

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

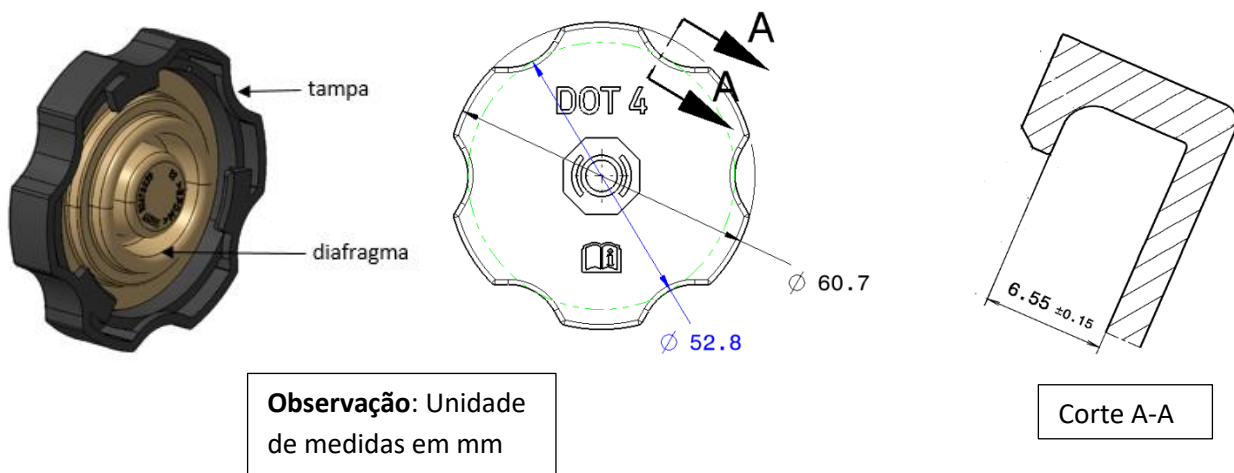
Pleito de Alteração de Ex-Tarifário Vigente

Número de Controle	NCM	Nº do Ex-tarifário vigente Descrição Publicada	Descrição Alterada
D31-17A	8708.30.90	Ex 127 Conjunto da tampa-trava do reservatório de fluido de freio, composto por tampa de plástico polipropileno (PP) e diafragma (seal ring) de borracha EPDM (etilenopropileno- dieno), tampa de diâmetro externo de 60,70 mm (+ 0,50 mm), diâmetro interno de 48,50 mm (+ 0,25 mm), diâmetro entre travas de 41,50 mm (+ 0,25 mm) e altura interna de 6,55 mm (+ 0,15 mm), diafragma de borracha de diâmetro externo de 47,00 mm (+ 0,25 mm) e corte central de 3,00 mm (+ 0,50 mm), dimensões de contorno máximas de 61,20 mm, altura máxima de 11,15 mm e peso de 15 g (+ 10%).	Conjunto da tampa-trava do reservatório de fluido de freio, composto por tampa de plástico polipropileno e diafragma de borracha EPDM, tampa de diâmetro externo maior de 60,70 mm (+ 0,50 mm), diâmetro externo menor de 52,8 mm (+ 0,5 mm), altura interna de 6,55 mm (+ 0,15 mm), peso de 13 g (+ 2 g).

1. Características técnicas da autopeça

Conjunto da tampa-trava do reservatório de fluido de freio, composto por tampa de plástico polipropileno e diafragma de borracha EPDM, tampa de diâmetro externo maior de 60,70 mm (+ 0,50 mm), diâmetro externo menor de 52,8 mm (+ 0,5 mm), altura interna de 6,55 mm (+ 0,15 mm).

2. Desenho esquemático e/ou fotos



3. Aplicação e funcionamento do item

Aplicado em um conjunto cilindro mestre de veículos automotivos, compondo o sistema de freios. Tem a função de evitar a penetração de impurezas para dentro do cilindro mestre e também de manter a pressão atmosférica equalizada dentro do reservatório, por meio de respiros, para garantir o correto funcionamento do sistema de freio.