

CATÁLOGO DO EQUIVALENTE NACIONAL
Pleito de Revogação de Ex-Tarifário

Número de Controle SDIC	NCM	Descrição da autopeça nacional
D18-21R	8507.60.00	<i>Bateria ou conjunto de Baterias de íons de lítio para Alta Tensão, contendo módulos de íons de lítio, Químicas NMC ou LFP, Prismáticas, tensão nominal de 76 à 875 V, energia total de até 600kWh, carcaça em aço carbono e alumínio com camada de isolamento, barramentos, cabos de alta e baixa tensão, conectores, parafusos, componentes elétricos e eletrônicos, corrente e temperatura, com sistema de refrigeração com tubulações incorporadas, refrigerado com solução de etilenoglicol e água, com sistema de monitoramento de temperatura e estado de carga de cada célula, com caixa de junção para conexões elétricas HV Box integrado ao pack de Baterias, formato retangular com dimensões externas variáveis e customizadas conforme aplicação, comprimento de 800 a 1850 mm, largura de 600 a 755 mm, altura de 150 a 278 mm cada, peso total de até 3880kg, atendendo o peso seco 1150kg para energia de 208kWh, com sistema de combate a incêndio integrado, para uso automotivo.</i>

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

2. Tipo de Bateria:

- a. Íons de Lítio.
- b. Químicas NMC (Níquel-Manganês-Cobalto) e LFP (Fosfato de Ferro-Lítio).
- c. Prismáticas.

3. Tensão Nominal:

- a. Faixa de 76 a 875V (atendendo a tensão de 661V).

4. Capacidade Energética:

- a. Energia Total: 15,7 a 600 kWh (atendendo 208kWh).

5. Material da Carcaça:

- a. Aço Carbono e Alumínio.
- b. Camada de Isolamento.

6. Componentes Inclusos:

- a. Barramentos.
- b. Cabos de Alta e Baixa Tensão.
- c. Conectores.
- d. Parafusos.
- e. Componentes Elétricos e Eletrônicos.

7. Eletrônica Embarcada:

- a. Monitoramento de Tensão.
- b. Sistema de Refrigeração por Solução de Etilenoglicol e Água.
- c. Monitoramento de Temperatura e Estado de Carga de Cada Célula.
- d. Sistema de Comunicação com a Central de Gerenciamento da Bateria.

8. HV Box Integrado ao Pack de Baterias.

9. Dimensões e Peso:

- Formato Retangular.
- Dimensões Externas Variáveis e Customizadas Conforme Aplicação: 800 a 1850 mm (comprimento) x 600 a 755 mm (largura) x 150 a 278 mm (altura) (tolerância nas medidas $\pm 5\%$), atendendo à altura de 636mm no empilhamento, (tolerância nas medidas $\pm 5\%$)
- Peso Total: 230 a 3880 kg, atendendo o peso seco 1150kg para energias 208kWh ($\pm 3\%$)

10. Segurança:

- Sistema de Combate a Incêndio Integrado.

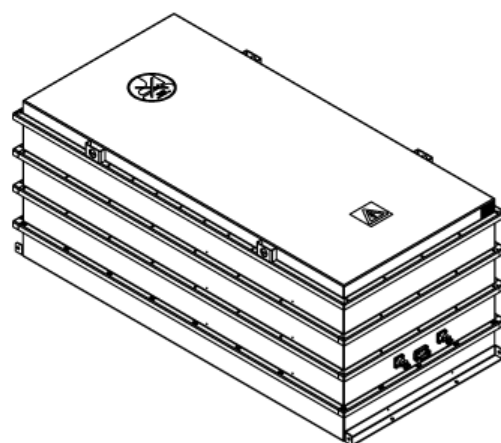
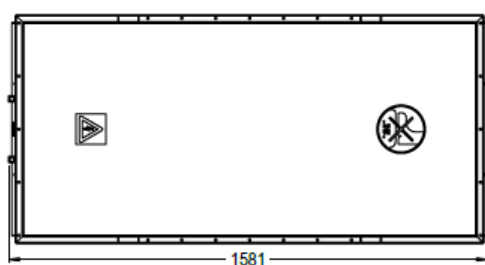
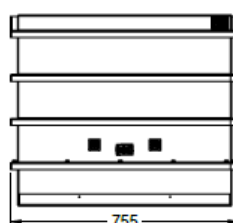
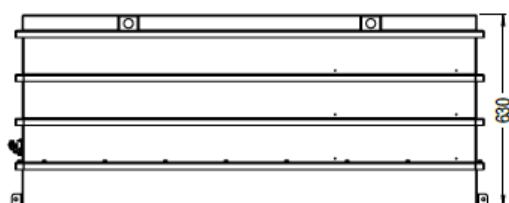
11. Aplicações:

- Fabricação de Módulo Acumulador de Energia de Alta Voltagem com Sistema de Gerenciamento de Bateria (BMS - Battery Management System).
- Uso em veículos leves, veículos comerciais pesados, veículos logísticos, caminhões, ônibus, máquinas agrícolas autopropulsadas, máquinas rodoviárias autopropulsadas, sistemas de propulsão naval, e similares.

12. Arquitetura HV:

- Máxima Conexão em Paralelo dos Packs: 1-10 Strings.
- Energia Máxima Atingida: 1,1 MWh.
- Constituído de "n" Submódulos (ou Pacotes de Células) Associados.
- Células Organizadas em Série (S) ou paralelo (P), com Capacidade Energética entre 56 a 410 Ah.

13. Imagens da autopeça e/ou desenho esquemático:



14. Aplicação do item nacional:

veículos leves, veículos comerciais pesados, veículos logísticos, caminhões, ônibus, máquinas agrícolas autopropulsadas, máquinas rodoviárias autopropulsadas, sistemas de propulsão naval, e similares.