

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº574/2024		D18-21R
EX-TARIFÁRIO VIGENTE		PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
NCM: 8507.60.00Ex 037		NCM: 8507.60.00
<p>Descrição: <i>(copiar/colar da legislação)</i></p> <p>Bateria modular de alta tensão, contendo células de íons de lítio, do tipo NMC, com tensão nominal de 661 V, capacidade nominal de 208 kWh, temperatura de operação variando de -30 até +60 graus Celsius, com sistema de refrigeração a água, caixa de junção elétrica, unidades eletrônicas de gerenciamento de tensão, corrente elétrica e temperatura, formato de prisma retangular, comprimento de 1597 mm, largura de 775 mm, altura de 636 mm, peso seco de 1150 kg, para uso exclusivo em veículos elétricos comerciais pesados.</p>		<p>Descrição: <i>(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)</i></p> <p>Bateria ou conjunto de Baterias de íons de lítio para Alta Tensão, contendo módulos de íons de lítio, Químicas NMC ou LFP, Prismáticas, tensão nominal de 76 à 875 V, energia total de até 600kWh, carcaça em aço carbono e alumínio com camada de isolamento, barramentos, cabos de alta e baixa tensão, conectores, parafusos, componentes elétricos e eletrônicos, corrente e temperatura, com sistema de refrigeração com tubulações incorporadas, refrigerado com solução de etilenoglicol e água, com sistema de monitoramento de temperatura e estado de carga de cada célula, com caixa de junção para conexões elétricas HV Box integrado ao pack de Baterias, formato retangular com dimensões externas variáveis e customizadas conforme aplicação, comprimento de 800 a 1850 mm, largura de 600 a 755 mm, altura de 150 a 278 mm cada, peso total de até 3880kg, atendendo o peso seco 1150kg para energia de 208kWh, com sistema de combate a incêndio integrado, para uso automotivo.</p>
<p>Imagem ou desenho esquemático</p> 		<p>Imagem ou desenho esquemático</p> 
<p>Características técnicas <i>Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)</i></p> <ol style="list-style-type: none">1 Tensão nominal: 661 V2 Capacidade nominal: 208 kWh3 Temperatura de operação: -30 até 60 °C4 Refrigeração: a água5 Comprimento: 1597 mm6 Largura: 775 mm7 Altura: 636 mm8 Peso: 1150 kg		<p>Características técnicas <i>Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)</i></p> <ol style="list-style-type: none">1 Tensão nominal: 76 a 875 V2 Capacidade nominal: 600 kWh3 Temperatura de operação: -30 até 60 °C4 Refrigeração: etilenoglicol e água5 Comprimento: 800 a 1850 mm6 Largura: 600 a 775 mm7 Altura: 150 a 278 mm8 Peso: até 3880 kg (varia de acordo com projeto)
<p>Processo de fabricação <i>(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)</i></p>		<p>Processo de fabricação <i>(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)</i></p>

EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
<p>Não Informado</p>	<p>1-Pré-teste e equalização da energia das células. 2-Recebimento de Matérias Primas, Fabricação e montagem mecânica dos submódulos e packs de baterias. Processo internos a WEG de estamparia, dobra, soldagem, fosfatização e pintura. 3-Soldagem a laser das interconexões entre células. 4-Montagem do sistema de refrigeração a água dos submódulos. 5-Montagem dos componentes Elétricos dos submódulos e Pack de Baterias. 6-Realizar Crimpagem de terminais e montagem de interconexões elétricas através de chicotes (fiação). 7-Realizar pré-teste durante a fase montagem. 8-Realizar ensaios de rotina e carga e descarga dos módulos de baterias. 9-Embalagem e expedição.</p>
<p>Aplicação no setor automotivo <i>(copiar da consulta pública)</i> : para uso exclusivo em veículos comerciais pesados</p>	<p>Aplicação no setor automotivo: veículos leves, veículos comerciais pesados, veículos logísticos, caminhões, ônibus, máquinas agrícolas autopropulsadas, máquinas rodoviárias autopropulsadas, sistemas de propulsão naval, e similares.</p>