

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFÁRIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

| Resolução nº574/2024 | | D23-21R |
|--|--|--|
| EX-TARIFÁRIO VIGENTE | | PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE |
| NCM: 8507.60.00Ex 042 | | NCM: 8507.60.00 |
| <p>Descrição: <i>(copiar/colar da legislação)</i></p> <p>Bateria de íons de lítio, composta por pacotes de baterias seladas, carcaça em aço inox, dimensões de 1890 x 728 x 310mm, tolerância de +/- 10%, peso máximo de 650 kg, potência nominal na faixa de 94 kWh a 98,3 kWh, com módulo gerencial de funcionamento, aplicada em ônibus elétrico.</p> | | <p>Descrição: <i>(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)</i></p> <p>Bateria ou conjunto de Baterias de íons de lítio para Alta Tensão, contendo módulos de íons de lítio, Químicas NMC ou LFP, Prismáticas, Tensão nominal: 76 a 875V, Energia total de 15,7 a 600kWh (atendendo 94 a 98,350kWh) , carcaça em aço carbono e alumínio com camada de isolamento, com eletrônica embarcada para monitoramento de tensão, corrente e temperatura das células; com sistema de refrigeração a água; com caixa de junção para conexões elétricas HV Box integrado ao pack de Baterias; formato retangular com dimensões externas variáveis e customizadas conforme aplicação, Dimensões: [800 a 1850 mm] x [600 a 755 mm] x [150 a 278 mm] cada, peso total de 230 a 3880kg, atendendo o peso de 650kg para energia de 98,3kWh (+-3%); com sistema de combate a incêndio integrado; com sistema de gerenciamento de bateria (BMS - Battery Management System); para uso automotivo. Arquitetura HV: Máxima conexão em paralelo dos packs: 1-10 strings, Energia máxima atingida: 1,1MWh, constituído de "n" submódulos (ou pacotes de células) associados, compostos por células organizadas em série (S) ou paralelo (P), as quais associadas possuem capacidade energética entre 56 a 410 Ah.</p> |
| <p>Imagem ou desenho esquemático</p>  | | <p>Imagem ou desenho esquemático</p>  |
| <p>Características técnicas <i>Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)</i></p> <ol style="list-style-type: none">Carcaça: Aço inoxPeso máximo: 650 kgPotencia nominal: de 94 á 98,3 kWhCom modulo gerencial: SimComprimento: 1890 mm | | <p>Características técnicas <i>Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)</i></p> <ol style="list-style-type: none">Carcaça: Aço carbono e alumínioPeso máximo: de 230 à 3880 kgPotencia nominal: de 15,7 á 600 kWhCom modulo gerencial: SimComprimento: 800 a 1850 mm |

| EX-TARIFÁRIO VIGENTE | PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE |
|---|---|
| <div>6 Largura: 728 mm</div> <div>7 Altura: 310 mm</div> <div>Processo de fabricação <i>(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)</i></div> <div>Não disponível</div> <div>Aplicação no setor automotivo <i>(copiar da consulta pública)</i> : Onibus eletrico</div> | <div>6 Largura: 600 a 755 mm</div> <div>7 Altura: 150 a 278 mm</div> <div>Processo de fabricação <i>(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)</i></div> <div>1-Pré-teste e equalização da energia das células. 2-Recebimento de Matérias Primas, Fabricação e montagem mecânica dos submódulos e packs de baterias. Processo internos a WEG de estamparia, dobra, soldagem, fosfatização e pintura. 3-Soldagem a laser das interconexões entre células. 4-Montagem do sistema de refrigeração a água dos submódulos. 5-Montagem dos componentes Elétricos dos submódulos e Pack de Baterias. 6-Realizar Crimpagem de terminais e montagem de interconexões elétricas através de chicotes (fiação). 7-Realizar pré-teste durante a fase montagem. 8-Realizar ensaios de rotina e carga e descarga dos módulos de baterias. 9-Embalagem e expedição.</div> <div>Aplicação no setor automotivo: Veículos leves, veículos comerciais pesados, veículos logísticos, caminhões, ônibus, máquinas agrícolas autopropulsadas, máquinas rodoviárias autopropulsadas, sistemas de propulsão naval, e similares.</div> |