

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário

Número de Controle SDIC	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário
D718-17I	8708.93.00	<i>Disco de revestimento ceramético, conformado por processo de sinterização, e colado sobre chapa estrutural com diâmetro externo entre 365 mm a 430 mm, diâmetro interno entre 215 mm a 240 mm, espessura da chapa entre 1.10 mm a 1.50 mm, aplicada como elemento de atrito e montada na mola segmento, para viabilizar a transmissão de torque, aplicada em disco de embreagem para veículos.</i>

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

Disco de revestimento ceramético – Cushioned Ceramic Facing

Fornecedor: CARLISLE BRAKE & FRICTION

Material: Carlisle S186 (material de atrito)

Aço SAE 1010-1020 (chapa base)

Cola (adesivo de união entre placas ceraméticas e chapa)

Diâmetro interno da chapa: de Ø215mm a Ø240mm;

Diâmetro externo da chapa: de Ø365mm a Ø430mm;

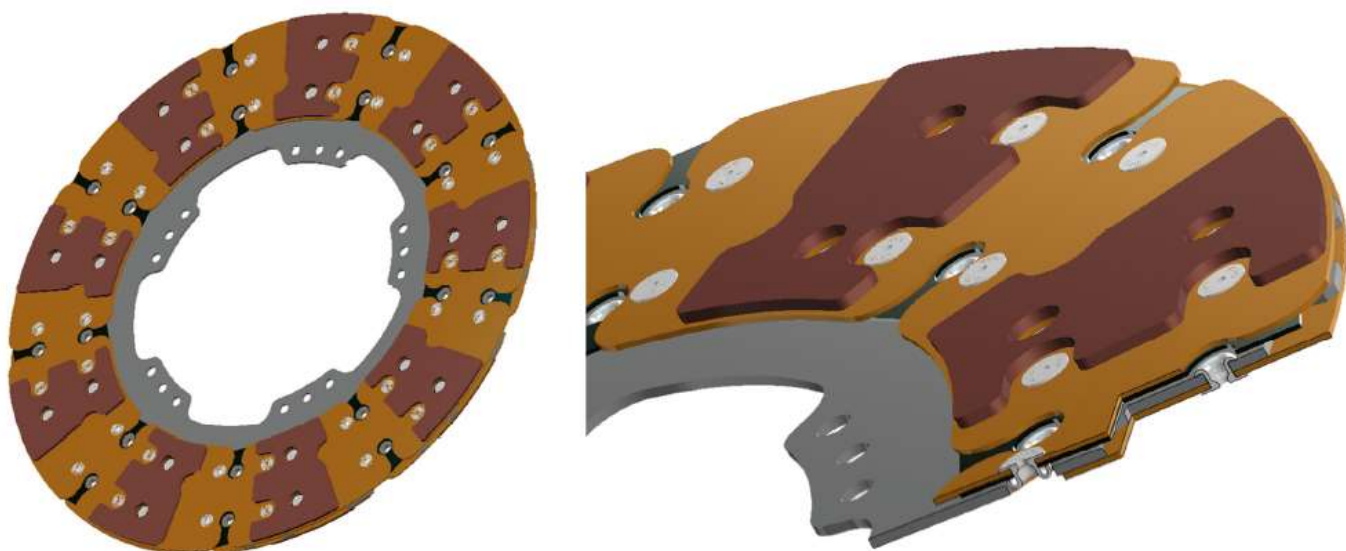
Espessura da chapa: de 1.10mm a 1.50mm

Espessura total: de 3.50mm a 5.20mm

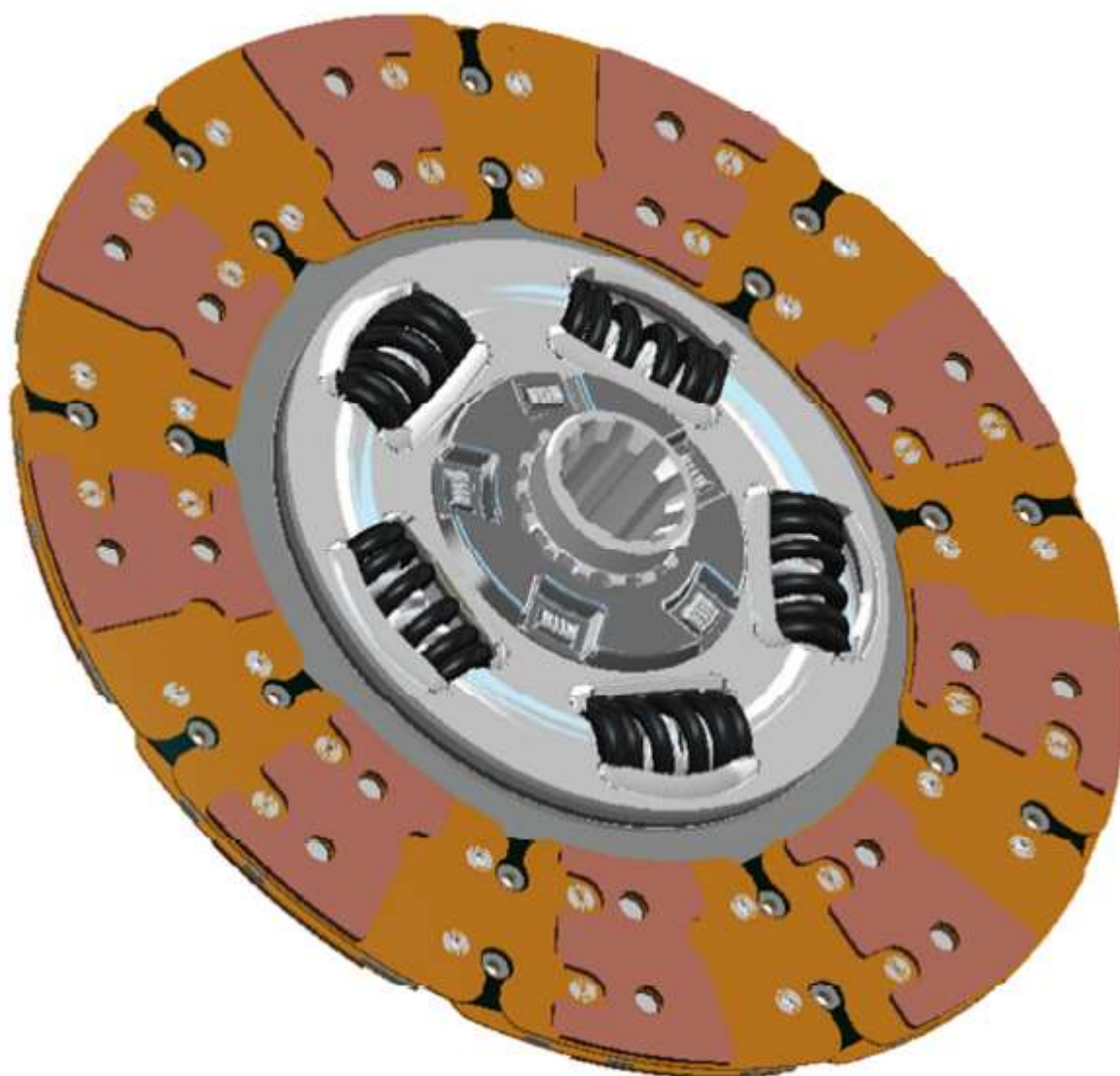
2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:



Disco de revestimento ceramético montado no disco de arrasto e cushion (Visão geral e corte):



Disco de embreagem montado:



3. Aplicação do item importado:

Esse material ceramético é aplicado em caminhões e ônibus que trabalham com maior severidade no dia a dia de trabalho.

4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

Esse disco de revestimento é um elemento de atrito colocado no disco de embreagem que fica prensado entre o platô de embreagem e o volante do motor. Ele é responsável por receber o torque que vem do motor (volante/platô) e transferir ao resto do disco de embreagem que em seguida o irá transferir à transmissão do veículo.

O disco de revestimento ceramético é fixado ao disco de embreagem através de rebites que unem uma base metálica de cada lado ao disco de arrasto e mola cushion.

Esse conjunto montado é responsável por:

- 4.1- transmitir o torque do motor ao eixo piloto da transmissão através de atrito seco entre as placas ceraméticas e as faces de atrito do platô de embreagem e volante do motor;
- 4.2 – assegurar o conforto durante as trocas de marcha e modulação do pedal da embreagem (montagem da mola cushion entre os discos de revestimento ceraméticos) sem trancos ou acoplamento abrupto;
- 4.3 – garantir um desgaste controlado e uniforme do material de atrito (item de desgaste) tendo um coeficiente de atrito estável com a temperatura, gerando alta durabilidade do componente;
- 4.4 – garantir maior integridade estrutural do componente em aplicações severas com alta densidade de modulação e abuso térmico da embreagem onde um material orgânico não aguentaria.