

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº

284 / 2021

D9-21R

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

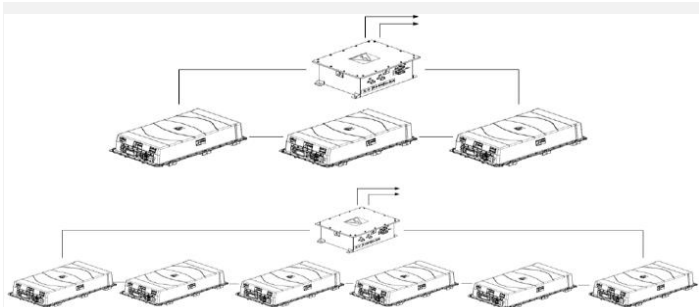
NCM: 8507.60.00 Ex 018

Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Conjunto de baterias de alta tensão de íons de lítio de 100 a 200 kWh para uso automotivo, com sistema de refrigeração a água, com capacidade de fornecimento nominal de 600 a 700 volts ao sistema de alta tensão, composto por 3 ou 6 baterias de forma retangular com dimensões (900 a 1200) mm x (600 a 750) mm x (200 a 350) mm (tolerância nas medidas de +/- 10%) cada e por uma unidade de gerenciamento de bateria e distribuição de energia com dimensão de (425 a 475) mm x (375 a 425) mm x (200 a 250) mm (tolerância nas medidas de +/- 10%).

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

- 1 Capacidade Energética: 100 à 200 kWh
- 2 Tensão Nominal: 600 à 700 V
- 3 Sistema de Refrigeração: A água
- 4 Com unidade eletrônica de gerenciamento de bateria: Sim
- 5 Composto por 3 ou 6 Baterias
- 6 Largura: 600 à 750 mm
- 7 Altura: 200 à 350 mm
- 8 Comprimento: 900 à 1200 mm

Processo de fabricação

(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)

Informação não disponível.

Aplicação no setor automotivo (copiar da consulta pública):

Caminhão (tracionado por motor elétrico), Ônibus (tracionado por motor elétrico)

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

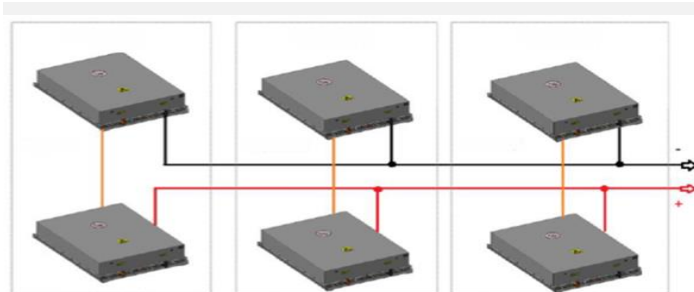
NCM: 8507.60.00

Descrição:

(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Conjunto de Baterias de íons de lítio para Alta Tensão, contendo módulos de íons de lítio, para uso automotivo, energia total de 15 a 600 kWh (múltiplos strings), tensão nominal de 76 a 875V, com máxima conexão em paralelo dos packs de 1-10 strings, composto de 2 à 20 baterias (ou pacotes de células) associadas, possuindo capacidade energética entre 56 a 410 Ah, com formato retangular e largura de 600 à 755 mm, comprimento de 800 à 1850 mm e altura de 150 à 278 mm, com sistema de refrigeração por solução de etilenoglicol e água, com sistema de monitoramento de temperatura e estado de carga de cada célula, integrado através de sistema de comunicação com a central de gerenciamento da bateria, com HV Box integrado ao pack de Baterias (Opcionalmente o HV Box poderá ser fabricado separado do Pack).

Imagem ou desenho esquemático



HV BOX INTEGRADO AO PACK DE BATERIAS

Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)

- 1 Capacidade Energética: 15 à 600 kWh
- 2 Tensão Nominal: 75 à 875 V
- 3 Sistema de Refrigeração: Líquida (Água+Etilenoglicol)
- 4 Com unidade eletrônica de gerenciamento de bateria: Sim
- 5 Composto por 2 à 20 Baterias
- 6 Largura: 600 à 755 mm
- 7 Altura: 150 à 278 mm
- 8 Comprimento: 800 à 1850 mm

Processo de fabricação

(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)

1. Pré-teste e equalização da energia das células.
2. Recebimento de Matérias Primas, Fabricação e montagem mecânica dos submódulos e packs de baterias. Processo internos a WEG de estamparia, dobra, soldagem, fosfatização e pintura.
3. Soldagem a laser das interconexões entre células.
4. Montagem do sistema de refrigeração a água dos submódulos.
5. Montagem dos componentes Elétricos dos submódulos e Pack de Baterias.
6. Realizar Crimpagem de terminais e montagem de interconexões elétricas através de chicotes (fiação).
7. Realizar pré-teste durante a fase montagem.
8. Realizar ensaios de rotina e carga e descarga dos módulos de baterias.
9. Embalagem e expedição.

Aplicação no setor automotivo:

Veículos elétricos, Ônibus, caminhões, máquinas agrícolas e de construção.