

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº 94/2020

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

NCM: 8708.50.99 Ex 052

Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Coroa e pinhão, conjunto em aço, engrenagens espirais com reduções 1.56, 2.08; coroa com 25 dentes; pinhão com 12 a 16 dentes, aplicado em diferencial de eixo de transmissão de ônibus e caminhão.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

- 1 Material: aço
- 2 Tipo de engrenagens: espirais
- 3 Reduções: 1.56 e 2.08
- 4 Nº de dentes das coroas: 25 dentes
- 5 Nº de dentes dos pinhões: 12 a 16 dentes
- 6 Testes das engrenagens: máquina Single Flank Tester

Processo de fabricação

(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)

Informação não disponível no catálogo da consulta pública.

Aplicação no setor automotivo *(copiar da consulta pública)*

Aplicado em diferencial de eixo de transmissão de ônibus e caminhão.

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

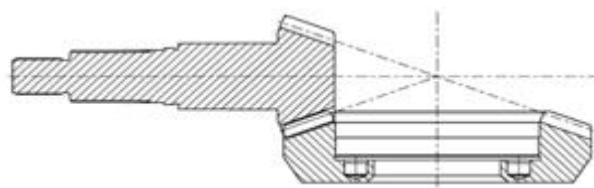
NCM: 8708.50.99

Descrição:

(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Conjunto coroa e pinhão com reduções de 1.0 a 8.20, coroas com 6 a 63 dentes; pinhões com 5 a 21 dentes, para transmissão de potência e acoplamento para acionamento do diferencial dos eixos dianteiros ou traseiros de tratores agrícolas.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)

- 1 Material: Aço 20MnCr5 ou SAE 8622H
- 2 Tipo de engrenagens: Espirais
- 3 Reduções: 1,0 a 8,2
- 4 Nº de dentes das coroas: 6 a 63 dentes
- 5 Nº de dentes dos pinhões: 5 a 21 dentes
- 6 Testes das engrenagens: Testes de contato e ruído

Processo de fabricação

(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)

Processo de fresamento dos dentes (Face Hobbing), ou seja, um processo contínuo de geração dos dentes. Após isto, a peça é enviada para o tratamento térmico de cementação e tempera para aumento da resistência, e posteriormente retorna para acabamento.

Aplicação no setor automotivo:

Os conjuntos são aplicados em eixos dianteiros trativos de tratores agrícolas.

Não é utilizado em onibus/caminhão, no entanto a ZF também produz engrenagens e conjuntos de Coroa e Pinhão para onibus e caminhão.