

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº

94/2020

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

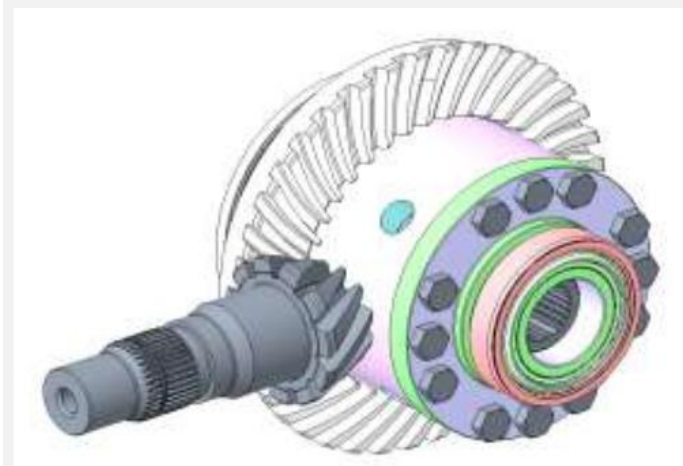
NCM: 8708.50.99 Ex 053

Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Conjunto coroa e pinhão com redução entre 2,3:1 e 3,6:1, peso máximo de 30 kg, coroas com diâmetros entre 230 e 330 mm e pinhões com comprimento entre 210 e 280 mm, para transmissão de potência e acoplamento no diferencial dianteiro de tratores agrícolas.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

- 1 Material: aço (informação não disponível)
- 2 Peso máximo: 30 Kg
- 3 Reduções: 2,3:1 e 3,6:1
- 4 Diâmetro das coroas: 230 a 330 mm
- 5 Comprimento dos pinhões: 210 a 280 mm

Processo de fabricação

(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)

Informação não disponível no catálogo da consulta pública.

Aplicação no setor automotivo *(copiar da consulta pública)*

Aplicado em tratores agrícolas com motor de potência entre 100cv e 480cv e rotação máxima de até 2400rpm

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

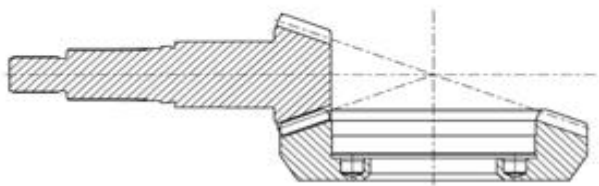
NCM: 8708.50.99

Descrição:

(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Conjunto coroa e pinhão com reduções entre 1.0 a 8.20, peso máximo de 35Kg, coroas com diâmetro entre 200 e 470mm, pinhões com comprimento entre 200 e 545mm, para transmissão de potência e acoplamento para acionamento do diferencial dos eixos dianteiros ou traseiros de tratores agrícolas.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)

- 1 Material: Aço 20MnCr5 ou SAE 8622H
- 2 Peso: 2,5 a 35 Kg
- 3 Reduções: 1,0 a 8,2
- 4 Diâmetro das coroas: 200 a 470mm
- 5 Comprimento dos pinhões: 200 a 545mm

Processo de fabricação

(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)

Processo de fresamento dos dentes (Face Hobbing), ou seja, um processo contínuo de geração dos dentes. Após isto, a peça é enviada para o tratamento térmico de cementação e tempera para aumento da resistência, e posteriormente retorna para acabamento.

Aplicação no setor automotivo:

Os conjuntos são aplicados em eixos dianteiros trativos de tratores agrícolas.

Não é utilizado em onibus/caminhão, no entanto a ZF também produz engrenagens e conjuntos de Coroa e Pinhão para onibus e caminhão.