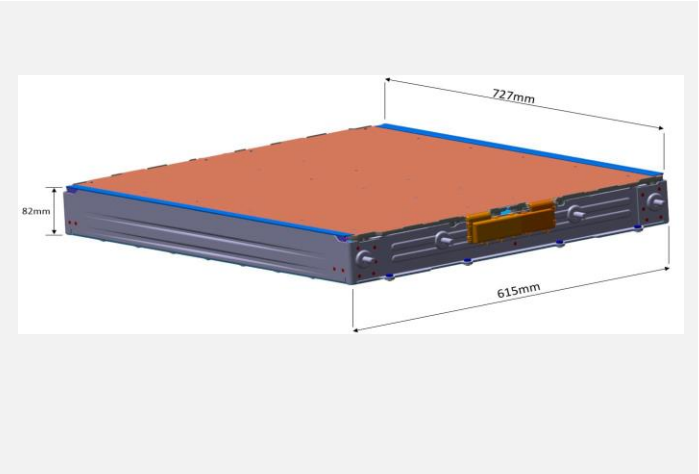



COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº574/2024		D21-21R
EX-TARIFÁRIO VIGENTE		PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
NCM: 8507.60.00Ex 040		NCM: 8507.60.00
<p>Descrição: <i>(copiar/colar da legislação)</i></p> <p>Módulo de bateria de íons de lítio tipo níquel, cobalto e alumínio (tecnologia NCA), montado em carcaça metálica, com capacidade energética de 16 kWh, capacidade de fornecimento de 138 Ah, tensão nominal de 115 V e de trabalho de 96 a 133 V, com dimensões aproximadas de 615 mm x 727 mm x 82 mm e peso aproximado de 73,5 kg, utilizado para o fornecimento de energia elétrica em veículos comerciais, caminhões, chassis e ônibus elétricos.</p>		<p>Descrição: <i>(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)</i></p> <p>Bateria de íons de lítio, com sistema de gerenciamento de bateria (BMS - Battery Management System), composto por módulos de íons de lítio, alumínio, polímeros, silício, resistores, capacitores, transistores, indutores e cabos, carcaça em aço carbono e/ou alumínio com camada de isolamento, equipado com eletrônica embarcada para monitoramento de tensão, temperatura e estado de carga de cada célula de energia, além de comunicação com a central de gerenciamento da bateria e veículo, refrigerado a ar, água ou soluções de água e fluido de arrefecimento, tensão nominal de 115 V, energia de 16 kWh, corrente nominal de 140Ah, com formato retangular, largura de 774 mm, altura de 155 mm, comprimento de 765 mm, peso de 72kg, com ou sem sistema de combate a incêndio integrado, aplicável em veículos leves, veículos logísticos, caminhões, ônibus, máquinas agrícolas autopropulsadas, máquinas rodoviárias autopropulsadas, embarcações e demais aplicações semelhantes.</p>
<p>Imagem ou desenho esquemático</p> 		<p>Imagem ou desenho esquemático</p> 
<p>Características técnicas <i>Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)</i></p> <ol style="list-style-type: none">Carcaça: metálicaCapacidade energética: 16 kWhCapacidade de fornecimento: 138 AhTensão nominal: 115 VComprimento: 727 mmLargura: 615 mmAltura: 82 mmPeso: 73,5 kg		<p>Características técnicas <i>Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)</i></p> <ol style="list-style-type: none">Carcaça: aço carbono e/ou alumínioCapacidade energética: 16 kWhCapacidade de fornecimento: 140 AhTensão nominal: 115 VComprimento: 765 mmLargura: 774 mmAltura: 82 mmPeso: 72 kg
<p>Processo de fabricação <i>(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)</i></p>		<p>Processo de fabricação <i>(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)</i></p>

EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
<p>O módulo de bateria em análise armazena energia elétrica, fornece esta energia para o sistema de propulsão e sistemas auxiliares do veículo, e é recarregado, quando necessário. O módulo de bateria em análise recebe a energia elétrica, devidamente condicionada e controlada, de fontes diversas, como por exemplo, da rede elétrica ou do próprio veículo. E através de reação eletroquímica, o módulo permite o armazenamento da energia recebida, e quando a energia elétrica é demandada pelo veículo, uma reação eletroquímica oposta ocorre, fornecendo a corrente elétrica para o veículo. O módulo possui componentes embutidos que efetuam o monitoramento das células de íons de lítio tipo níquel, cobalto e alumínio.</p>	<p>1-Pré-teste e equalização da energia das células. 2-Recebimento de Matérias Primas, Fabricação e montagem mecânica dos submódulos e packs de baterias. Processo internos a WEG de estamparia, dobra, soldagem, fosfatização e pintura. 3-Soldagem a laser das interconexões entre células. 4-Montagem do sistema de refrigeração a água dos submódulos. 5-Montagem dos componentes Elétricos dos submódulos e Pack de Baterias. 6-Realizar Crimpagem de terminais e montagem de interconexões elétricas através de chicotes (fiação). 7-Realizar pré-teste durante a fase montagem. 8-Realizar ensaios de rotina e carga e descarga dos módulos de baterias. 9-Embalagem e expedição.</p>
<p>Aplicação no setor automotivo (<i>copiar da consulta pública</i>) :</p> <p>O módulo de bateria em análise foi projetado e desenvolvido exclusivamente para efetuar o fornecimento de energia elétrica em veículos comerciais, caminhões, chassis e ônibus elétricos.</p>	<p>Aplicação no setor automotivo:</p> <p>veículos leves, veículos logísticos, caminhões, ônibus, máquinas agrícolas autopropulsadas, máquinas rodoviárias autopropulsadas, embarcações e demais aplicações semelhantes.</p>