

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFÁRIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº

477/2023

D27-21R

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

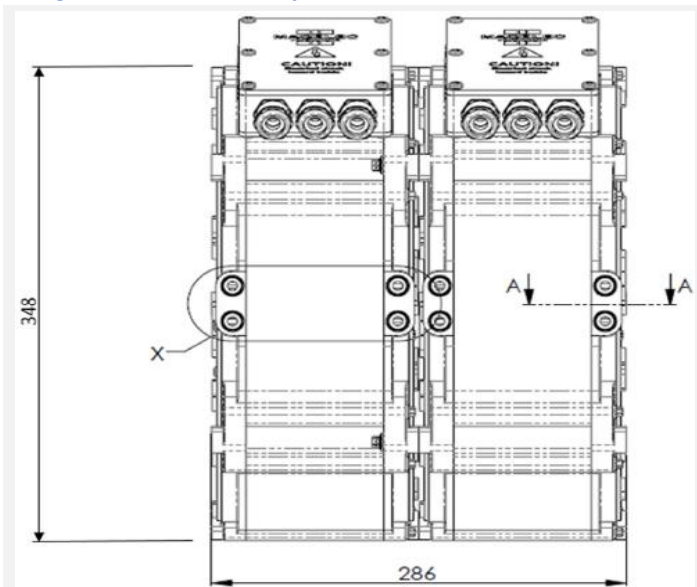
NCM: 8501.53.10 Ex 015

Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Motor de fluxo axial, trifásico, com potência de 174kW, 87,4kg, rotação nominal 2880rpm, rotação máxima 7350rpm e 600V, dimensões comprimento 286mm (+ 1 mm), diâmetro externo 348mm (+ 1 mm), para uso automotivo com modos operativos denominados trativo e regenerativo, aplicação em montagem de eixo elétrico de veículos comerciais.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

- 1 Motor de fluxo axial
- 2 Trifásico
- 3 Potência de 154kW
- 4 Peso: 87,4kg
- 5 Rotação nominal 2880rpm
- 6 Rotação máxima 7350rpm

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

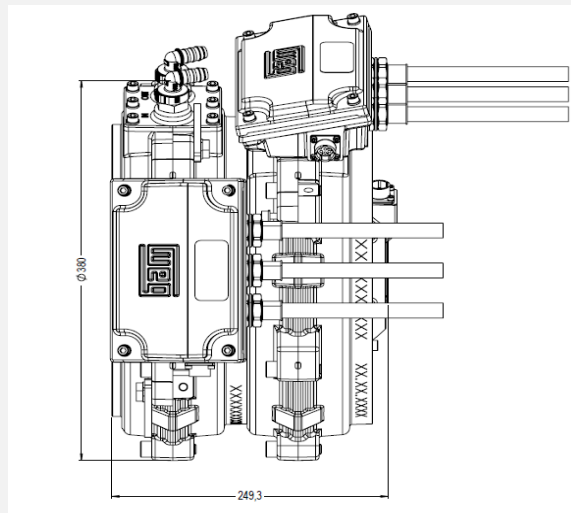
NCM: 8501.53.10 Ex 015

Descrição:

(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Motor de fluxo axial, em tandem, trifásico, com potência nominal de 180kW e pico de 360kW, torque nominal de 478Nm e pico de 980Nm, 81,4kg, rotação nominal de 3500rpm, e apto a operar com rotação até 0rpm com o torque constante, rotação máxima de 7400rpm, operando com tensão entre 500V e 700V. Dimensões de comprimento de 249,3mm (+ 1 mm) e diâmetro de 380mm (+ 1 mm), para uso automotivo em eixos de tração ou sistemas centrais de tração, acoplado ou não a transmissões. Pode ser usado como motor ou gerador, podendo operar em ambos os regimes.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)

- 1 Motor de fluxo axial
- 2 Trifásico
- 3 Potência de 180 a 360kW
- 4 Peso: 81,4kg
- 5 Rotação nominal de 3500rpm
- 6 Rotação máxima de 7400rpm

EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
<div>7 Tensão: 600V</div> <div>8 Comprimento: 286 mm (+- 1 mm)</div> <div>9 Diâmetro Externo: 348 mm (+- 1 mm).</div> <div>Processo de fabricação <i>(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)</i></div> <div>Não disponível</div> <div>Aplicação no setor automotivo <i>(copiar da consulta pública) :</i> Montado em um conjunto motor, que fará parte do sistema motriz do eixo.</div>	<div>7 Tensão: 500 a 700V</div> <div>8 Comprimento de 249,3mm(+/- 1 mm)</div> <div>9 Diâmetro de 380mm(+/- 1 mm)</div> <div>Processo de fabricação <i>(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)</i> 1- Trefilamento do fio de cobre. 2- Bobinagem (Produção das bobinas). 3- Isolamento do estator. 4- Fixação do estator (Na carcaça ou na tampa). 5- Montagem dos ímãs permanentes no rotor. 6- Acoplamento do rotor ao eixo do motor. 7- Inserção do eixo nos rolamentos. 8- Fixação das tampas. 9- Prensagem. 10- Balanceamento. 11- Controle de qualidade. 12- Testes elétricos. 13- Preparação e pintura. 14- Embalagem</div> <div>Aplicação no setor automotivo: Montado ao sistema de tração de veículos híbridos ou elétricos, podendo ser acoplado a transmissões e/ou redutores e/ou diferenciais e/ou eixo, permitindo diferentes formas de montagem. O mesmo motor pode operar hora como responsável pela geração de trabalho, movendo o veículo, hora como gerador, freando o veículo e recarregando a bateria.</div>