

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº/ano 545 / 2023

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

NCM: 8414.90.39 Ex 026

Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Carcaça central com prato do compressor integrado em ferro fundido perlítico lamelar, sendo mínimo 95% perlítico, utilizada na montagem de turboalimentadores de ar acionados pelos gases de escapamento dos motores de combustão interna de veículos automotivos.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

- 1 Constituição: ferro fundido perlítico lamelar
- 2 Formação da estrutura lamelar: mínimo 95% perlítica
- 3 Prato do compressor: integrado
- 4 Função: sustentar o eixo, garantir lubrificação, refrigeração e vedação permitindo que a energia dos gases de escape seja convertida em compressão de ar para o motor.

Processo de fabricação

(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)

Fundição.

Aplicação no setor automotivo (copiar da consulta pública):

Montagem de turboalimentadores de ar para motores de combustão interna de veículos automotivos.

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

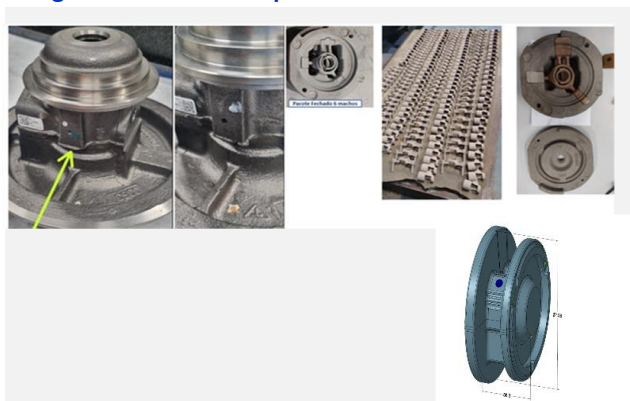
NCM: 8414.90.39

Descrição:

(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Carcaça central com prato do compressor integrado, produzida em ferro fundido lamelar com estrutura predominantemente perlítica (mínimo de 95%), destinada à montagem de turboalimentadores de ar acionados pelos gases de escape de motores de combustão interna em veículos automotivos.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)

- 1 Constituição: ferro fundido lamelar com estrutura perlítica predominante.
- 2 Formação da estrutura lamelar: no mínimo 95% de matriz
- 3 Prato do compressor: incorporado à carcaça central.
- 4 Função: responsável por sustentar o eixo e assegurar os processos de lubrificação, refrigeração e vedação, permitindo que a energia dos gases de escape seja transformada em compressão de ar para alimentação do motor.

Processo de fabricação

(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)

Fundição, usinagem e montagem de componentes com processo de solda.

Aplicação no setor automotivo:

Aplicada na montagem de sistemas de turboalimentação de ar para motores de combustão interna em veículos automotivos.