

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº

545/2023

D39-21R

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

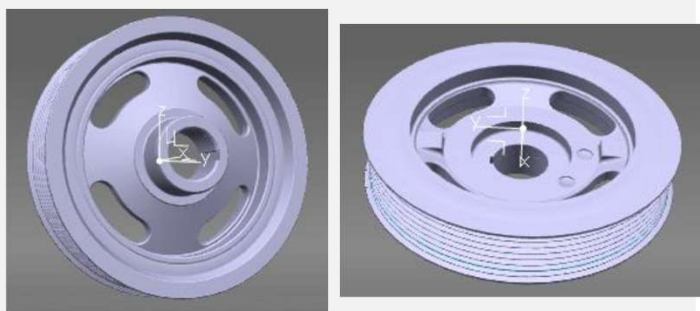
NCM: 8483.50.10 Ex 003

Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Polia do eixo do virabrequim, aplicada no motor de combustão interna com ignição por centelha, com inserto em borracha para amortecimento de vibrações torcionais, produzida em ferro fundido e revestido em EPDM com características especiais para alta durabilidade, com função de distribuição de torque para a correia de acessórios.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

- 1 Constituição: ferro fundido e revestimento em EPDM
- 2 Inserto: em borracha para amortecimento de vibrações torcionais
- 3 EPDM de alta durabilidade
- 4 Função: distribuição de torque para a correia de acessórios

Processo de fabricação

(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)

Fundição.

Aplicação no setor automotivo (copiar da consulta pública) :

Motor de combustão interna com ignição por centelha

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

NCM: 8483.50.10

Descrição:

(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Polia do eixo do virabrequim, aplicada no motor de combustão interna com ignição por centelha, com inserto em borracha para amortecimento de vibrações torcionais, produzida em ferro fundido e revestido em EPDM com características especiais para alta durabilidade, com função de distribuição de torque para a correia de acessórios.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)

- 1 Constituição: ferro fundido e revestimento em EPDM
- 2 Inserto: em borracha para amortecimento de vibrações torcionais
- 3 EPDM de alta durabilidade
- 4 Função: distribuição de torque para a correia de acessórios

Processo de fabricação

(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)

Montagem dos componentes, anel de inércia e cubo em ferro fundido e anel de borracha em EPDM, em prensa hidráulica; tratamento superficial por zincagem.

Aplicação no setor automotivo:

Motor de combustão interna com ignição por centelha (ciclo Otto) de veículos automóveis.