

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFÁRIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº 574/2024

D17-21R

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

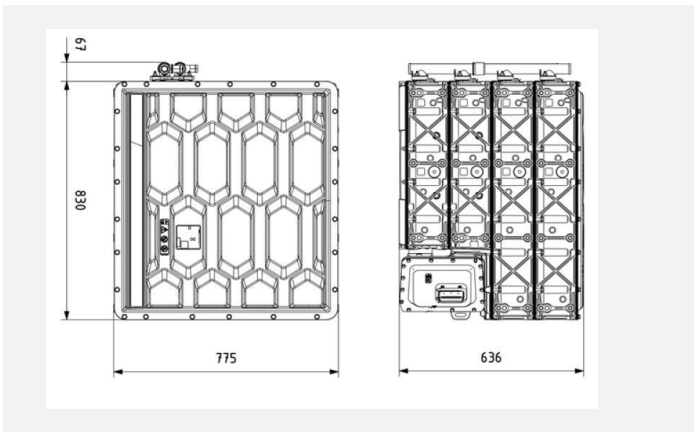
NCM: 8507.60.00 Ex 036

Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Bateria modular de alta tensão, contendo células de íons de lítio, do tipo NMC, com tensão nominal de 661 V, capacidade nominal de 104 kWh, temperatura de operação variando de -30 até +60 graus Celsius, com sistema de refrigeração a água, caixa de junção elétrica, unidades eletrônicas de gerenciamento de tensão, corrente elétrica e temperatura, formato de prisma retangular, comprimento de 897 mm, largura de 775 mm, altura de 636 mm, peso seco de 605 kg, para uso exclusivo em veículos elétricos comerciais pesados.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

- 1 Tensão nominal: 661 V
- 2 Capacidade nominal: 104 kWh
- 3 Sistema de refrigeração: a água
- 4 Comprimento: 897 mm
- 5 Largura: 775 mm
- 6 Altura: 636 mm
- 7 Peso: 605 kg
- 8 Material: Alumínio, aço, lítio, níquel, manganês, cobalto, cobre e grafite

Processo de fabricação

(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

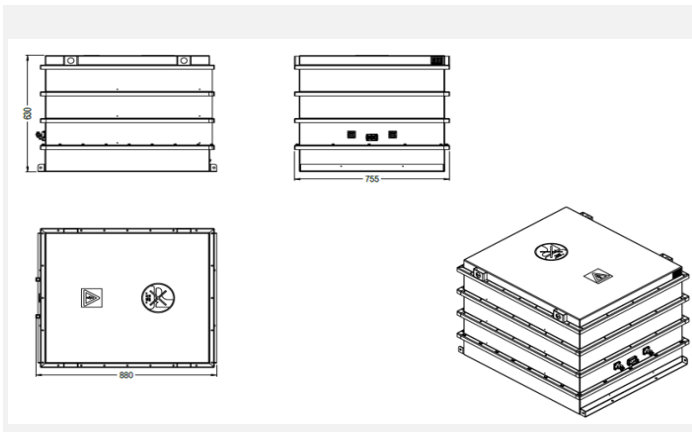
NCM: 8507.60.00 Ex 036

Descrição:

(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Bateria ou conjunto de Baterias de íons de lítio para alta tensão, contendo módulos de íons de lítio, químicas NMC ou LFP, prismáticas, com tensão nominal de 76 à 875 V (atendendo a tensão de 661 V), capacidade nominal de 15,7 a 600 kWh (atendendo 109kWh), sistema de refrigeração com solução de etilenoglicol e água, eletrônica embarcada para monitoramento de tensão, corrente e temperatura, com caixa de junção para conexões elétricas HV Box integrado ao pack de baterias, formato retangular com dimensões externas variáveis e customizadas conforme aplicação, comprimento de 800 à 1850 mm, largura de 600 à 755 mm, altura de 150 à 278 mm, com peso total de 230 à 3880kg (atendendo o peso de 596kg para a capacidade nominal de 109 kWh), com sistema de combate a incêndio integrado, com aplicação em veículos leves, veículos comerciais pesados, veículos logísticos, caminhões, ônibus, máquinas agrícolas autopropulsadas, máquinas rodoviárias autopropulsadas, sistemas de propulsão naval, e similares.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)

- 1 Tensão nominal: 76 à 875 V
- 2 Capacidade nominal: 15,7 à 600 kWh
- 3 Sistema de refrigeração: solução de etilenoglicol e água
- 4 Comprimento: 800 à 1850 mm
- 5 Largura: 600 à 755 mm
- 6 Altura: 150 à 278 mm
- 7 Peso: 230 à 3880 kg
- 8 Material: Alumínio, aço, lítio

Processo de fabricação

(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)

EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
<p>Não informado</p>	<p>1-Pré-teste e equalização da energia das células. 2-Recebimento de Matérias Primas, Fabricação e montagem mecânica dos submódulos e packs de baterias. Processo internos a WEG de estamparia, dobra, soldagem, fosfatização e pintura. 3-Soldagem a laser das interconexões entre células. 4-Montagem do sistema de refrigeração a água dos submódulos. 5-Montagem dos componentes Elétricos dos submódulos e Pack de Baterias. 6-Realizar Crimpagem de terminais e montagem de interconexões elétricas através de chicotes (fiação). 7-Realizar pré-teste durante a fase montagem. 8-Realizar ensaios de rotina e carga e descarga dos módulos de baterias. 9-Embalagem e expedição</p>
<p>Aplicação no setor automotivo (<i>copiar da consulta pública</i>) : para uso exclusivo em veículos comerciais pesados</p>	<p>Aplicação no setor automotivo: veículos leves, veículos comerciais pesados, veículos logísticos, caminhões, ônibus, máquinas agrícolas autopropulsadas, máquinas rodoviárias autopropulsadas, sistemas de propulsão naval, e similares.</p>