

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFÁRIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº

465/2023

D26-21R

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

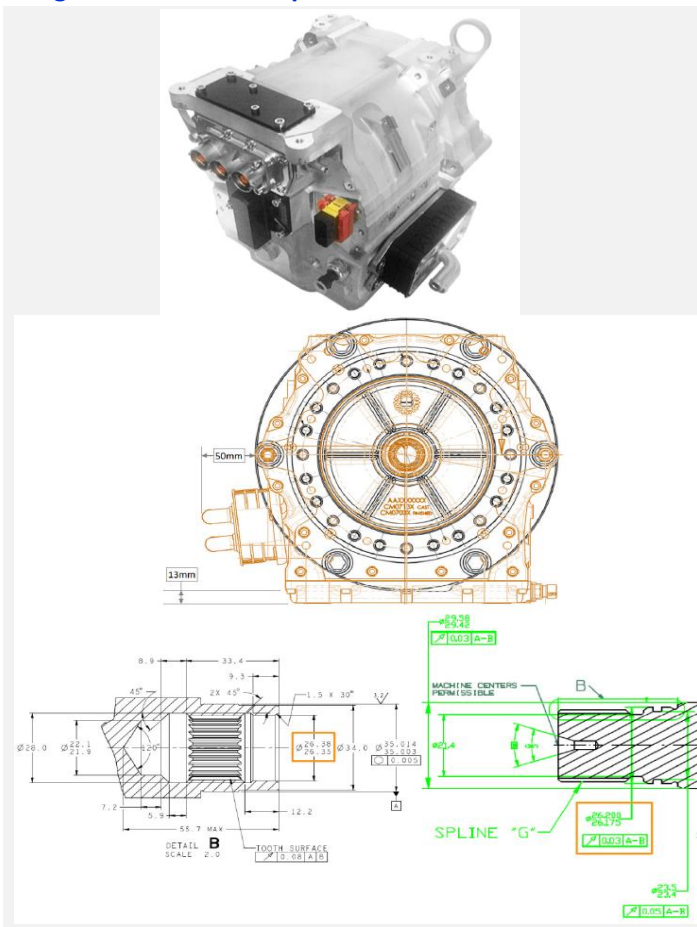
NCM: 8501.53.10 Ex 014

Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Motor de fluxo radial de 115 kW utilizado para impressão de torque trativo e regenerativo no eixo elétrico trativo de veículos pesados, composto por ímã, aço, alumínio e plástico, com diâmetro circular de 215 mm, torque e corrente de pico de, respectivamente 500 Nm e 730 Arms, potência de pico de 375 kW, massa de 57 kg, também inclui uma bomba de óleo integrada, eficiências de torque e potência de pico acima de 95 %.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

- 1 Potência: 115 kW
- 2 Composição: ímã, aço, alumínio e plástico
- 3 Diâmetro circular: 215 mm
- 4 Torque: 500 Nm
- 5 Corrente de pico: 730 Arms
- 6 Potência de pico: 375 kW

