

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº 284 / 2021

D6-21R

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

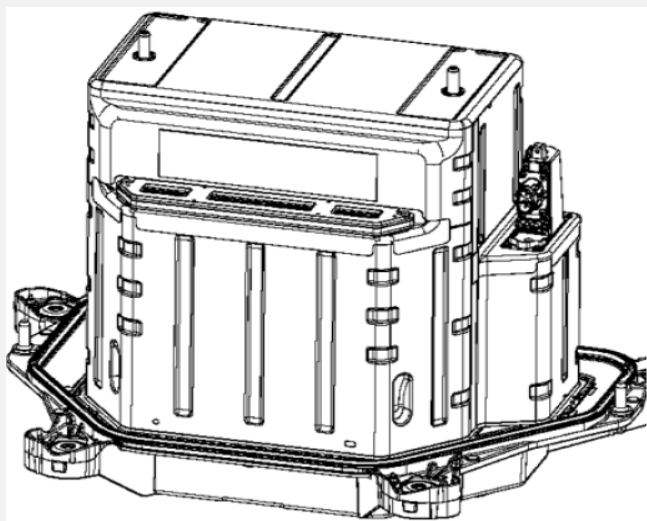
NCM: 8507.60.00 Ex 014

Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Bateria de alta tensão de Íons de Lítio de 24 kWh, tensão nominal 400 Volts, para veículos elétricos com autonomia mínima de 80 km.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

- 1 Capacidade Energética: 80 kWh
- 2 Composição: Metal e Íon de Lítio
- 3 Tensão Nominal: 400 V
- 4 Autonomia mínima: 80 km

Processo de fabricação

(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

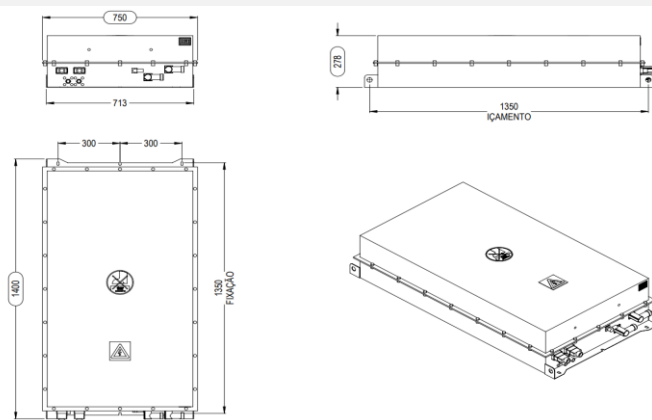
NCM: 8507.60.00

Descrição:

(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Bateria ou conjunto de Baterias de íons de lítio para Alta Tensão, de energia total de 15 a 600kWh, Carcaça em aço carbono e alumínio com camada de isolamento, barramentos, cabos de alta e baixa tensão, conectores, parafusos, componentes elétricos e eletrônicos, com tensão nominal: 70 a 875V, com sistema de gerenciamento de bateria (BMS - Battery Management System), com formato retangular e dimensões externas variáveis e customizadas conforme aplicação, comprimento de 800 a 1850 mm, largura de 300 a 755 mm e altura de 150 a 278 mm, peso total de 60 a 3880kg, para uso automotivo.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)

- 1 Capacidade Energética: 15 a 600 kWh
- 2 Composição: Aço carbono, alumínio com camada de isolamento
- 3 Tensão Nominal: de 70 à 875 V
- 4 Autonomia mínima: 80 km

Processo de fabricação

(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)

EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
<p>Não informado.</p>	<ol style="list-style-type: none">1. Pré-teste e equalização da energia das células.2. Recebimento de Matérias Primas, Fabricação e montagem mecânica dos submódulos e packs de baterias. Processos internos a WEG de estamparia, dobra, soldagem, fosfatização e pintura.3. Soldagem a laser das interconexões entre células.4. Montagem do sistema de refrigeração a água dos submódulos.5. Montagem dos componentes Elétricos dos submódulos e Pack de Baterias.6. Realizar Crimpagem de terminais e montagem de interconexões elétricas através de chicotes (fiação).7. Realizar pré-teste durante a fase montagem.8. Realizar ensaios de rotina e carga e descarga dos módulos de baterias.9. Embalagem e expedição.
<p>Aplicação no setor automotivo <i>(copiar da consulta pública)</i> :</p> <p>Veículos elétricos.</p>	<p>Aplicação no setor automotivo:</p> <p>Veículos elétricos do tipo: leves, logísticos, caminhões, ônibus, máquinas agrícolas autopropulsadas, máquinas rodoviárias autopropulsadas, sistemas de propulsão naval, e similares.</p>