

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº 574/ 2024		D19-21R
EX-TARIFÁRIO VIGENTE		PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
NCM: 8507.60.00 Ex 038		NCM: 8507.60.00
<p>Descrição: <i>(copiar/colar da legislação)</i></p> <p>Conjunto de baterias de alta tensão de íons de lítio tipo níquel, cobalto e alumínio (tecnologia NCA), com capacidade energética de 90 kWh, capacidade de fornecimento de 138 Ah, tensão nominal de 650 V e de trabalho de 500 a 750 V, dotado de 6 módulos de baterias recarregáveis e unidade de gerenciamento de bateria e distribuição de energia, com dimensões aproximadas de 685 mm x 779 mm x 660 mm e peso aproximado de 532 kg, utilizado para o fornecimento de energia elétrica em veículos comerciais, caminhões, chassis e ônibus elétricos.</p>		<p>Descrição: <i>(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)</i></p> <p>Bateria de íons de lítio, composto por módulos de íons de lítio, alumínio, polímeros, silício, resistores, capacitores, transistores, indutores e cabos, carcaça em aço carbono e/ou alumínio com camada de isolamento, módulos de baterias de íons de lítio disponíveis com química NMC, equipado com eletrônica embarcada para monitoramento de tensão, temperatura e estado de carga de cada célula de energia, além de comunicação com a central de gerenciamento da bateria e veículo, refrigerado a ar, água ou soluções de agua e fluido de arrefecimento, tensão nominal de 658,6 V, capacidade energética de 92 kWh, corrente nominal de 140Ah, dimensões externas variam de acordo com o projeto, largura de 745 mm, altura de 730 mm, comprimento de 890mm, peso de 520 kg, com ou sem sistema de combate a incêndio integrado, utilizado em veículos logísticos, caminhões, ônibus, máquinas agrícolas autopropulsadas, máquinas rodoviárias autopropulsadas, embarcações e demais aplicações semelhantes.</p>
<p>Imagem ou desenho esquemático</p> 		<p>Imagem ou desenho esquemático</p> 
<p>Características técnicas <i>Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)</i></p> <ul style="list-style-type: none">1 Capacidade energética: 90 kWh2 Capacidade de fornecimento: 138 Ah3 Tensão nominal: 650 V4 Comprimento: 779 mm5 Largura: 685 mm6 Altura: 660 mm7 Peso: 532 kg		<p>Características técnicas <i>Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)</i></p> <ul style="list-style-type: none">1 Capacidade energética: 92 kWh2 Capacidade de fornecimento: 140 Ah3 Tensão nominal: 658,6 V4 Comprimento: 890 mm5 Largura: 745 mm6 Altura: 730 mm7 Peso: 520 kg
<p>Processo de fabricação <i>(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)</i></p>		<p>Processo de fabricação <i>(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)</i></p>

EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
<p>O conjunto de baterias em análise é formado por módulos de baterias que armazenam energia elétrica, fornecem esta energia para o sistema de propulsão e sistemas auxiliares do veículo, e são recarregados, quando necessário.</p> <p>O conjunto de baterias em análise recebe a energia elétrica, devidamente condicionada e controlada, de fontes diversas, como por exemplo, da rede elétrica ou do próprio veículo. E através de reação eletroquímica, o conjunto permite o armazenamento da energia recebida, e quando a energia elétrica é demandada pelo veículo, uma reação eletroquímica oposta ocorre, fornecendo a corrente elétrica para o veículo. O conjunto possui unidade inteligente embutida que efetua o gerenciamento das baterias e a distribuição de energia.</p> <p>Aplicação no setor automotivo (<i>copiar da consulta pública</i>) :</p> <p>O conjunto de baterias em análise foi projetado e desenvolvido exclusivamente para efetuar o fornecimento de energia elétrica em veículos comerciais, caminhões, chassis e ônibus elétricos.</p>	<p>1-Pré-teste e equalização da energia das células.</p> <p>2-Recebimento de Matérias Primas, Fabricação e montagem mecânica dos submódulos e packs de baterias. Processo internos a WEG de estamparia, dobra, soldagem, fosfatização e pintura.</p> <p>3-Soldagem a laser das interconexões entre células.</p> <p>4-Montagem do sistema de refrigeração a água dos submódulos.</p> <p>5-Montagem dos componentes Elétricos dos submódulos e Pack de Baterias.</p> <p>6-Realizar Crimpagem de terminais e montagem de interconexões elétricas através de chicotes (fiação).</p> <p>7-Realizar pré-teste durante a fase montagem.</p> <p>8-Realizar ensaios de rotina e carga e descarga dos módulos de baterias.</p> <p>9-Embalagem e expedição.</p> <p>Aplicação no setor automotivo:</p> <p>veículos logísticos, caminhões, ônibus, máquinas agrícolas autopropulsadas, máquinas rodoviárias autopropulsadas, embarcações e demais aplicações semelhantes.</p>