

# COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº

465/2023

D16-21R

## EX-TARIFÁRIO VIGENTE

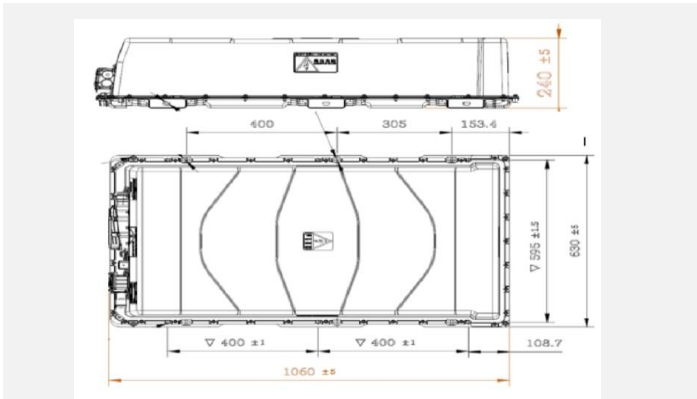
NCM: 8507.60.00 Ex 033

### Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Bateria de alta tensão de íons de lítio de 20 kWh a 50 kWh para uso automotivo, com sistema de refrigeração a água, com capacidade de fornecimento nominal de 80 volts a 300 volts ao sistema de alta tensão, de forma retangular com dimensões 900 mm a 1200 mm x 600 mm a 750 mm x 200 mm a 350 mm, tolerância nas medidas de +/-10% e peso de 150 kg a 250 kg.

### Imagem ou desenho esquemático



### Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

- 1 Energia total: 20 à 50 kWh
- 2 Tensão nominal: 80 à 300V
- 3 Peso total: 150 à 250 kg
- 4 Comprimento: 900 à 1200 mm
- 5 Largura: 600 à 750 mm
- 6 Altura: 200 à 350 mm
- 7 Sistema de refrigeração: a água

### Processo de fabricação

(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)

## PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

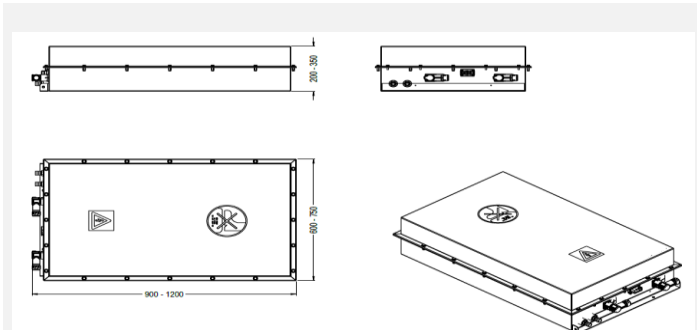
NCM: 8507.60.00 Ex 033

### Descrição:

(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Bateria ou conjunto de baterias de íons de lítio para alta tensão, com energia total de 15,7 à 600 kWh, tensão nominal de 76 a 875 V, carcaça em aço carbono e alumínio com camada de isolamento, com eletrônica embarcada para monitoramento de tensão, corrente e temperatura das células, com sistema de refrigeração a água, com caixa de junção para conexões elétricas HV Box integrado ao pack de baterias, com dimensões externas variáveis e customizadas conforme aplicação, comprimento de 800 à 1850 mm, largura de 600 à 755 mm, altura de 150 à 278 mm, com peso total de 230 à 3880 kg, com sistema de gerenciamento de bateria (BMS - Battery Management System), com energia máxima atingida: 1,1MWh, constituído de "n" submódulos (ou pacotes de células) associados, compostos por células organizadas em série (S) ou paralelo (P), as quais associadas possuem capacidade energética entre 56 a 410 Ah.

### Imagem ou desenho esquemático



### Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)

- 1 Energia total: 15,7 à 600 kWh
- 2 Tensão nominal: 76 à 875 V
- 3 Peso total: 230 à 3880 kg
- 4 Comprimento: 800 à 1850 mm
- 5 Largura: 600 à 755 mm
- 6 Altura: 150 à 278 mm
- 7 Sistema de refrigeração: a água

### Processo de fabricação

(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)

EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
<div>Não Informado</div> <div>Aplicação no setor automotivo ( copiar da consulta pública ) : O produto é incorporado nos veículos elétricos.</div>	<div><div>1-Pré-teste e equalização da energia das células. 2-Recebimento de Matérias Primas, Fabricação e montagem mecânica dos submódulos e packs de baterias. Processo internos a WEG de estamparia, dobra, soldagem, fosfatização e pintura. 3-Soldagem a laser das interconexões entre células. 4-Montagem do sistema de refrigeração a água dos submódulos. 5-Montagem dos componentes Elétricos dos submódulos e Pack de Baterias. 6-Realizar Crimpagem de terminais e montagem de interconexões elétricas através de chicotes (fiação). 7-Realizar pré-teste durante a fase montagem. 8-Realizar ensaios de rotina e carga e descarga dos módulos de baterias. 9-Embalagem e expedição.</div><div>Aplicação no setor automotivo: Veículos leves, veículos comerciais pesados, veículos logísticos, caminhões, ônibus, máquinas agrícolas autopropulsadas, máquinas rodoviárias autopropulsadas, sistemas de propulsão naval, e similares.</div></div>