

CATÁLOGO DO EQUIVALENTE NACIONAL

Pleito de Revogação de Ex-Tarifário

Número de Controle SDIC	NCM	Descrição da autopeça nacional
D9-21R	8507.60.00	Conjunto de Baterias de íons de lítio para Alta Tensão, contendo módulos de íons de lítio, para uso automotivo, energia total de 15 a 600 kWh (múltiplos strings), tensão nominal de 76 a 875V, com máxima conexão em paralelo dos packs de 1-10 strings, composto de 2 à 20 baterias (ou pacotes de células) associadas, possuindo capacidade energética entre 56 a 410 Ah, com formato retangular e largura de 600 à 755 mm, comprimento de 800 à 1850 mm e altura de 150 à 278 mm, com sistema de refrigeração por solução de etilenoglicol e água, com sistema de monitoramento de temperatura e estado de carga de cada célula, integrado através de sistema de comunicação com a central de gerenciamento da bateria, com HV Box integrado ao pack de Baterias (Opcionalmente o HV Box poderá ser fabricado segregado do Pack).

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

Conjunto de Baterias de Íons de Lítio de Alta Tensão para Aplicações Automotivas

Descrição Detalhada do Produto:

Este conjunto de baterias de íons de lítio é uma solução avançada para sistemas de propulsão elétrica em veículos automotivos, proporcionando alta eficiência, confiabilidade e segurança. Projetado com tecnologia de ponta, oferece uma ampla faixa de tensão nominal e capacidade energética para atender às exigências de diversas aplicações.

Características Principais:

- Tensão Nominal:** Varia de 76 a 875V, adequado para sistemas de alta tensão em veículos elétricos, ônibus, caminhões e máquinas agrícolas.
- Energia Total:** De 15,7 a 600 kWh, permitindo múltiplos strings para alcançar capacidades mais elevadas.
- Construção Durável:** Carcaça em aço carbono e alumínio com camada de isolamento, garantindo proteção contra impactos e condições ambientais adversas.
- Sistema de Refrigeração:** Utiliza solução de etilenoglicol e água para manter as temperaturas ideais de operação, com monitoramento contínuo da temperatura e estado de carga de cada célula.
- Sistema de Gerenciamento de Bateria (BMS):** Integrado com eletrônica embarcada para monitoramento de tensão e comunicação com a central de gerenciamento da bateria.
- Sistema de Combate a Incêndio:** Integrado para garantir a segurança operacional em caso de emergência.
- Arquitetura HV:** Permite conexão em paralelo de 1 a 10 strings, com capacidade máxima de energia atingida de 1,1 MWh.
- Estrutura:** Design modular com submódulos associados, compostos por células organizadas em série ou paralelo, proporcionando flexibilidade e escalabilidade.

Dimensões e Peso:

