

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº/ano nº 750 - DOU 04/

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

NCM: 8708.30.90 Ex 306

Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Subconjunto do freio a tambor automotivo, composto por placa de apoio, alavanca do freio de estacionamento, pinos de retenção, molas de fixação, travas das sapatas, cilindro de roda; contendo ligas ferrosas conforme norma (GB/T 4357, GB/T 710, GB/T 5753, JIS G3507), dotado de conexão de entrada roscada com diâmetro nominal de 9,035 mm e tolerância de 0,118 mm, com rugosidade superficial de 3,2 micrometros; aplicado no sistema de freio traseiro de veículos automotivos.

Imagem ou desenho esquemático



PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

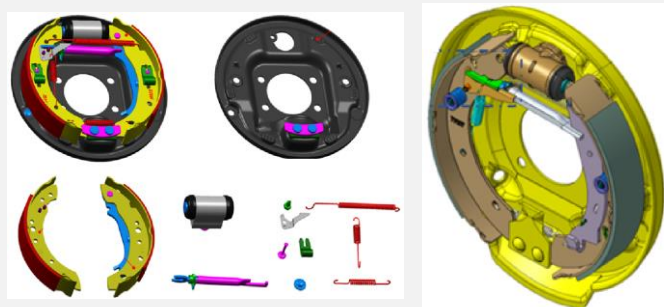
NCM: 8708.30.90

Descrição:

(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Subconjunto de freio a tambor utilizado no sistema de freio traseiro de veículos leves e utilitários médios, composto por componentes funcionais como prato de apoio, alavanca do freio de estacionamento, molas, travas, cilindro de roda entrada hidráulica roscada e elementos de fixação. Fabricado com materiais metálicos, plásticos e borrachas conforme normas técnicas internacionais e de clientes fabricantes de veículos

Imagem ou desenho esquemático



EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
<p>Características técnicas</p> <p><i>Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)</i></p> <p>1 - Componentes Principais:</p> <ul style="list-style-type: none">- Placa de Apoio;- Alavanca do Freio de Estacionamento;- Cilindro de Roda;- Sapatas. <p>2 - Elementos de Fixação e Retenção:</p> <ul style="list-style-type: none">- Pinos de Retenção;- Molas de Fixação;- Travas das Sapatas;- Escora do freio;- Lingueta;- Mola de ajuste. <p>3 - Conexão de Entrada:</p> <ul style="list-style-type: none">- Diâmetro: 9,035 mm;- Tolerância: 0,118 mm;- Rugosidade Superficial: 3,2 micrômetros. <p>4 - Dimensão e Peso:</p> <ul style="list-style-type: none">- Aproximado: 231,5 x 231,5 x 98,7 mm.- Peso Aproximado: 2,12 kg. <p>5 - Material:</p> <ul style="list-style-type: none">- Predominante: Aço;- Borracha;- Plástico;- Outros. <p>- Normas principais: GB/T 4357, GB/T 710, GB/T 5753, JIS G3507, GB/T 6478, GB/T 711</p>	<p>Características técnicas</p> <p><i>Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)</i></p> <p>1 - Componentes Principais:</p> <ul style="list-style-type: none">- Prato/Placa de Apoio;- Alavanca do Freio de Estacionamento;- Cilindro de Roda;- Sapatas de frenagem contendo lonas. <p>2 - Elementos de Fixação e Retenção:</p> <ul style="list-style-type: none">- Pinos de Retenção;- Molas de Fixação;- Travas das Sapatas;- Ancoragem rebitada;- Parafusos para fixação do cilindro de roda; <p>3 - Conexão de Entrada:</p> <ul style="list-style-type: none">- Diâmetro: Rosca M10x1,0mm (Podendo ser alterada sob demanda);- Tolerância: De acordo com normas (ISO/ABNT NBR/ANSI);- Rugosidade Superficial: De acordo com normas (ABNT NBR); <p>4 - Dimensão e Peso:</p> <ul style="list-style-type: none">- Aproximado: 200 a 300 mm (Diâmetro) x 100mm.- Peso Aproximado: 2,5 a 8kg <p>5 - Material:</p> <ul style="list-style-type: none">- Predominante: Aço (chapas estampadas, fundido);- Borracha (Coifas, anéis de vedação e tampões);- Plástico (Tampões);- Outros (Material de atrito das sapatas, lubrificantes de montagem). <p>- Normas principais: Além das normas comuns de fabricação também norma internas e das montadoras de veículo.</p>
<p>Processo de fabricação</p> <p><i>(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)</i></p> <p>Informação não disponível</p>	<p>Processo de fabricação</p> <p><i>(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)</i></p> <p>Etapas do conjunto de freio à tambor: usinagem do cilindro de roda, estampagem de prato e sapatas metálicas, colagem de lonas de frenagem e por fim a união e montagem de todos os componentes em linha de fabricação contendo processos automatizados e manuais de lubrificação, encaixes e testes finais de certificação do funcionamento.</p>
<p>Aplicação no setor automotivo (copiar da consulta pública) :</p> <p>Aplicado no sistema de freio traseiro de veículos automotivos.</p>	<p>Aplicação no setor automotivo:</p> <p>Aplicado no sistema de freio traseiro de veículos automotivos.</p>