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

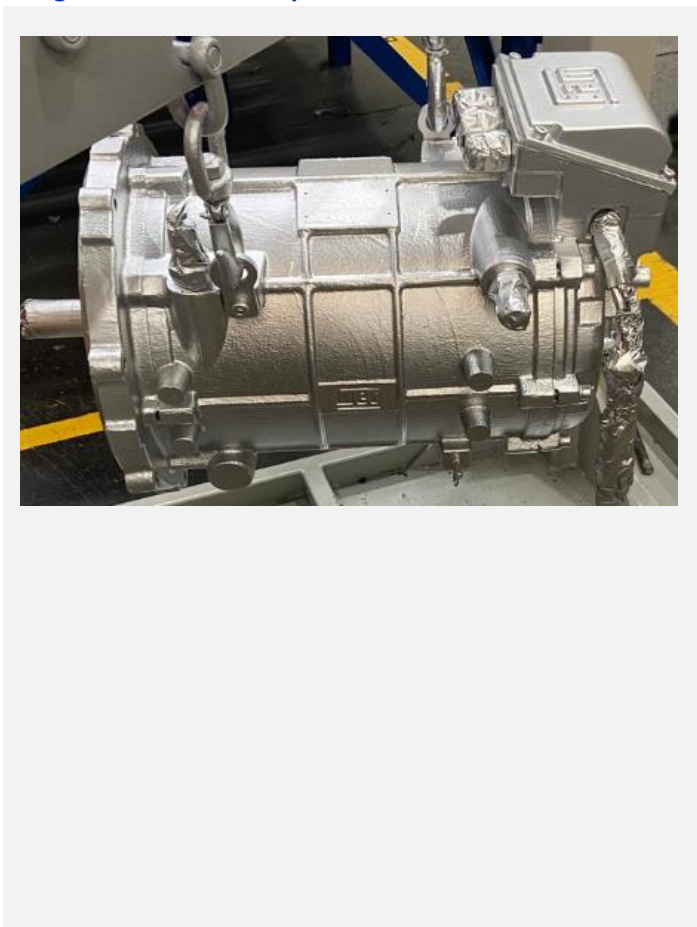
NCM: 8501.53.10

Descrição:

(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Motor elétrico de corrente alternada, trifásico, síncrono de ímãs permanentes e arrefecido à água ou com água-etileno-glicol, com potência máxima na faixa de 137kW até 250kW, tensão de operação (RMS) na faixa de 175 Vac (250Vdc) até 565 Vac (800Vdc) e torque máximo de até 640Nm, carcaça fabricada em alumínio com flange SAE-1, customizável, com interface de montagem específica e eixo de conexão, com entre centros dos furos de fixação com diâmetro de 333mm e eixo estriado com 26 dentes Norma ANSI B92-1, desempenho de acordo com a Norma IEC-60349-4 e peso aproximado entre 80kg e 90kg, para uso exclusivo em sistemas de tração e geração elétrica de veículos leves, semipesados, pesados, comerciais, agrícolas, caminhões, chassis eletrificados, eixos eletrificados e ônibus elétricos.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)

- 1 Potência: 137 à 250 kW
- 2 Composição: ímã, aço, alumínio e plástico
- 3 Diâmetro circular: 262 mm
- 4 Torque: até 640 Nm
- 5 Corrente de pico: 750 Arms
- 6 Potência de pico: até 250 kW

EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
<div>7 Massa: 57 kg</div> <div>Processo de fabricação <i>(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)</i></div> <div>Informação não disponível</div> <div>Aplicação no setor automotivo <i>(copiar da consulta pública) :</i> o motor elétrico exercerá a função de torque trativo ou regenerativo no eixo elétrico.</div>	<div>7 Massa: entre 80 kg e 90 kg</div> <div>Processo de fabricação <i>(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)</i></div> <div><div>1- Trefilamento do fio de cobre.</div><div>2- Bobinagem (Produção das bobinas).</div><div>3- Isolamento do estator.</div><div>4- Fixação do estator (Na carcaça ou na tampa).</div><div>5- Montagem dos ímãs permanentes no rotor.</div><div>6- Acoplamento do rotor ao eixo do motor.</div><div>7- Inserção do eixo nos rolamentos.</div><div>8- Fixação das tampas.</div><div>9- Prensagem.</div><div>10- Balanceamento.</div><div>11- Controle de qualidade.</div><div>12- Testes elétricos.</div><div>13- Preparação e pintura.</div><div>14- Embalagem.</div></div> <div>Aplicação no setor automotivo: O motor elétrico foi projetado e desenvolvido para uso em sistemas de tração e geração elétrica de veículos leves, semi-pesados, pesados, comerciais, agrícolas, caminhões, chassis eletrificados, eixos eletrificados e ônibus elétricos.</div>