

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº 545/2023		D7-21R
EX-TARIFÁRIO VIGENTE		PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
NCM: 8507.60.00 Ex 015		NCM: 8507.60.00
Descrição: <i>(copiar/colar da legislação)</i> Bateria com tensão nominal de 600 V +/-100 V, capacidade de energia útil de 1,2 KWh, consumo interno 50W, de forma retangular com dimensões 615mm x 504,5mm x 750mm (tolerância nas medidas de +/- 10%) e peso de 180 a 230 kg, com sistema de refrigeração a água, com unidade eletrônica de gerenciamento da bateria, de vida útil de 20.000 horas, temperatura de operação de -28 Graus Celsius à +50 Graus Celsius e sistema de proteção contra curtos-circuitos de 900 A, do tipo usado em produto automotivo.		Descrição: <i>(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)</i> Bateria composta de ferro, lítio, alumínio, polímeros, silício, resistores, capacitores, transistores, indutores e cabos, com tensão nominal de 600 V, capacidade de energia útil de até 19,8 kWh, com comprimento de 1460 mm, largura de 1080 mm, altura de 287 mm, peso de 80kg à 550kg, com sistema de refrigeração a ar ou a água, vida útil de 20.000 horas, com tecnologia de NMC, LFP, LTO e outras químicas; com eletrônica embarcada para monitoramento de tensão, temperatura e estado de carga de cada célula de energia e para comunicação com a central de gerenciamento da bateria.
Imagem ou desenho esquemático 		Imagem ou desenho esquemático 
Características técnicas <i>Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)</i> <ol style="list-style-type: none"> Composição das Células: Lítio-Íon Tensão Nominal: 600V +/- 100V Capacidade de Energia Útil: 1.2 kWh Potência Nominal Permanente: 90kWh Potência de Descarga Máxima: 120 kWh Consumo Interno Máximo: 50 W Largura: 615 mm Altura: 505 mm Comprimento: 750 mm Peso: 193 Kg Sistema de Controle da Bateria: BMU Sistema de Refrigeração: A água Reciclável: Sim Corrente da Bateria: +/- 200A Vida útil: 20.000 horas Temperatura de operação: -28°C a +50°C Contator para corte de corrente: até 300A Sistema de proteção contra curto-circuito: 900A Indicador de estado de carga da bateria: SOC Indicador de estimativa de vida útil: SOH Interface via CAN: Sim 		Características técnicas <i>Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)</i> <ol style="list-style-type: none"> Composição das Células: Lítio-Íon Tensão Nominal: 600V +/- 100V Capacidade de Energia Útil: de 0,256 à 19,872 kWh Potência Nominal Permanente: 15 à 120kWh Potência de Descarga Máxima: 2400 kWh Consumo Interno Máximo: 50 W Largura: 1080 mm Altura: 287 mm Comprimento: 1460 mm Peso: de 80 à 550kg Sistema de Controle da Bateria: BMU Sistema de Refrigeração: a ar ou água Reciclável: Sim Corrente da Bateria: +/- 100 a 304A Vida útil: 20.000 horas Temperatura de operação: -20°C a +60°C Contator para corte de corrente até 400A Sistema de proteção contra curto-circuito: 2000A Indicador de estado de carga da bateria: SOC Indicador de estimativa de vida útil: SOH Interface via CAN: Sim
Processo de fabricação <i>(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)</i>		Processo de fabricação <i>(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)</i>

EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
<p>Informação não disponível.</p>	<p>1. Pré-teste e equalização da energia das células.</p> <p>2. Reccebimento de Matérias Primas, Fabricação e montagem mecânica dos submódulos e packs de baterias. Processo internos a WEG de estamparia, dobra, soldagem, fosfatização e pintura.</p> <p>3. Soldagem a laser das interconexões entre células.</p> <p>4. Montagem do sistema de refrigeração a água dos submódulos.</p> <p>5. Montagem dos componentes Elétricos dos submódulos e Pack de Baterias.</p> <p>6. Realizar Crimpagem de terminais e montagem de interconexões elétricas através de chicotes (fiação).</p> <p>7. Realizar pré-teste durante a fase montagem.</p> <p>8. Realizar ensaios de rotina e carga e descarga dos módulos de baterias.</p> <p>9. Embalagem e expedição.</p>
<p>Aplicação no setor automotivo (copiar da consulta pública) :</p> <p>Sistema de gerenciamento de energia de veículos híbridos.</p>	<p>Aplicação no setor automotivo:</p> <p>Fabricação de Bateria Automotiva ou Acumuladores de Energia em Baterias.</p> <p>Composição da Parte de Potência da Bateria ou Pack de Baterias.</p> <p>Aplicação em Veículos Comerciais Leves, Caminhões, Ônibus, Máquinas Agrícolas Autopropulsadas, Máquinas Rodoviárias Autopropulsadas, Sistemas de Propulsão Naval, entre outros similares.</p>