

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº 284/2021

D8-21R

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

NCM: 8507.60.00 Ex 017

Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Bateria com tensão nominal de 57,6 +/- 10 V, capacidade de energia útil de 8,64 KWh, de forma retangular com dimensões 303 mm x 720 mm x 193 mm (tolerância nas medidas de +/- 10%) e peso de 75 kg com sistema de refrigeração a ar, com unidade eletrônica de gerenciamento da bateria, de vida útil de 5.000 ciclos, temperatura de operação de -20 Graus Celsius a +60 Graus Celsius.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

- 1 Tensão Nominal: 57,6V
- 2 Capacidade de Energia Útil: 8,64 KWh
- 3 Largura: 303 mm
- 4 Altura: 193 mm
- 5 Comprimento: 720 mm
- 6 Peso: 75kg
- 7 Sistema de refrigeração: A ar
- 8 Unidade Eletrônica de Gerenciamento de Bateria: Sim
- 9 Vida Útil: 5.000 Ciclos

Processo de fabricação

(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

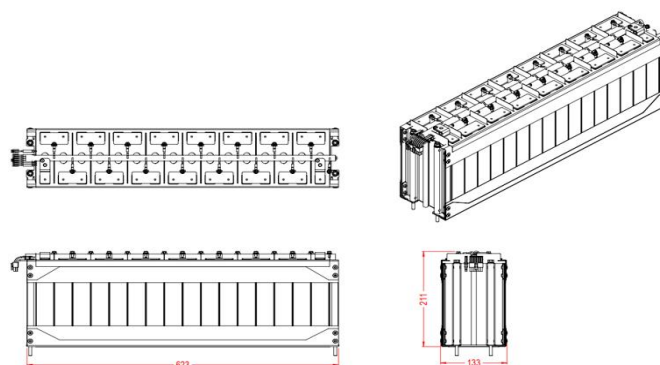
NCM: 8507.60.00

Descrição:

(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Módulo de bateria de íon de lítio (LiFePO4), composto de fosfato de ferro, lítio, alumínio, polímeros, silício, resistores, capacitores, transistores, indutores e cabos, energia útil de 256 à 19872 Wh (incluindo 8,64 kWh), com capacidade de 40 à 345 Ah, tensões variáveis de 6,4 à 153 V (incluindo 57,6 V), com formato retangular, dimensões variáveis conforme corrente nominal da célula e química utilizada, para células de 90 Ah comprimento de 623 mm, largura de 133 mm, altura de 211 mm e peso de 36 kg, aplicação em veículos elétricos, comerciais leves, logísticos, caminhões, ônibus, máquinas agrícolas autopropulsadas, máquinas rodoviárias autopropulsadas, sistemas de propulsão naval, e similares.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)

- 1 Tensão Nominal: 6,3 à 153 V (incluindo 57,6 V)
- 2 Capacidade de Energia Útil: 256 à 19872 Wh (incluindo 8,64 KWh)
- 3 Largura: 133 mm (Configuração para corrente de 90 Ah)
- 4 Altura: 211 mm (Configuração para corrente de 90 Ah)
- 5 Comprimento: 623 mm (Configuração para corrente de 90 Ah)
- 6 Peso: 36 kg (Configuração para corrente de 90 Ah)
- 7 Sistema de refrigeração: Ar ou água
- 8 Unidade Eletrônica de Gerenciamento de Bateria: Sim
- 9 Vida Útil: +5.000 Ciclos

Processo de fabricação

(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)

EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
<p>Informação não disponível.</p>	<p>1. Pré-teste e equalização da energia das células.</p> <p>2. Reccebimento de Matérias Primas, Fabricação e montagem mecânica dos submódulos e packs de baterias. Processo internos a WEG de estamparia, dobra, soldagem, fosfatização e pintura.</p> <p>3. Soldagem a laser das interconexões entre células.</p> <p>4. Montagem do sistema de refrigeração a água dos submódulos.</p> <p>5. Montagem dos componentes Elétricos dos submódulos e Pack de Baterias.</p> <p>6. Realizar Crimpagem de terminais e montagem de interconexões elétricas através de chicotes (fiação).</p> <p>7. Realizar pré-teste durante a fase montagem.</p> <p>8. Realizar ensaios de rotina e carga e descarga dos módulos de baterias.</p> <p>9. Embalagem e expedição.</p>
<p>Aplicação no setor automotivo (copiar da consulta pública) :</p> <p>Informação não disponível.</p>	<p>Aplicação no setor automotivo:</p> <p>Veículos elétricos, comerciais leves, veículos logísticos, caminhões, ônibus, máquinas agrícolas autopropulsadas, máquinas rodoviárias autopropulsadas, sistemas de propulsão naval, e similares.</p>