de turbocompressores para motores automotivos de combustão interna.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)

- 1 Constituição: ferro fundido lamelar com matriz perlítica.
- 2 Formação da estrutura lamelar: composta por pelo menos
- 3 Encaixe para montagem de prato do compressor: presente
- 3 Peso máximo: 2 kg
- 4 Dimensões: entre 65 a 120 mm X 40 a 90 mm X 48 a 95 mm
- 5 Função: abrigar os mancais que sustentam o eixo e os rotores da turbina e do compressor, permitindo sua rotação sobre uma camada de óleo fornecida pelo sistema de lubrificação do motor.

Processo de fabricação

(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)

Fundição e usinagem.

Aplicação no setor automotivo:

EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
Montagem de turboalimentadores de ar dos motores de combustão interna de veículos automotivos.	Destinada à integração de turboalimentadores em motores de veículos automotivos.