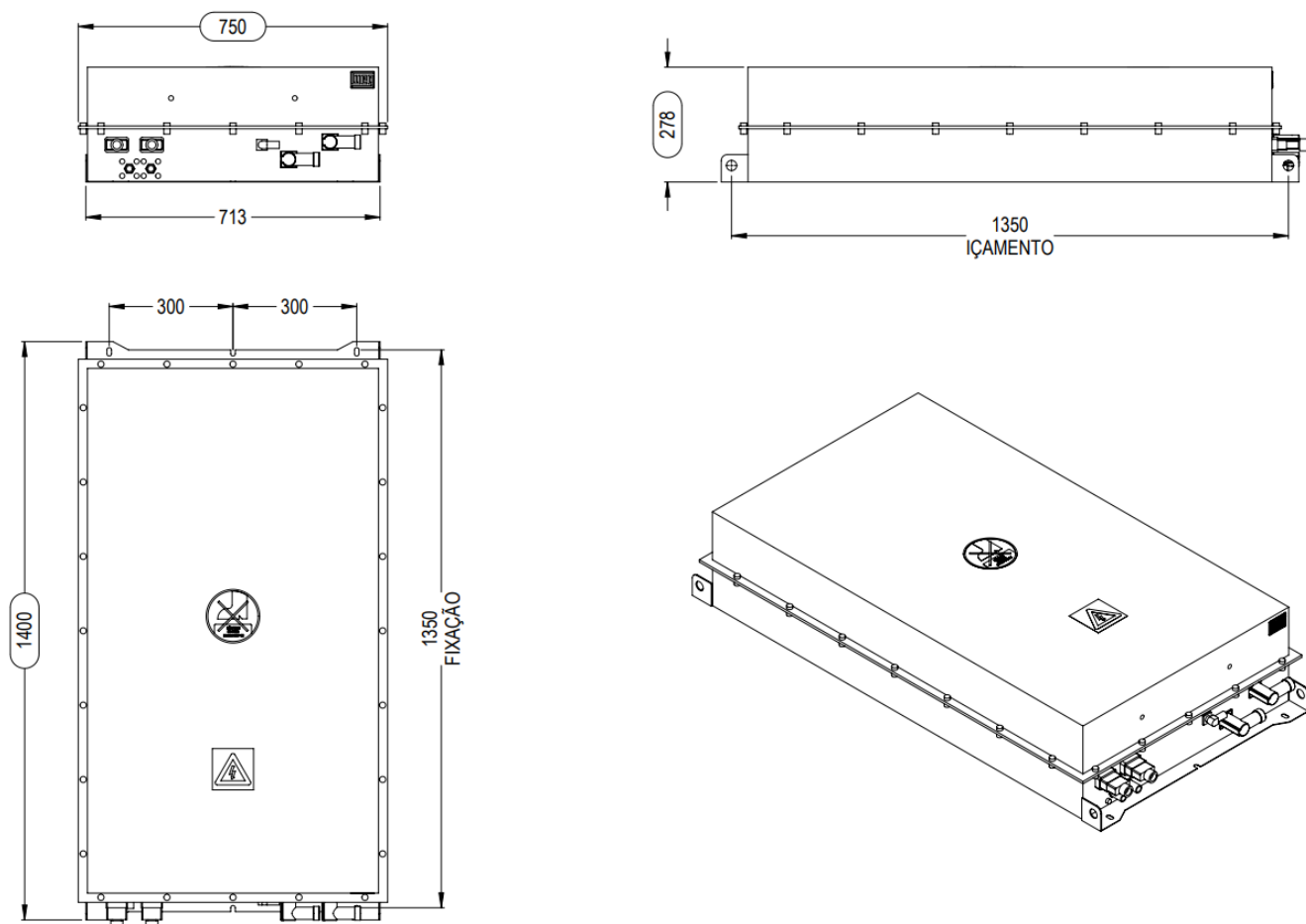
- Dimensões externas variáveis e customizadas conforme a aplicação, com tolerância nas medidas de +-5%: de 800 a 1850 mm (comprimento) x 600 a 755 mm (largura) x 150 a 278 mm (altura).
- Peso total de 230 a 3880 kg para um máximo de 600 kWh, com uma variação de +-10%.

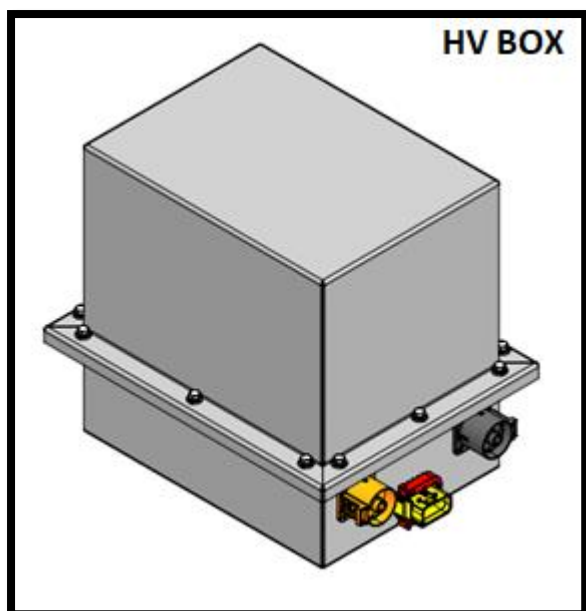
**Aplicações:** Este conjunto de baterias é especialmente projetado para uso automotivo em veículos elétricos, ônibus, caminhões, máquinas agrícolas e de construção, oferecendo uma solução robusta e eficiente para sistemas de propulsão elétrica de alta voltagem.

### Segurança:

- O sistema de combate a incêndio integrado e outras características de segurança garantem a proteção contra falhas operacionais e emergências.

### 2. Imagens da autopeça e/ou desenho esquemático:





### 3. Aplicação do item nacional:

Veículos elétricos, Ônibus, caminhões, máquinas agrícolas e de construção.