

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº/ano 312 / 2022

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

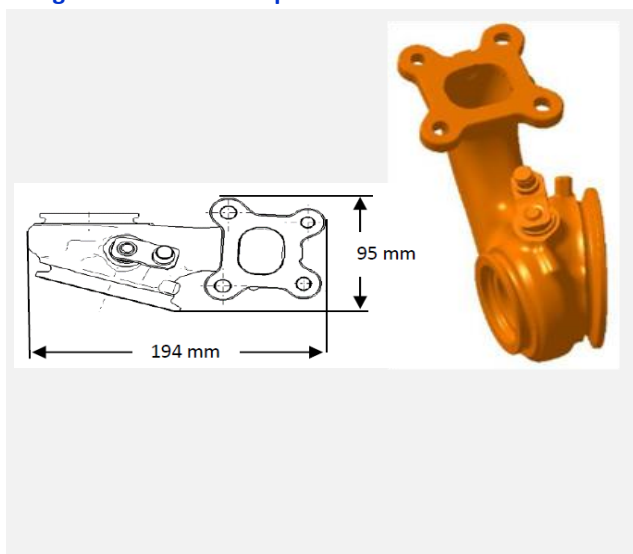
NCM: 8414.90.39 Ex 092

Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Carcaça de turbina em ferro fundido dúctil austenítico, com no mínimo 75 % de austenita, com ou sem conjunto válvula de alívio de pressão montado, utilizada na montagem de turboalimentadores de ar dos motores de combustão interna de veículos automotivos.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

- 1 Constituição: ferro fundido dúctil austenítico
- 2 Formação da estrutura: mínimo 75 % de austenita
- 3 Válvula de alívio de pressão: opcional
- 4 Dimensões: 194 mm x 95 mm
- 5 Função: captar e controlar a vazão dos gases de escape do motor através desta carcaça, com controle adicional quando o conjunto válvula está montado, direcionando os gases para o rotor de turbina, que ao girar comprime ar para o motor.

Processo de fabricação

(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)

Fundição, operações de usinagem.

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

NCM: 8414.90.39

Descrição:

(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Carcaça de turbina fabricada em ferro fundido nodular austenítico, com predominância mínima de 75% de austenita, podendo incluir ou não o conjunto de válvula de alívio de pressão, destinada à montagem de turbocompressores para motores automotivos de combustão interna.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)

- 1 Constituição: ferro fundido nodular com matriz austenítica.
- 2 Formação da estrutura: composta por, no mínimo, 75% de
- 3 Válvula de alívio de pressão: presença opcional, conforme
- 4 Dimensões: 194 mm x 95 mm
- 5 Função: atua no direcionamento e controle da vazão dos gases de escape, podendo contar com válvula de alívio para ajuste adicional, conduzindo-o ao rotor que transforma essa energia em ar comprimido para o motor.

Processo de fabricação

(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)

Fundição e usinagem.

EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
<p>Aplicação no setor automotivo (<i>copiar da consulta pública</i>) :</p> <p>Montagem de turboalimentadores de ar dos motores de combustão interna de veículos automotivos.</p>	<p>Aplicação no setor automotivo:</p> <p>Destinada à integração de turboalimentadores em motores de veículos automotivos.</p>