

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº/ano 465 / 2023

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

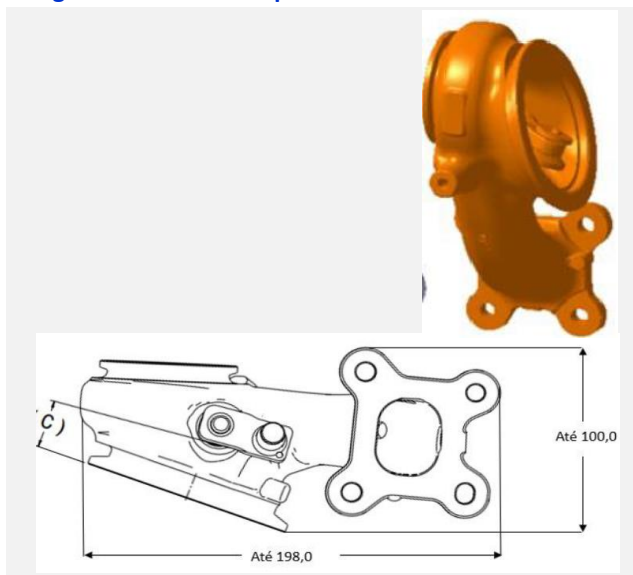
NCM: 8414.90.39 Ex 100

Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Carcaça de turbina; contendo ferro fundido dúctil austenítico, possuindo matriz essencialmente austenítica e menos de 25% de carbonetos e perlita; com ou sem conjunto válvula de alívio de pressão montado ; usado na fabricação de turboalimentadores de ar; com função de captar os gases de escape do motor, direcionando os gases para girar o eixo do turboalimentador; com aplicação em automóveis, veículos comerciais leves, caminhões.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

- 1 Constituição: ferro fundido dúctil austenítico
- 2 Formação da estrutura: essencialmente austenítica e menos de 25% de carbonetos e perlita
- 3 Dimensões: 198,0 mm X 100,0 mm
- 4 Conjunto válvula de alívio de pressão: opcional
- 5 Função: captar os gases de escape do motor, direcionando os gases para girar o eixo do turboalimentador.

Processo de fabricação

(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)

Fundição, operações de usinagem.

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

NCM: 8414.90.39 20-84-020

Descrição:

(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Carcaça de turbina produzida em ferro fundido nodular austenítico, com matriz essencialmente austenítica e teor inferior a 25% de carbonetos e perlita, podendo incluir ou não válvula de alívio de pressão, destinada à fabricação de turbocompressores para motores automotivos. Sua função é captar os gases de escape e direcioná-los ao rotor, que converte essa energia em compressão de ar para o motor, aplicável em automóveis, veículos comerciais leves e caminhões.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)

- 1 Constituição: ferro fundido nodular com matriz austenítica.
- 2 Formação da estrutura: predominante por austenita, com teor inferior a 25% de carbonetos e perlita.
- 3 Conjunto válvula de alívio de pressão: presença opcional,
- 4 Conjunto válvula de alívio de pressão: opcional
- 5 Função: coletar os gases de escapamento do motor e conduzi-los ao rotor, promovendo a rotação do eixo do turboalimentador.

Processo de fabricação

(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)

Fundição, tratamento térmico e usinagem.

EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
<p>Aplicação no setor automotivo (<i>copiar da consulta pública</i>) :</p> <p>Fabricação de turboalimentadores de ar para motores de automóveis, veículos comerciais leves, caminhões.</p>	<p>Aplicação no setor automotivo:</p> <p>Aplicada na fabricação de turbocompressores destinados a motores de veículos leves e pesados.</p>