

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFÁRIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº 284 / 2021

D12-21R

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

NCM: 8507.60.00 Ex 022

Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Pack acumulador de energia de alta tensão de íons de Lítio (denominados também de conjunto de células ou "cell set" ou módulo/"module"), disposto em caixa metálica, composto por células de lítio, com energia nominal de 15 kWh a 40 kWh, tensão nominal de 70V a 280V, capacidade de carga de 90Ah a 330Ah, com ou sem sistema de monitoramento de tensão, temperatura e balanceamento das células, acessórios, comprimento de 800mm a 1.800mm, largura de 450mm a 750mm, altura de 180mm a 350mm e peso entre 120kg e 240kg, com tolerância nas medidas de +/- 10%, adquiridos individualmente ou em conjunto, utilizados na montagem do sistema de baterias a serem instalados em veículos eletrificados.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

- 1 Energia nominal: 15 à 40 kWh
- 2 Tensão nominal: 70 à 280 V
- 3 Capacidade: 90 à 330 Ah
- 4 Peso: 120 à 240 kg
- 5 Comprimento: 800 à 1800 mm
- 6 Largura: 450 à 750 mm
- 7 Altura: 180 à 350 mm

Processo de fabricação

(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

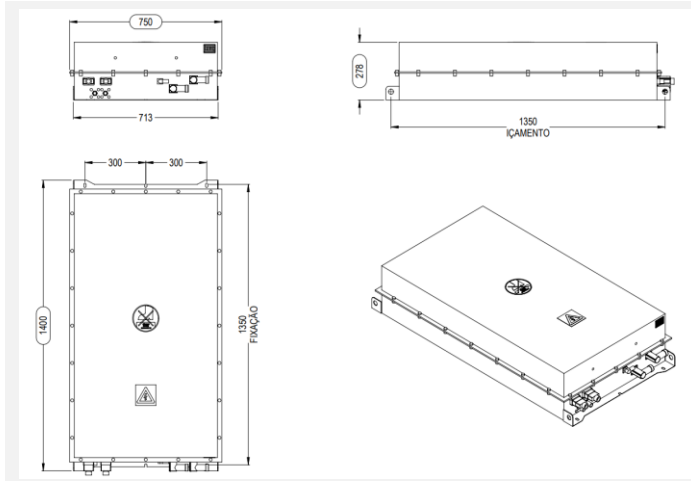
NCM: 8507.60.00

Descrição:

(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Bateria ou conjunto de baterias de íons de lítio para alta tensão, contendo módulos de íons de lítio, químicas LFP e NMC, disposto em carcaça de aço carbono e alumínio com camada de isolamento, com energia nominal de 15kWh à 600 kWh, tensão nominal de 70 à 875V, com sistema de refrigeração por solução de etilenoglicol e água, com sistema de monitoramento de temperatura, estado de carga e balanceamento de células, com formato retangular e dimensões externas customizadas conforme aplicação, com variações de comprimento de 800 à 1850 mm, largura de 300 à 755 mm e altura de 150 à 278 mm, peso total de 60 à 3880 kg, com sistema de combate a incêndio integrado e sistema de gerenciamento de bateria (BMS - Battery Management System), constituído de "n" submódulos (ou pacotes de células) associados, compostos por células organizadas em série (S) ou paralelo (P), as quais associadas possuem capacidade energética entre 56 a 410 Ah, para uso automotivo com aplicação em veículos elétricos, ônibus, caminhões, máquinas agrícolas e de construção.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)

- 1 Energia nominal: 15 à 600 kWh
- 2 Tensão nominal: 70 à 875 V
- 3 Capacidade: 56 à 410 Ah
- 4 Peso: 60 à 3880 kg
- 5 Comprimento: 800 à 1850 mm
- 6 Largura: 300 à 755 mm
- 7 Altura: 150 à 278 mm

Processo de fabricação

(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)

EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
<p>Informação não disponível.</p>	<p>1-Pré-teste e equalização da energia das células.</p> <p>2-Recebimento de Matérias Primas, Fabricação e montagem mecânica dos submódulos e packs de baterias. Processo internos a WEG de estamparia, dobra, soldagem, fosfatização e pintura.</p> <p>3-Soldagem a laser das interconexões entre células.</p> <p>4-Montagem do sistema de refrigeração a água dos submódulos.</p> <p>5-Montagem dos componentes Elétricos dos submódulos e Pack de Baterias.</p> <p>6-Realizar Crimpagem de terminais e montagem de interconexões elétricas através de chicotes (fiação).</p> <p>7-Realizar pré-teste durante a fase montagem.</p> <p>8-Realizar ensaios de rotina e carga e descarga dos módulos de baterias.</p> <p>9-Embalagem e expedição.</p>
<p>Aplicação no setor automotivo (copiar da consulta pública) :</p> <p>Veículos leves e pesados (carros, ônibus, caminhões, veículos urbanos de carga etc.) podendo ser utilizado para tracionar o veículo, quando se tratar de um modelo puramente elétrico, ou para realizar a alternância com o motor a combustão na tração do veículo, quando se tratar de um modelo híbrido.</p>	<p>Aplicação no setor automotivo:</p> <p>Veículos leves, veículos logísticos, caminhões, ônibus, máquinas agrícolas autopropulsadas, máquinas rodoviárias autopropulsadas, sistemas de propulsão naval, e similares.</p>