

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº/ano 545 / 2023

EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
<p>NCM: 8414.90.39 Ex 050</p> <p>Descrição: (copiar/colar da legislação)</p> <p>Carcaça central com prato do compressor integrado em ferro fundido perlítico lamelar, sendo no máximo 90% perlítico, utilizada na montagem de turboalimentadores de ar acionados pelos gases de escape dos motores de combustão interna de veículos automotivos.</p> <p>Imagem ou desenho esquemático</p>  <p>Características técnicas <i>Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1 Constituição: ferro fundido perlítico lamelar 2 Formação da estrutura lamelar: máximo 90% perlítico 3 Prato do compressor: integrado 4 Função: sustentar o eixo, garantir lubrificação, refrigeração e vedação permitindo que a energia dos gases de escape seja convertida em compressão de ar para o motor. <p>Processo de fabricação (copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)</p> <p>Fundição.</p> <p>Aplicação no setor automotivo (copiar da consulta pública) : Montagem do conjunto central rotativo de turboalimentadores de ar de motores de combustão interna de veículos automotivos</p>	<p>NCM: 8414.90.39</p> <p>Descrição: (não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)</p> <p>Carcaça central com prato do compressor integrado, produzido em ferro fundido lamelar com estrutura majoritariamente perlítica (até 90%), destinado à aplicação em turbocompressores movidos pelos gases de escape de motores de combustão interna para veículos automotivos.</p> <p>Imagem ou desenho esquemático</p>  <p>Características técnicas <i>Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1 Constituição: ferro fundido lamelar com predominância de matriz perlítica. 2 Formação da estrutura lamelar: máximo de 90% perlítico em matriz lamelar. 3 Prato do compressor: incorporado à carcaça. 4 Função: manter o eixo apoiado e assegurar lubrificação, refrigeração e vedação, possibilitando que os gases de escape gerem compressão de ar para operação do motor. <p>Processo de fabricação (descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)</p> <p>Fundição e usinagem.</p> <p>Aplicação no setor automotivo: Destinada à integração do conjunto rotativo central de turbocompressores que operam em motores de veículos.</p>