

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº 574/2024

D20-21R

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

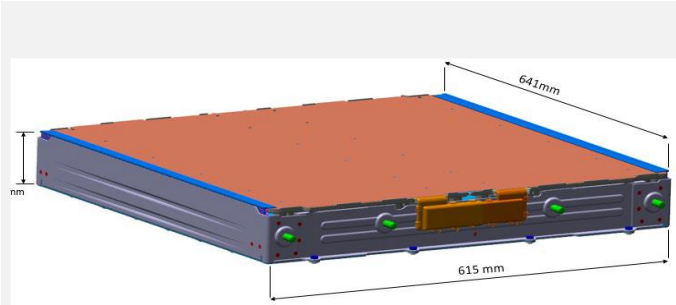
NCM: 8507.60.00 Ex 039

Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Módulo de bateria de íons de lítio tipo níquel, cobalto e alumínio (tecnologia NCA), montado em carcaça metálica, com capacidade energética de 14 kWh, capacidade de fornecimento de 138 Ah, tensão nominal de 100 V e de trabalho de 84 a 116 V, com dimensões aproximadas de 615 mm x 641 mm x 82 mm e peso aproximado de 65 kg, utilizado para o fornecimento de energia elétrica em veículos comerciais, caminhões, chassis e ônibus elétricos.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

- 1 Carcaça: metálica
- 2 Capacidade energética: 14 kWh
- 3 Capacidade de fornecimento: 138 Ah
- 4 Tensão nominal: 100 V
- 5 Comprimento: 641 mm
- 6 Largura: 615 mm
- 7 Altura: 82 mm
- 8 Peso: 65 kg

Processo de fabricação

(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

NCM: 8507.60.00

Descrição:

(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Bateria de íons de lítio, com sistema de gerenciamento de bateria (BMS - Battery Management System), composto por módulos de íons de lítio, alumínio, polímeros, silício, resistores, capacitores, transistores, indutores e cabos, carcaça em aço carbono e/ou alumínio com camada de isolamento, equipado com eletrônica embarcada para monitoramento de tensão, temperatura e estado de carga de cada célula de energia, além de comunicação com a central de gerenciamento da bateria e veículo, refrigerado a ar, água ou soluções de água e fluido de arrefecimento, tensão nominal de 100 V, energia de 14 kWh, corrente nominal de 140Ah, com formato retangular, largura de 719 mm, altura de 155 mm, comprimento de 765 mm, peso 65kg, com ou sem sistema de combate a incêndio integrado, aplicável em veículos leves, veículos logísticos, caminhões, ônibus, máquinas agrícolas autopropulsadas, máquinas rodoviárias autopropulsadas, embarcações e demais aplicações semelhantes.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)

- 1 Carcaça: metálica
- 2 Capacidade energética: 14 kWh
- 3 Capacidade de fornecimento: 140 Ah
- 4 Tensão nominal: 100 V
- 5 Comprimento: 765 mm
- 6 Largura: 719 mm
- 7 Altura: 155 mm
- 8 Peso: 65 kg

Processo de fabricação

(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)

EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
<p>Não Informado</p>	<p>1-Pré-teste e equalização da energia das células. 2-Recebimento de Matérias Primas, Fabricação e montagem mecânica dos submódulos e packs de baterias. Processo internos a WEG de estamparia, dobra, soldagem, fosfatização e pintura. 3-Soldagem a laser das interconexões entre células. 4-Montagem do sistema de refrigeração a água dos submódulos. 5-Montagem dos componentes Elétricos dos submódulos e Pack de Baterias. 6-Realizar Crimpagem de terminais e montagem de interconexões elétricas através de chicotes (fiação). 7-Realizar pré-teste durante a fase montagem. 8-Realizar ensaios de rotina e carga e descarga dos módulos de baterias. 9-Embalagem e expedição.</p>
<p>Aplicação no setor automotivo <i>(copiar da consulta pública) :</i> O módulo de bateria em análise foi projetado e desenvolvido exclusivamente para efetuar o fornecimento de energia elétrica em veículos comerciais, caminhões, chassis e ônibus elétricos.</p>	<p>Aplicação no setor automotivo: veículos leves, veículos logísticos, caminhões, ônibus, máquinas agrícolas autopropulsadas, máquinas rodoviárias autopropulsadas, embarcações e demais aplicações semelhantes.</p>