

CATÁLOGO DO EQUIVALENTE NACIONAL

Pleito de Revogação de Ex-Tarifário

Número de Controle SDIC	NCM	Descrição da autopeça nacional
D17-21R	8507.60.00	<i>Bateria ou conjunto de Baterias de íons de lítio para alta tensão, contendo módulos de íons de lítio, químicas NMC ou LFP, prismáticas, com tensão nominal de 76 à 875 V (atendendo a tensão de 661 V), capacidade nominal de 15,7 a 600 kWh (atendendo 109kWh), sistema de refrigeração com solução de etilenoglicol e água, eletrônica embarcada para monitoramento de tensão, corrente e temperatura, com caixa de junção para conexões elétricas HV Box integrado ao pack de baterias, formato retangular com dimensões externas variáveis e customizadas conforme aplicação, comprimento de 800 à 1850 mm, largura de 600 à 755 mm, altura de 150 à 278 mm, com peso total de 230 à 3880kg (atendendo o peso de 596kg para a capacidade nominal de 109 kWh), com sistema de combate a incêndio integrado, com aplicação em veículos leves, veículos comerciais pesados, veículos logísticos, caminhões, ônibus, máquinas agrícolas autopropulsadas, máquinas rodoviárias autopropulsadas, sistemas de propulsão naval, e similares.</i>

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

2. Tipo de Bateria:

- Íons de Lítio.
- Químicas NMC (Níquel-Manganês-Cobalto) e LFP (Fosfato de Ferro-Lítio).
- Prismáticas.

3. Tensão Nominal:

- Faixa de 76 a 875V (atendendo a tensão de 661V).

4. Capacidade Energética:

- Energia Total: 15,7 a 600 kWh (atendendo 109kWh).

5. Material da Carcaça:

- Aço Carbono e Alumínio.
- Camada de Isolamento.

6. Componentes Inclusos:

- Barramentos.
- Cabos de Alta e Baixa Tensão.
- Conectores.
- Parafusos.
- Componentes Elétricos e Eletrônicos.

7. Eletrônica Embarcada:

- Monitoramento de Tensão.
- Sistema de Refrigeração por Solução de Etilenoglicol e Água.
- Monitoramento de Temperatura e Estado de Carga de Cada Célula.
- Sistema de Comunicação com a Central de Gerenciamento da Bateria.

8. HV Box Integrado ao Pack de Baterias.

9. Dimensões e Peso:

- Formato Retangular.
- Dimensões Externas Variáveis e Customizadas Conforme Aplicação: 800 a 1850 mm (comprimento) x 600 a 755 mm (largura) x 150 a 278 mm (altura) (tolerância nas medidas +-5%), atendendo à altura de 636mm no empilhamento, (tolerância nas medidas +-5%)
- Peso Total: 230 a 3880 kg, atendendo o peso seco 596kg para energias 109kWh (+-3%)

10. Segurança:

- Sistema de Combate a Incêndio Integrado.

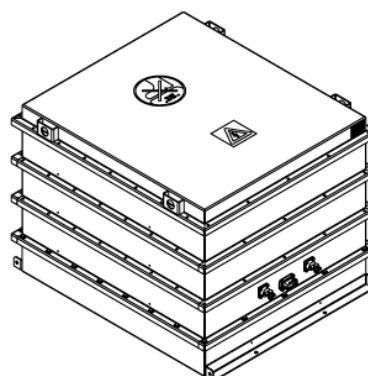
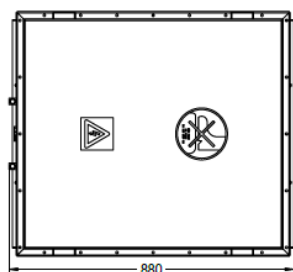
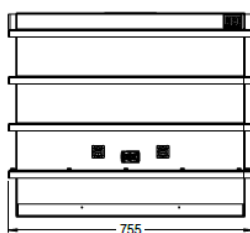
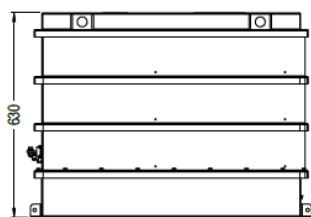
11. Aplicações:

- Fabricação de Módulo Acumulador de Energia de Alta Voltagem com Sistema de Gerenciamento de Bateria (BMS - Battery Management System).
- Uso em veículos leves, veículos comerciais pesados, veículos logísticos, caminhões, ônibus, máquinas agrícolas autopropulsadas, máquinas rodoviárias autopropulsadas, sistemas de propulsão naval, e similares.

12. Arquitetura HV:

- Máxima Conexão em Paralelo dos Packs: 1-10 Strings.
- Energia Máxima Atingida: 1,1 MWh.
- Constituído de "n" Submódulos (ou Pacotes de Células) Associados.
- Células Organizadas em Série (S) ou paralelo (P), com Capacidade Energética entre 56 a 410 Ah.

13. Imagens da autopeça e/ou desenho esquemático:



14. Aplicação do item nacional:

Veículos leves, veículos comerciais pesados, veículos logísticos, caminhões, ônibus, máquinas agrícolas autopropulsadas, máquinas rodoviárias autopropulsadas, sistemas de propulsão naval, e similares.