

CATÁLOGO DO EQUIVALENTE NACIONAL

Pleito de Revogação de Ex-Tarifário

Número de Controle SDIC	NCM	Descrição da autopeça nacional
D16-21R	8507.60.00	<i>Bateria ou conjunto de baterias de íons de lítio para alta tensão, com energia total de 15,7 à 600 kWh, tensão nominal de 76 a 875 V, carcaça em aço carbono e alumínio com camada de isolamento, com eletrônica embarcada para monitoramento de tensão, corrente e temperatura das células, com sistema de refrigeração a água, com caixa de junção para conexões elétricas HV Box integrado ao pack de baterias, com dimensões externas variáveis e customizadas conforme aplicação, comprimento de 800 à 1850 mm, largura de 600 à 755 mm, altura de 150 à 278 mm, com peso total de 230 à 3880 kg, com sistema de gerenciamento de bateria (BMS - Battery Management System), com energia máxima atingida: 1,1MWh, constituído de "n" submódulos (ou pacotes de células) associados, compostos por células organizadas em série (S) ou paralelo (P), as quais associadas possuem capacidade energética entre 56 a 410 Ah.</i>

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

2. Tipo de Bateria:

- Íons de Lítio.
- Químicas NMC (Níquel-Manganês-Cobalto) e LFP (Fosfato de Ferro-Lítio).
- Prismáticas.

3. Tensão Nominal:

- Faixa de 76 a 875V (atendendo as tensões de 80 a 300V).

4. Capacidade Energética:

- Energia Total: 15,7 a 600 kWh (atendendo de 20 a 50kWh).

5. Material da Carcaça:

- Aço Carbono e Alumínio.
- Camada de Isolamento.

6. Componentes Inclusos:

- Barramentos.
- Cabos de Alta e Baixa Tensão.
- Conectores.
- Parafusos.
- Componentes Elétricos e Eletrônicos.

7. Eletrônica Embarcada:

- Monitoramento de Tensão.
- Sistema de Refrigeração por Solução de Etilenoglicol e Água.
- Monitoramento de Temperatura e Estado de Carga de Cada Célula.
- Sistema de Comunicação com a Central de Gerenciamento da Bateria.

8. HV Box Integrado ao Pack de Baterias.

9. Dimensões e Peso:

- Formato Retangular.
- Dimensões Externas Variáveis e Customizadas Conforme Aplicação: 800 a 1850 mm (comprimento) x 600 a 755 mm (largura) x 150 a 278 mm (altura) (tolerância nas medidas $\pm 5\%$), (tolerância nas medidas $\pm 5\%$)
- Peso Total: 230 a 3880 kg, atendendo o peso seco 250kg para energia de 50kWh ($\pm 3\%$)

10. Segurança:

- Sistema de Combate a Incêndio Integrado.

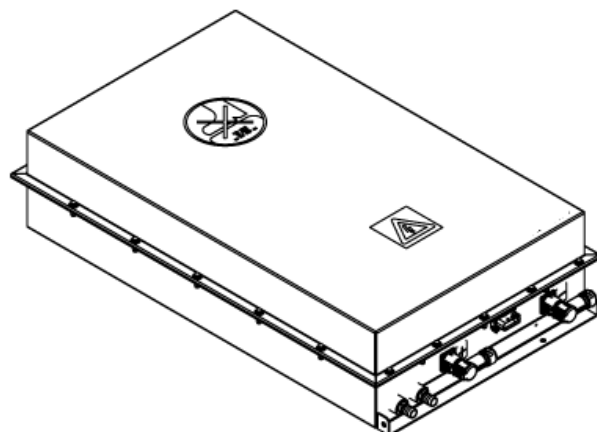
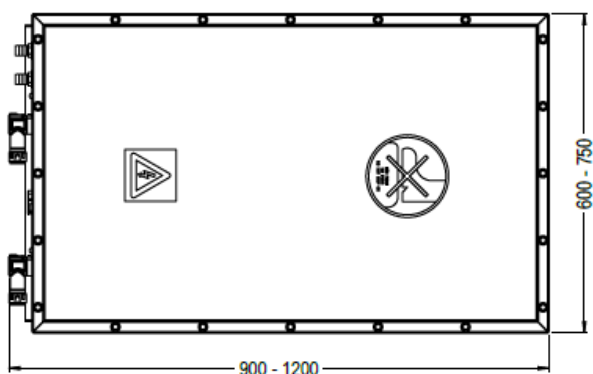
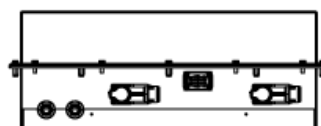
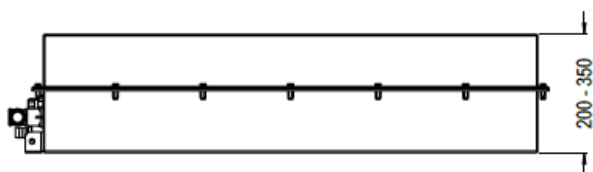
11. Aplicações:

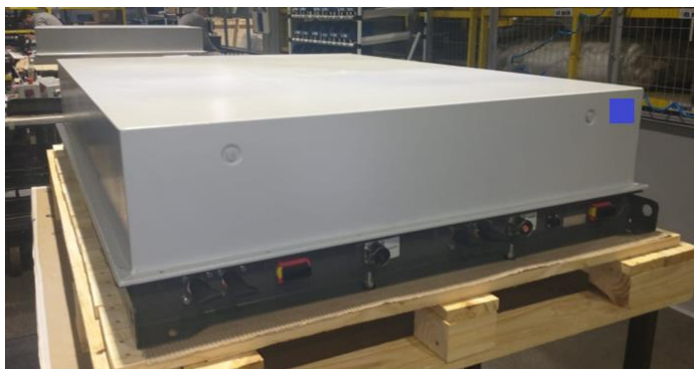
- Fabricação de Módulo Acumulador de Energia de Alta Voltagem com Sistema de Gerenciamento de Bateria (BMS - Battery Management System).
- Uso em veículos leves, veículos comerciais pesados, veículos logísticos, caminhões, ônibus, máquinas agrícolas autopropulsadas, máquinas rodoviárias autopropulsadas, sistemas de propulsão naval, e similares.

12. Arquitetura HV:

- Máxima Conexão em Paralelo dos Packs: 1-10 Strings.
- Energia Máxima Atingida: 1,1 MWh.
- Constituído de "n" Submódulos (ou Pacotes de Células) Associados.
- Células Organizadas em Série (S) ou paralelo (P), com Capacidade Energética entre 56 a 410 Ah.

13. Imagens da autopeça e/ou desenho esquemático:





ENERGIA: 20 kWh a 50 kWh

TENSÃO: 80V a 300V

PESO: 150 a 250Kg

14. Aplicação do item nacional:

veículos leves, veículos comerciais pesados, veículos logísticos, caminhões, ônibus, máquinas agrícolas autopropulsadas, máquinas rodoviárias autopropulsadas, sistemas de propulsão naval, e similares.