

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº574 /2024		D29-21R
EX-TARIFÁRIO VIGENTE		PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
NCM: 8501.53.10Ex 018		NCM: 8501.53.10
<p>Descrição: <i>(copiar/colar da legislação)</i></p> <p>Motor elétrico de corrente alternada, trifásico, síncrono de imas permanentes e refrigerado à água, com potência máxima de 160 kW, tensão de operação (RMS) na faixa de 381 VAC (550 VDC) a 520 VAC (750 VDC) e torque máximo de até 420 Nm, carcaça fabricada em alumínio injetado a alta pressão, interface de montagem específica da carcaça e eixo de conexão com entre centros dos furos de fixação com diâmetro de 307 mm e eixo estriado com 23 dentes, módulo normal de 1.250 e ângulo de pressão nominal de 30 graus, compatibilidade eletromagnética de acordo com a Norma R10 - E/ECE/324/Add.9/Rev.6 e certificação de potência de acordo com a norma R85 - E/ECE/324/Rev.1/Add.84/Rev.1, dimensões aproximadas de 432,4 mm x 361,7 mm x 280,9 mm e peso aproximado de 80 kg, para uso exclusivo em sistema de tração de veículos comerciais, caminhões, chassis e ônibus elétricos.</p>		<p>Descrição: <i>(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)</i></p> <p>Motor elétrico de corrente alternada, trifásico, síncrono de ímãs permanentes e arrefecido à água ou com água-etileno-glicol, com potência máxima na faixa de 137kW até 250kW, tensão de operação (RMS) na faixa de 175 Vac (250Vdc) até 565 Vac (800Vdc) e torque máximo de até 640Nm, carcaça fabricada em alumínio com flange SAE-1, customizável, com interface de montagem específica e eixo de conexão, com entre centros dos furos de fixação com diâmetro de 333mm e eixo estriado com 26 dentes Norma ANSI B92-1, desempenho de acordo com a Norma IEC-60349-4, dimensões aproximadas de 430,4 mm x 381,6 mm x 262 mm e peso aproximado entre 80kg e 90kg, para uso exclusivo em sistemas de tração e geração elétrica de veículos leves, semipesados, pesados, comerciais, agrícolas, caminhões, chassis eletrificados, eixos eletrificados e ônibus elétricos.</p>
<p>Imagem ou desenho esquemático</p> 		<p>Imagem ou desenho esquemático</p> 
<p>Características técnicas <i>Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)</i></p> <ol style="list-style-type: none">Potência máxima: 160 kWTensão de operação: 381 à 520 VAC (550 à 750 VDC)Torque máximo: 420 NmDiâmetro furos de fixação: 307 mmEixo estriado: 23 dentesÂngulo de pressão: 30 grausComprimento: 432,4 mmLargura: 280,9 mmAltura: 361,7 mmPeso: aprox 80 kgRefrigeração: a água		<p>Características técnicas <i>Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)</i></p> <ol style="list-style-type: none">Potência máxima: 250 kWTensão de operação: 570 VDCTorque máximo: 640 NmDiâmetro furos de fixação: 333 mmEixo estriado: 26 dentesÂngulo de pressão: 37,5 grausComprimento: 430,4 mmLargura: 262 mmAltura: 381,6 mmPeso: aprox 80 kgRefrigeração: a água ou com água-etileno-glicol
<p>Processo de fabricação <i>(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)</i></p>		<p>Processo de fabricação <i>(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)</i></p>

EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
<p>Informação não disponível</p>	<p>1- Trefilamento do fio de cobre. 2- Bobinagem (Produção das bobinas). 3- Isolamento do estator. 4- Fixação do estator (Na carcaça ou na tampa). 5- Montagem dos imãs permanentes no rotor. 6- Acoplamento do rotor ao eixo do motor. 7- Inserção do eixo nos rolamentos. 8- Fixação das tampas. 9- Prensagem. 10- Balanceamento. 11- Controle de qualidade. 12- Testes elétricos. 13- Preparação e pintura. 14- Embalagem.</p>
<p>Aplicação no setor automotivo (copiar da consulta pública) : Sistema de tração de veículos comerciais, caminhões, chassis e ônibus elétricos.</p>	<p>Aplicação no setor automotivo: O motor elétrico foi projetado e desenvolvido para uso em sistemas de tração e geração elétrica de veículos leves, semi-pesados, pesados, comerciais, agrícolas, caminhões, chassis eletrificados, eixos eletrificados e ônibus elétricos.</p>